

GROSSE MASCHEN
CONCEPT

NACHHALTIG REZYKLIERBAR SICHER BESCHATTEND KREATIV TRANSPARENT

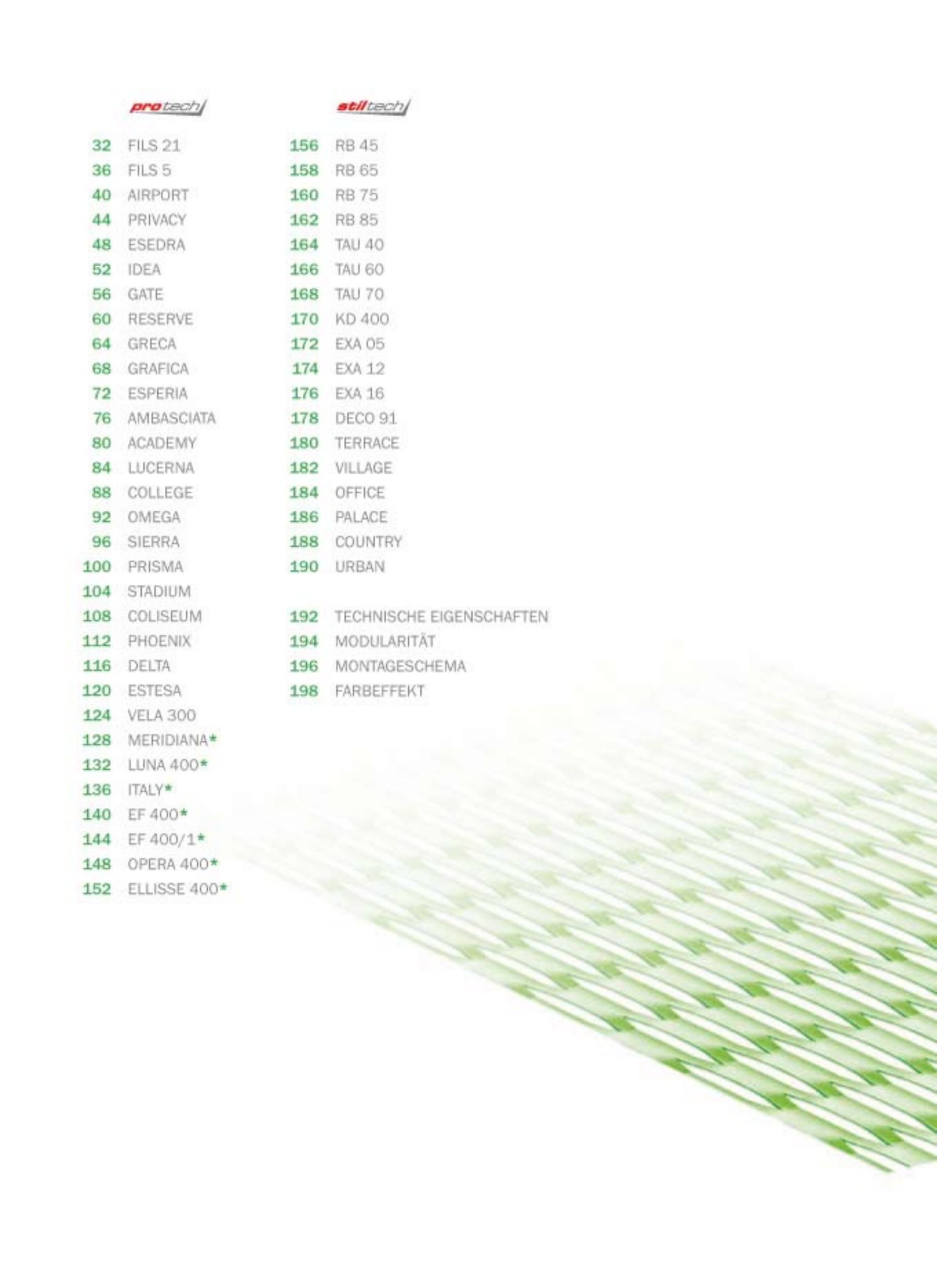
protech

32 FILS 21
36 FILS 5
40 AIRPORT
44 PRIVACY
48 ESEDRA
52 IDEA
56 GATE
60 RESERVE
64 GRECA
68 GRAFICA
72 ESPERIA
76 AMBASCIATA
80 ACADEMY
84 LUCERNA
88 COLLEGE
92 OMEGA
96 SIERRA
100 PRISMA
104 STADIUM
108 COLISEUM
112 PHOENIX
116 DELTA
120 ESTESA
124 VELA 300
128 MERIDIANA*
132 LUNA 400*
136 ITALY*
140 EF 400*
144 EF 400/1*
148 OPERA 400*
152 ELLISSE 400*

stiltech

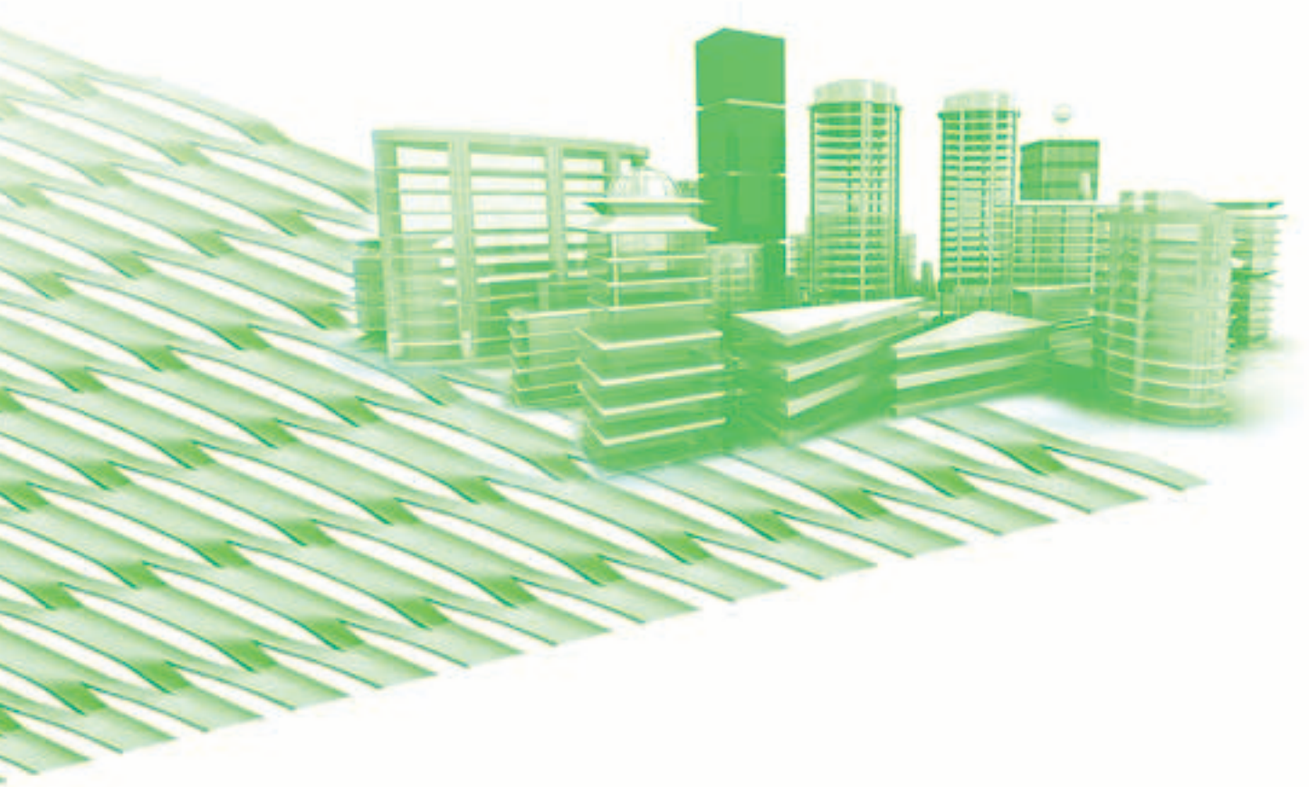
156 RB 45
158 RB 65
160 RB 75
162 RB 85
164 TAU 40
166 TAU 60
168 TAU 70
170 KD 400
172 EXA 05
174 EXA 12
176 EXA 16
178 DECO 91
180 TERRACE
182 VILLAGE
184 OFFICE
186 PALACE
188 COUNTRY
190 URBAN

192 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
194 MODULARITÄT
196 MONTAGESCHEMA
198 FARBEFFEKT



SCHUTZ
NACHHALTIGKEIT
REZYKLIERBARKEIT
ÄSTHETIK

In der heutigen Architektur werden auch die Aspekte der Sicherheit immer mehr als unabdingbar angesehen.
Dabei spielt die Materialwahl eine entscheidende Rolle. Neben den technischen Eigenschaften wie Energieeffizienz und ökologische Kompatibilität sind auch die ästhetischen Eigenschaften von größter Bedeutung.
Longhigroup liefert mit seinen vielseitigen und anspruchsvollen Produkten die entsprechenden Materialien.



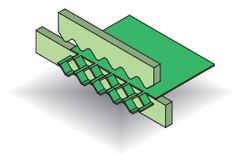






Saubere Energie

70% des Strombedarfs der Produktion wird aus der betriebseigenen Photovoltaikanlage abgedeckt.



Umweltfreundliche Verfahren

Das "Strecken" ist ein Prozess der Kaltverformung, die Verwendung von Schadstoffen ist nicht erforderlich.



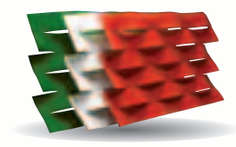
Abfallfreie Verarbeitung

Streckmetall wird ohne Abfall hergestellt.



Rezyklierbarkeit

Am Ende der „langen Lebensdauer“ des Streckmetalls können die Vormaterialien wieder umfassend rezykliert werden.



100% Made in Italy

Nachhaltiges Material

Das Streckmetall von Longhigroup wird immer “grüner” in seiner Herstellung und Verwendung von Materialien.
Mit dem Bekenntnis, die Umweltauswirkungen in allen Prozessen zu optimieren, wie die verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen, die Diversifizierung und Verwertung von Abfällen, die Begrenzung des Energieverbrauchs wollen wir in Harmonie mit der Umwelt, produzieren.

Soziale Verantwortung

Die gesamte Produktion findet in Italien statt, wo das Personal unter dem Schutz der Gesetze steht. Es wird in kontrolliertem und sicherem Umfeld gearbeitet, und die geltenden Vorschriften werden gewissenhaft eingehalten.



Wohlsein aufgrund von natürlichem Licht

Mit dem Komfort des natürlichen Lichts ist die Produktivität besser; in Schulen, Büros und am Arbeitsplatz.
Natürliches Licht hat einen weiteren wichtigen Vorteil:
Es reduziert die Notwendigkeit von künstlicher Beleuchtung.



Natur & Landschaft

Durch die Transparenz des Streckmetalls können Sie die Umgebung sehen und fühlen.
Die Natur wird für die Städte oft geopfert, weshalb die Lösung der “vertikalen Grünfläche” geboren wurde, wobei das Netzwerk für den Untergrund der Kletterpflanzen mit Streckmetallen sichergestellt werden kann.

(mit freundlicher Genehmigung des Systems "wallup")



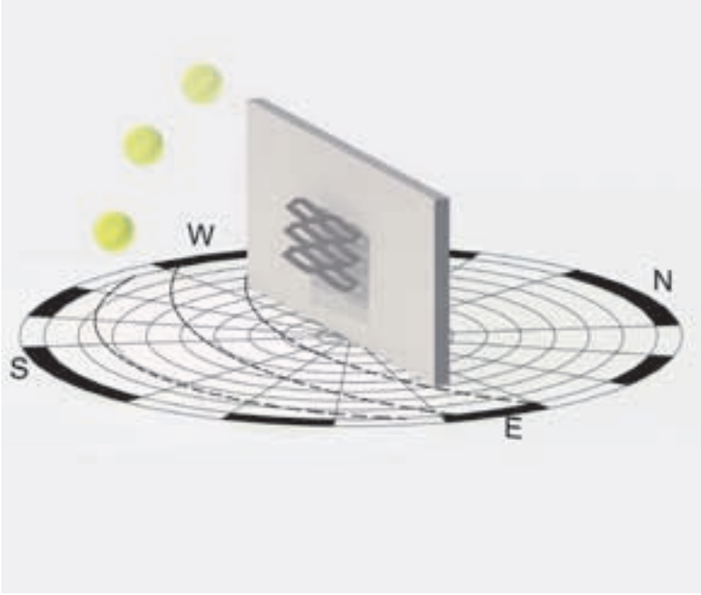
Energieseinsparung & Design

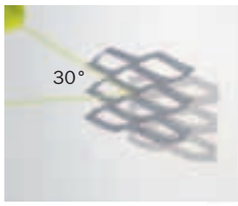
Dank “intelligenter” Beschattung reduziert sich der Wärmeübergang und der Energiebedarf für die Kühlung in den Sommermonaten.
Die breite Palette der Maschen begünstigt die Anforderungen an Design und verbessert die Performance des Gebäudes.



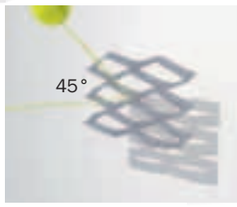


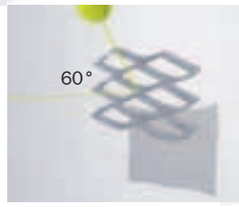






Studie über Lichteinfall durch Streckmetalle
Die Sonneneinstrahlung muss im Zusammenhang gesehen werden mit den geografischen Koordinaten, der Orientierung der Fassade, der Jahres- und der Tageszeit.





Bei jedem Strahlungswinkel haben die verschiedenen Maschentypen ihre eigene Schattierung.

DIE VORTEILE DER SOLAR-KONTROLLE

Wohlsein und Effizienz

Streckmetall ist ein einzigartiges Material, das dank seiner besonderen dreidimensionalen Form gleichzeitig transparent und schattenspendend ist.

Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, eine innovative Abschirmung zum Schutz gegen Sonnenstrahlen zu erstellen: Der Schatten ist am größten, wenn die Sonne am höchsten steht. Gleichzeitig maximiert die Öffnung des Streckmetalls den natürlichen Lichteinfall und lässt die Sicht nach außen zu. Auf diese Art und Weise bleiben die Innenräume hell und frisch.

Zum Entwerfen von nachhaltigen Gebäuden mit hoher Energieeffizienz. Zum Beispiel mit einer besseren Kontrolle der Energie, welche durch die Fassadenverkleidung fließt.







Sicherheitsziele

Die Streckmetall-Elemente, mit geeigneter Befestigungstechnik, garantieren Sicherheit in der entsprechenden Anwendung.
Als Brüstung verwendet gibt es ein Gefühl der Sicherheit dank der Robustheit des Materials.

Sichere Lösung und funktionell, ideal für:
- Schutz der Menschen
- Gefahrentrennung
- Vermeidung von Risiken

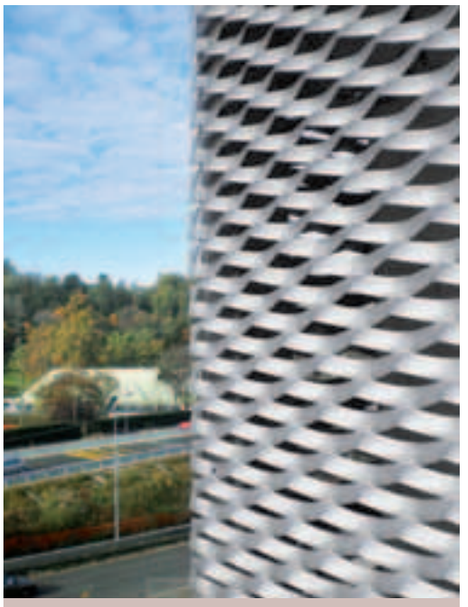


Gesetzeskonforme Tragfähigkeit

Die Tragfähigkeit der Gehwege wird nach den technischen Baunormen NTC2008 zertifiziert.
Mit ausreichendem Schutz auch für die entsprechenden Treppen.

Antirutsch Giterrost

Die Gitter sind rutschsicher gemäss der Zertifizierung nach DIN 51130 und haben eine Antipanik-Funktion.



Oberflächenfinish schön und haltbar

Aufgrund der langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Architektur können interessante Lösungen mit Eloxieren und Lackieren von hochwertigen funktionellen und ästhetischen Oberflächen angeboten werden.
Eine unendliche Auswahl an Farben bietet kreative und dekorative Möglichkeiten, welche Aluminium und Stahl vor Korrosion schützen.











DIE ANFORDERUNGEN AN DIE PROJEKTIERUNGEN:

Beständigkeit und Haltbarkeit

Die Streckmetallgitter, die in der Architektur verwendet werden, müssen so dimensioniert werden, daß sie den technischen Ansprüchen wie Betriebslasten, Wind und Schnee gerecht werden.
(Unter Einhaltung der gängigen technischen Normen.)

Die offene Form der Streckmetalle ist auch für Anwendungen im Lüftungsbereich wie Parkhäuser, technische Räume oder Transit-Bereiche geeignet.

Das Wohlsein der Menschen und vor allem ihre Sicherheit sind die Hauptziele für das architektonische Design entsprechend der Branchennormen.













DESIGN ÄSTHETIK FARBEN LICHT TRANSPARENZ PERSPEK



KOMMUNIKATION MIT STRECKMETALL

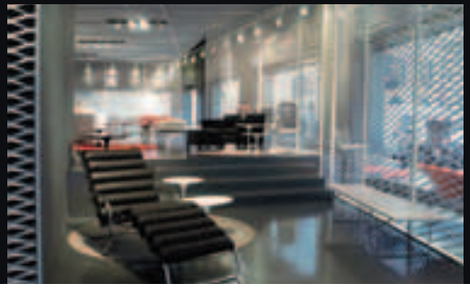
Die Sprache der Räume und Flächen, Volumen und Proportionen, Farben und Transparenz.

“MESH EXPERIENCE”

Auf den folgenden Seiten sind einige bedeutende internationale Referenzen aufgeführt.

Die Vielseitigkeit und Eklektizismus von Streckmetall.

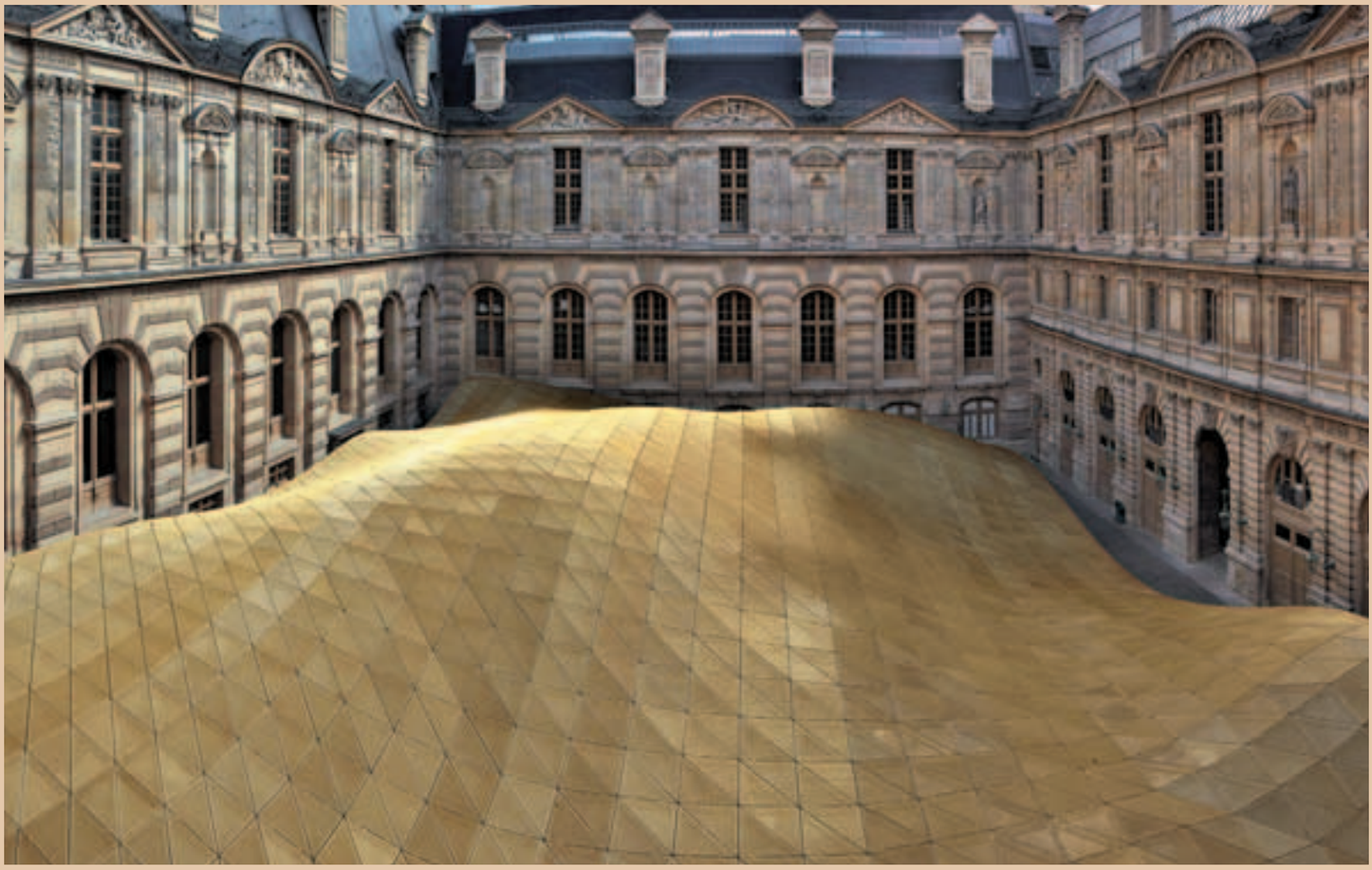
SET “METAL SHOW”
ZEITSCHRIFT ELLE DECOR ITALIA OKTOBER 2013
Styling: Ravaiolisilenzistudio
Foto: Gionata Xerra, courtesy Elle Decor Italia
Unter Mitwirkung von:
DELTASYSTEM INTERNATIONAL







KTIVEN IN BEWEGUNG ARCHITECTURAL LIGHTING KREATIVITÄT



LOUVRE MUSEUM, ABTEILUNG FÜR ISLAMISCHE KUNST – PARIS (Frankreich)
Projekt: Studio Bellini, Rudy Ricciotti
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
Foto: © Albert Greenwood, courtesy Louvre

© Raffaele Cipolletta, courtesy Mario Bellini Architects

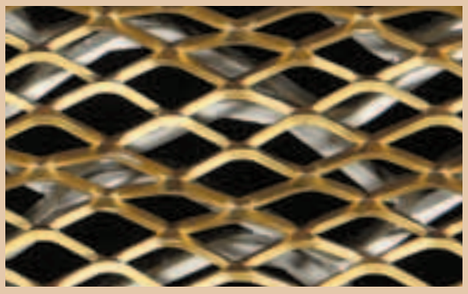


Die schwimmende wellige und semi-transparente Oberfläche wurde entwickelt, um die charakteristischen Formen der islamischen Kunst und den Stil des klassischen Museums aus dem achtzehnten Jahrhundert zusammen bestehen zu lassen.



© Mousée du Louvre

Die einzelnen Elemente sind sowohl auf die Eigenschaften der Materialien und Oberflächen als auch für den mechanischen Widerstand gegen Wind- und Schneelast zertifiziert worden.



© Archiv Metalltech



Mit der Kombination Metall + Glas + Metall erreicht man einen kalibrierten Sonnenschutz und damit im Inneren ein weiches natürliches Licht.

NAI - NEDERLANDS ARCHITECTUURINSTITUUT ROTTERDAM (Holland)

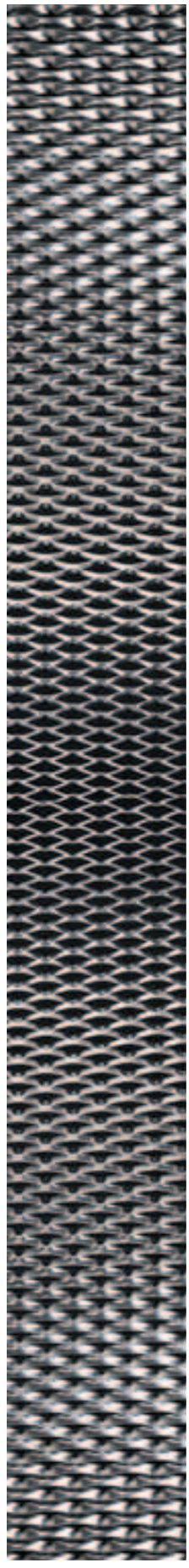
Projekt: JO COENEN & Co ARCHITECTEN

Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH

Foto: ©NAI press image galleries NAI building, Carel van Hees



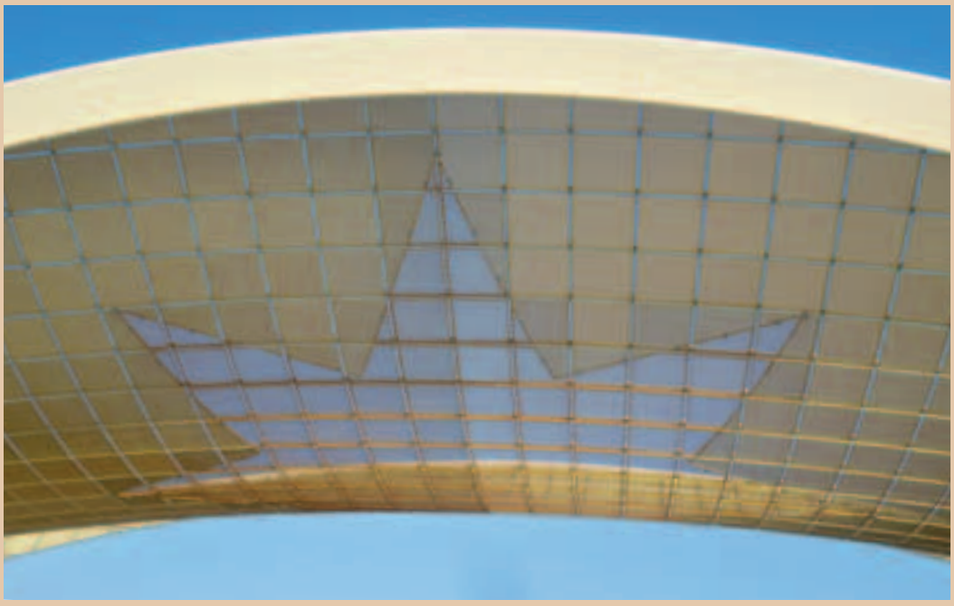




Fassade mit Streckmetallgitter in variabler Öffnung. Effizienter Sonnenschutz stellt die Transparenz sicher und erlaubt eine Kontrolle der Sonnenstrahlung auf den Glaswänden.



EINGANGSBEREICH INTERNATIONAL AIRPORT HEYDAR ALIYEY – BAKU (Aserbaidschan)
Projekt: ARUP - Arch. FREAD DEACON
Projekt Metallstrukturen: WAAGNER BIRO (Stahlbau)
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
Foto: © Arup



Die Kombination von zwei unterschiedlichen Maschentransparenzen läßt den Stern von Aserbaidschan erkennen. Im Inneren des Sterns wurde die Masche Coliseum und im äußeren Bereich die Masche Academy in einem hellern Goldton verwendet.



AZUR ARENA - ANTIBES (Frankreich)
Projekt: FRADIN WECK ARCHITECTURE, AUER + WEBER + ASSOZIIERTE
Foto: © Aldo Amoretti

© Archiv Longhigroup





Die Vielseitigkeit des "Palais des Sports" wird für Wettbewerbe und Events genutzt. In der Nacht beleben die verglasten Einsätze mit Lichtstrahlen die Fassade und stellen die Dynamik des Sports dar.



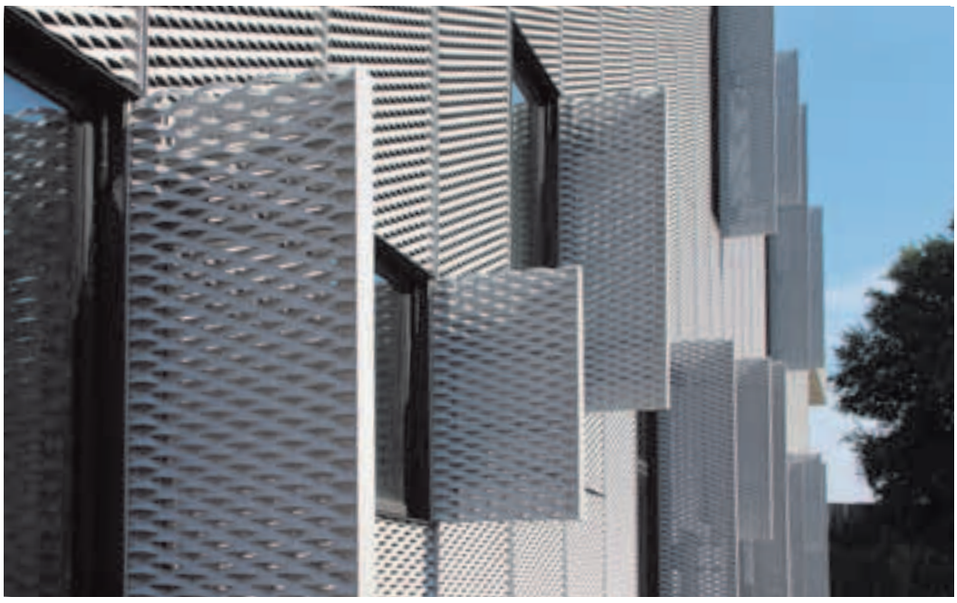
NEUES KRANKENHAUS PAPA GIOVANNI XXIII - BERGAMO (Italien)
Projekt: Studio Arch. TRAVERSI+TRAVERSI
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
Foto: Archiv Longhigroup



Die Streckmetallverkleidung garantiert die Durchlüftung des mehrgeschossigen Parkhauses. Dem kompakten Gebäude wird durch die Transparenz des Streckgitters seine Schwere genommen.



KUNST-INKUBATOR - MAILAND (Italien)
Projekt: Stefano Boeri, Gianandrea Barreca, Giovanni La Varra
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: Archiv Longhigroup

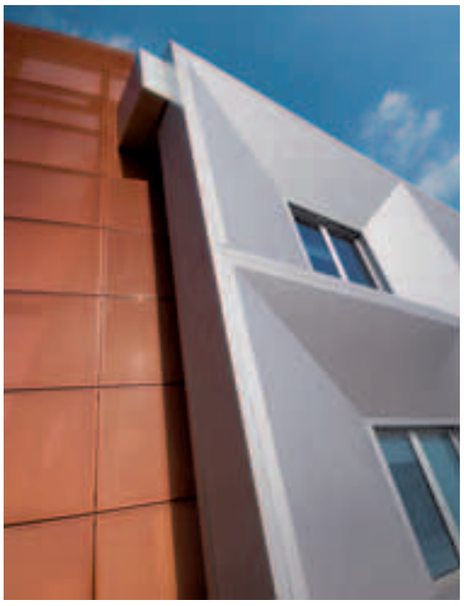


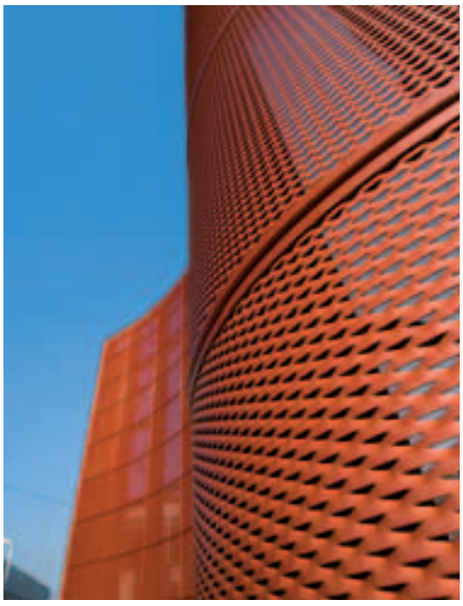


Vertikale Gebäudehülle, horizontale Decke und seitliche "Rippen" als Sonnenschutz an den Fensteröffnungen für einen doppelten Zweck: Verkleidung und Schattierung.



HAUPTSITZ LAFER BRENDOLA– TREVISO (Italien)
Projekt: Arch. Roberto Persello
Foto: Roberto Persello





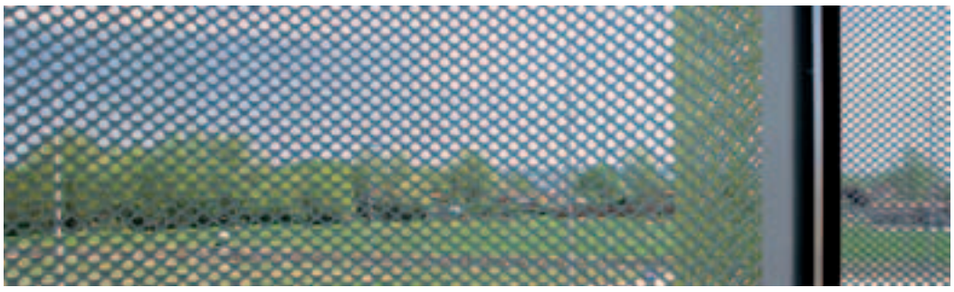
Eine Bühnenkulisse fließend und dynamisch, mit Elementen aus Streckmetall für eine umfassende Sanierung, die den Gebäudecharakter mit der gesamten Fassade in Einklang bringt.



GH GENHELIX BIOPHARMACEUTICAL FACILITIES – LEÓN (Spanien)
Projekt: Esaú Acosta, Mauro Gil-Fournier, Miguel Jaenicke, estudiosic
Foto: Esaú Acosta







Längliche halbkreisförmige Säulen aus Streckmetall ermöglichen Transparenz und Bewegung in der Fassade. Die Schriftzeichen werden dynamisch auf den Reisen im Schnellzug wahrgenommen.







WOHNHAUS RÖSSLIGUT - AARAU (Schweiz)
Projekt: Schneider & Schneider, Aarau
Foto: Erich Niederberger

Wohnhaus mit Streckmetallfassade; das Gebäude zeichnet sich in der Wohnanlage Rössligut in Aarau durch seinen besonderen Charakter aus.



SEA ARTS HOTEL CAMOGLI - IMPERIA (Italien)
Projekt: Studio Gosplan
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: Anna Positano





Eine "grüne Fassade" mit Pflanzgefäßen auf mehreren Ebenen vor dem Eingang, losgelöst von der Hauptfassade, charakterisiert das Gebäude. Die Glaswand des Gebäudes spiegelt die "grüne Fassade" in einem Spiel von Reflektion und Transparenz.



WOHNÜBERBAUUNG ROTSEEPARK - LUZERN (Schweiz)
Projekt: Rigert + Bisang Architekten
Foto: André Huber







Die verschiebbaren Sonnenschutzelemente können nach Bedarf angeordnet werden und sorgen für einen optimalen thermischen und visuellen Komfort.



STEG ŰBER DEN BACH IM “PARCO DEL GIGANTE” - BERGAMO (Italien)
Projekt: Arch. Gualtiero Oberti
Foto: Arch. Gualtiero Oberti

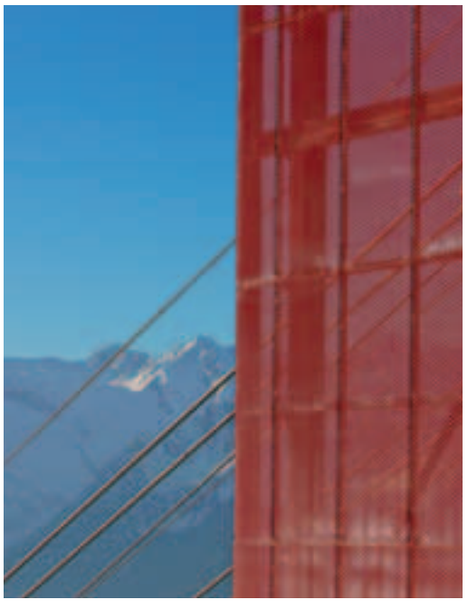


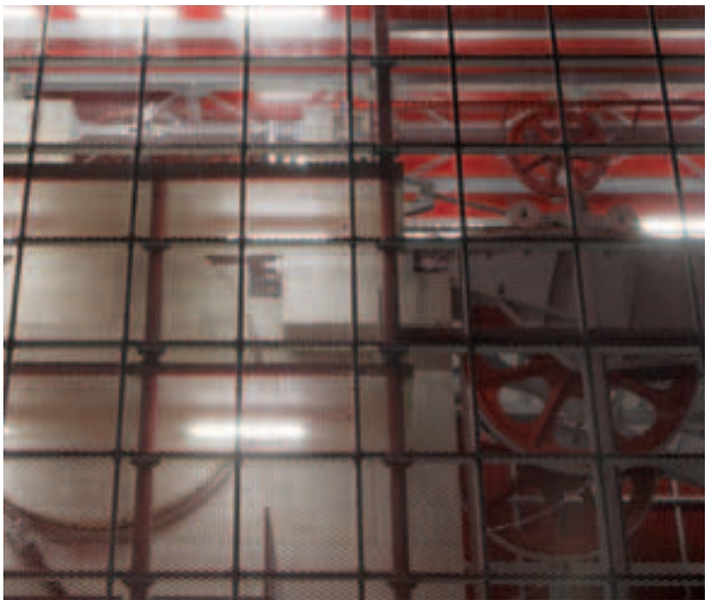


Die technisch moderne und voll in der Natur integrierte Brücke überquert den Fluss als Symbol der Vereinigung von Gegensätzen und garantiert Sicherheit.



SEILBAHNSTATION IVIGNA MERANO 2000 - BOZEN (Italien)
Projekt: Arch. Roland Baldi
Foto: © Meran 2000 – Frieder Blickle



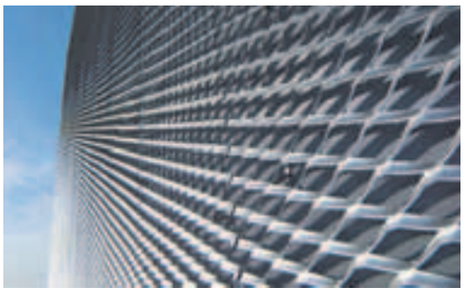


Das Gehäuse der Station und die technischen Räume sind von einem rot lackierten Streckmetall umgeben, das gleichzeitig die Belüftung zu der Räumlichkeiten, ausreichende Beleuchtung und Wetterschutz sicherstellt.

NUUK CENTER
GRÖNLAND (Dänemark)
Projekt: Arch. MT Højgaard
Verkleidung in
Streckmetall: METALLTECH
Foto: Archiv Longhigroup







Die geschwungenen und schrägen Fassadenseiten in weiß symbolisieren Schnee, Eisberge und das Wasser des Fjordes in Nuuk.

VERONA FORUM
VERONA (Italien)
Projekt:
Arch. Mario Bellini
Verkleidung in
Streckmetall: METALLTECH
Foto: Studio Diecidodici





Inspiration kommt aus der Welt der Kristalle mit "Rissen" in Form von Vögeln und Wolken.

PERFORMING ARTS
CENTER
FOLKESTONE (England)
Projekt: Alison Brooks
Architects
Foto: Archiv Longhigroup



Die Muschelförmigen Rillen, typisch für die größten Muscheln vor der Küste von Folkestone, sind ein Symbol für den Reichtum des Meeres. Diese wurden als Hauptthema ausdrucksvoller Architektur des Gebäudes ausgewählt. Die Außenseite, in der Nacht beleuchtet, kann auch als geschnitztes Schutzschild wie ein Vorhang oder als eine Reihe von Wellen interpretiert werden.





EDHEC BUSINESS SCHOOL - LILLE (Frankreich)
Projekt: Zig-Zag Architecture
Foto: © Julien Lanoo

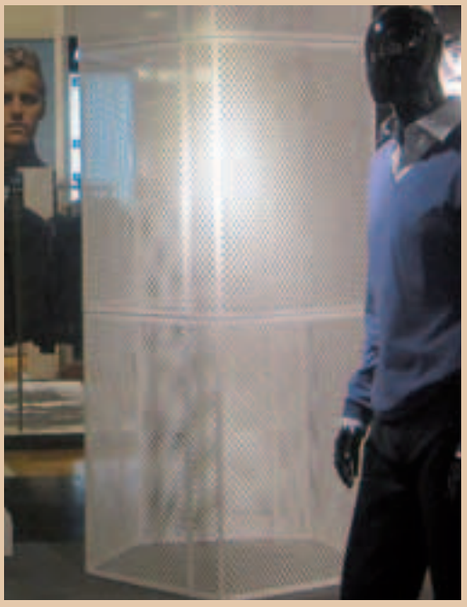


Die Fassade auf dem Campus der Universität von Croix-Roubaix mit ihren großen goldfarbenen Elementen, in wechselnder Neigung und Bewegung, Erzeugen Lichtreflexionen auf der Oberfläche. Der gleiche Farbton ist auch in der DeckenkonstruKtion aufgenommen worden.

H&M STORE – HAMBURG (Deutschland)
Projekt: Patricia Urquiola
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: Archiv Longhigroup

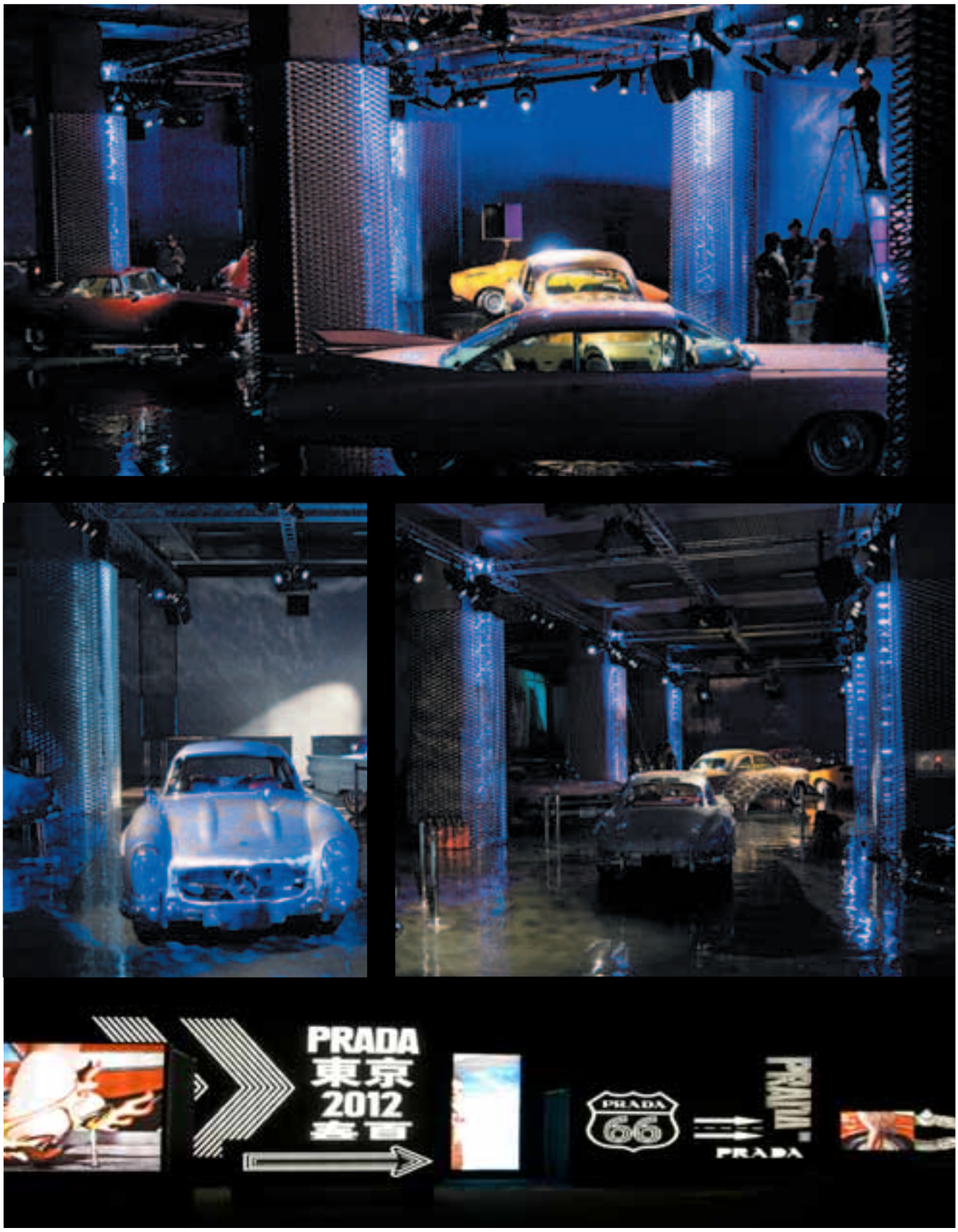






Umfassender Look aus Streckmetall für die Umstrukturierung des H&M Store in Hamburg, präsentiert in leichtem weißen Streckmetall mit Logo, freitragender Decken, Lampen und Einrichtung mit Hintergrundbeleuchtung.

PRADA MODENSCHAU – TOKIO (Japan)
Projekt: Prada Engineering
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: courtesy Prada



Architectural Lighting in Streckmetall für die Prada Modenschau mit Oldtimer in Tokio.



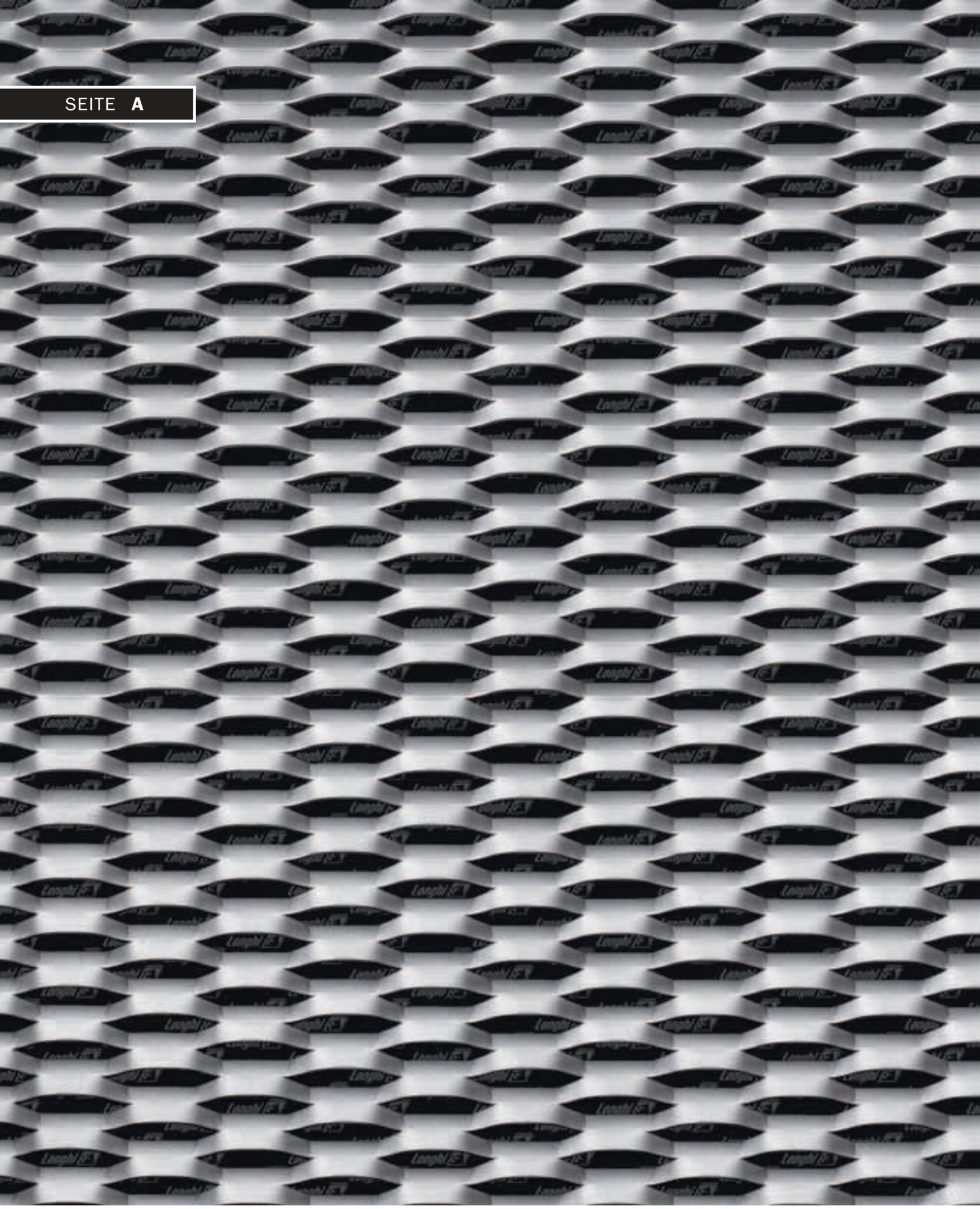
ALLE MASCHEN IN ORIGINALGRÖSSE











Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

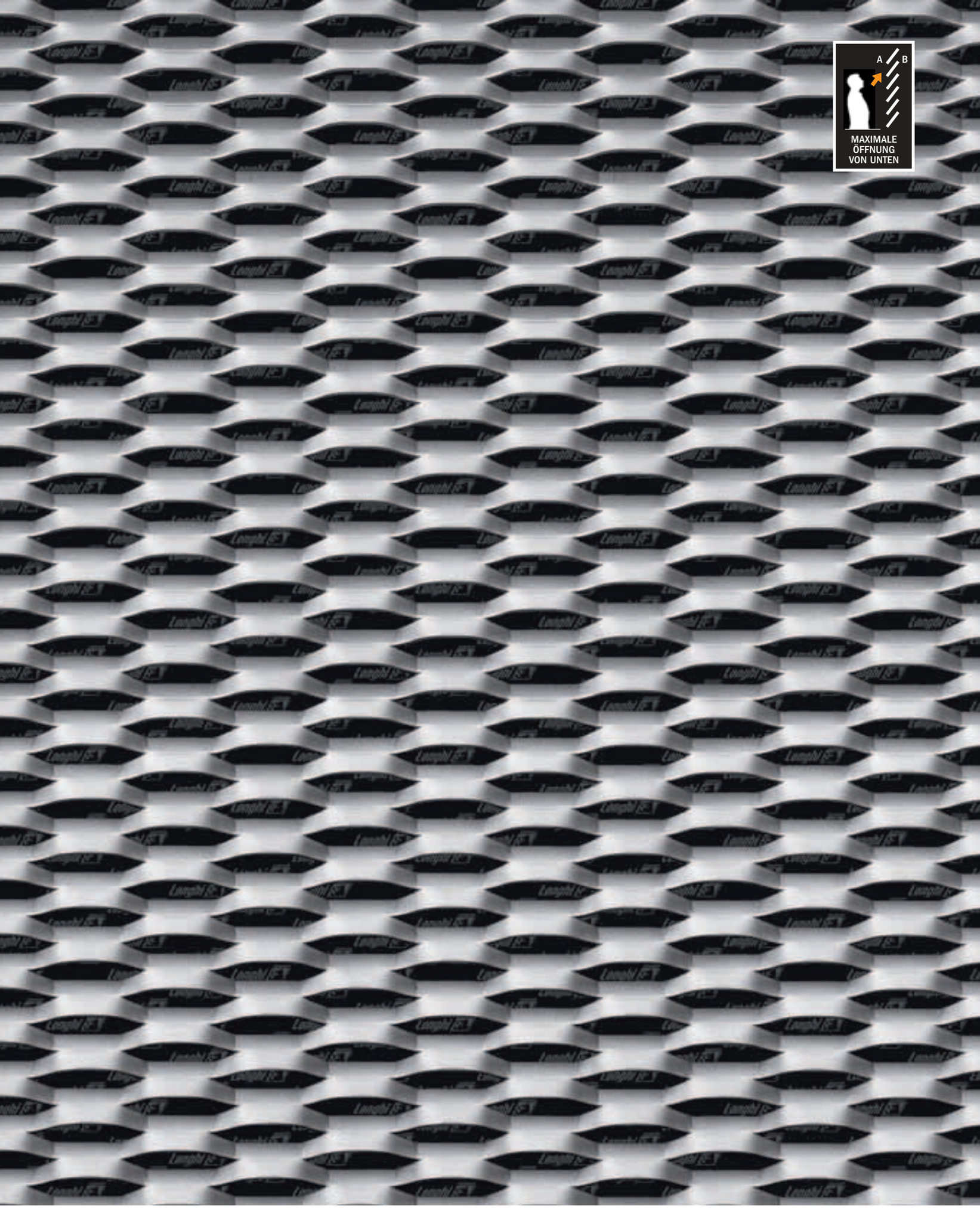
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

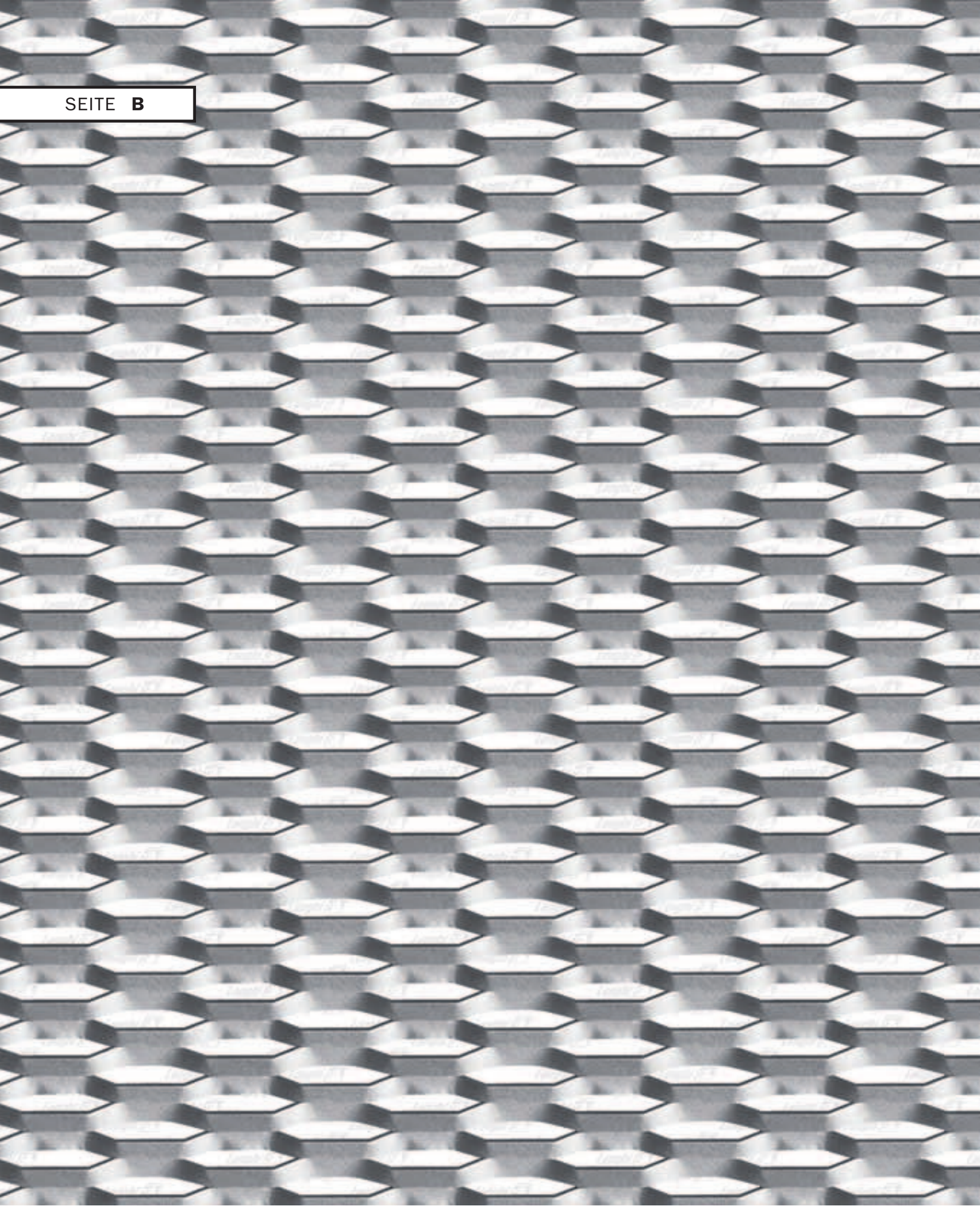
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **1,5**	8,80	3,00	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2000 max.	mittig gemessen 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **2,0**	11,60	4,00			
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **3,0**	17,50	6,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

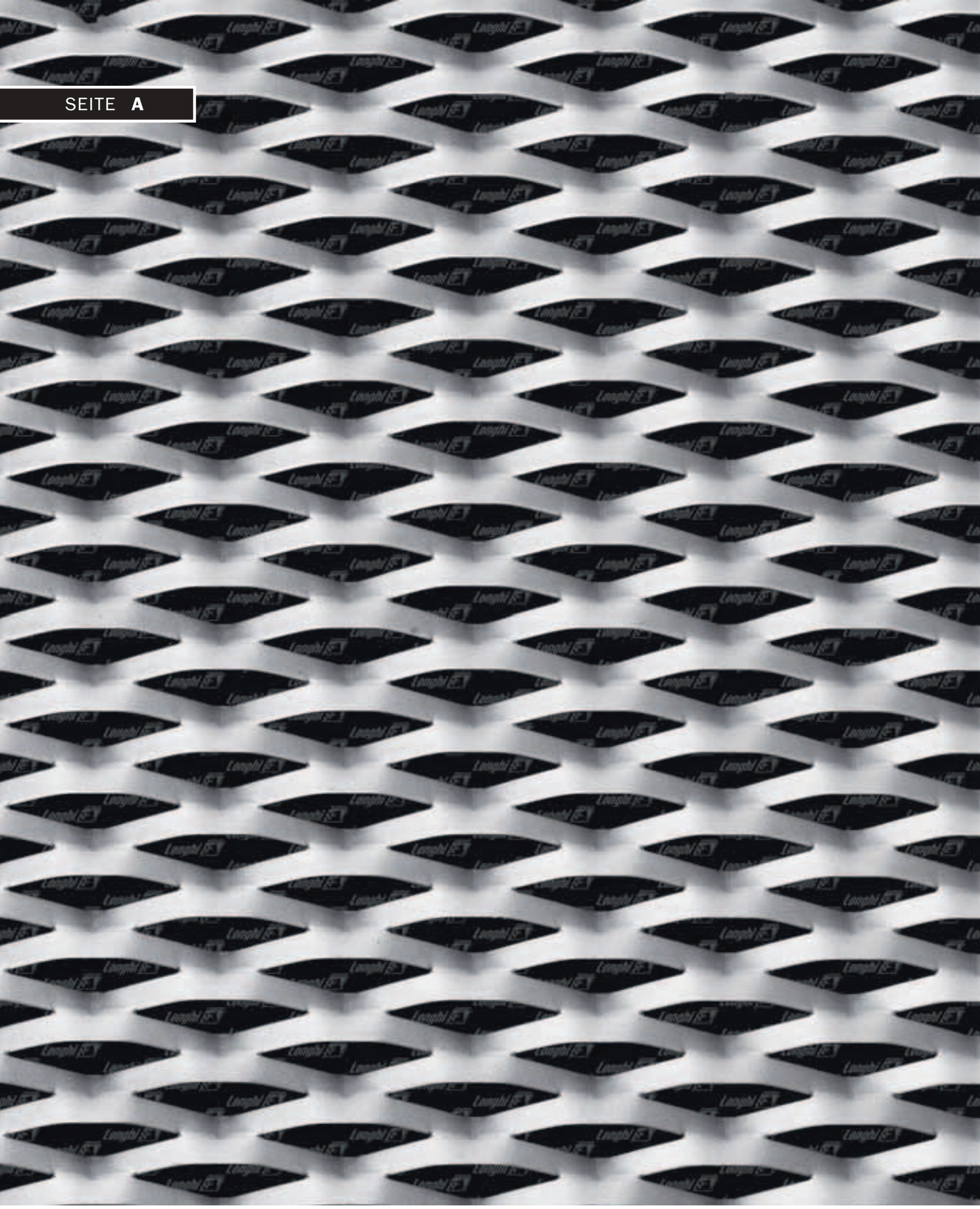
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **1,5**	8,80	3,00	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2000 max.	mittig gemessen 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **2,0**	11,60	4,00			
E 45 x 15 (13,4) - 5 x **3,0**	17,50	6,00			

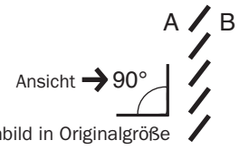
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Fils 5

R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s

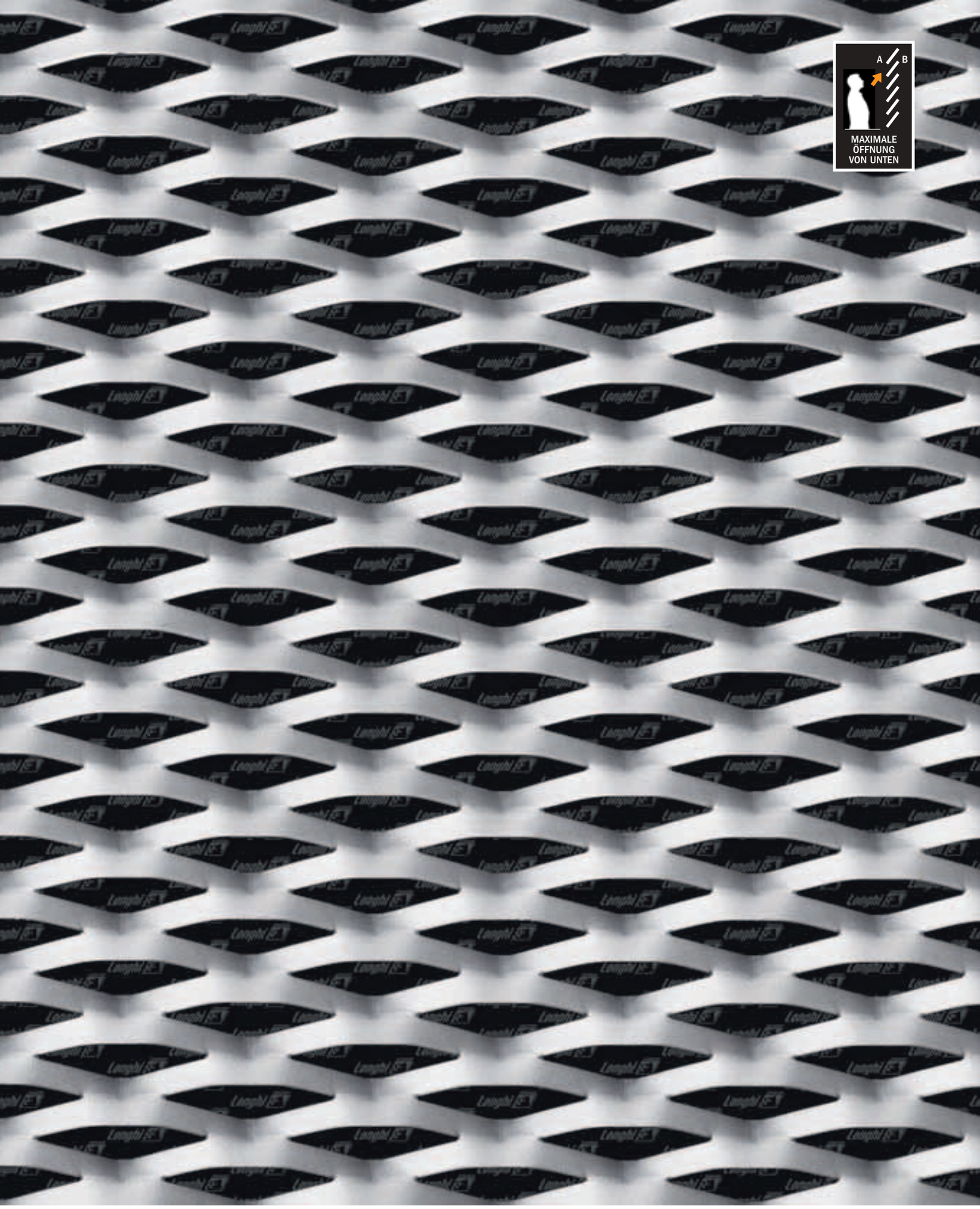
TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*



Maschenbild in Originalgröße

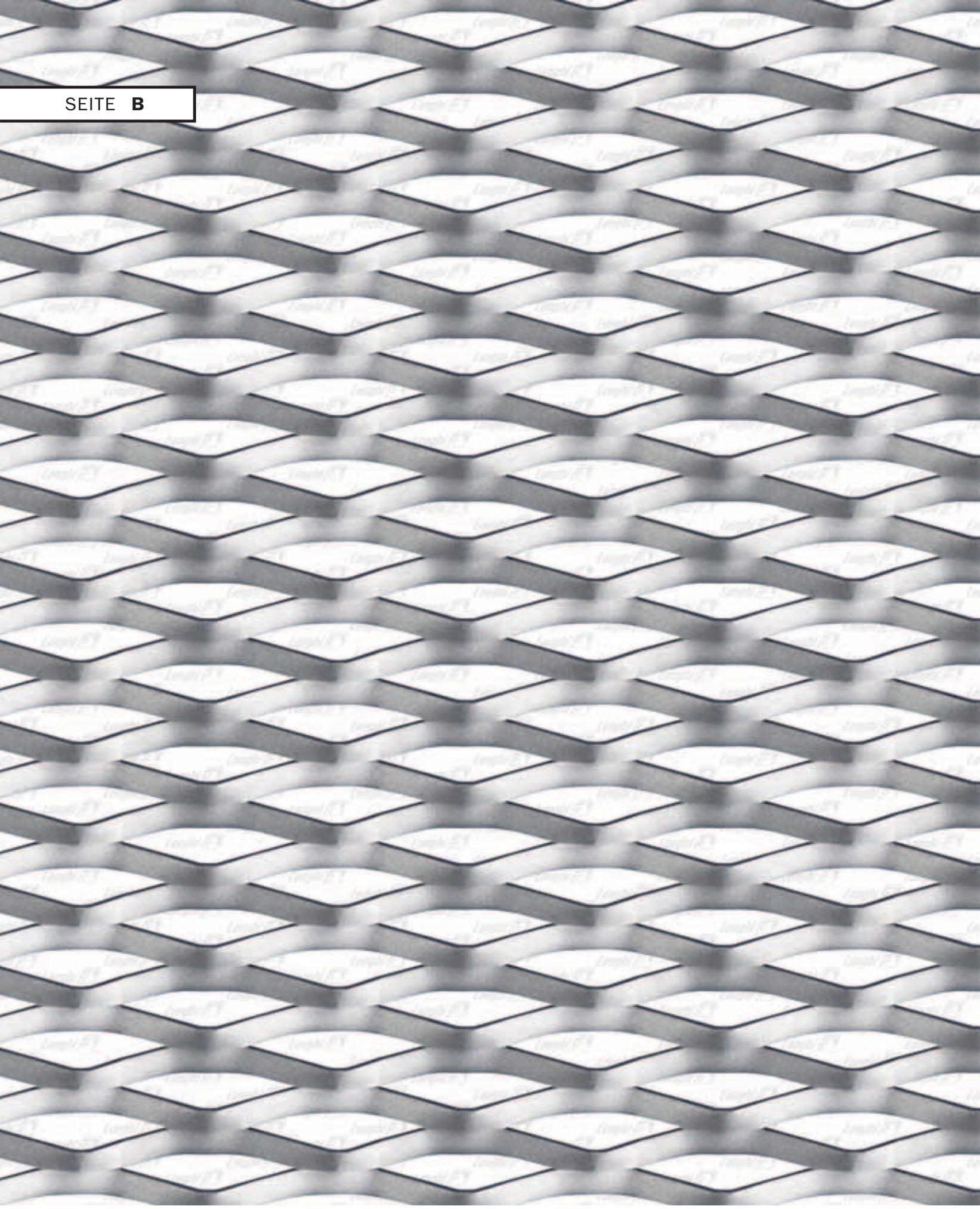
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **1,5**	9,00	3,00	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2000 max.	mittig gemessen 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **2,0**	12,00	4,00			
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **3,0**	18,00	6,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Fils 5

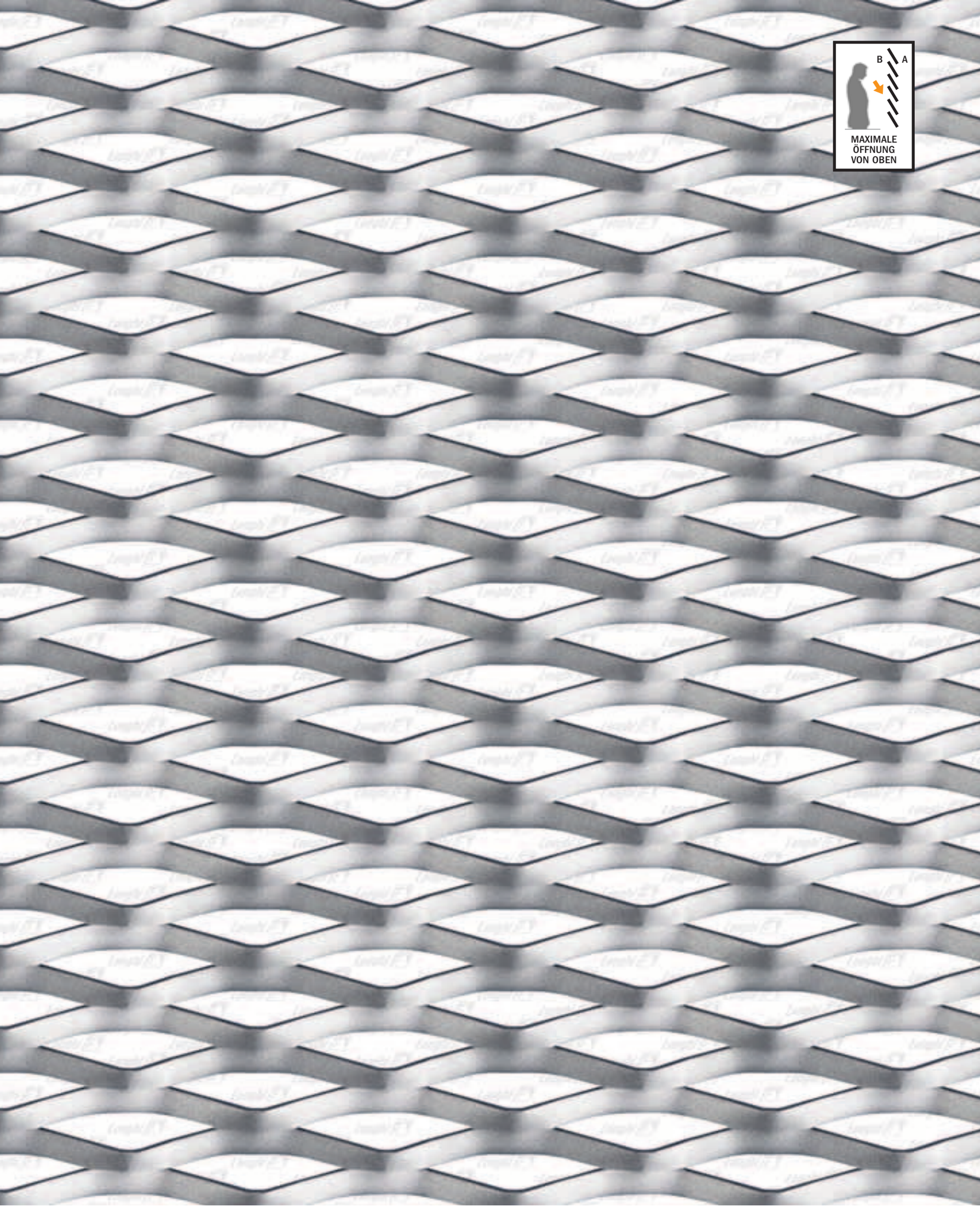
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

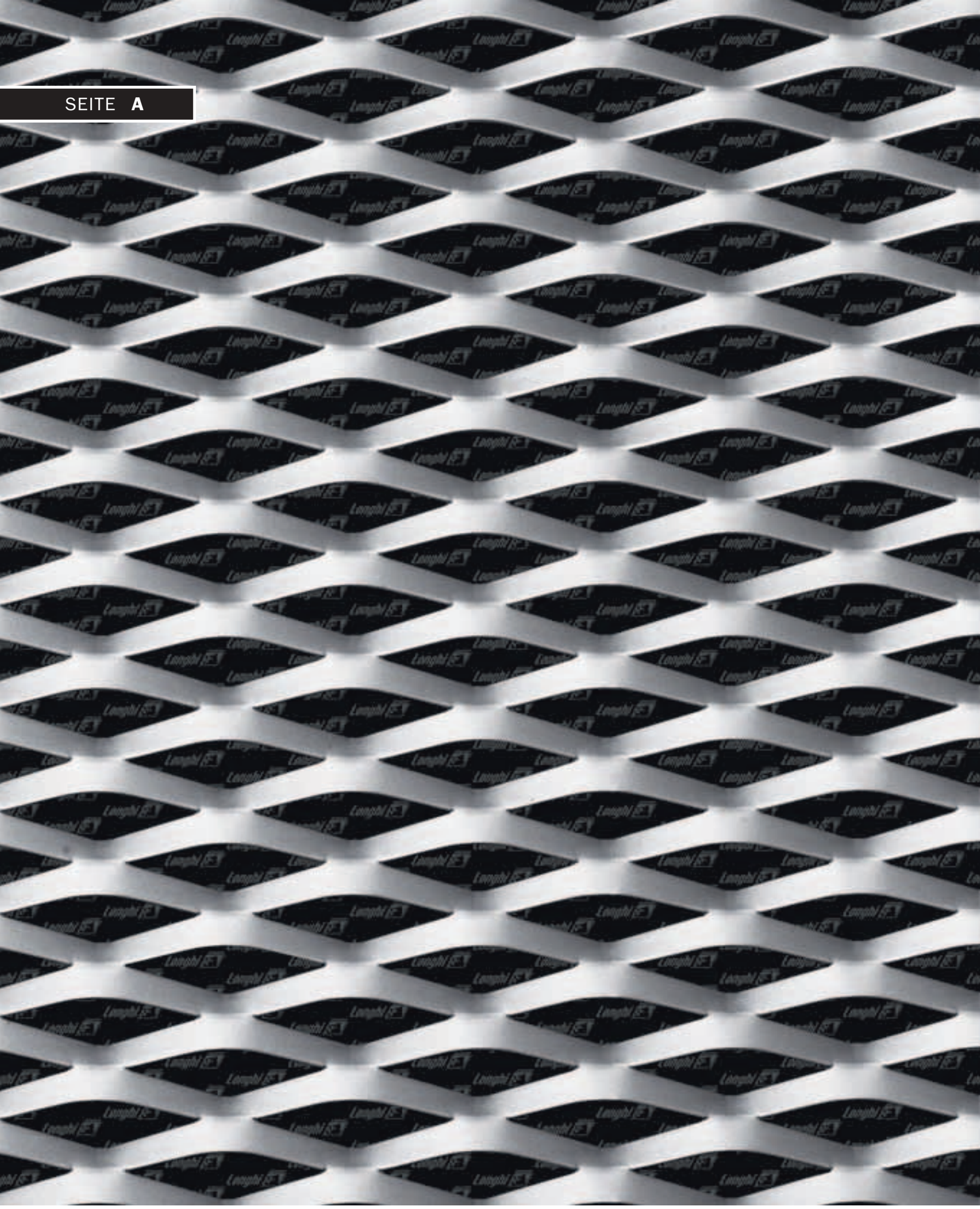
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **1,5**	9,00	3,00	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2000 max.	mittig gemessen 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **2,0**	12,00	4,00			
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x **3,0**	18,00	6,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Airport

R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

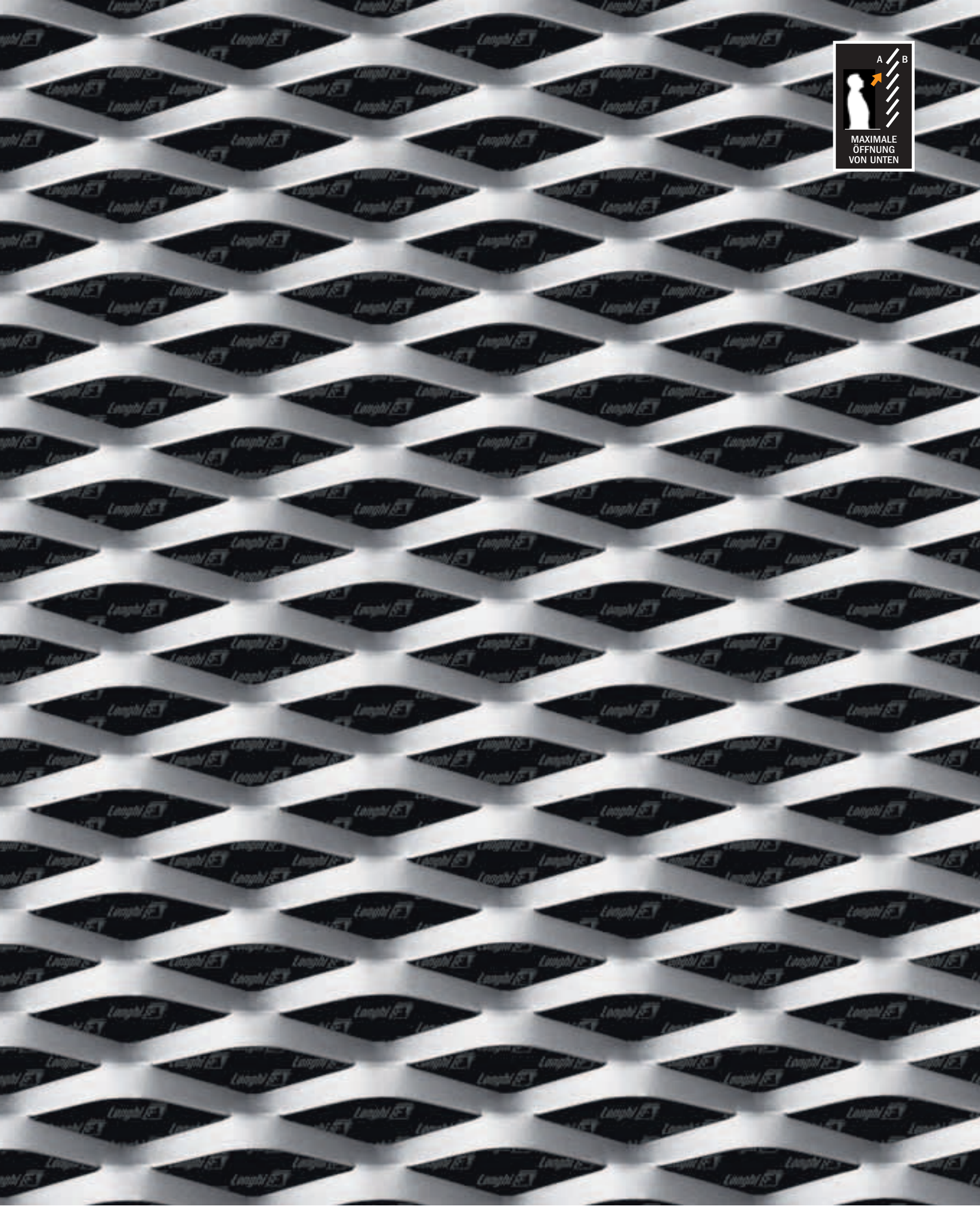
Ansicht → 90°

A B

Maschenbild in Originalgröße

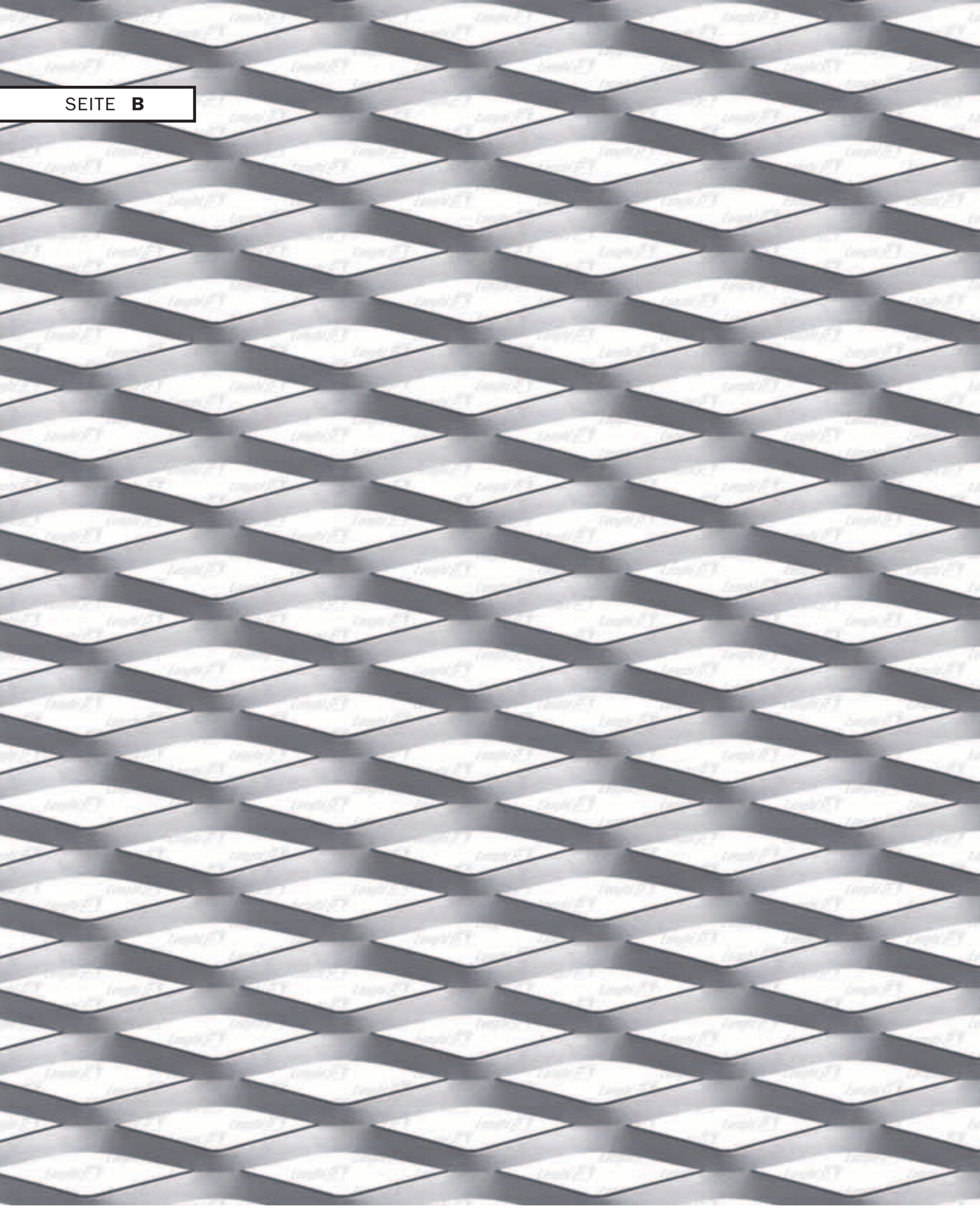
Fills

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x **1,5**	8,20	2,70	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2000 max.	mittig gemessen 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x **2,0**	11,00	3,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Airport

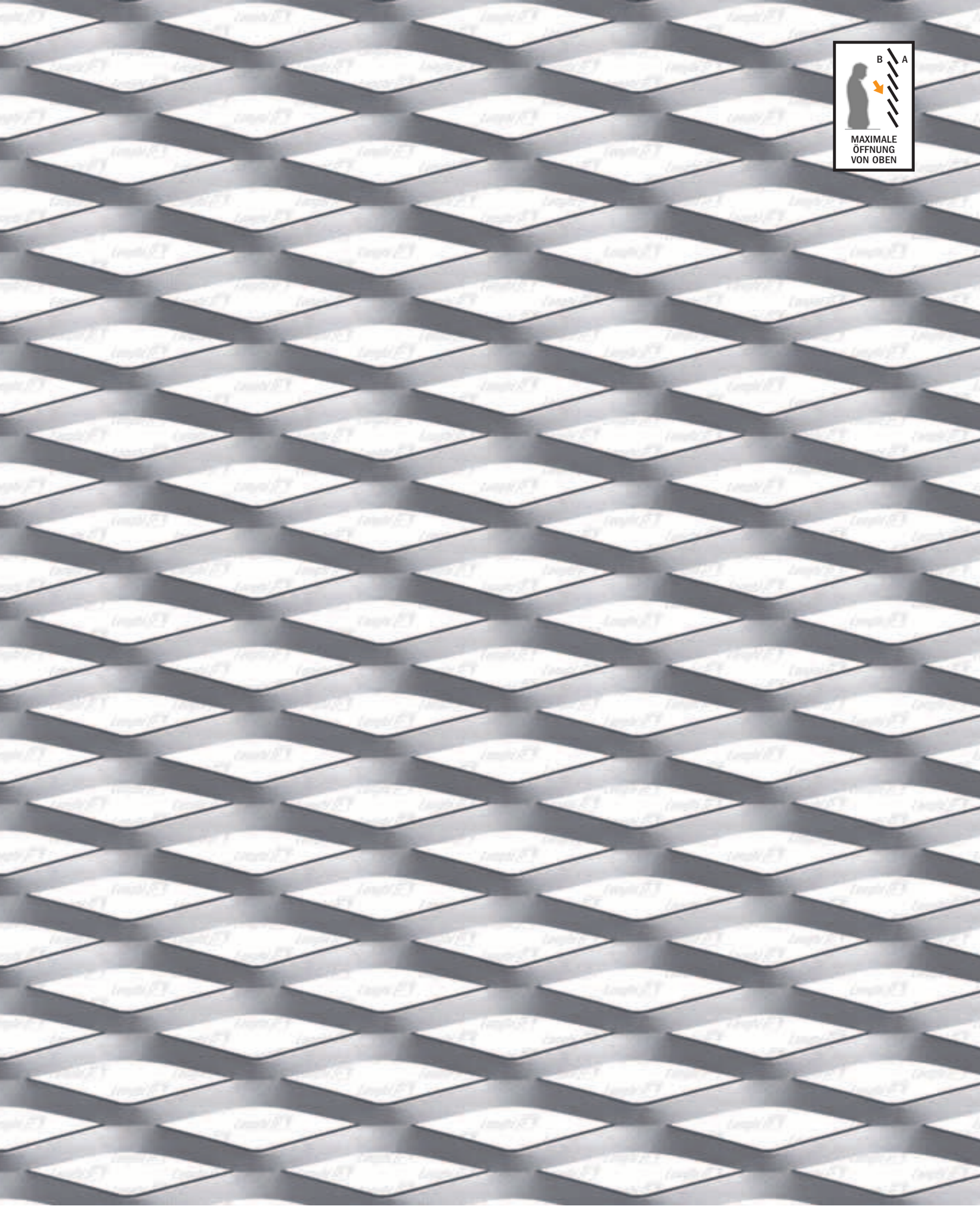
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

Ansicht → 90°

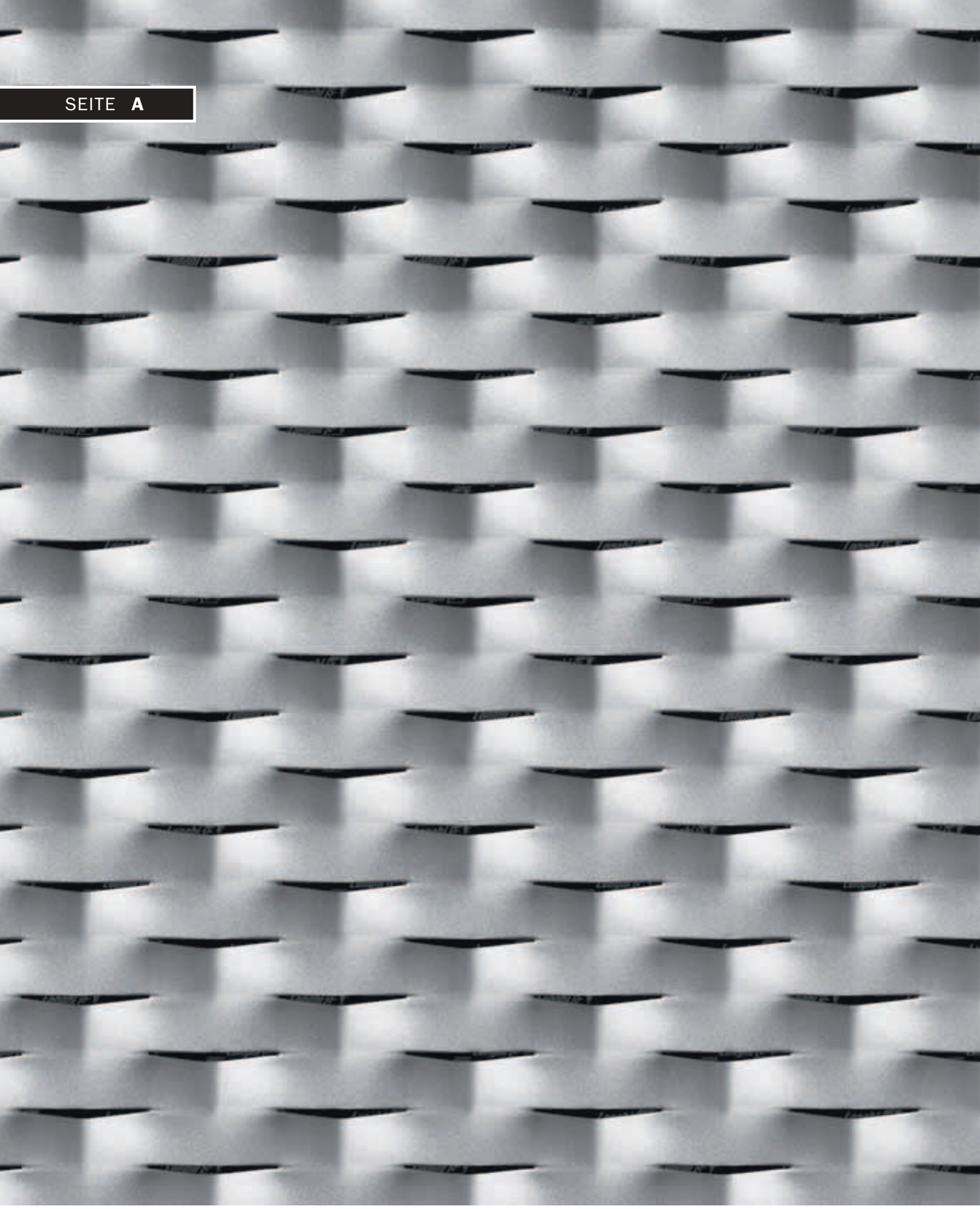
B A

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x **1,5**	8,20	2,70	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2000 max.	mittig gemessen 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x **2,0**	11,00	3,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Privacy

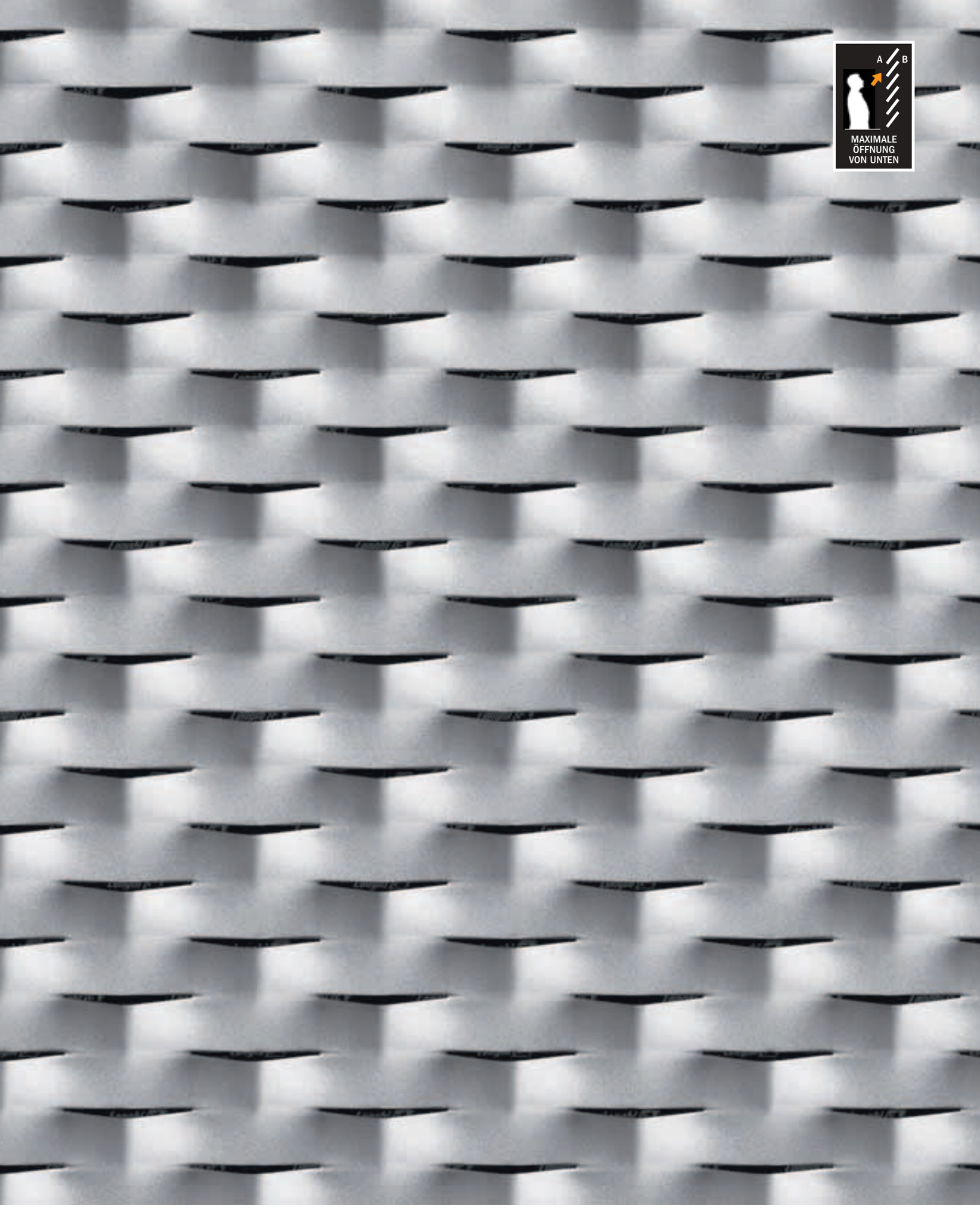
R 62,5 x 20 (29) - 14 x s

TYP	*l*	*b*	NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b*	EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

Ansicht → 90°

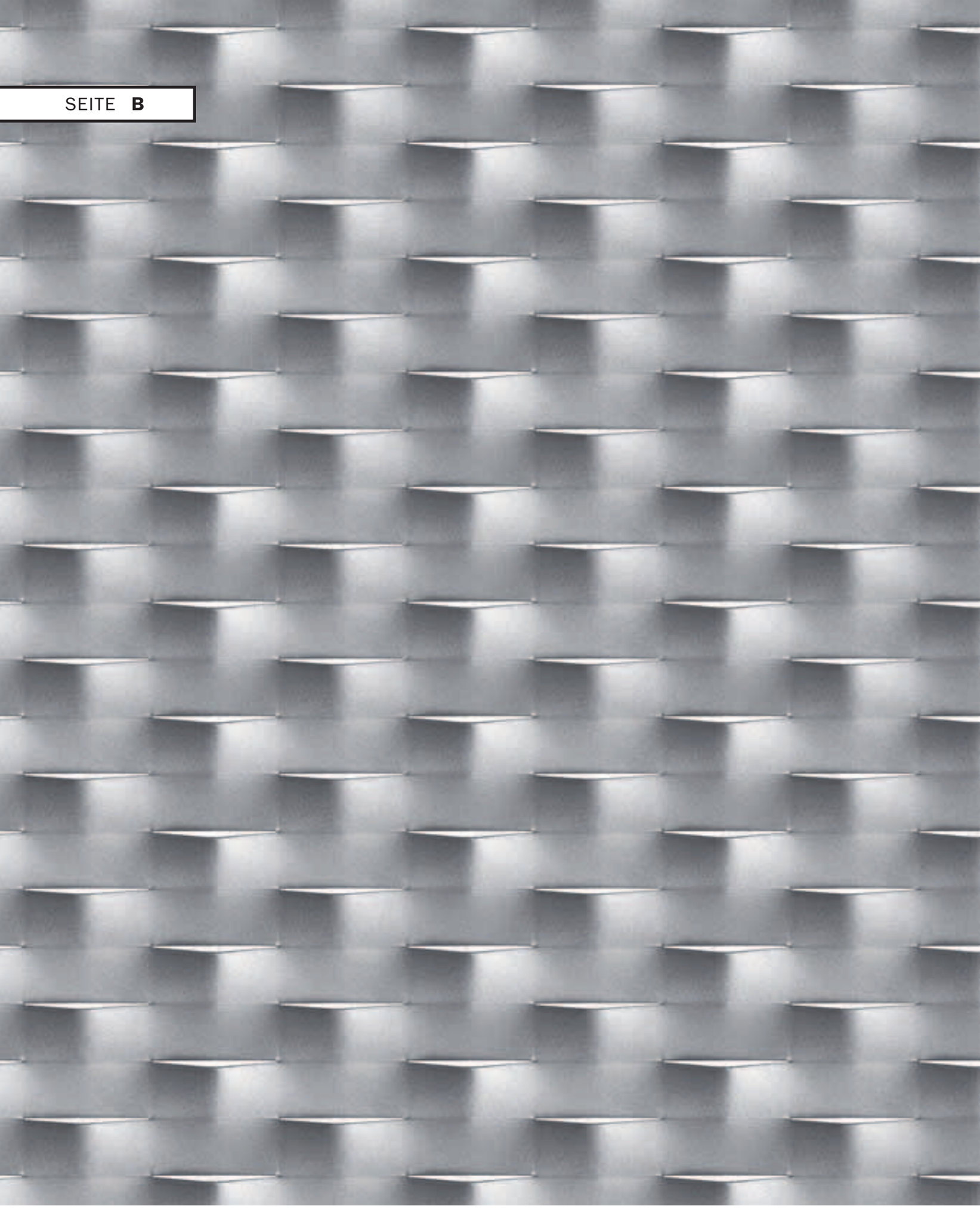
A B

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x **1,5**	11,70	3,90	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1500 max.	mittig gemessen 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x **2,0**	15,60	5,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Privacy

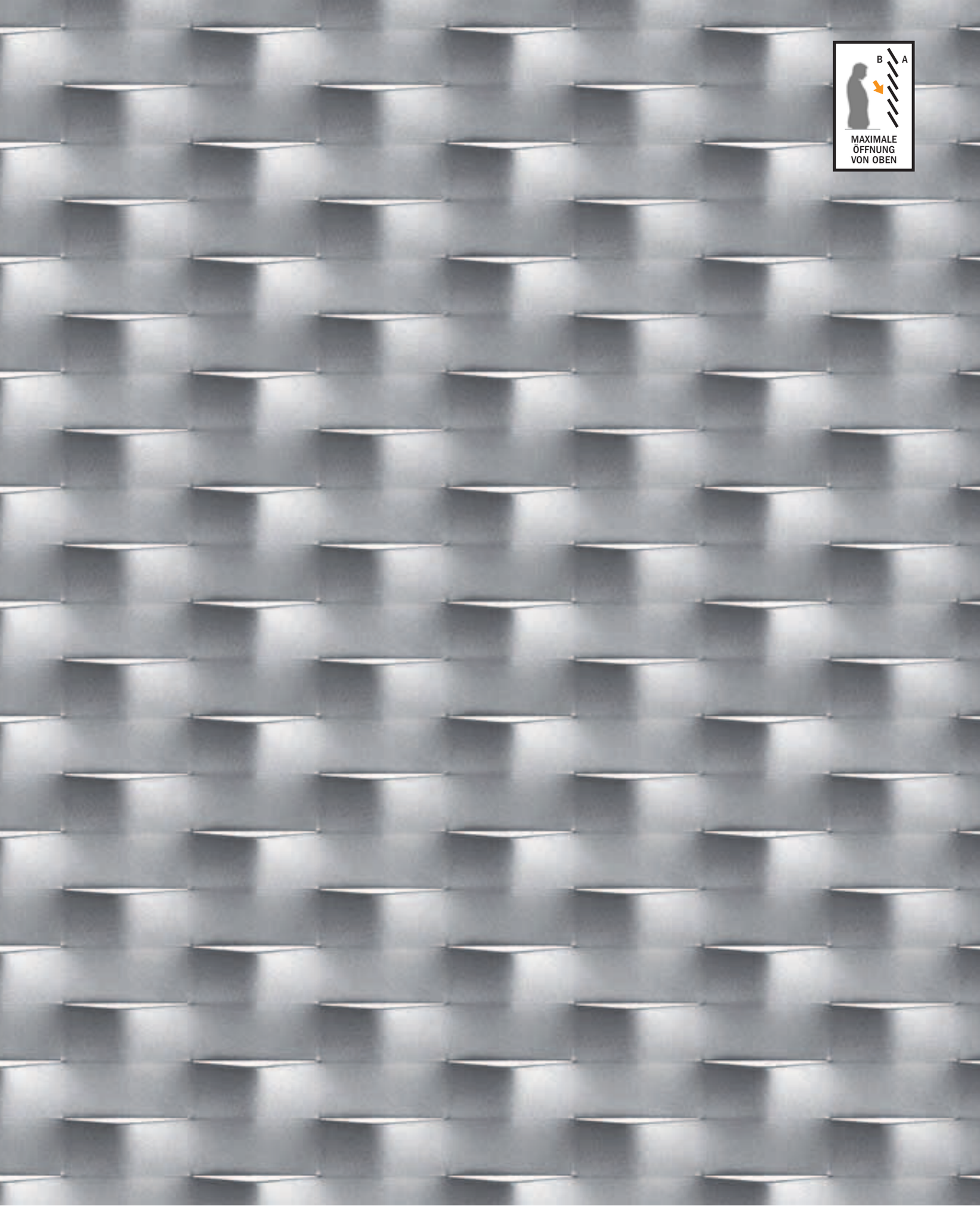
R 62,5 x 20 (29) - 14 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

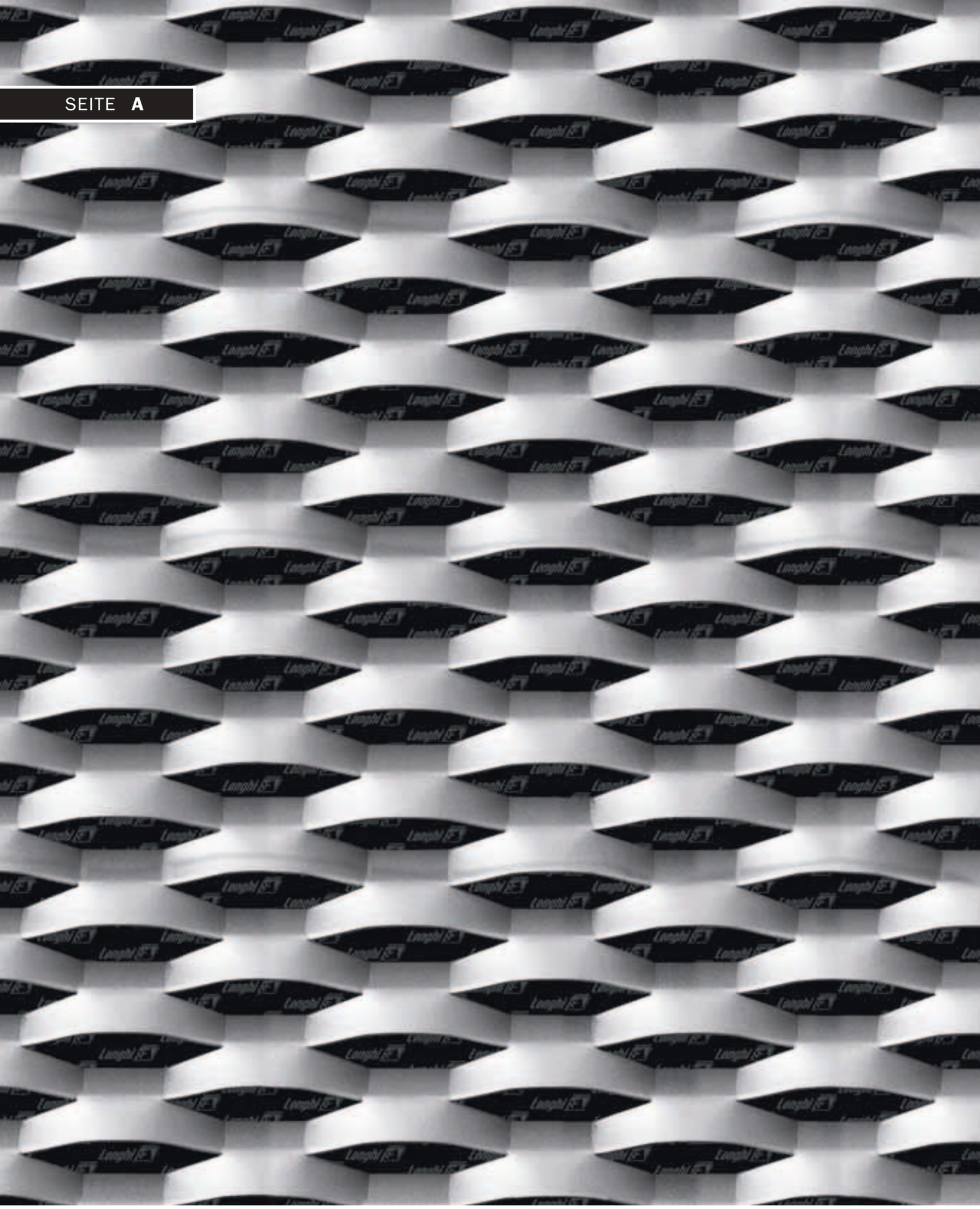
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x **1,5**	11,70	3,90	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1500 max.	mittig gemessen 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x **2,0**	15,60	5,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Esedra

E 70 x 26 (26) - 10 x s

TYP	*l*	*b*	NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b*	EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

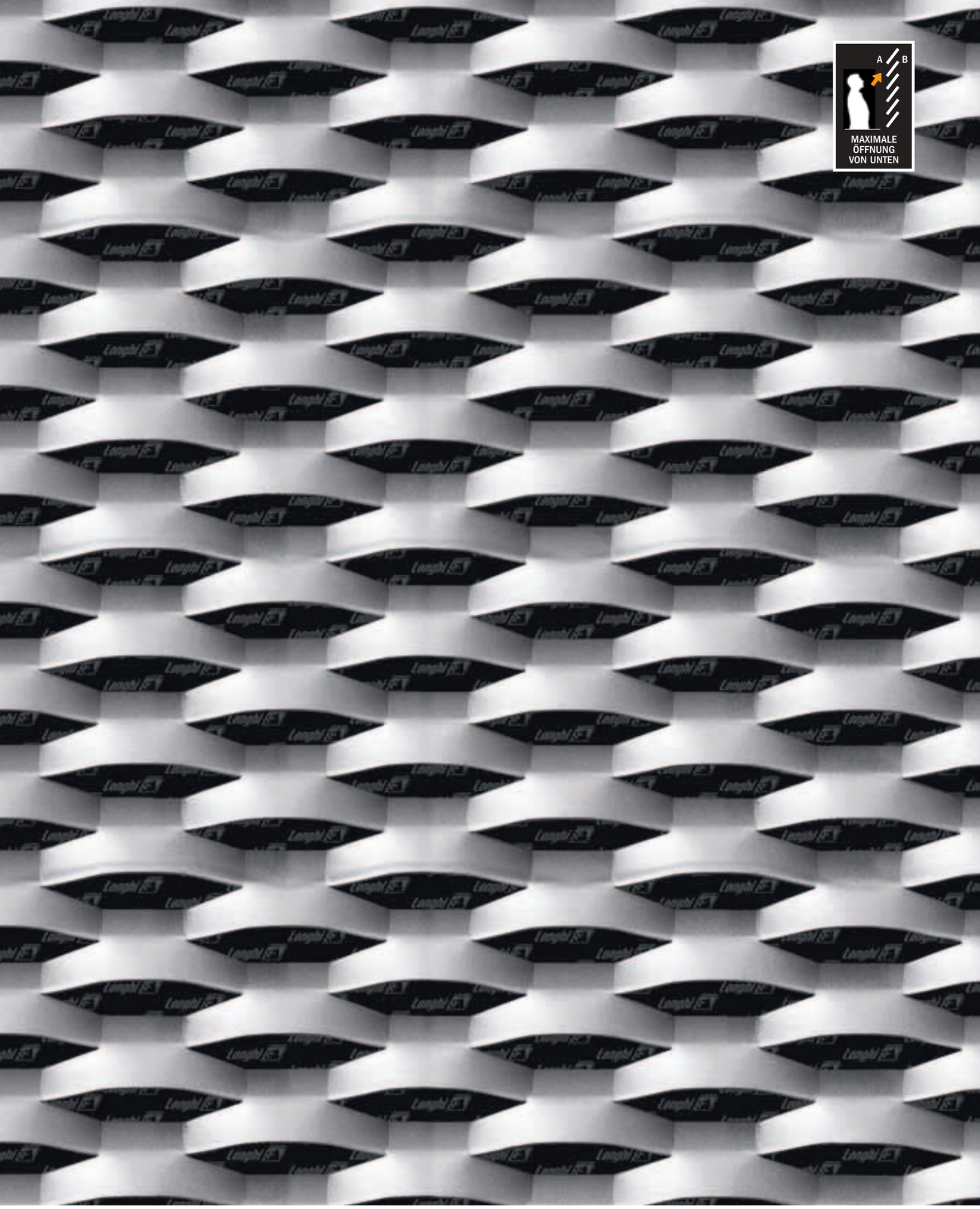
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Fils

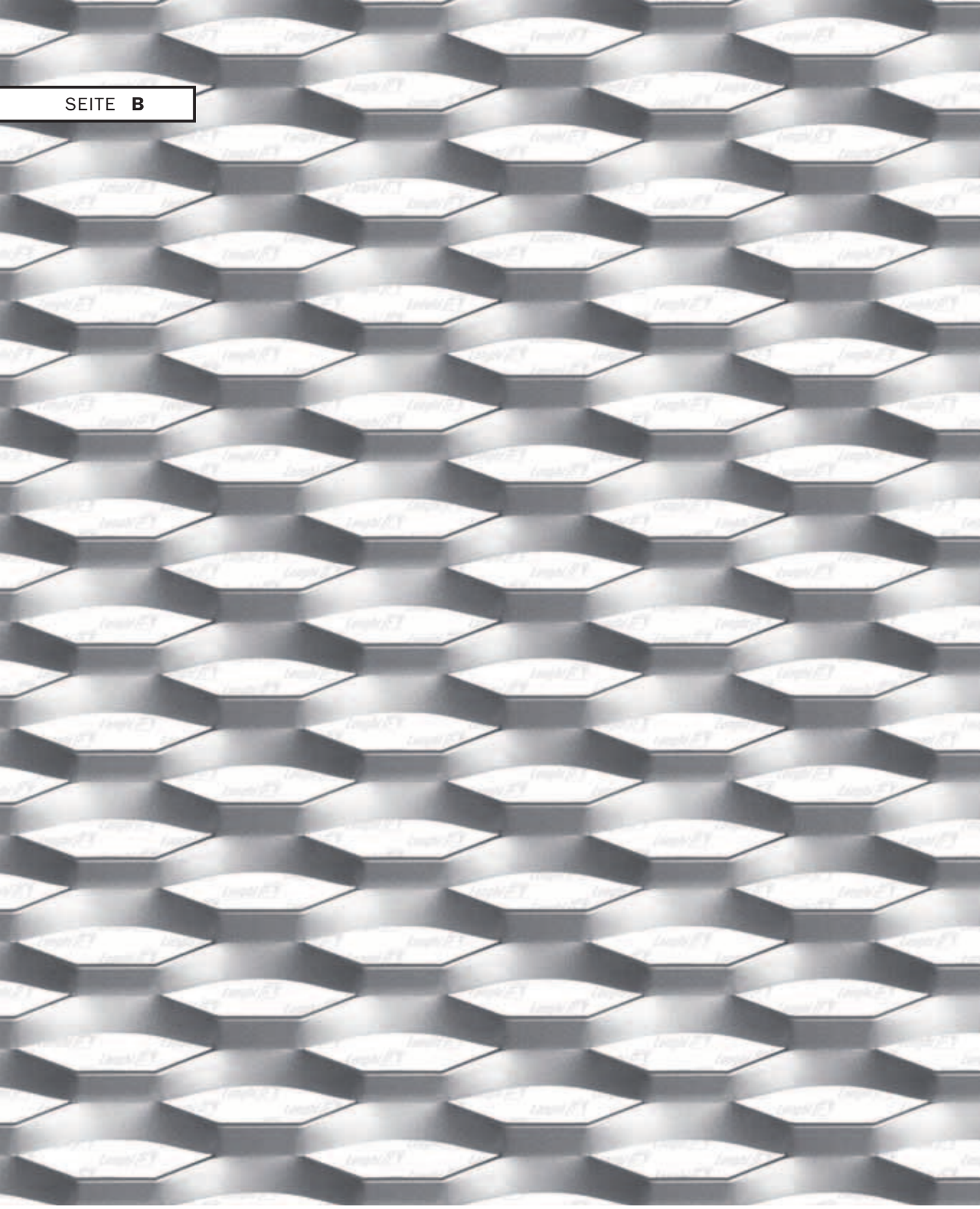
protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 70 x 26 (26) - 10 x **1,5**	9,00	3,10	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1800 max.	**mittig gemessen** 11 (~) ◆	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x **2,0**	12,00	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE **B**



Esedra

E 70 x 26 (26) - 10 x s

- E — TYP
- 70 — *l*
- 26 — *b* NOMINALE MASCHEN-BREITE
- (26) — *b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE
- 10 — *c*
- s — *s*

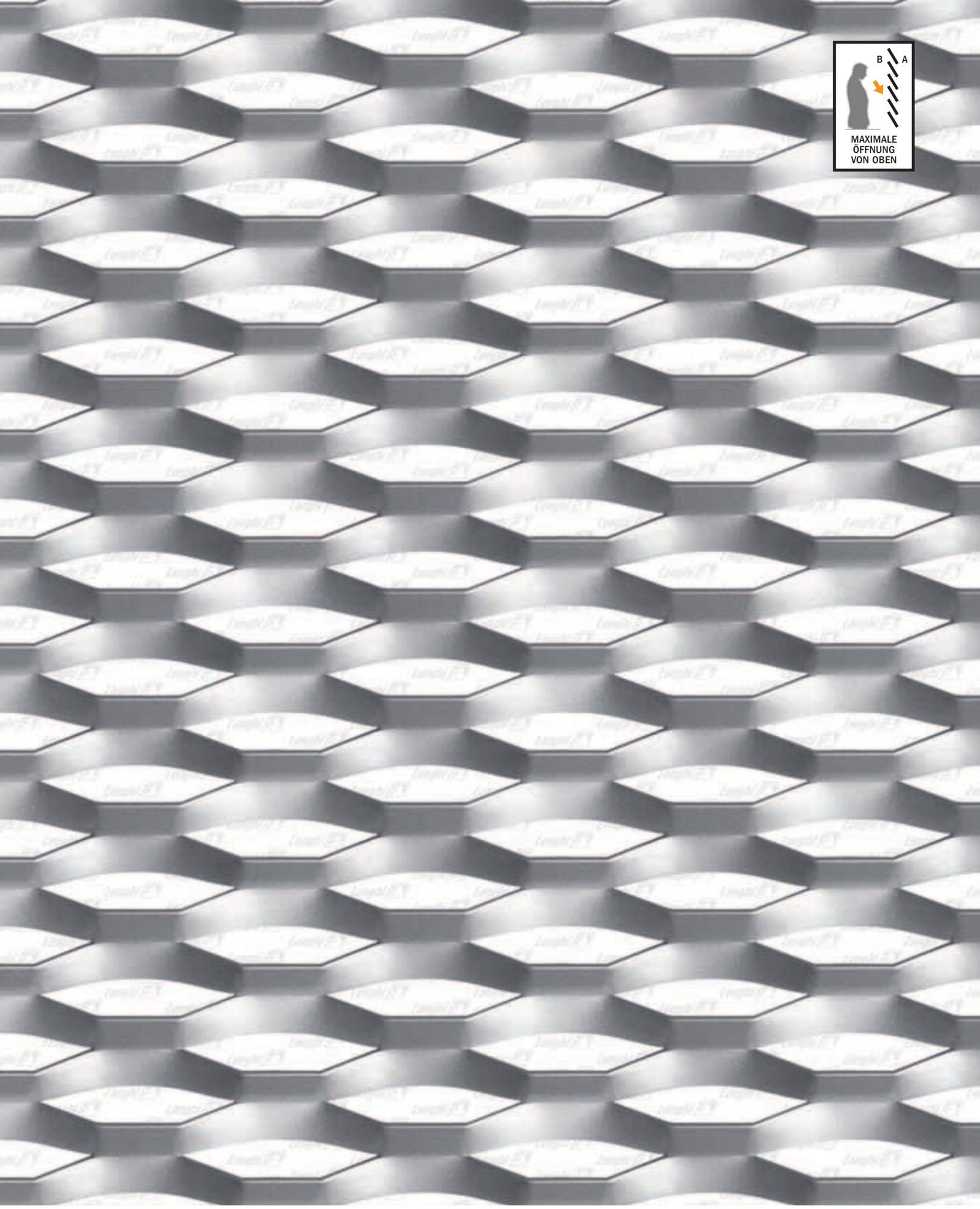
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

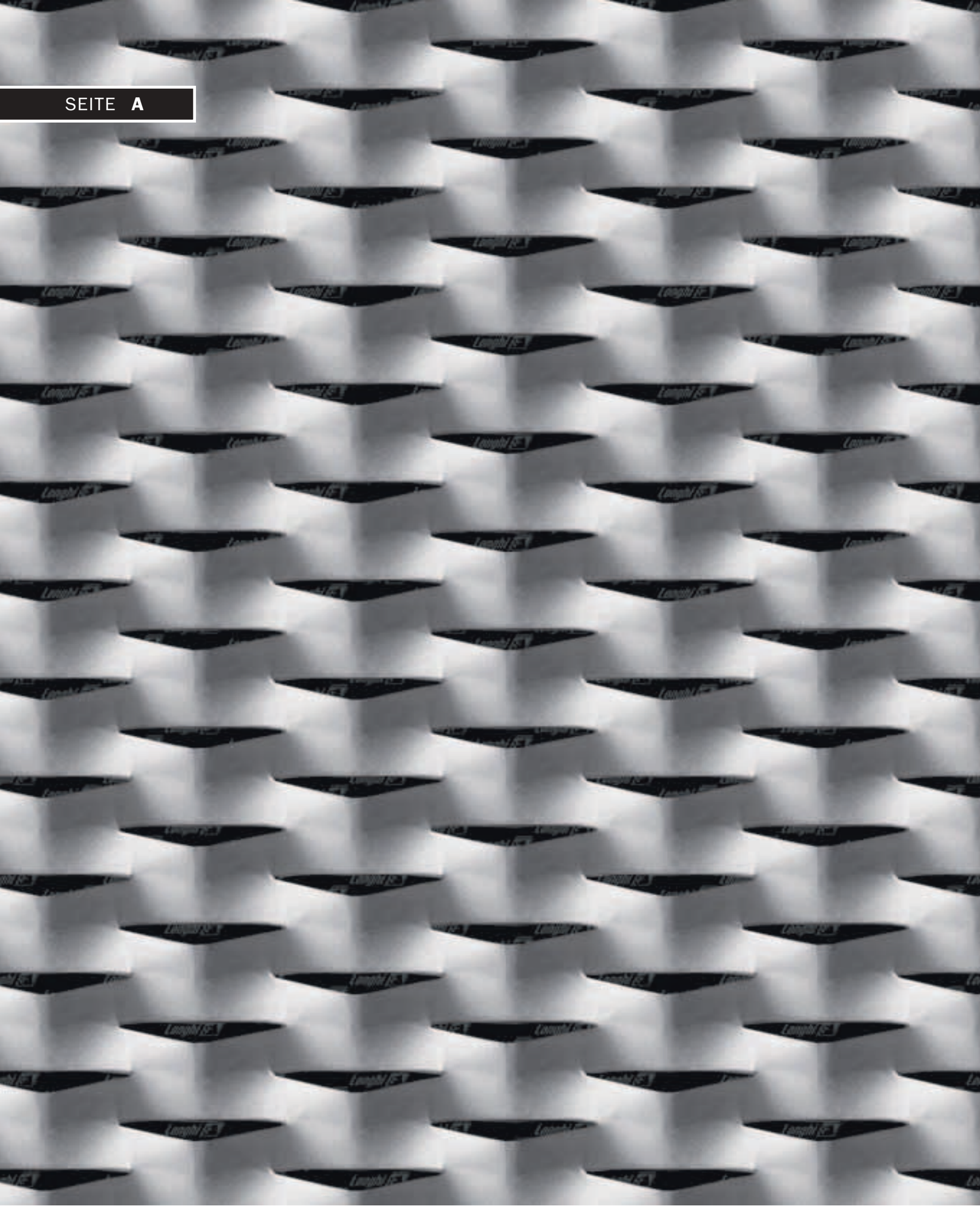
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 70 x 26 (26) - 10 x **1,5**	9,00	3,10	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1800 max.	**mittig gemessen** 11 (~) ◆	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x **2,0**	12,00	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Idea

R 76 x 31 (24) - 11 x s

- R – TYP
- 76 – l
- 31 – b NOMINALE MASCHEN-BREITE
- (24) – b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE
- 11 – c
- s

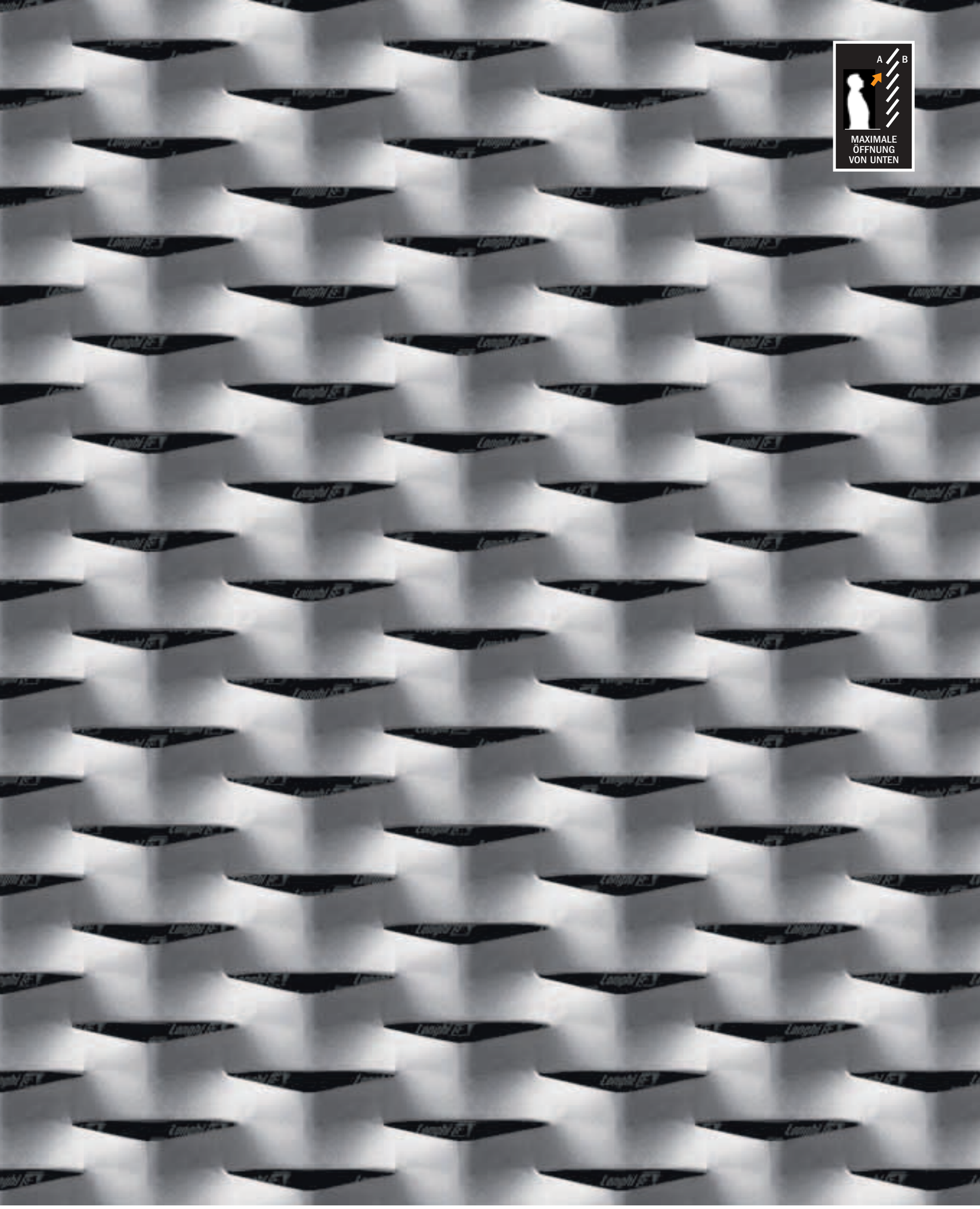
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

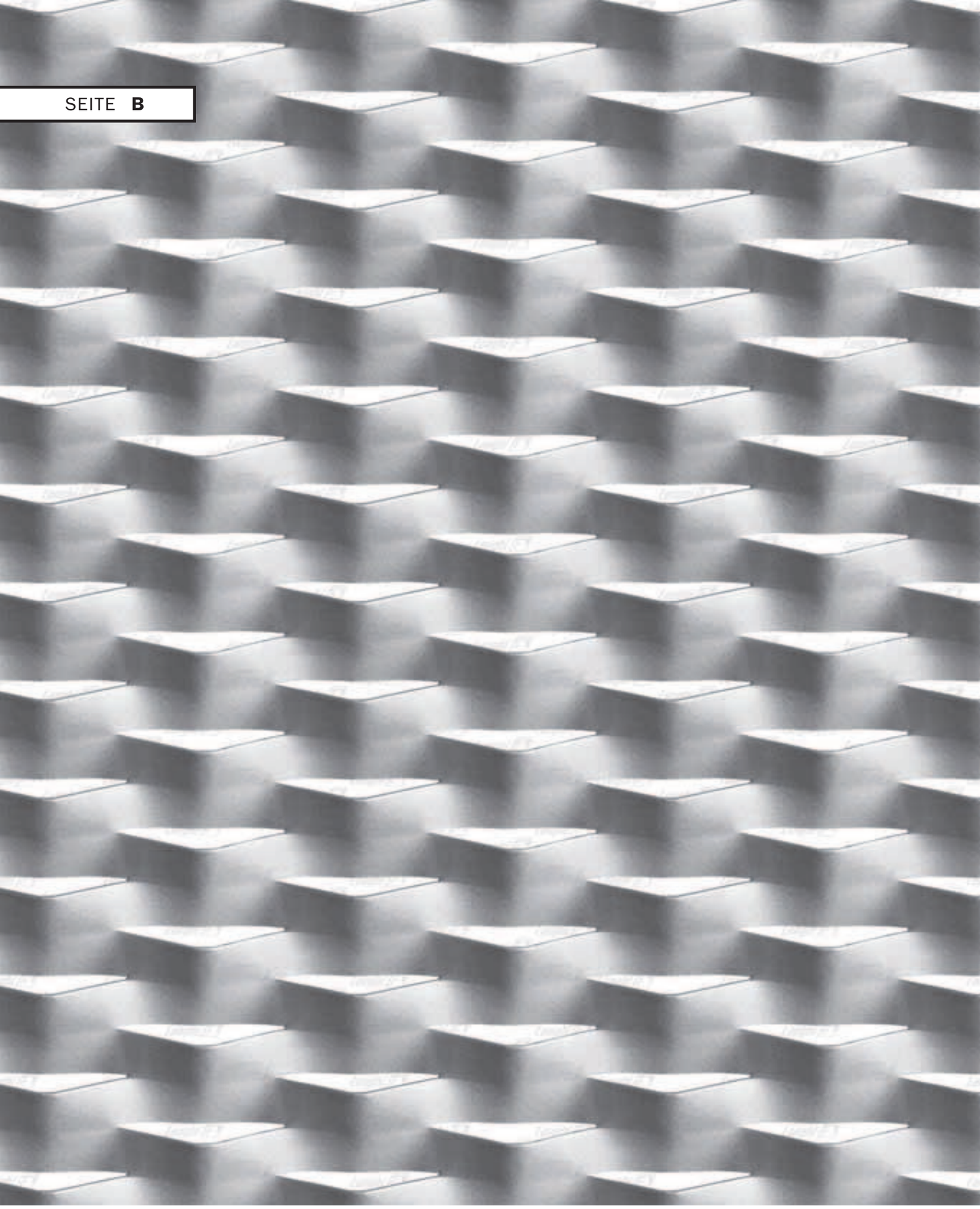
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x **1,5**	10,60	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	mittig gemessen 11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x **2,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Idea

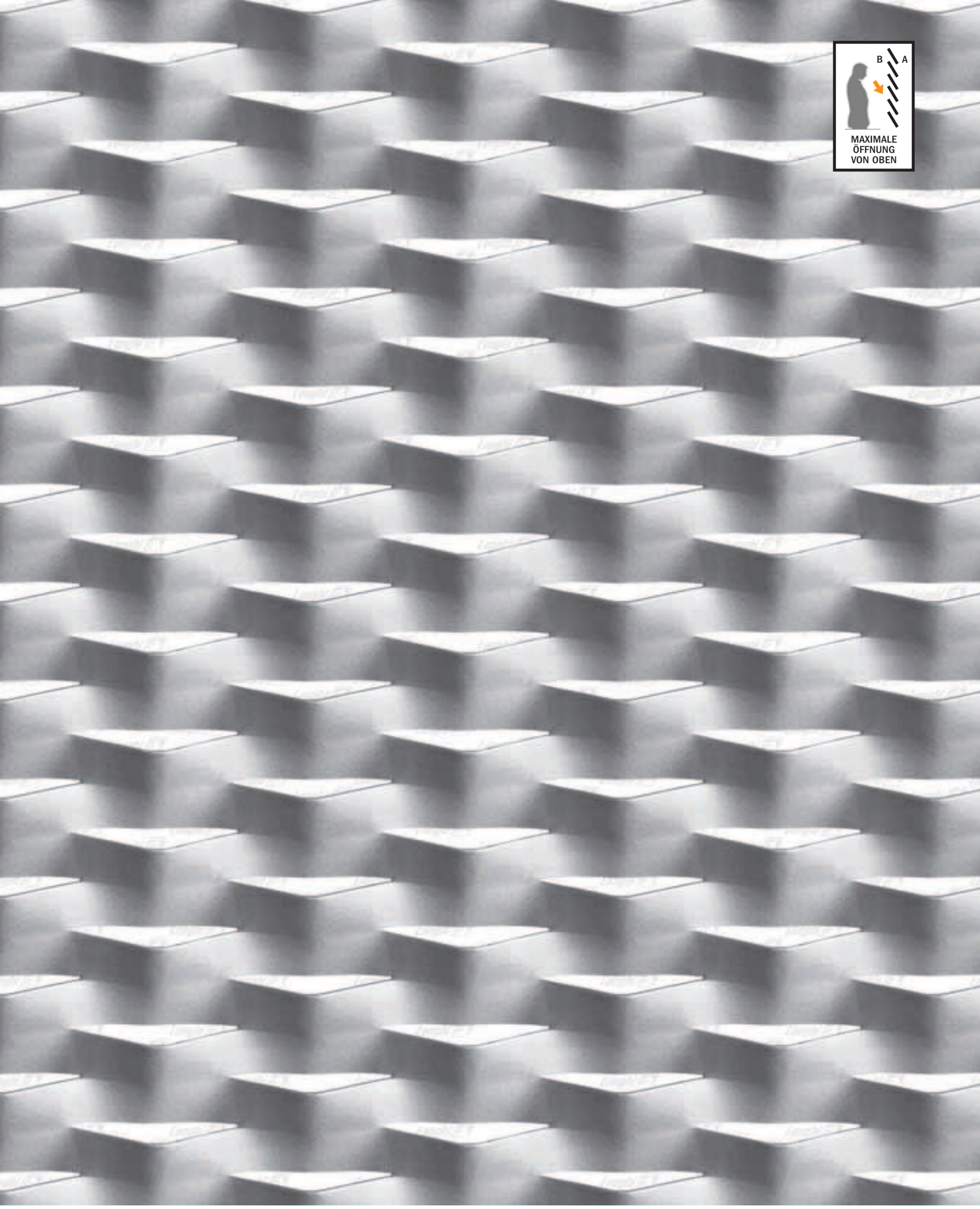
R 76 x 31 (24) - 11 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

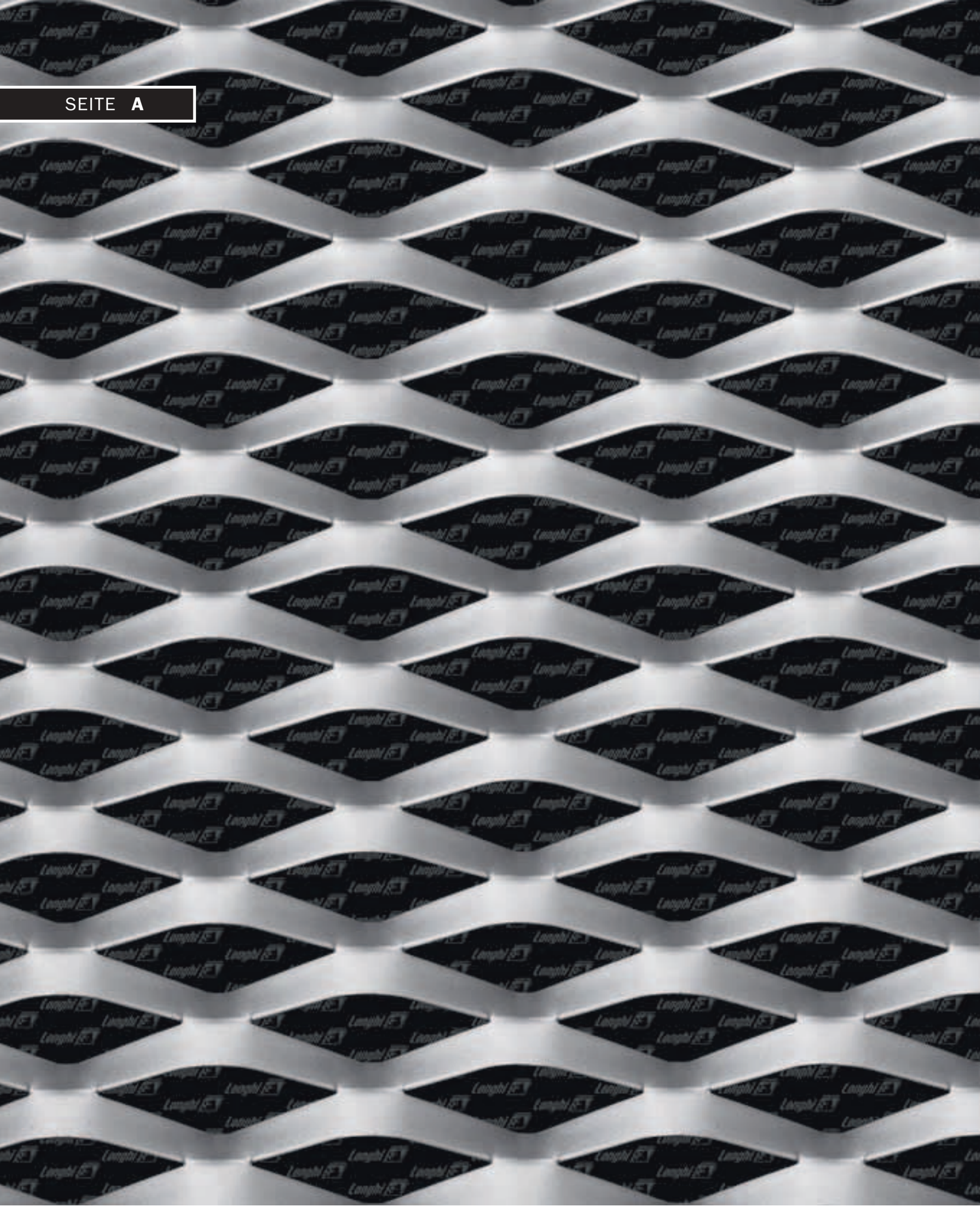
Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x **1,5**	10,60	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	**mittig gemessen** 11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x **2,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE **A**



Gate

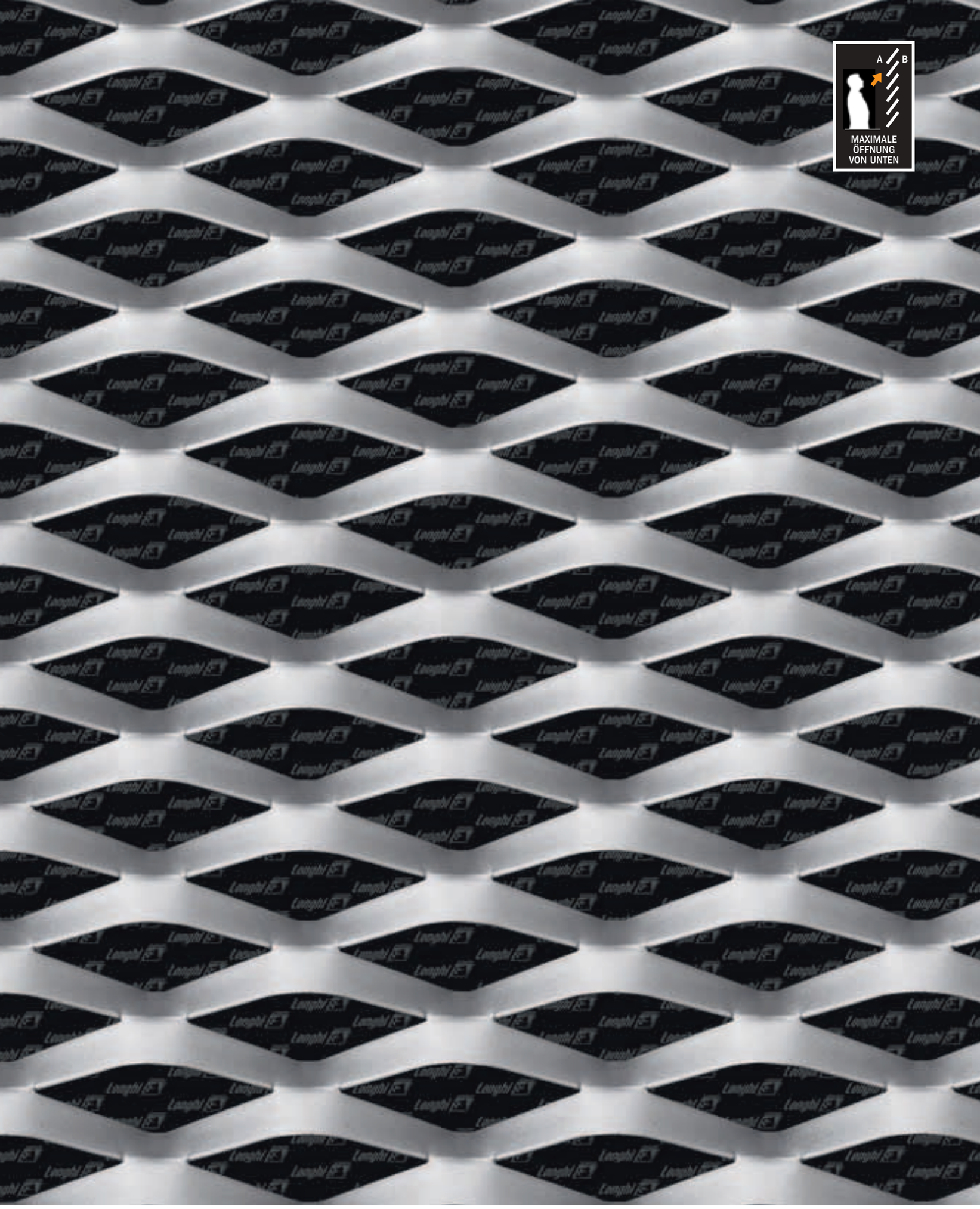
R 76 x 31 (35) - 11 x s

- R — TYP
- 76 — *l*
- 31 — *b* NOMINALE MASCHEN-BREITE
- (35) — *b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE
- 11 — *c*
- s — *s*

A / B

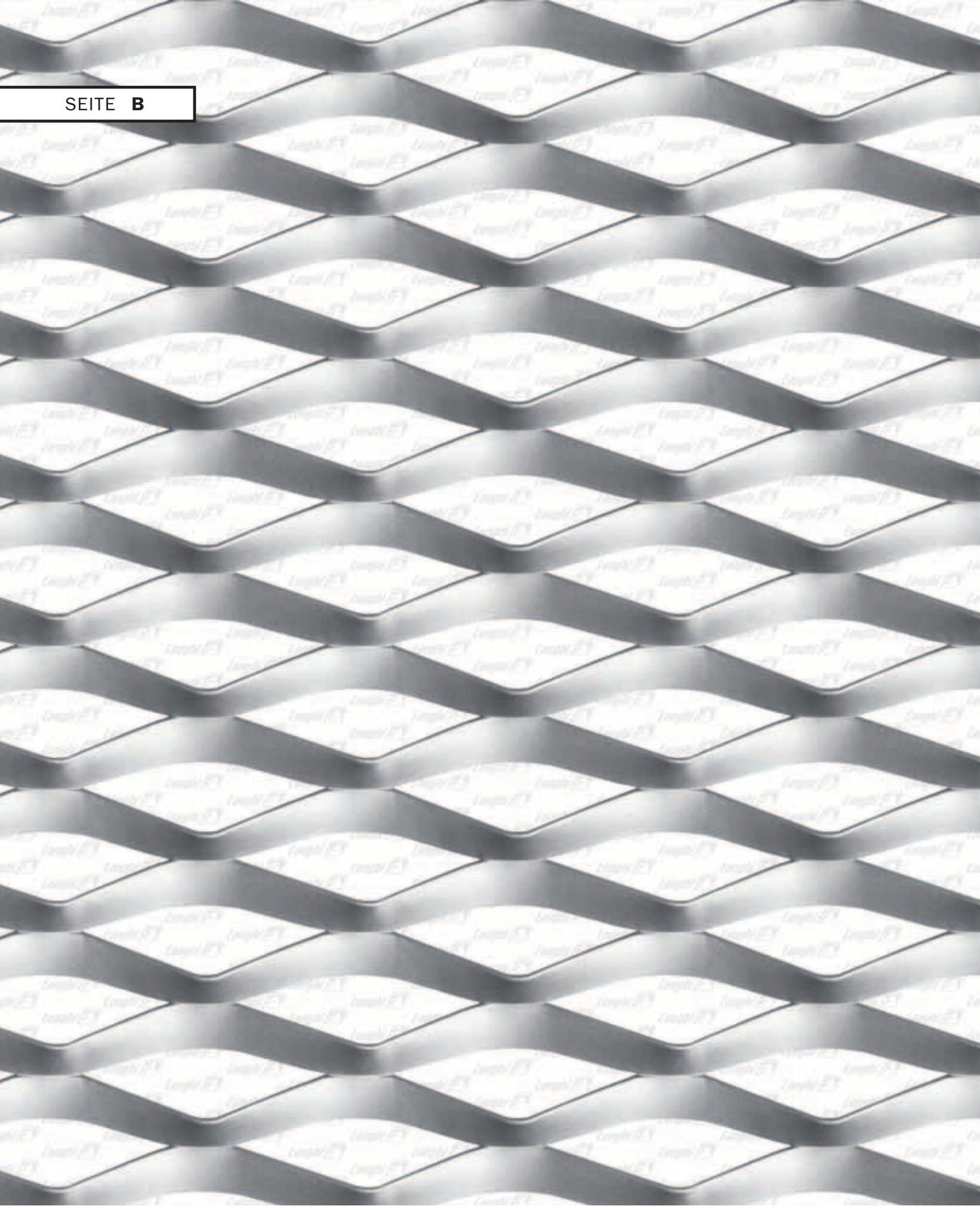
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x **1,5**	7,80	2,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2300 max.	mittig gemessen 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x **2,0**	10,20	3,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Gate

R 76 x 31 (35) - 11 x s

- R TYP
- 76 x 31 l
- (35) b NOMINALE MASCHEN-BREITE
- - 11 b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE
- x s c
- s

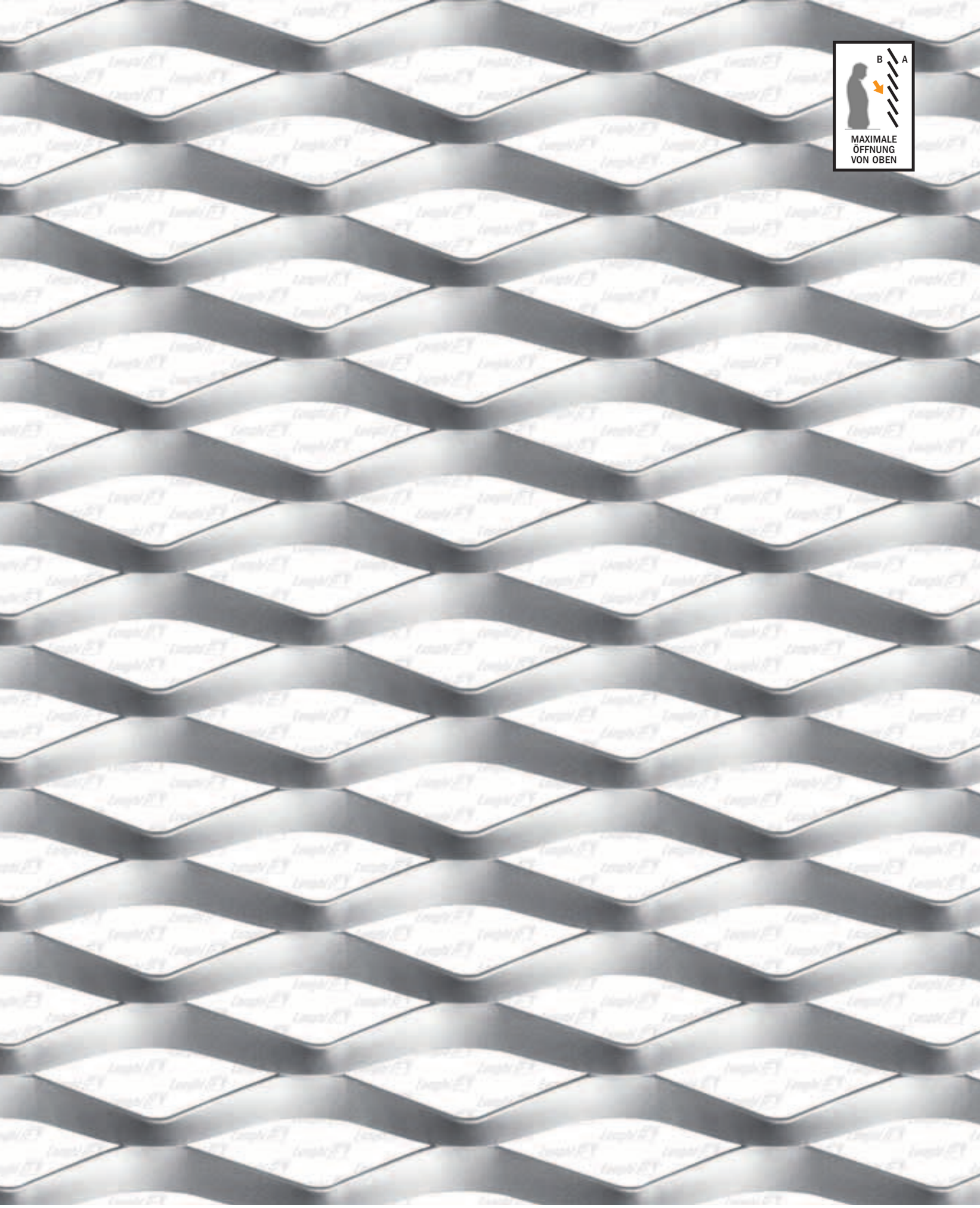
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

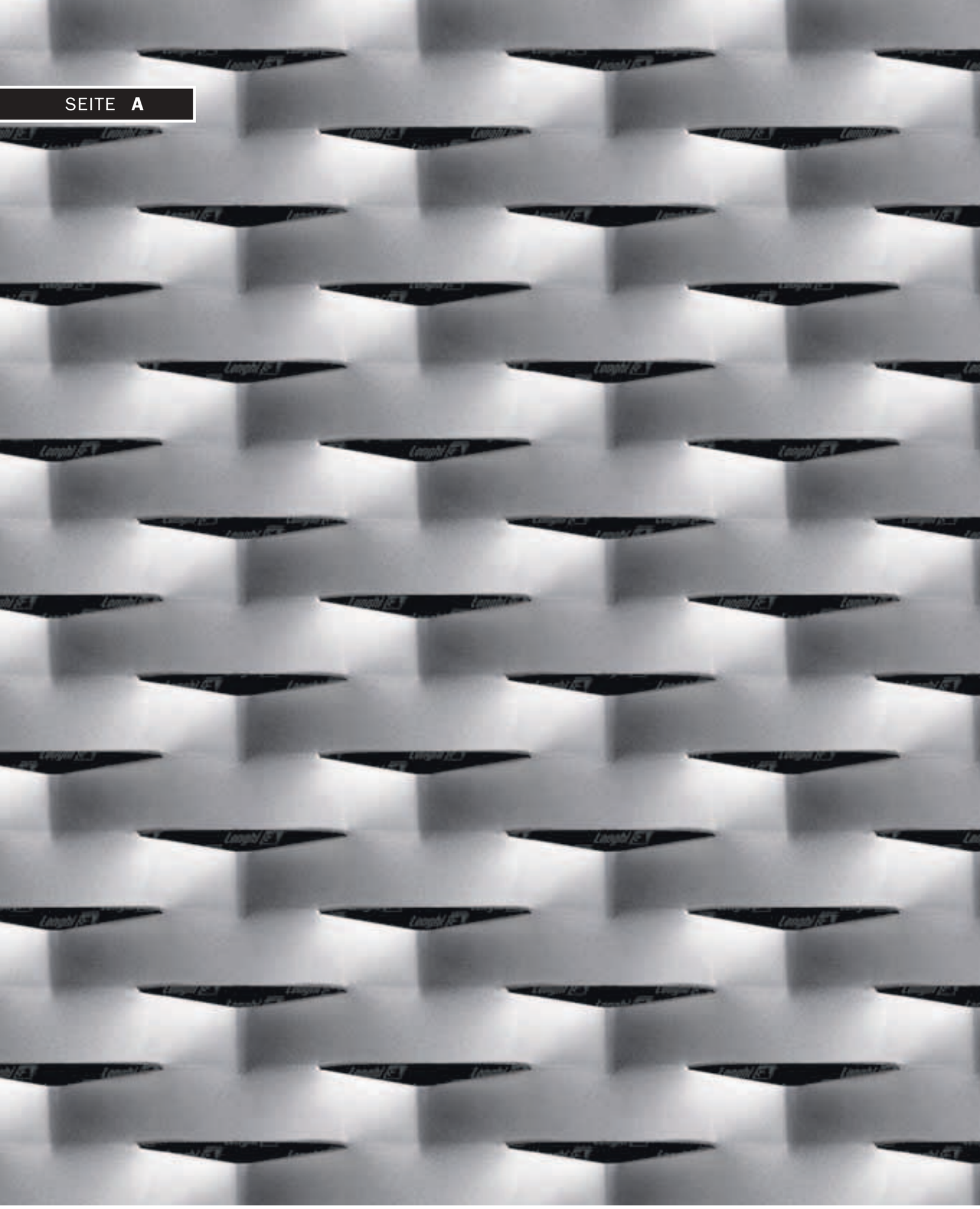
Fills

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x **1,5**	7,80	2,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2300 max.	**mittig gemessen** 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x **2,0**	10,20	3,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Reserve

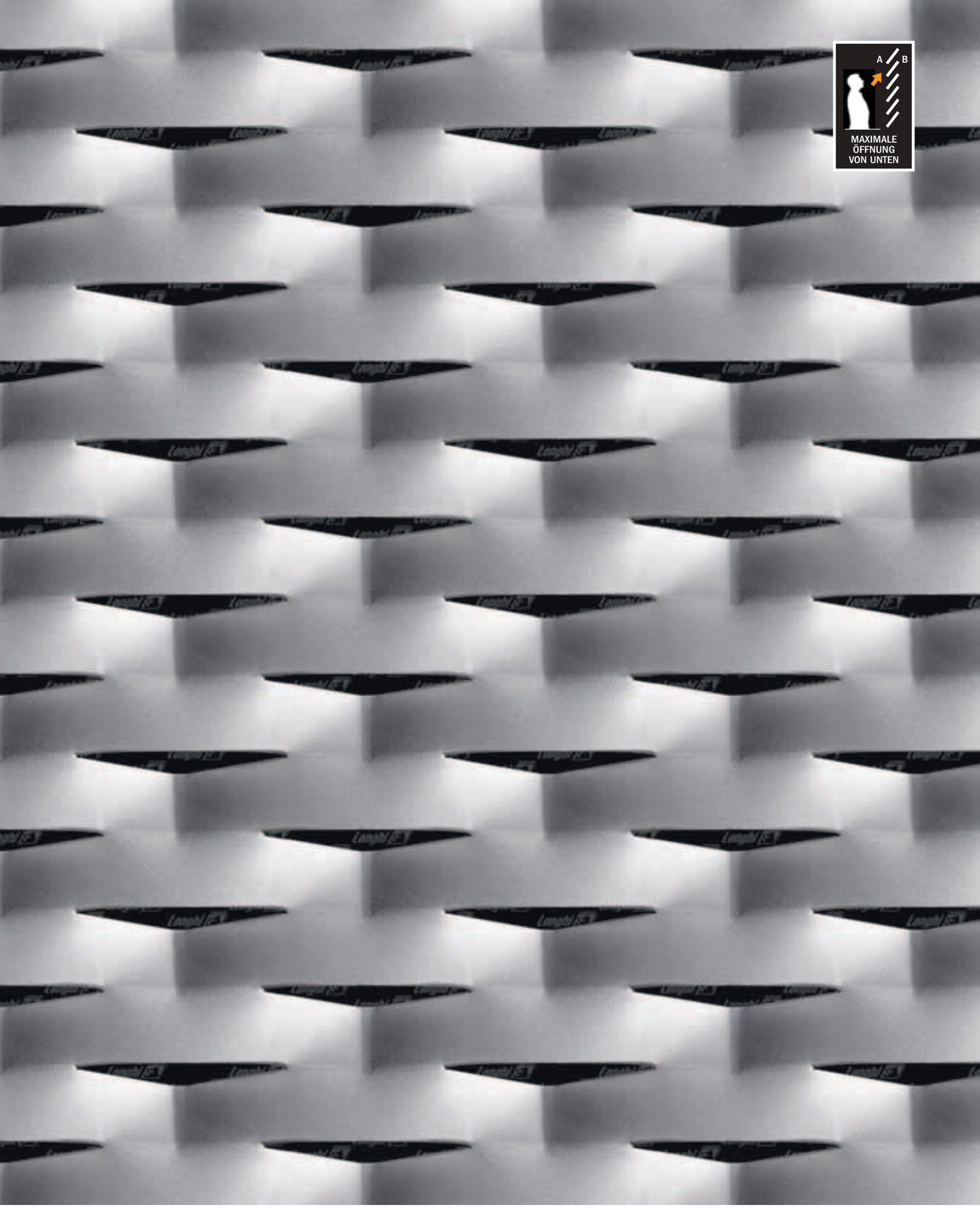
R 90 x 30 (38) - 18 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

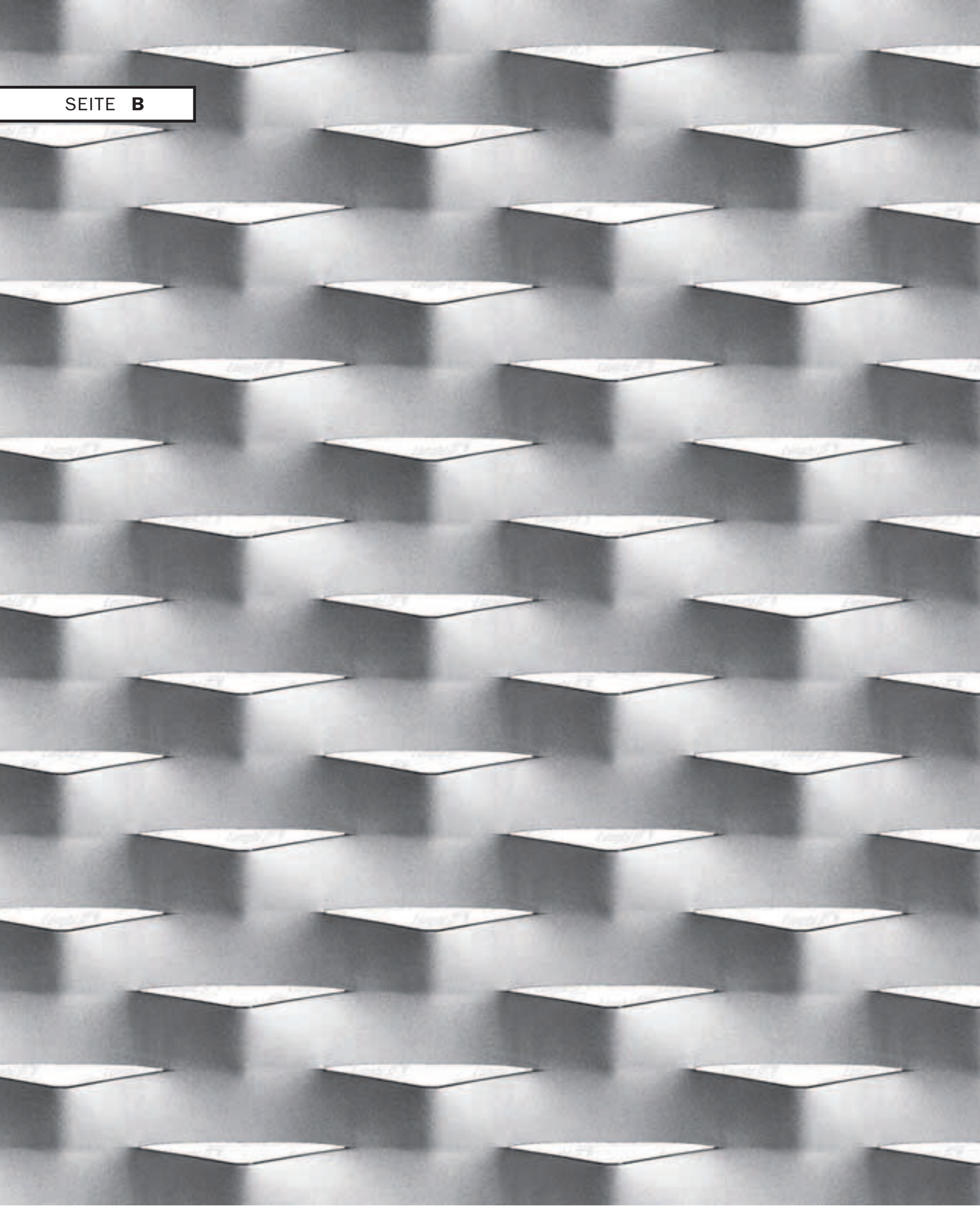
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x **1,5**	11,00	3,60	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1500 max.	mittig gemessen 13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x **2,0**	14,60	4,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Reserve

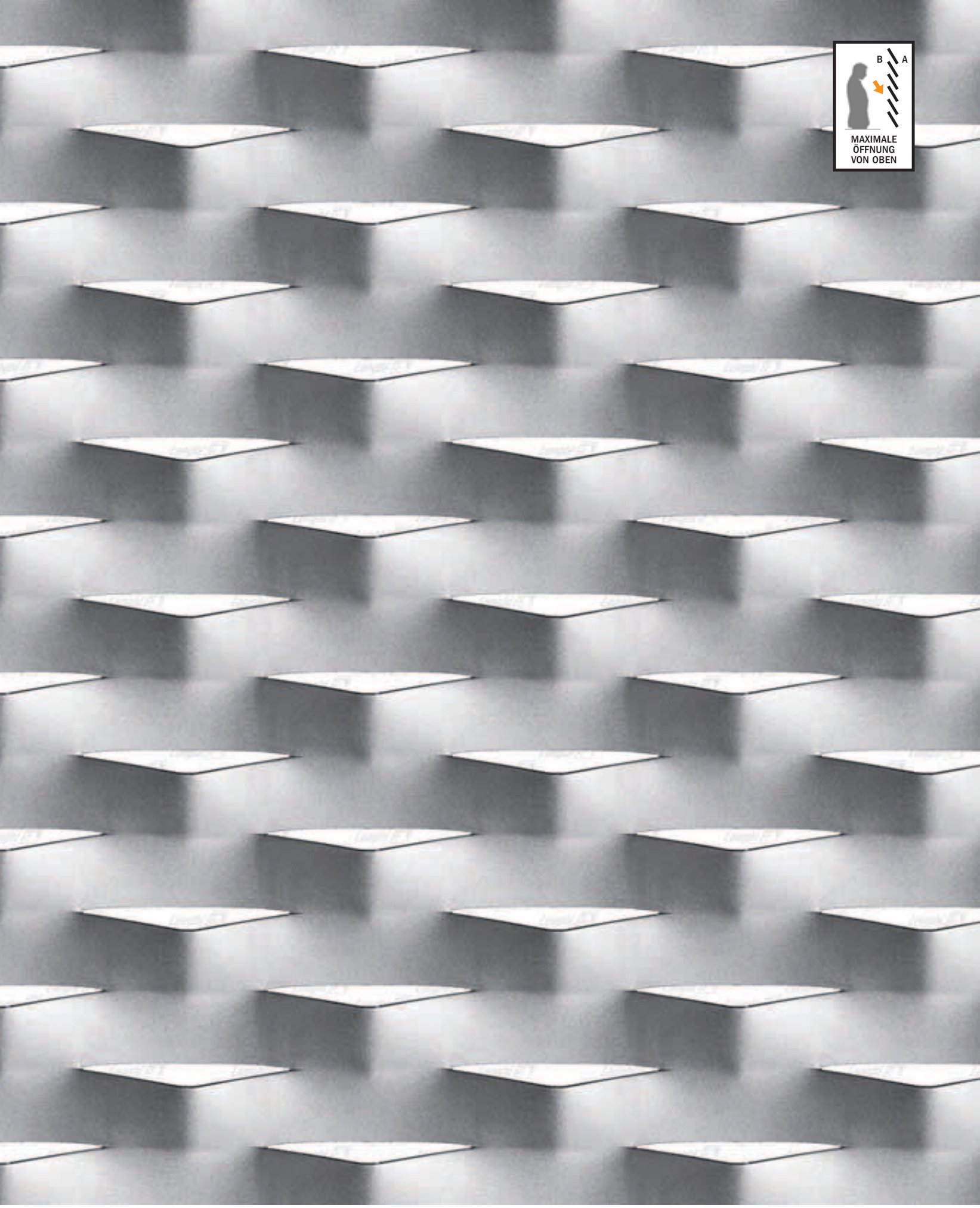
R 90 x 30 (38) - 18 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

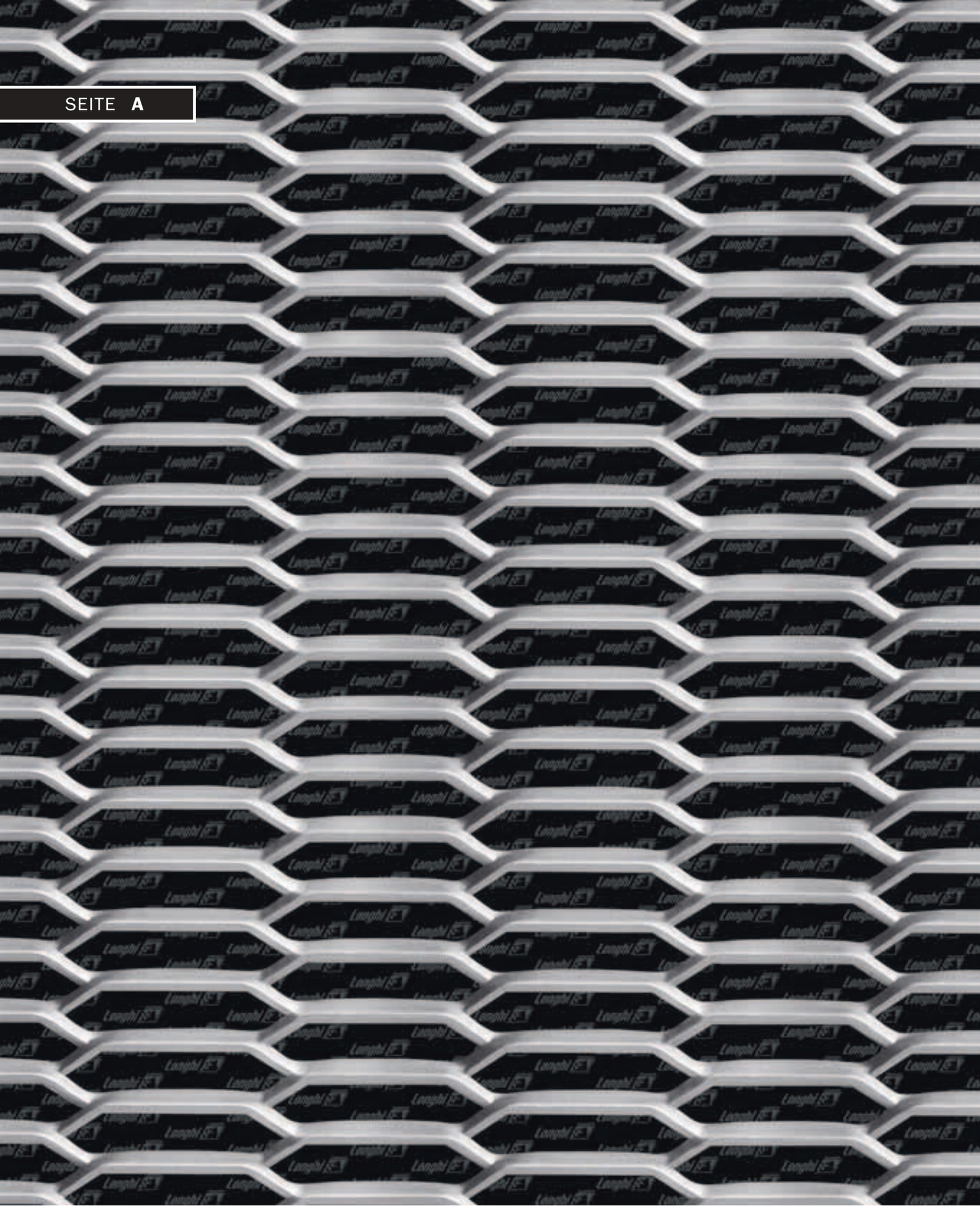
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x **1,5**	11,00	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1500 max.	mittig gemessen 13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x **2,0**	14,60	4,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Greca

E 100 x 40 (15) - 4 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Fills protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x **2,0**	8,30	2,90	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2500 max.	mittig gemessen 7 (~) ◆	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x **3,0**	12,50	4,30			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Greca

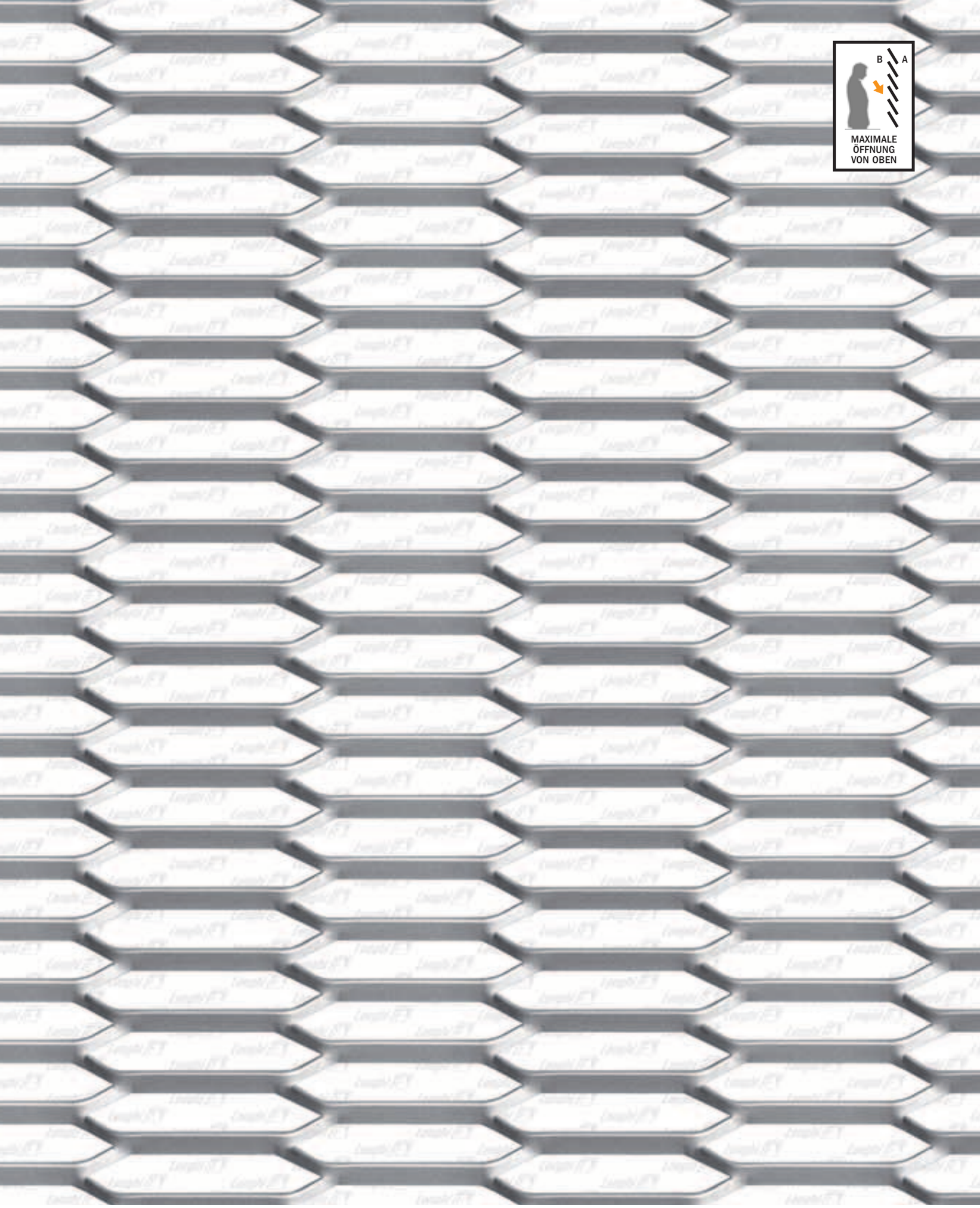
E 100 x 40 (15) - 4 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

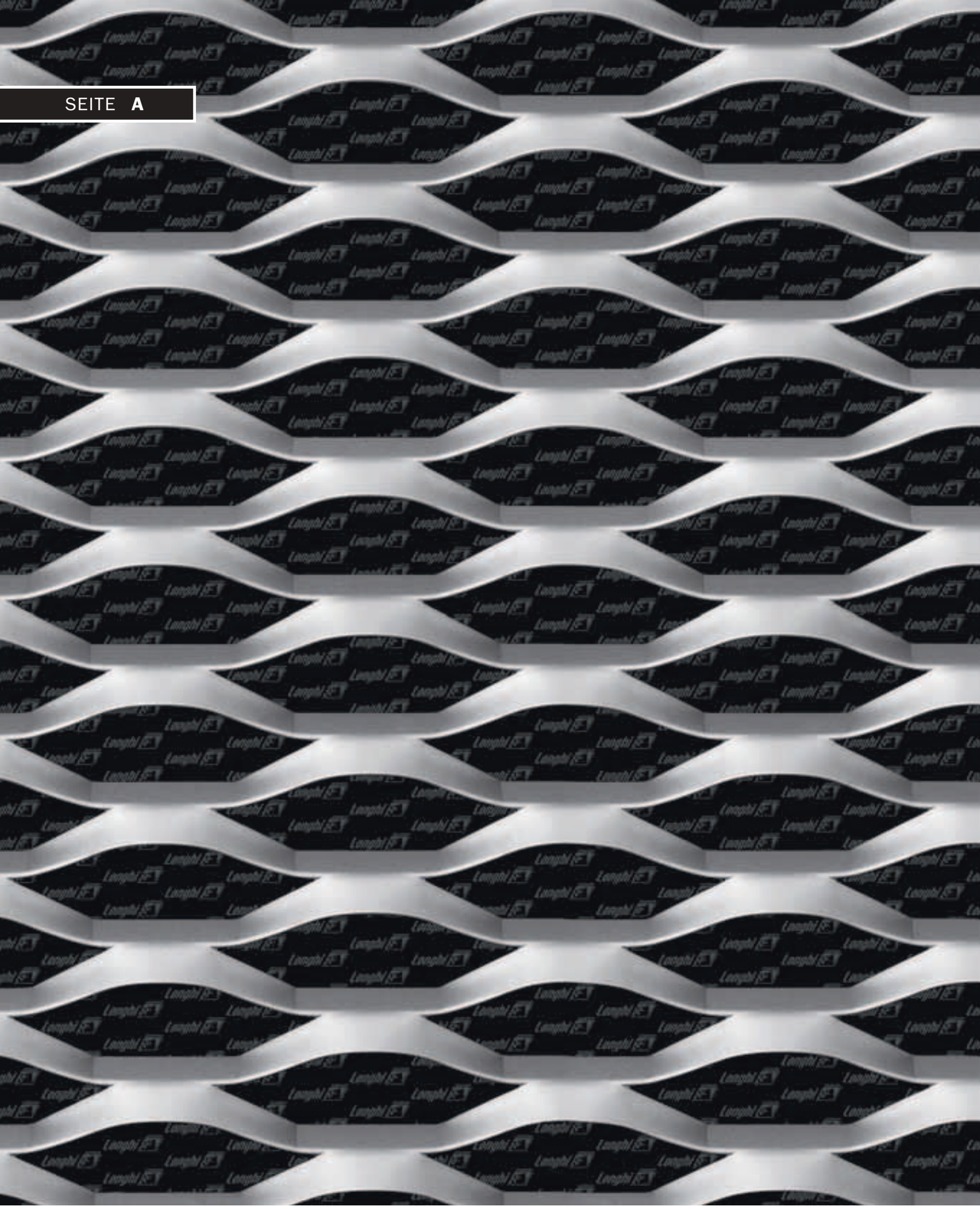
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x **2,0**	8,30	2,90	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2500 max.	mittig gemessen 7 (~) ◆	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x **3,0**	12,50	4,30			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Grafica

E 100 x 40 (34) - 10 x s

TYP	*l*	*b*	NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b*	EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

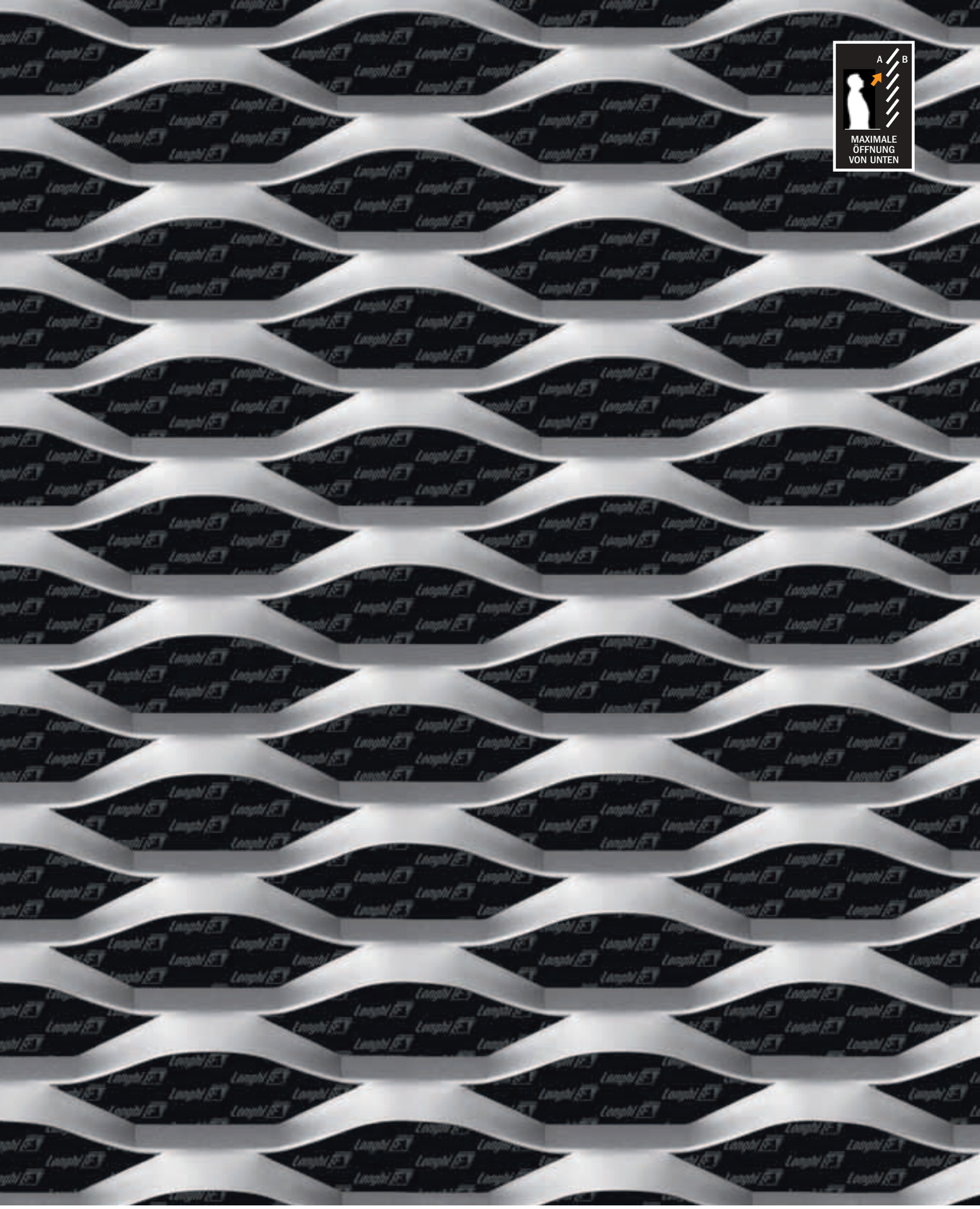
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

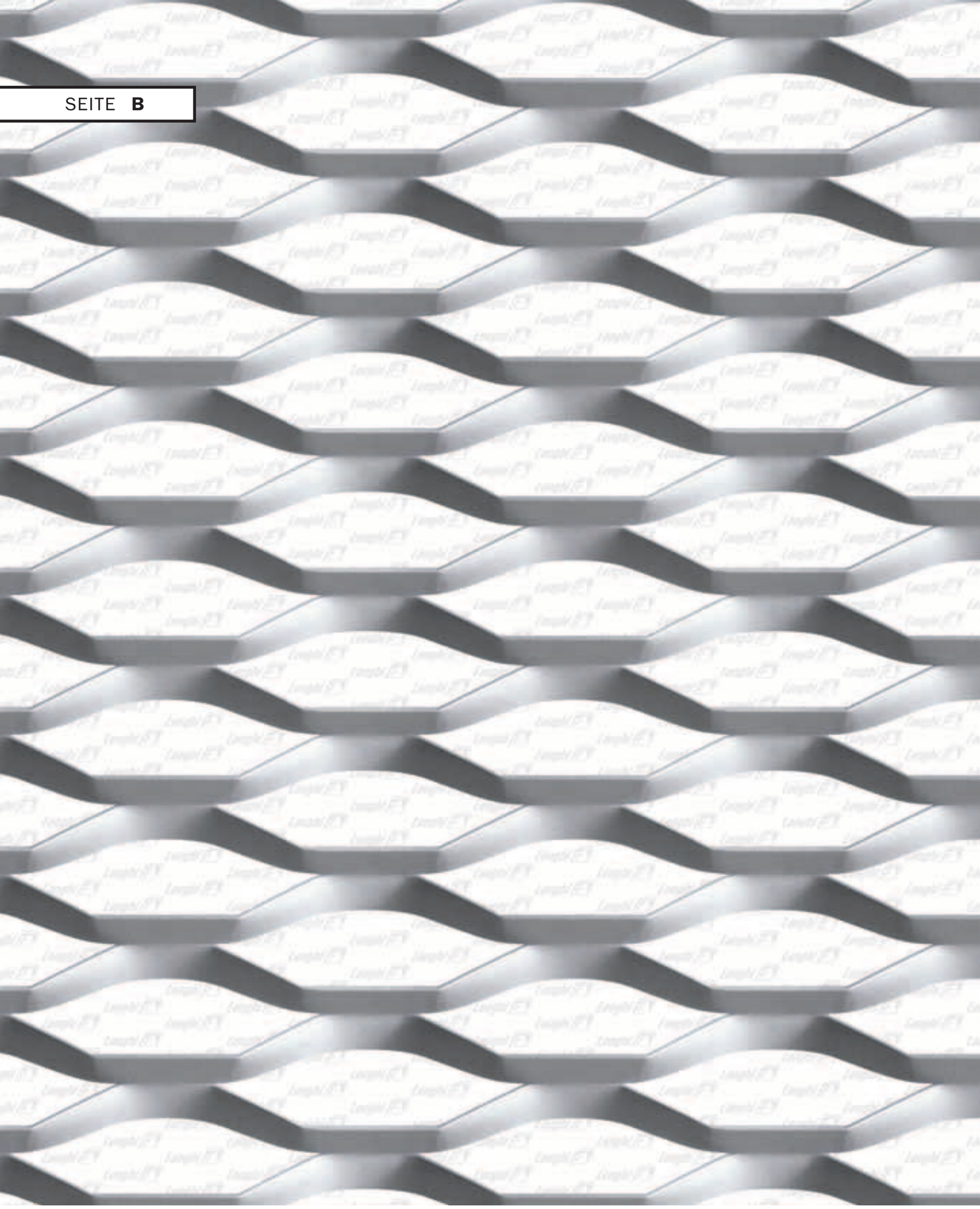
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x **1,5**	6,90	2,30	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2500 max.	mittig gemessen 15 (~) ◆	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x **2,0**	9,30	3,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Grafica

E 100 x 40 (34) - 10 x s

TYP	l	b NOMINALE MASCHEN-BREITE	b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	c	s	

B A

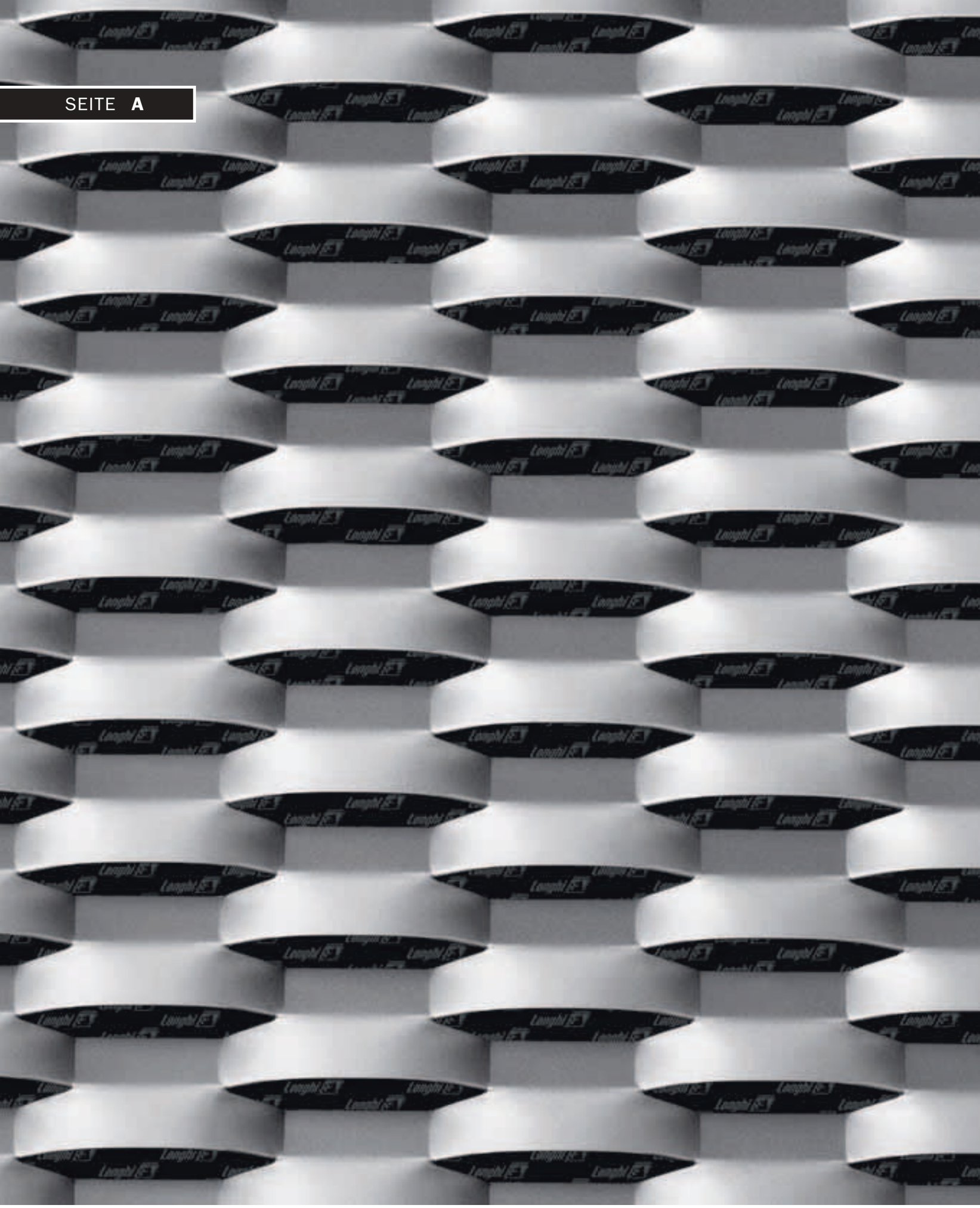
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x **1,5**	6,90	2,30	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2500 max.	**mittig gemessen** 15 (~) ◆	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x **2,0**	9,30	3,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Esperia

E 100 x 40 (34) - 15 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

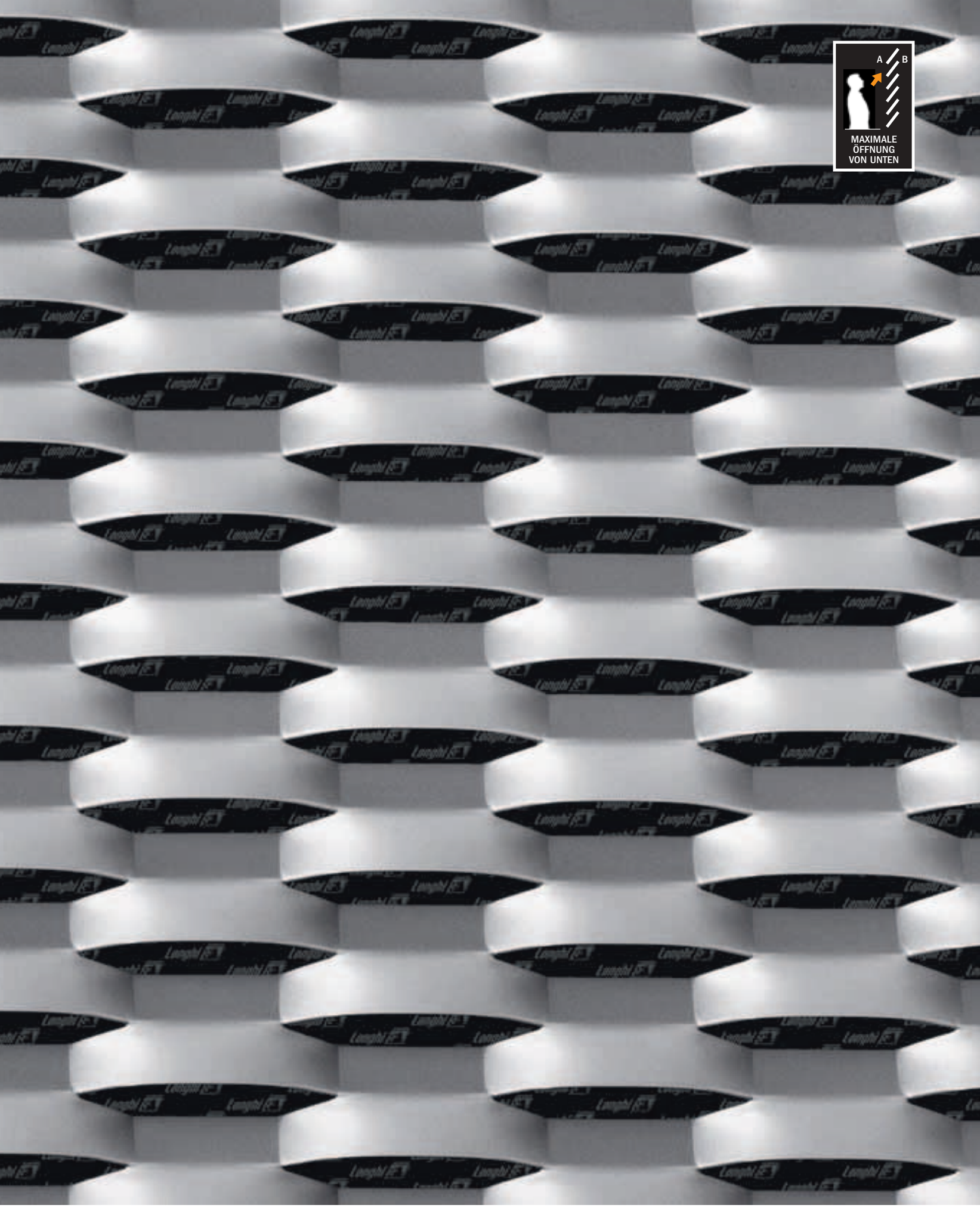
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

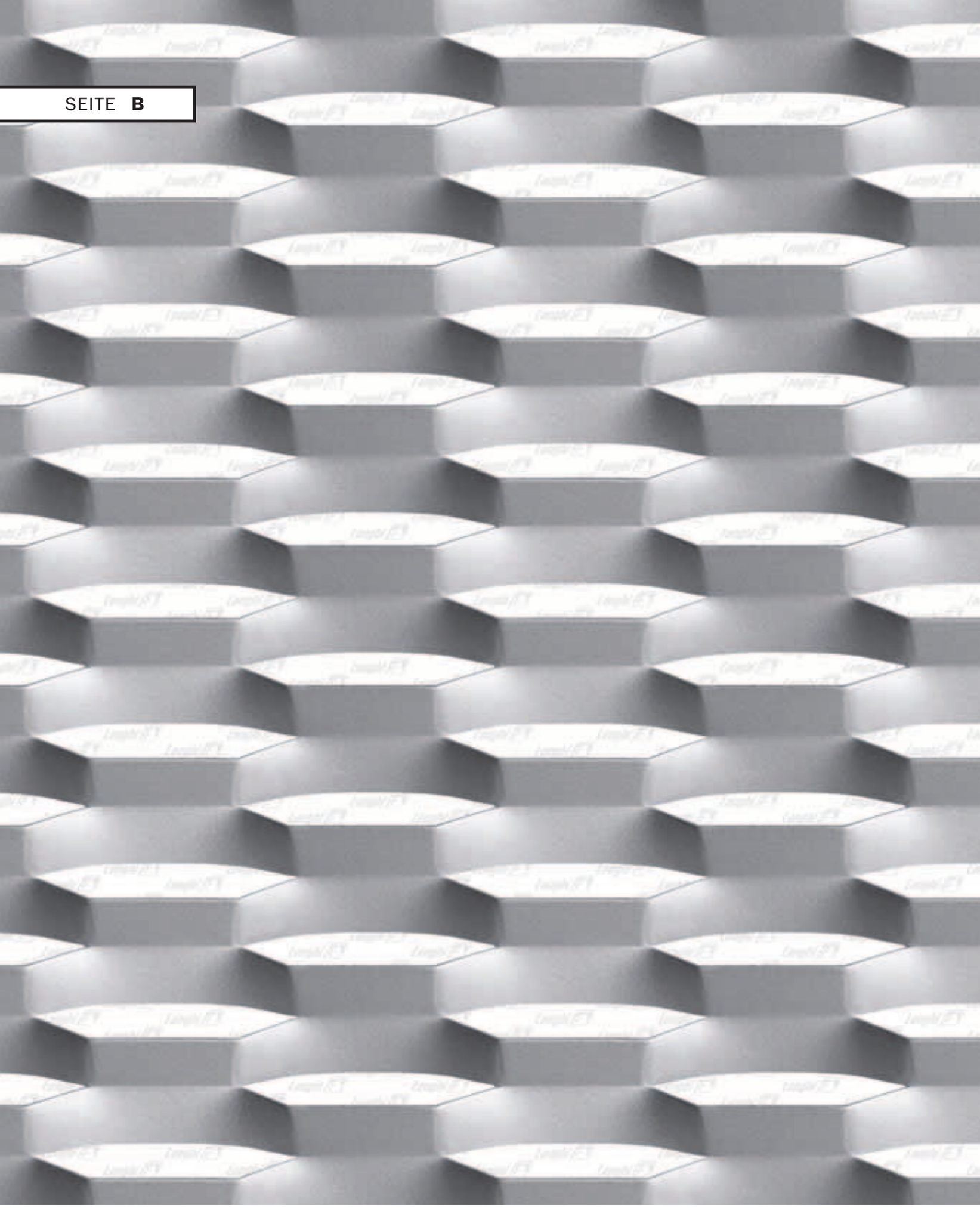
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x **1,5**	10,30	3,40	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1700 max.	mittig gemessen 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x **2,0**	13,70	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Esperia

E 100 x 40 (34) - 15 x s

E = TYP | 100 = l | 40 = b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (34) = b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 15 = c | s = s

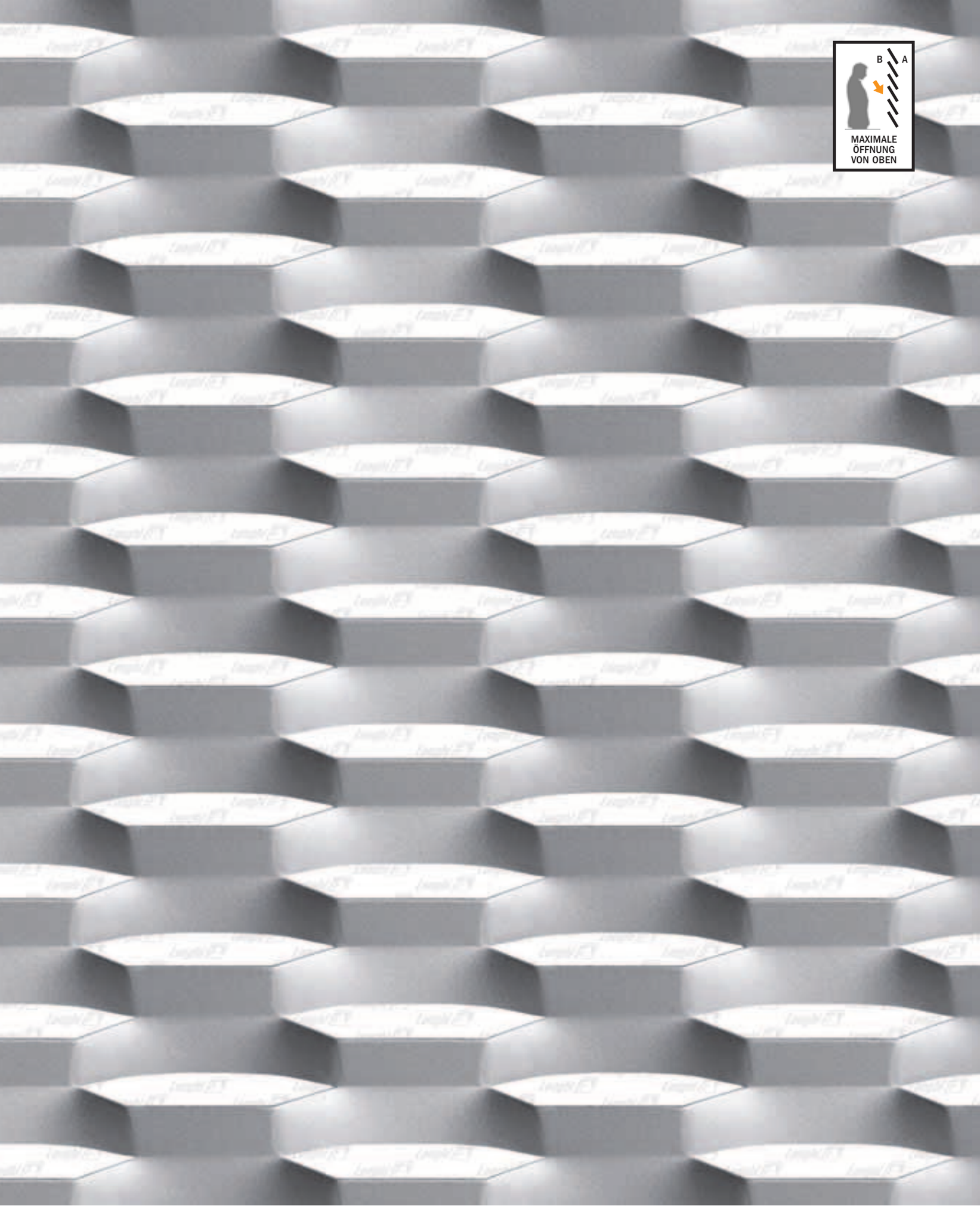
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

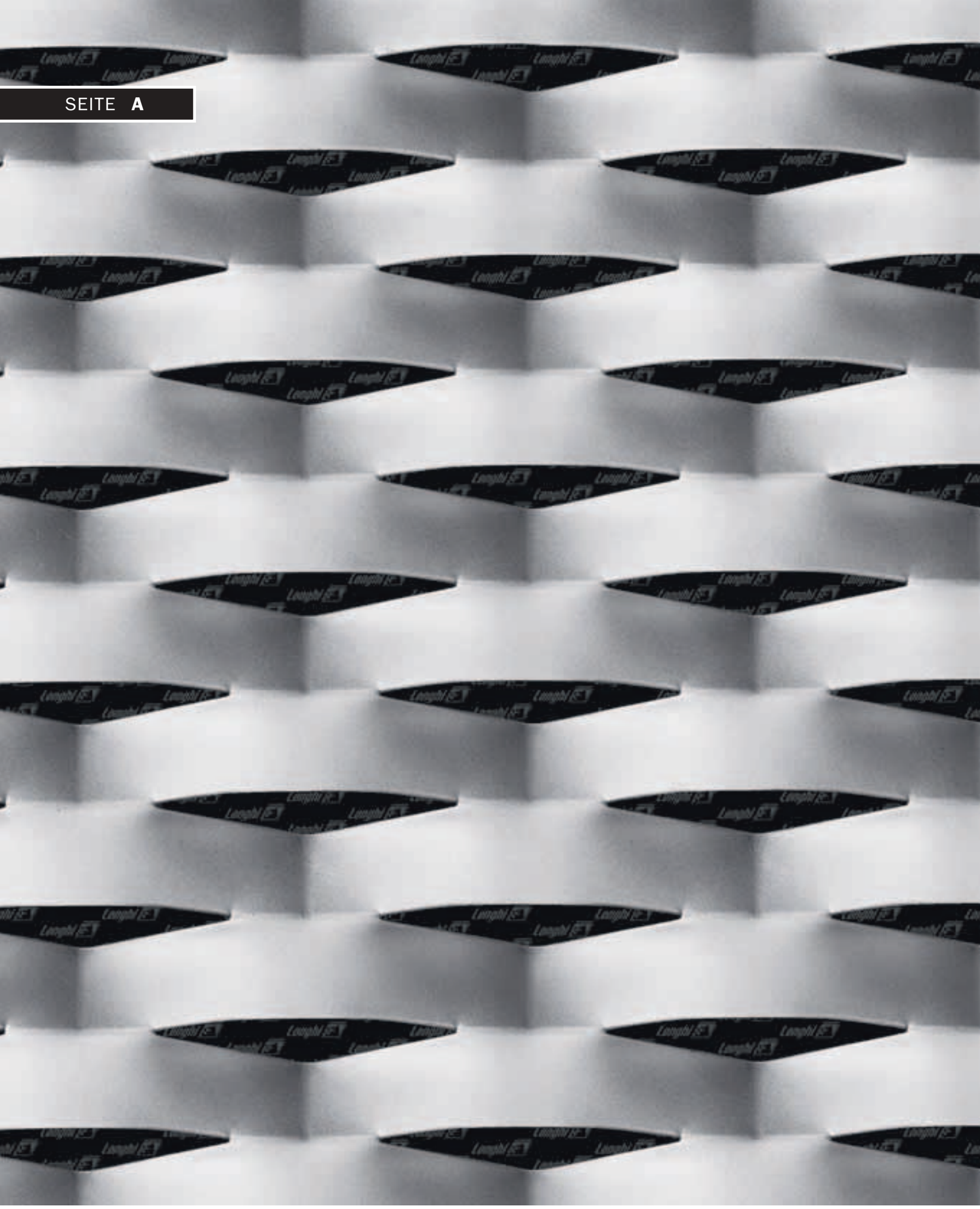
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x **1,5**	10,30	3,40	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1700 max.	mittig gemessen 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x **2,0**	13,70	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Ambasciata

R 110 x 40 (52) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

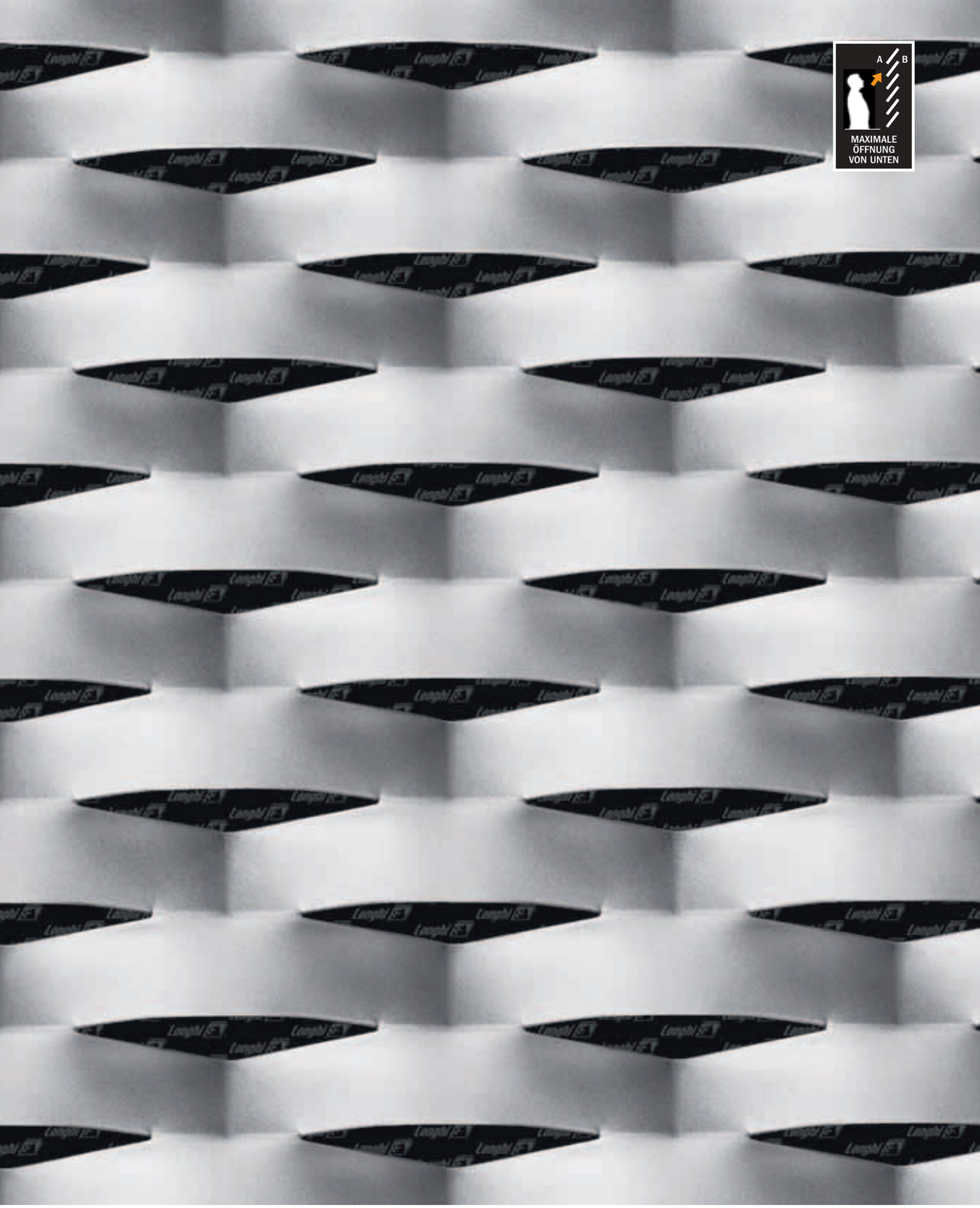
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

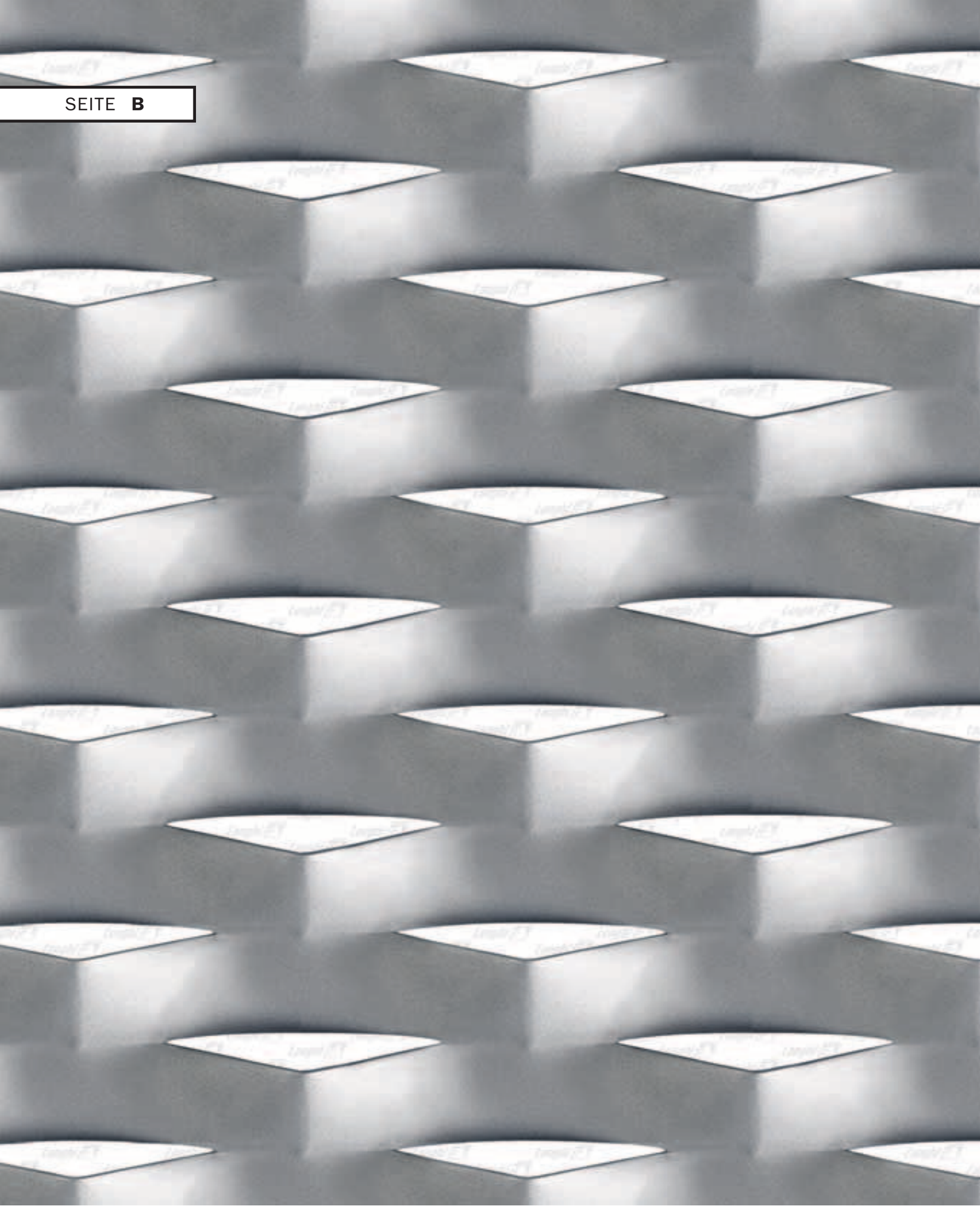
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,60	3,60	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,10	4,70			
R 110 x 40 (52) - 24 x **3,0**	21,10	7,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Ambasciata

R 110 x 40 (52) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

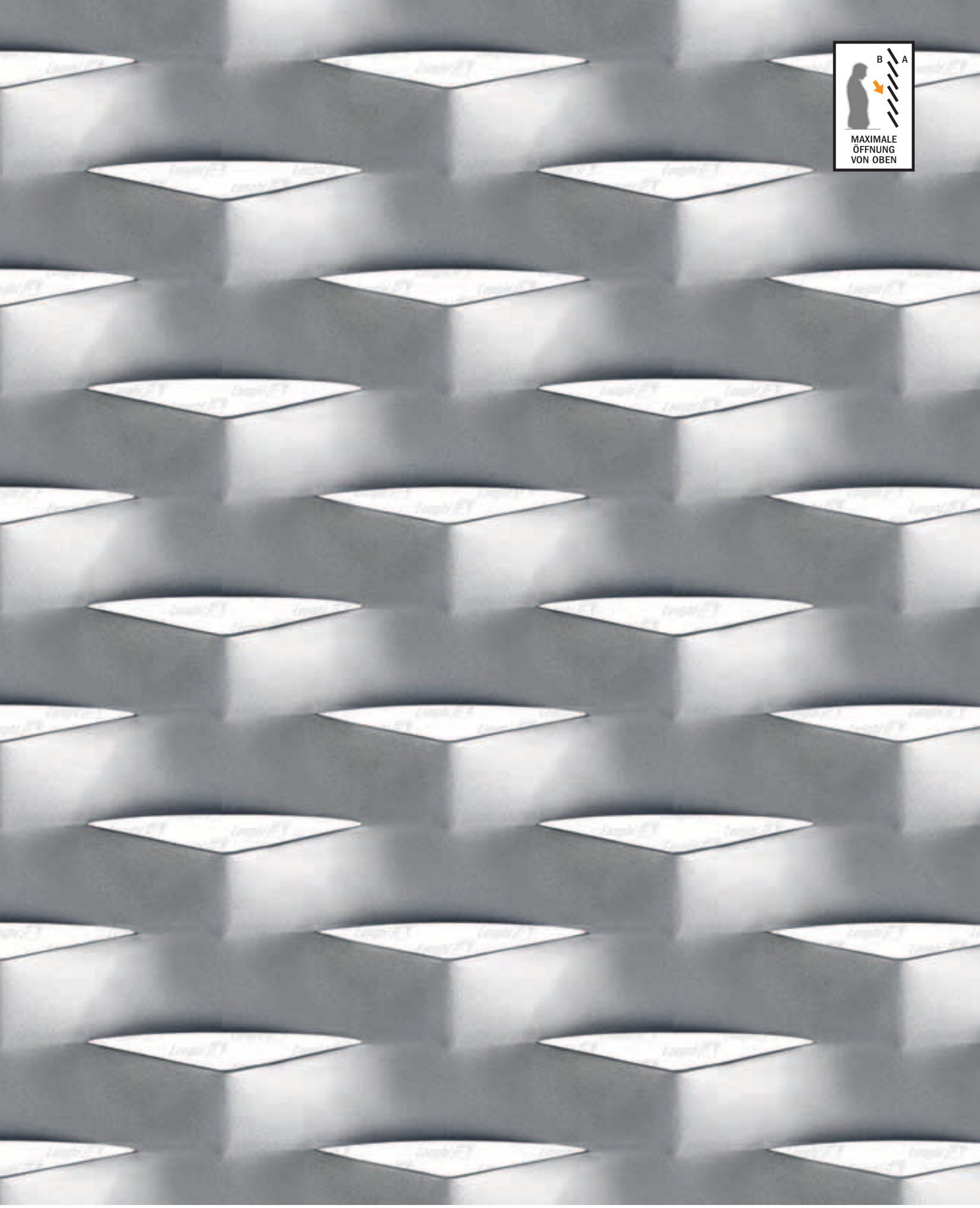
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

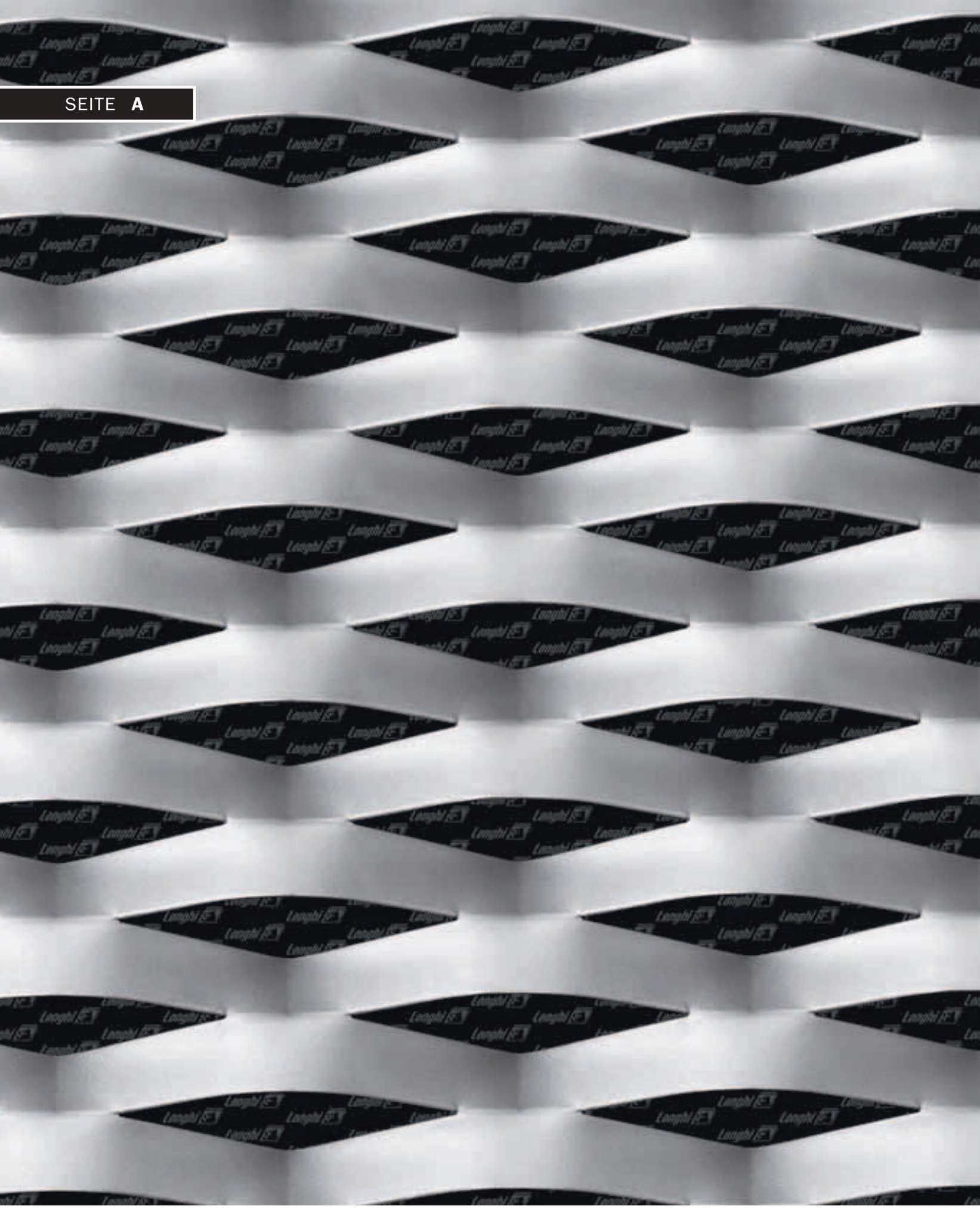
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,60	3,60	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,10	4,70			
R 110 x 40 (52) - 24 x **3,0**	21,10	7,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Academy

R 115 x 40 (48) - 20 x s

TYP | *l* | *b* NOMINALE MASCHEN-BREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | *c* | *s*

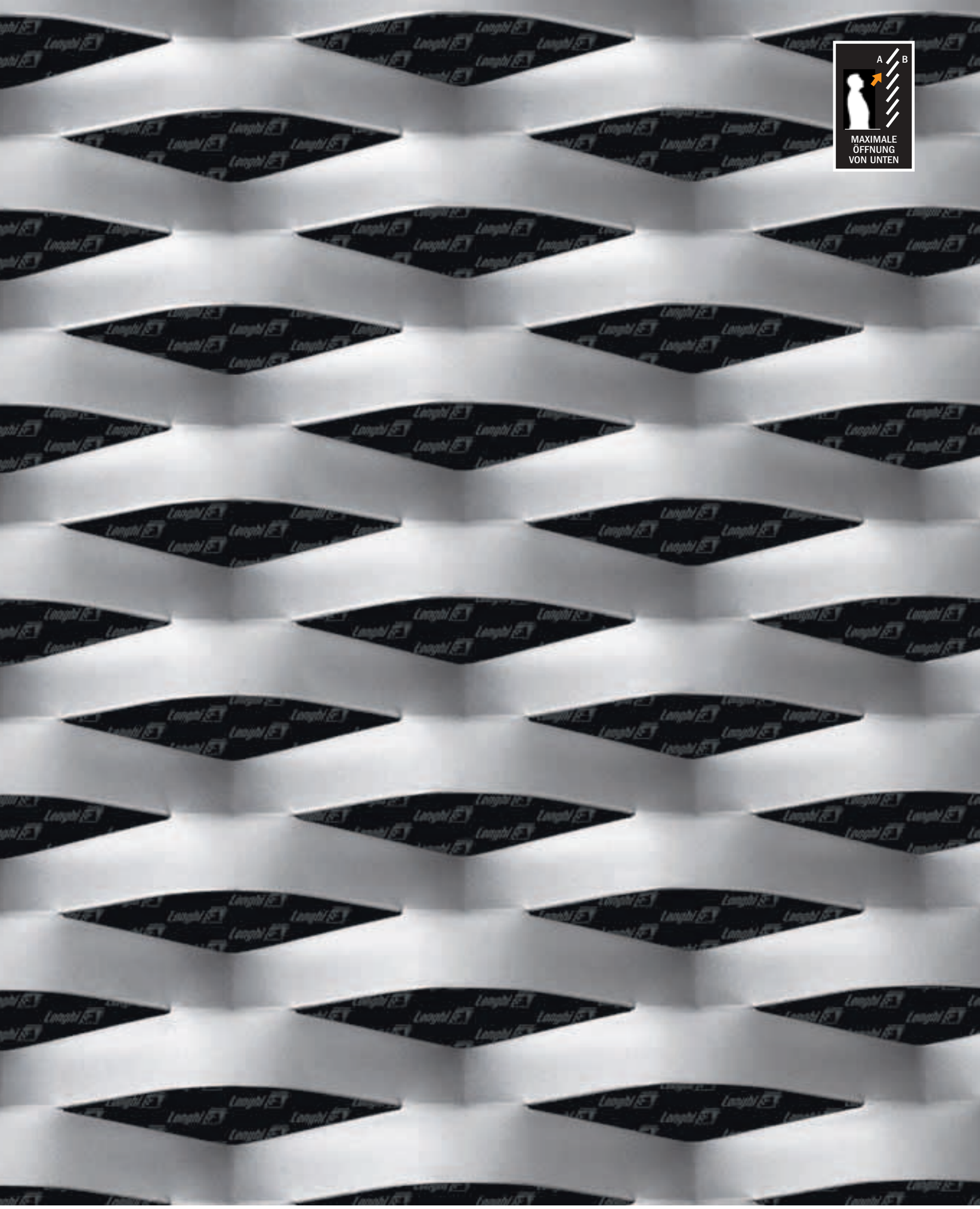
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

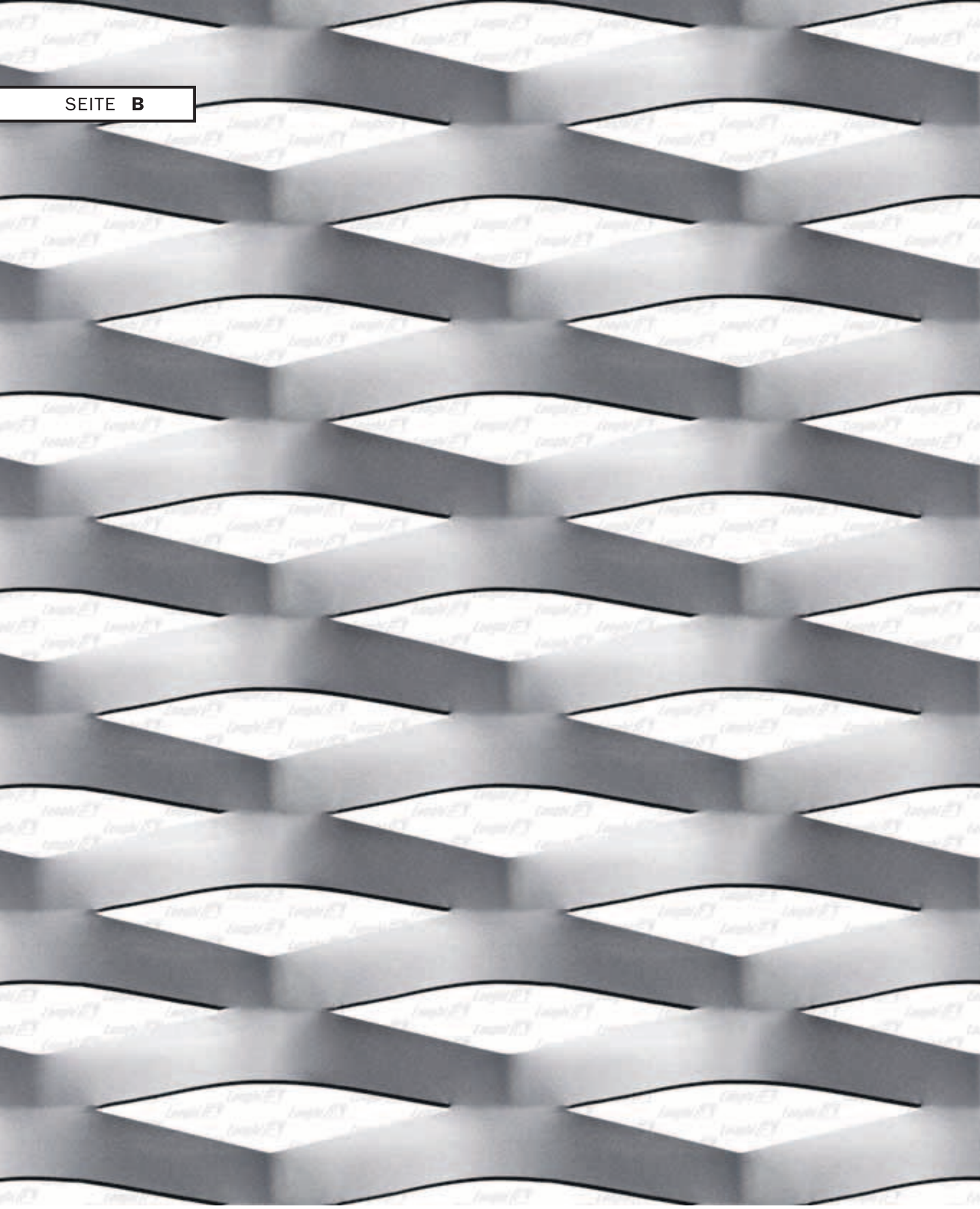
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x **1,5**	9,70	3,20	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1800 max.	mittig gemessen 21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x **2,0**	12,80	4,20			
R 115 x 40 (48) - 20 x **3,0**	19,30	6,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Academy

R 115 x 40 (48) - 20 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

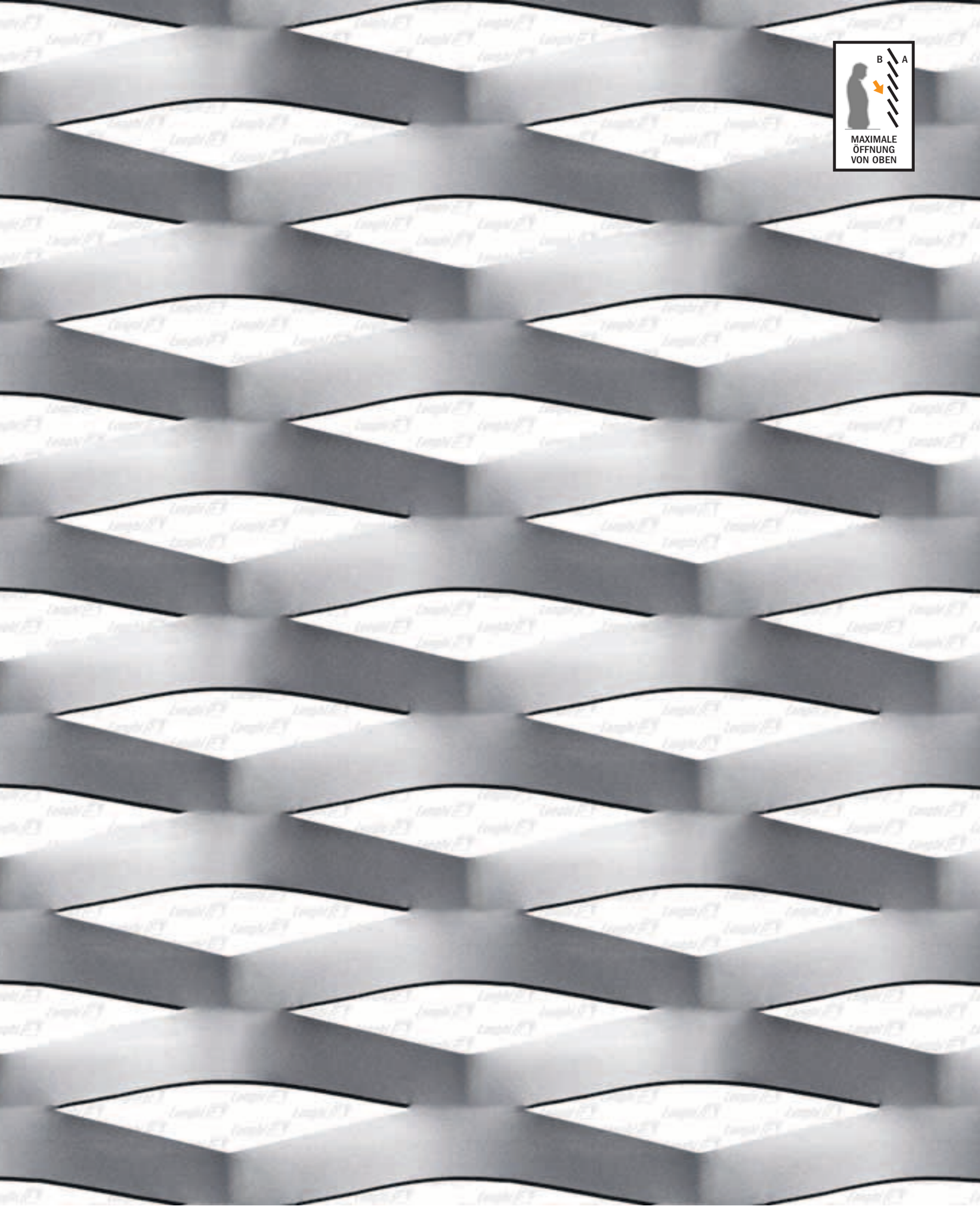
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

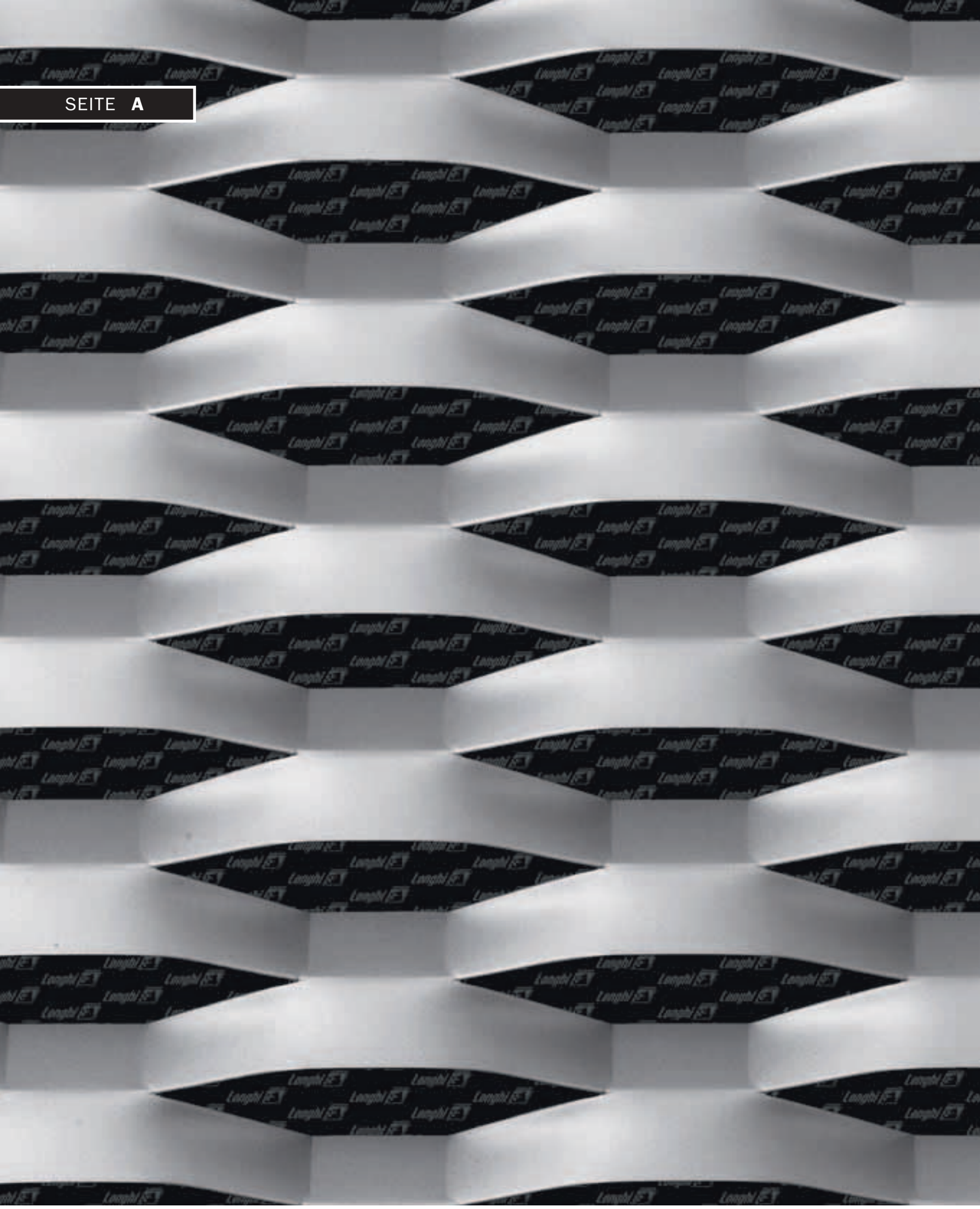
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x **1,5**	9,70	3,20	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1800 max.	mittig gemessen 21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x **2,0**	12,80	4,20			
R 115 x 40 (48) - 20 x **3,0**	19,30	6,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Lucerna

E 150 x 56 (56) - 21,5 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

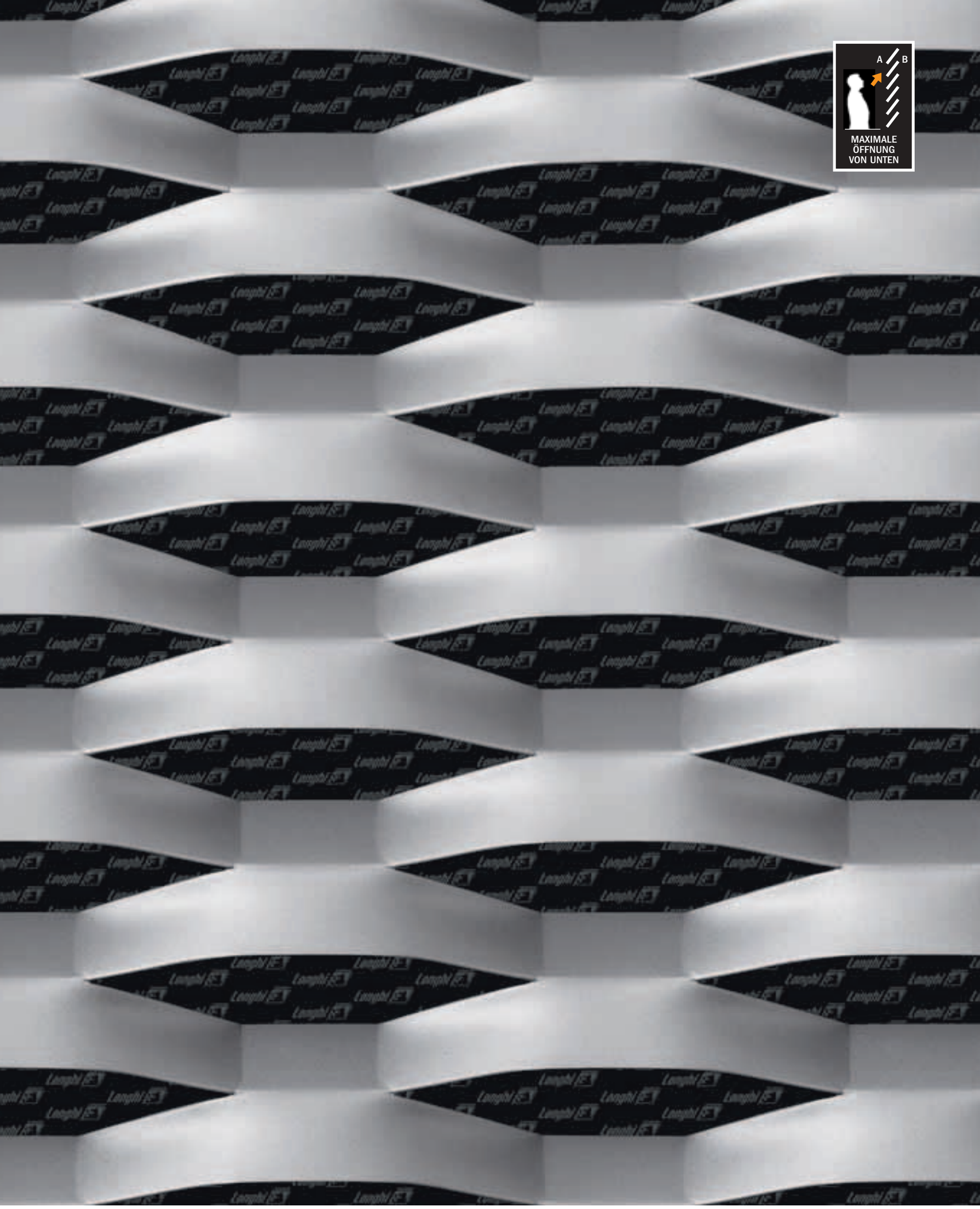
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

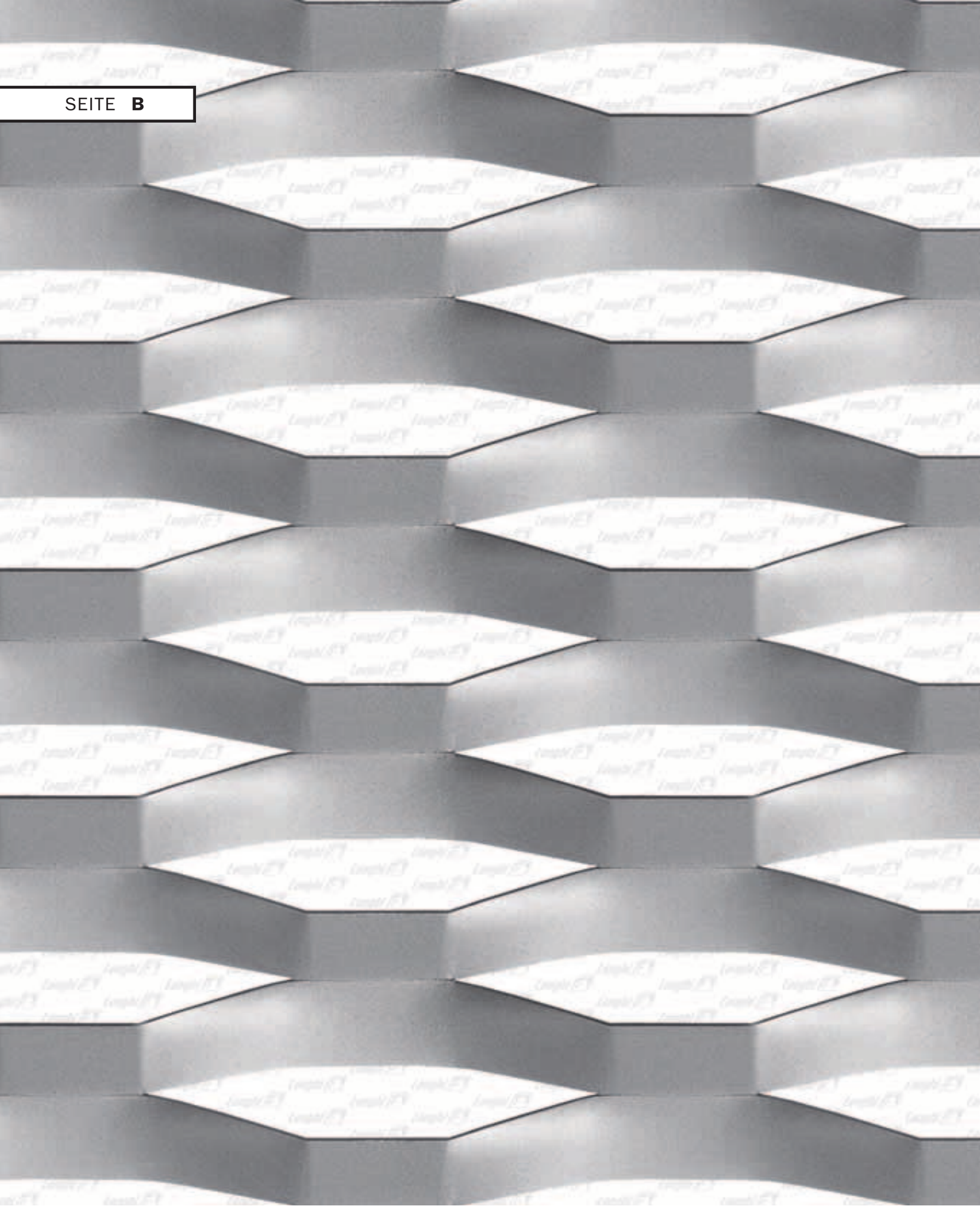
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x **1,5**	9,30	3,10	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1800 max.	mittig gemessen 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x **2,0**	12,40	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Lucerna

E 150 x 56 (56) - 21,5 x s

TYP	l	b	NOMINALE MASCHEN-BREITE	b	EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	c	s

B A

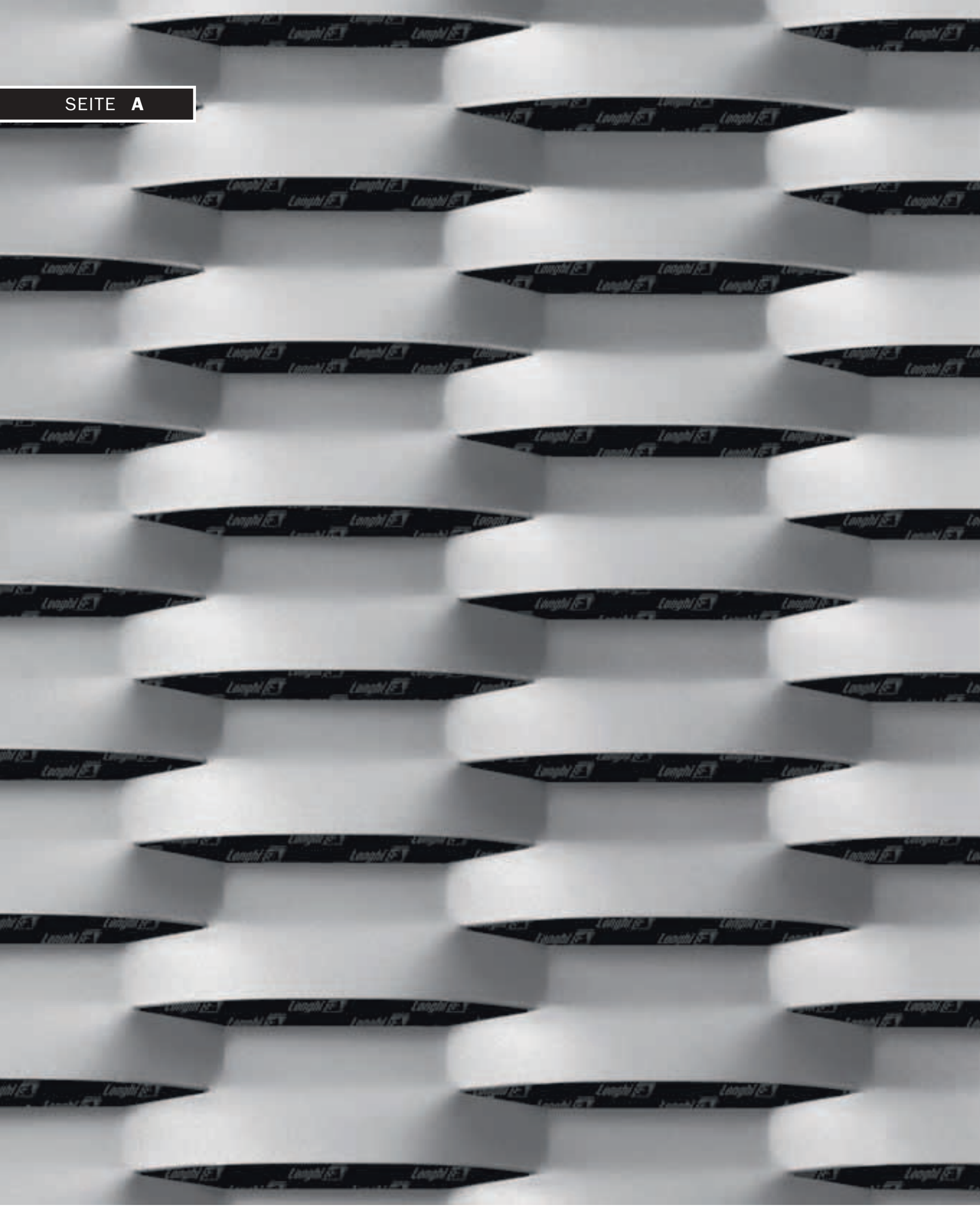
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x **1,5**	9,30	3,10	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1800 max.	mittig gemessen 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x **2,0**	12,40	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



College

E 160 x 40 (40) - 18 x s

TYP | l | b NOMINALE MASCHEN-BREITE | b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | c | s

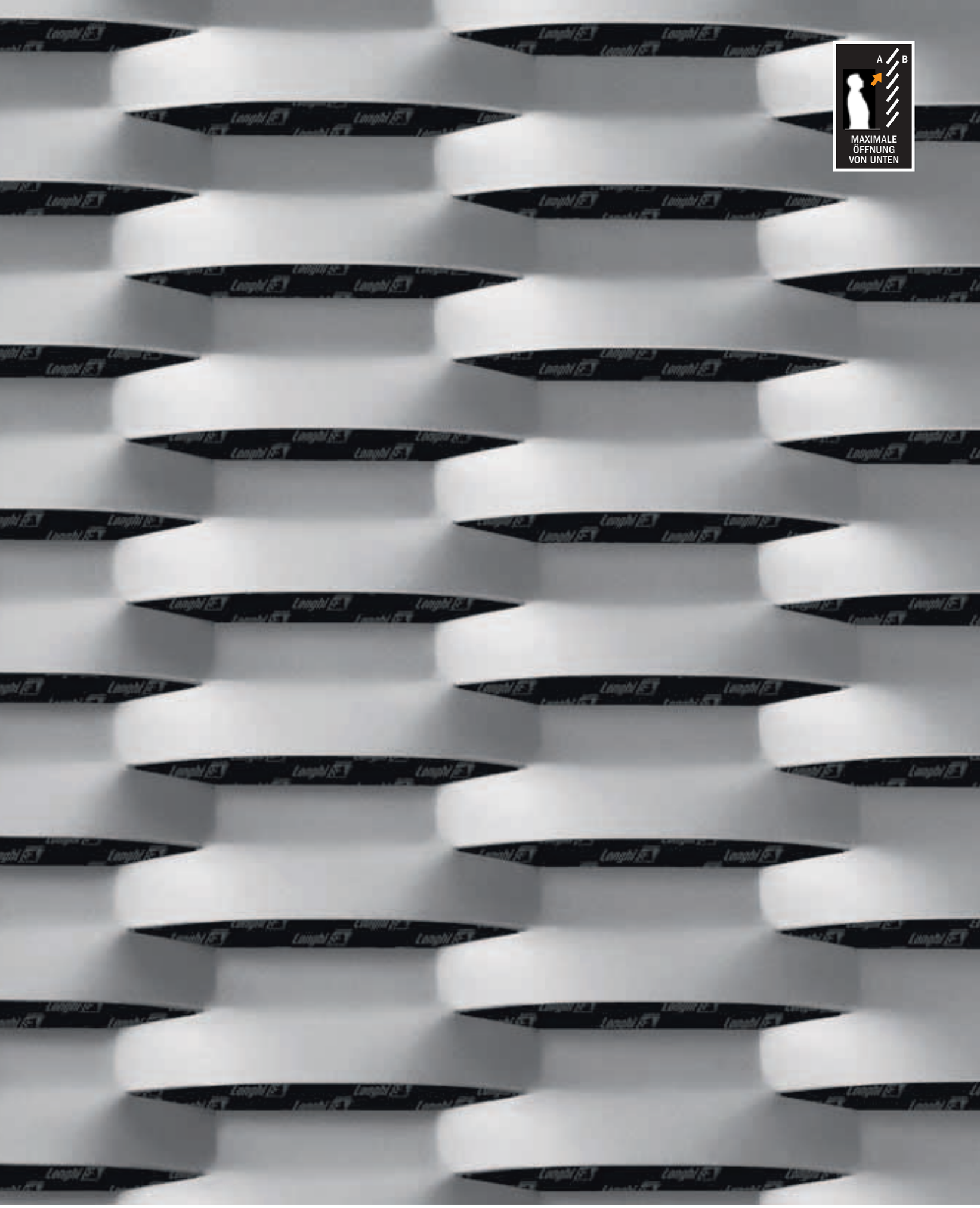
Ansicht → 90°

A B

Maschenbild in Originalgröße

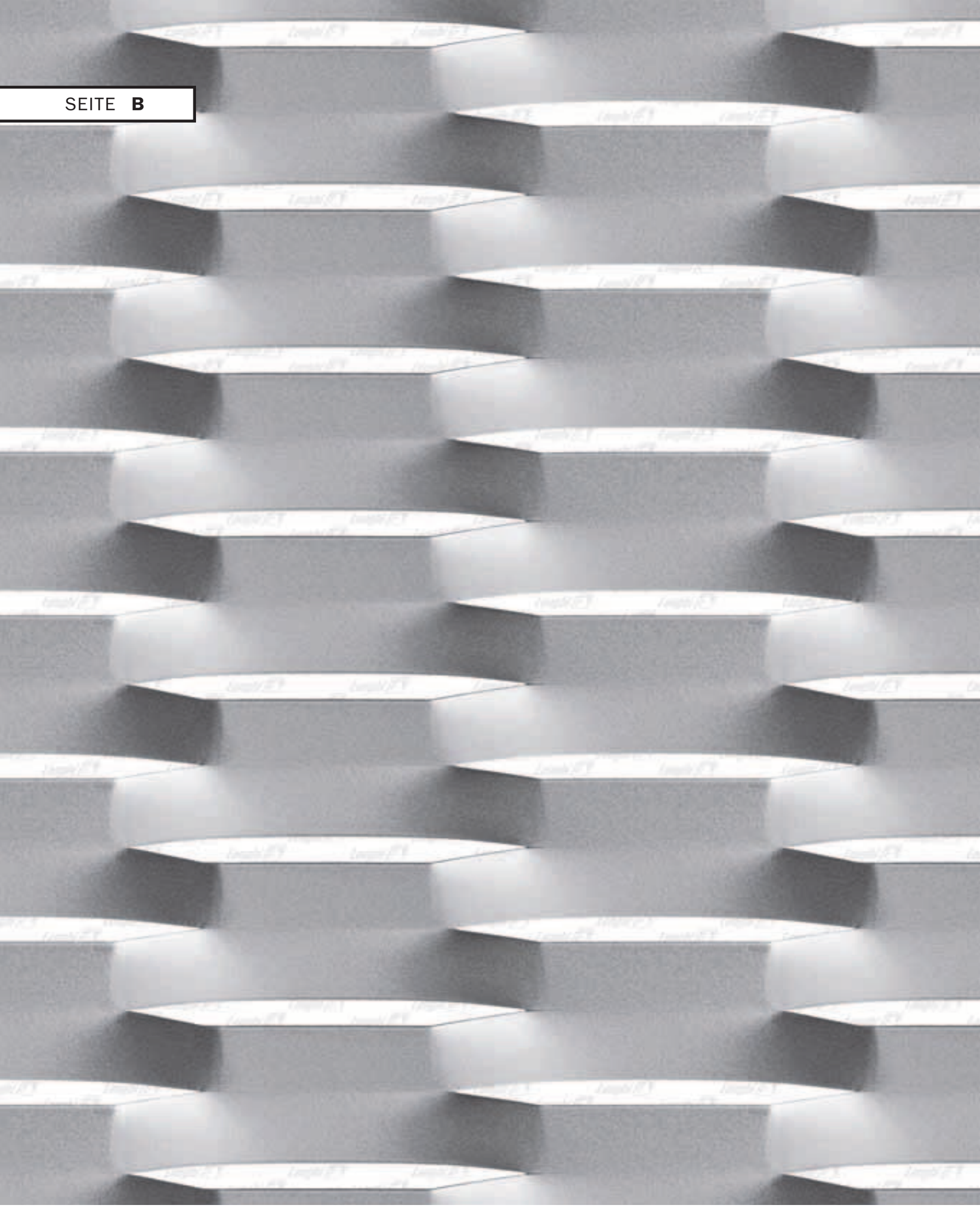
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x **1,5**	10,80	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	mittig gemessen 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x **2,0**	14,40	4,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



College

E 160 x 40 (40) - 18 x s

E = TYP | 160 = l | 40 = b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (40) = b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 18 = c | s = s

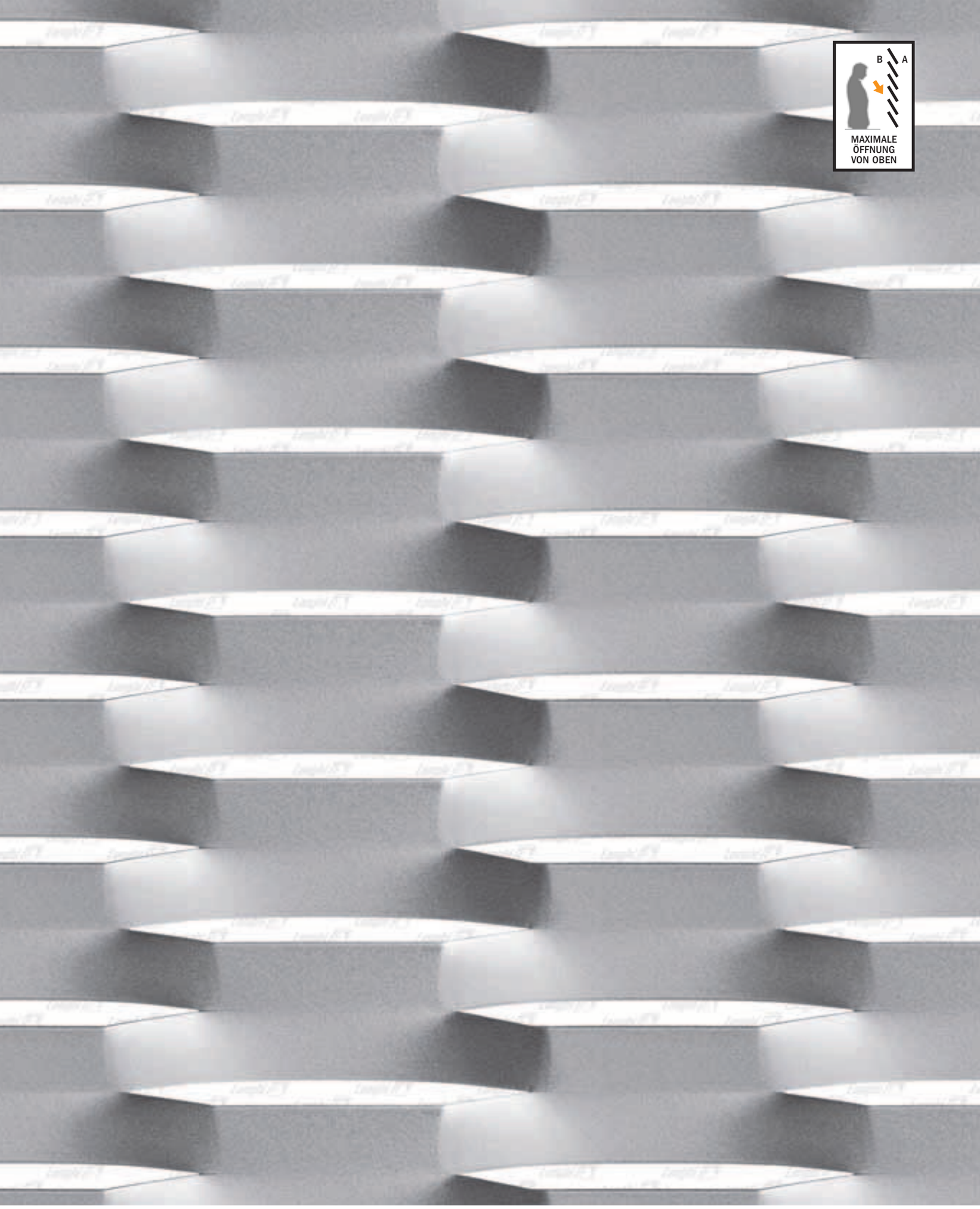
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

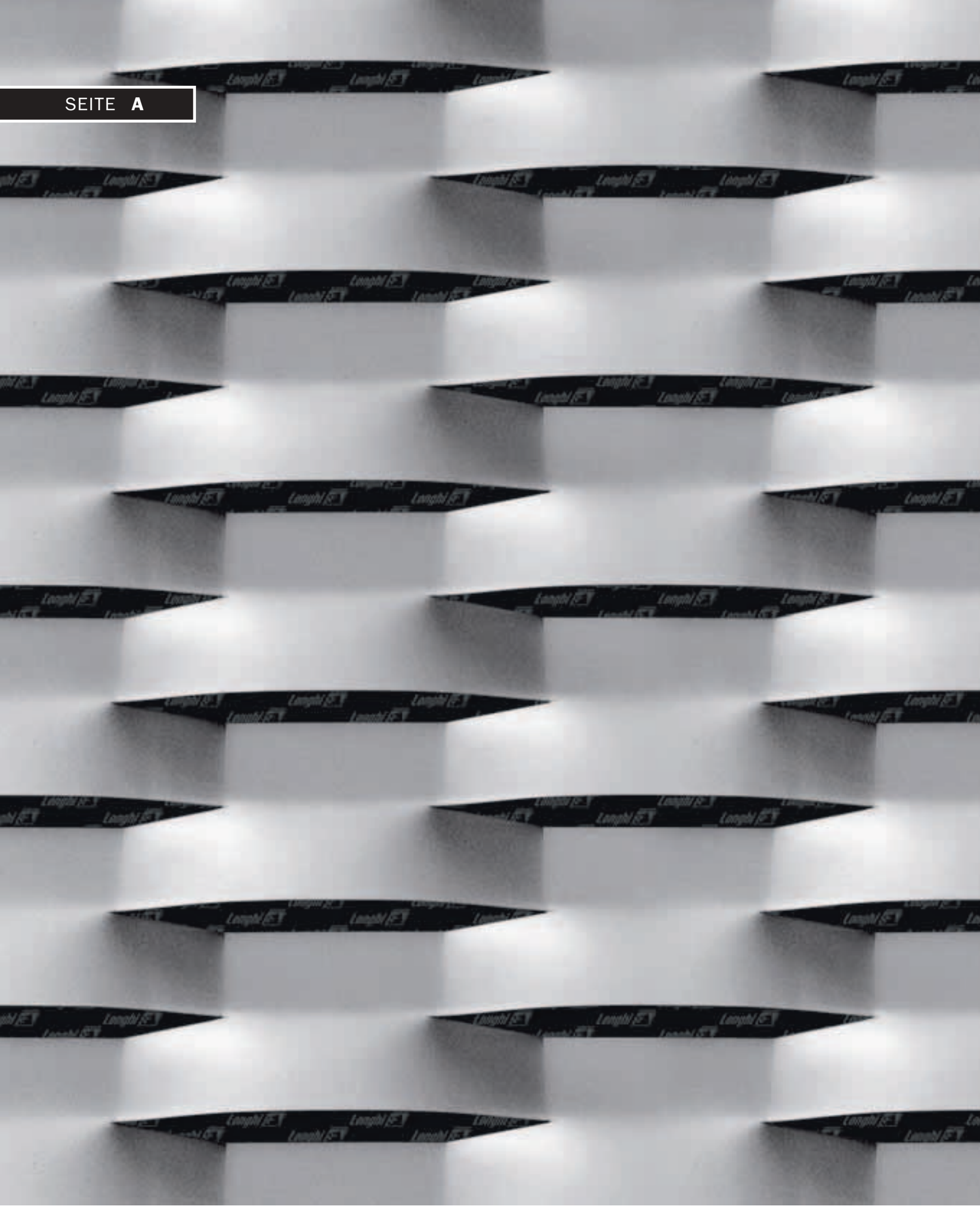
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x **1,5**	10,80	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	**mittig gemessen** 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x **2,0**	14,40	4,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Omega

E 160 x 40 (52) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

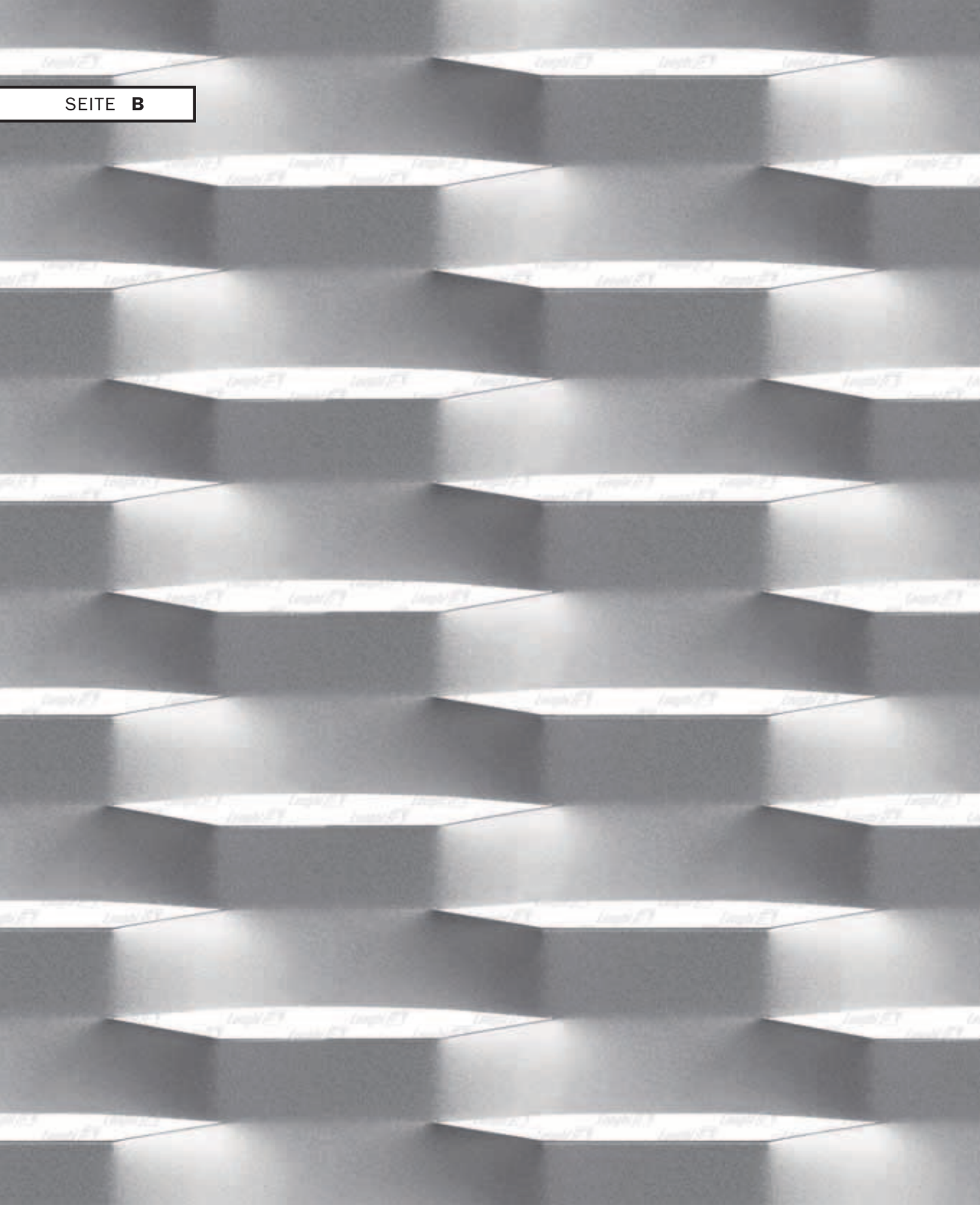
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,80	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	**mittig gemessen** 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,40	4,80			
E 160 x 40 (52) - 24 x **3,0**	21,60	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Omega

E 160 x 40 (52) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

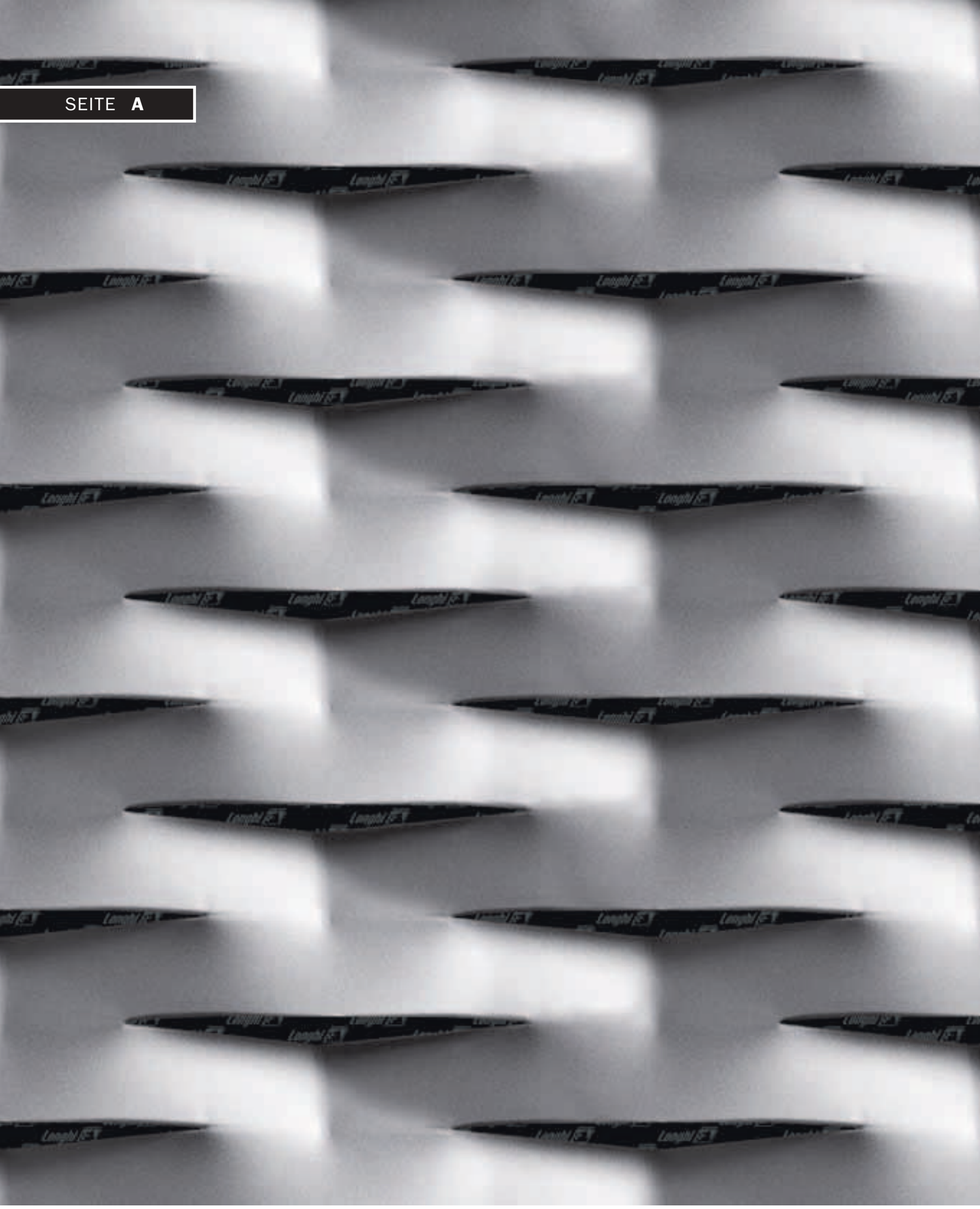
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,80	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	mittig gemessen 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,40	4,80			
E 160 x 40 (52) - 24 x **3,0**	21,60	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Sierra

R 160 x 40 (52) - 24 x s

TYP | *l* | *b* NOMINALE MASCHEN-BREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | *c* | *s*

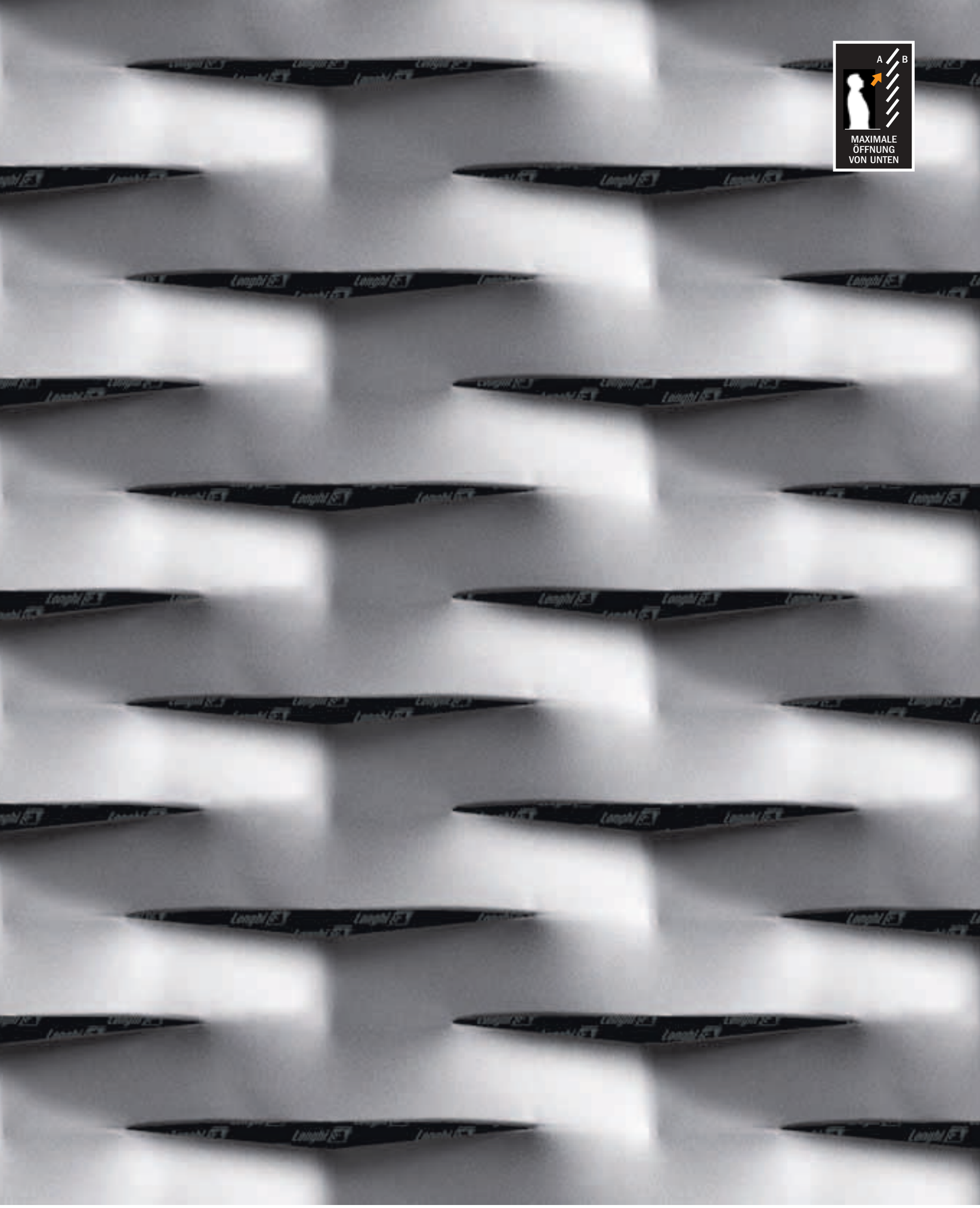
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,60	3,60	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Sierra

R 160 x 40 (52) - 24 x s

TYP | *l* | *b* NOMINALE MASCHEN-BREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | *c* | *s*

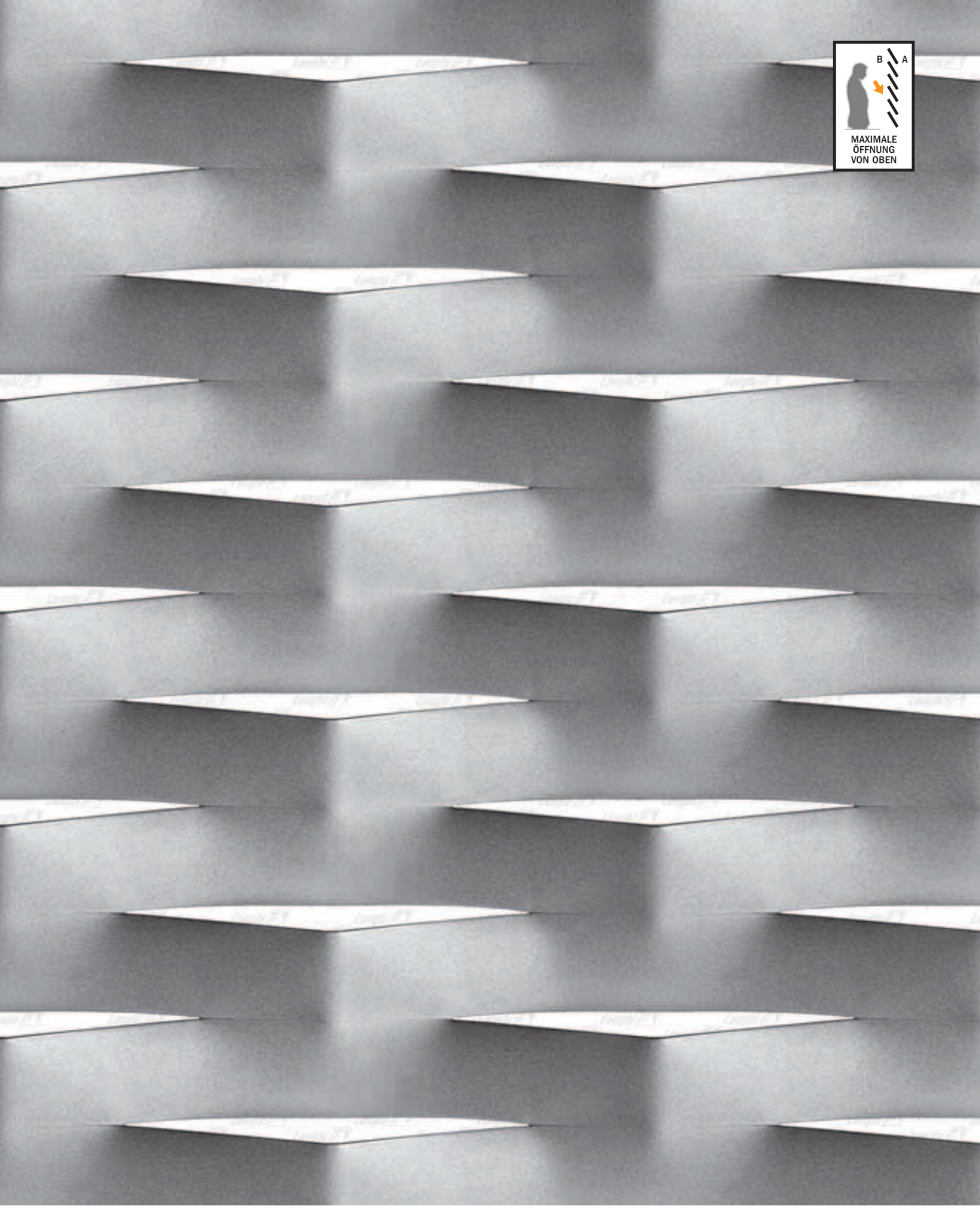
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

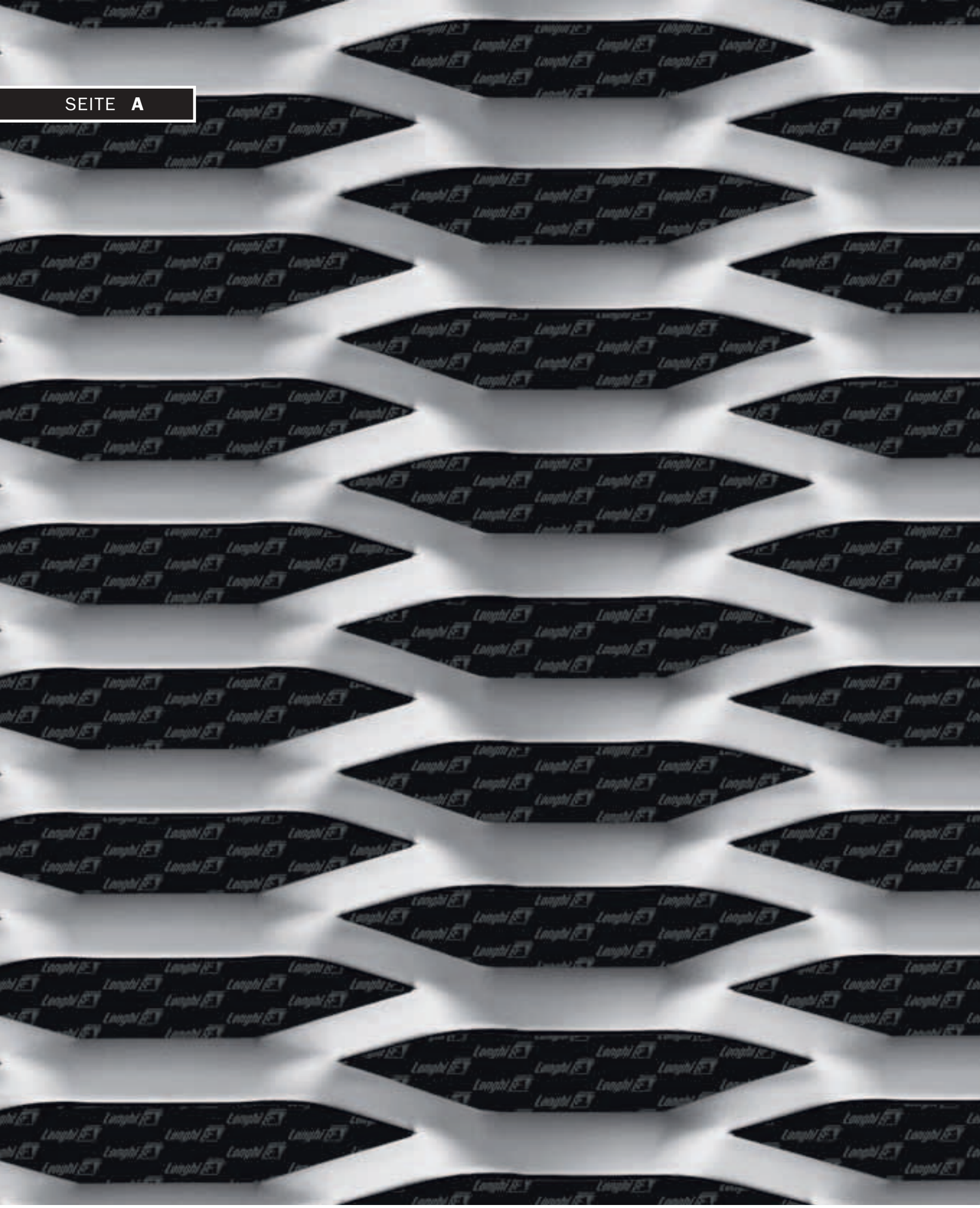
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x **1,5**	10,60	3,60	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x **2,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Prisma

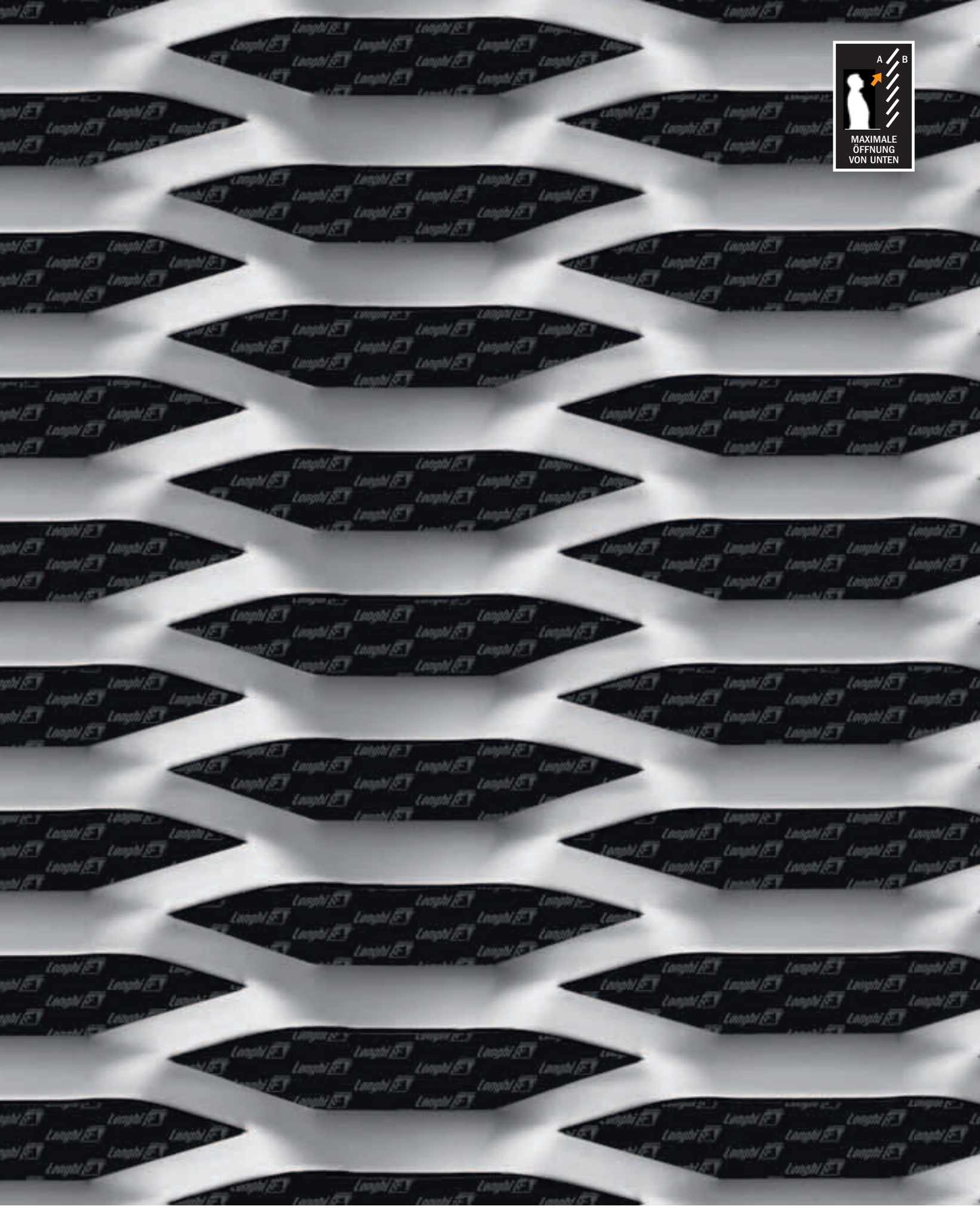
E 200 x 65 (35) - 15 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

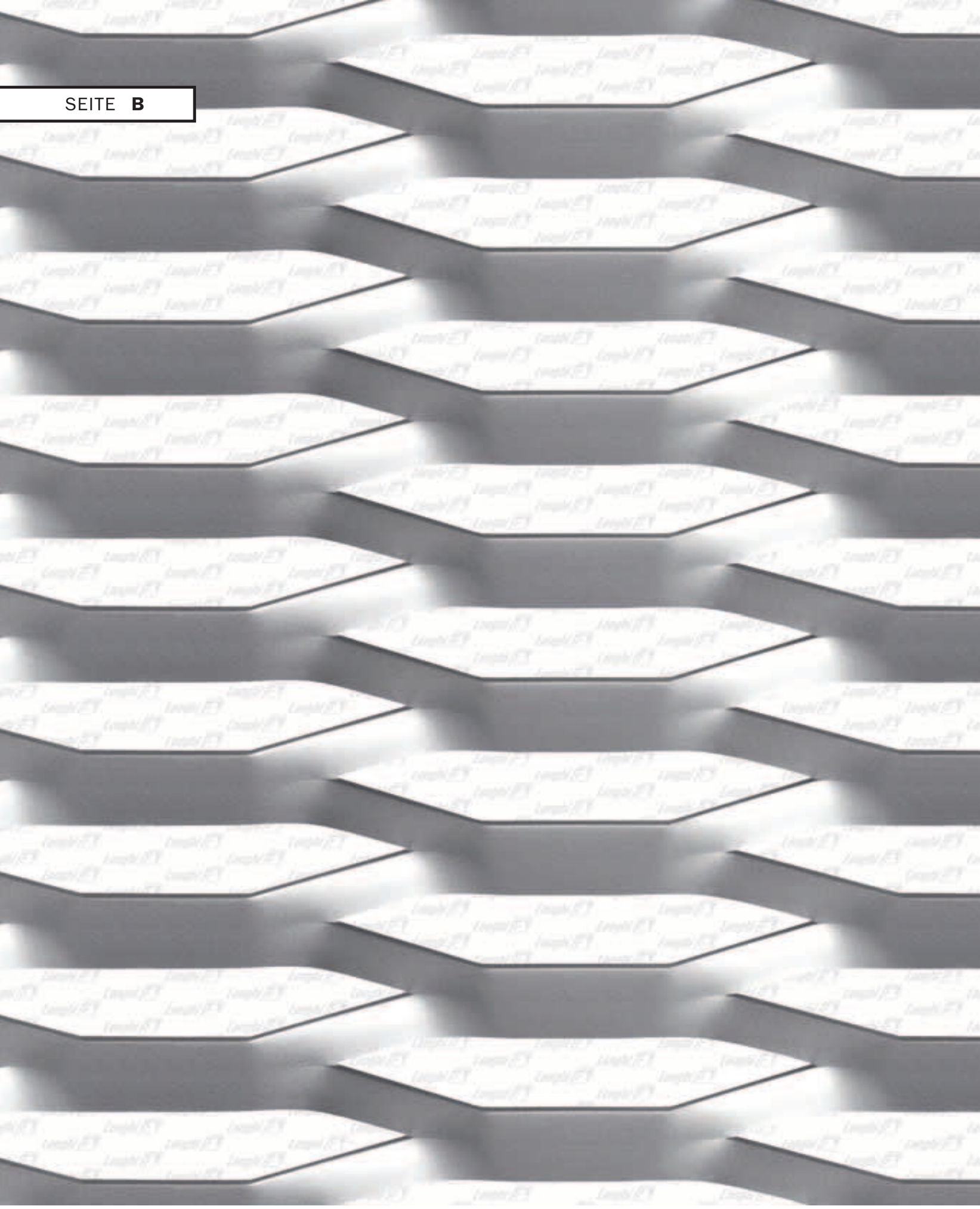
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x **1,5**	10,10	/	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1700 max.	**mittig gemessen** 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x **2,0**	13,50	4,60			
E 200 x 65 (35) - 15 x **3,0**	/	6,90			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Prisma

E 200 x 65 (35) - 15 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

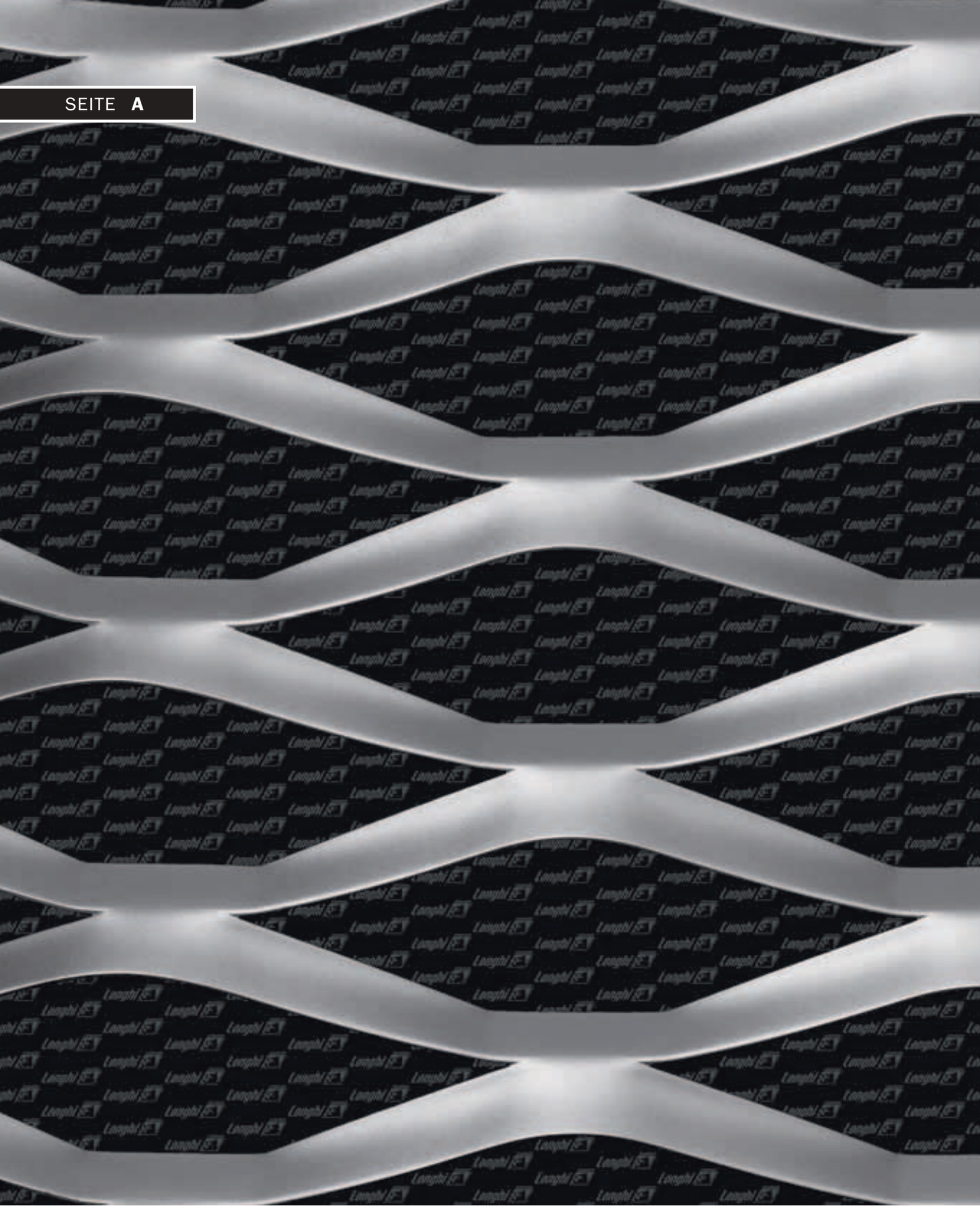
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x **1,5**	10,10	/	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1700 max.	mittig gemessen 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x **2,0**	13,50	4,60			
E 200 x 65 (35) - 15 x **3,0**	/	6,90			

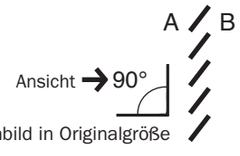
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



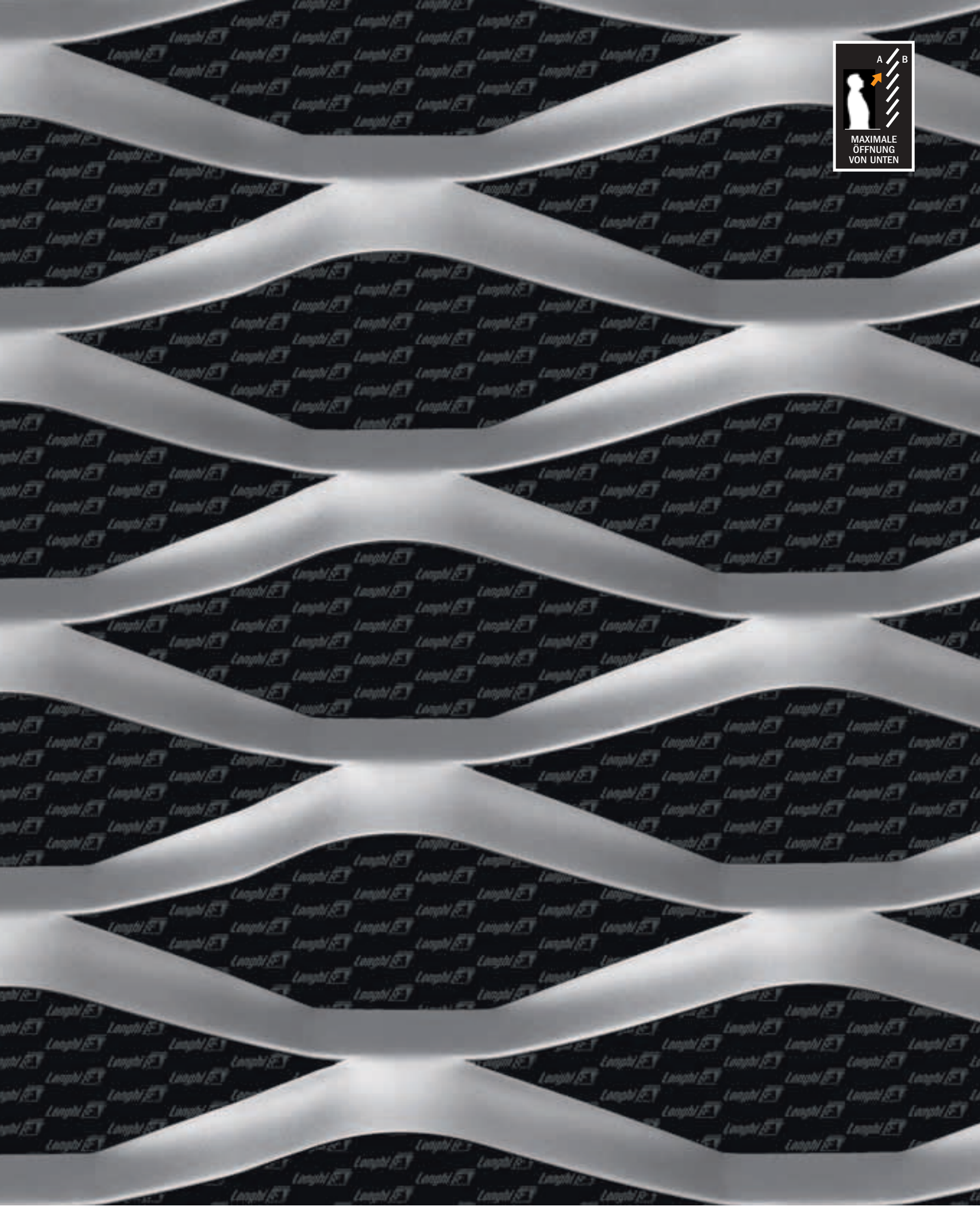
Stadium

E 200 x 65 (70) - 20,6 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

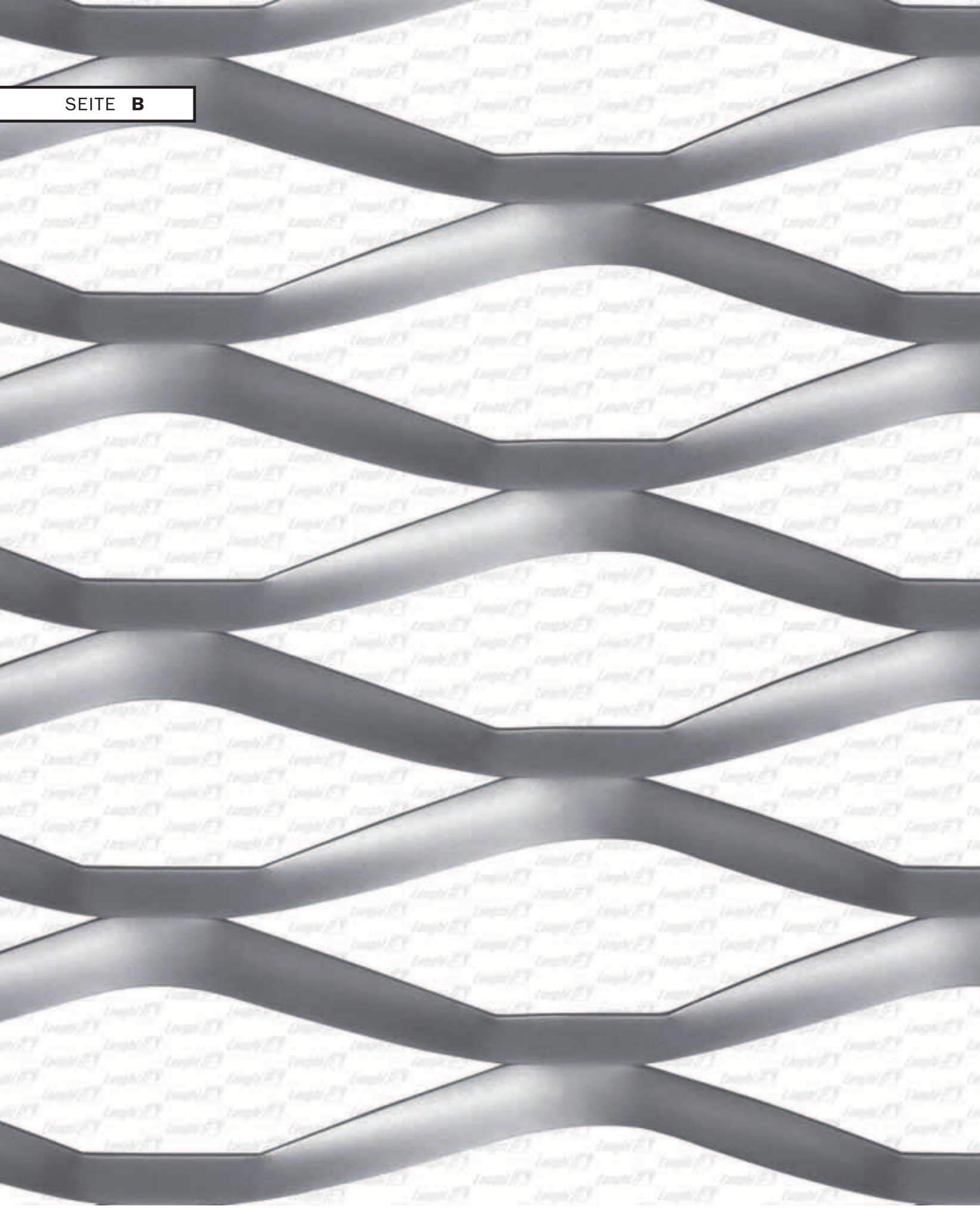


Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **1,5**	7,20	2,40	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 2500 max.	**mittig gemessen** 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **2,0**	9,30	3,10			
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **3,0**	14,00	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Stadium

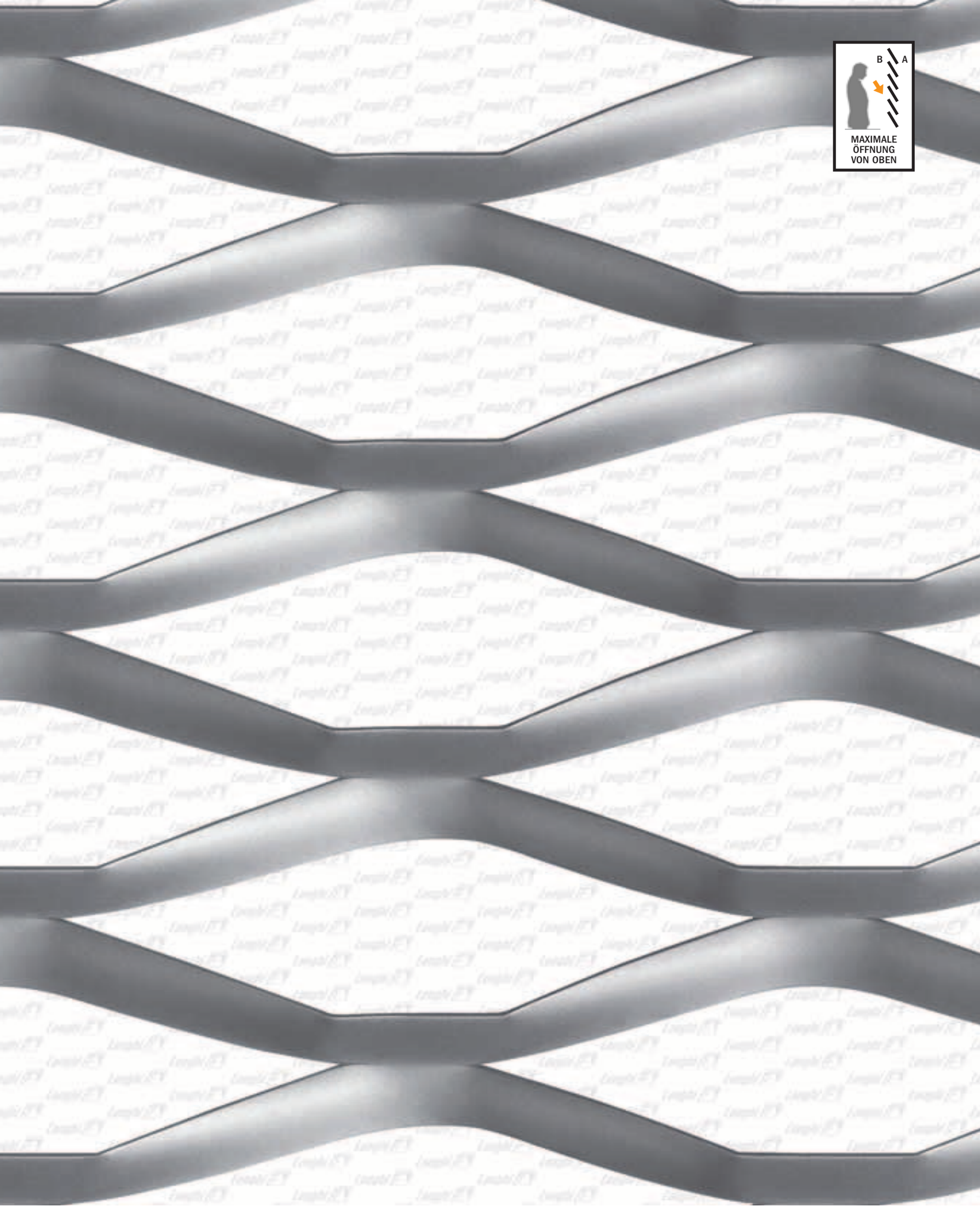
E 200 x 65 (70) - 20,6 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

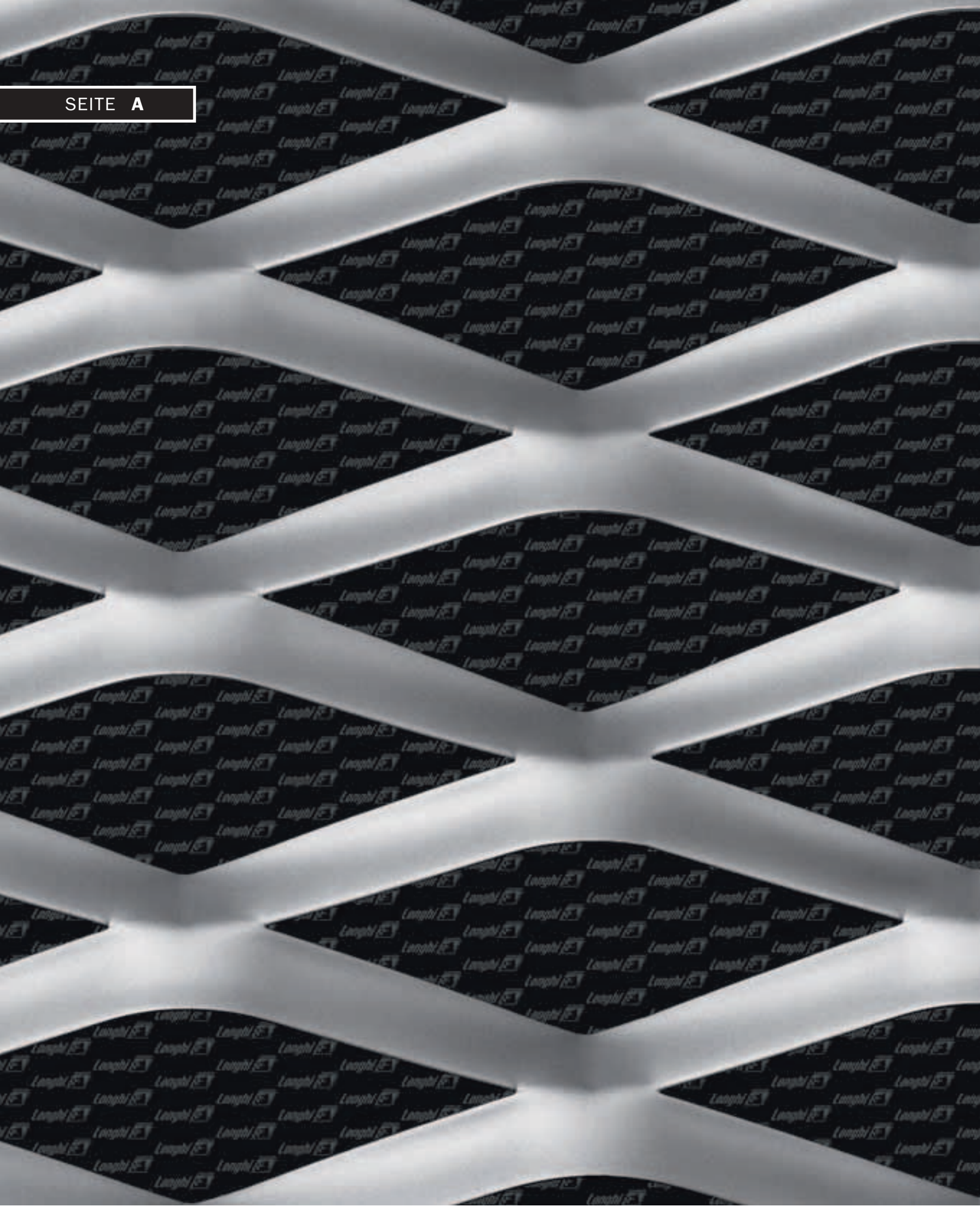
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **1,5**	7,20	2,40	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2500 max.	mittig gemessen 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **2,0**	9,30	3,10			
E 200 x 65 (70) - 20,6 x **3,0**	14,00	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Coliseum

R 200 x 75 (80) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

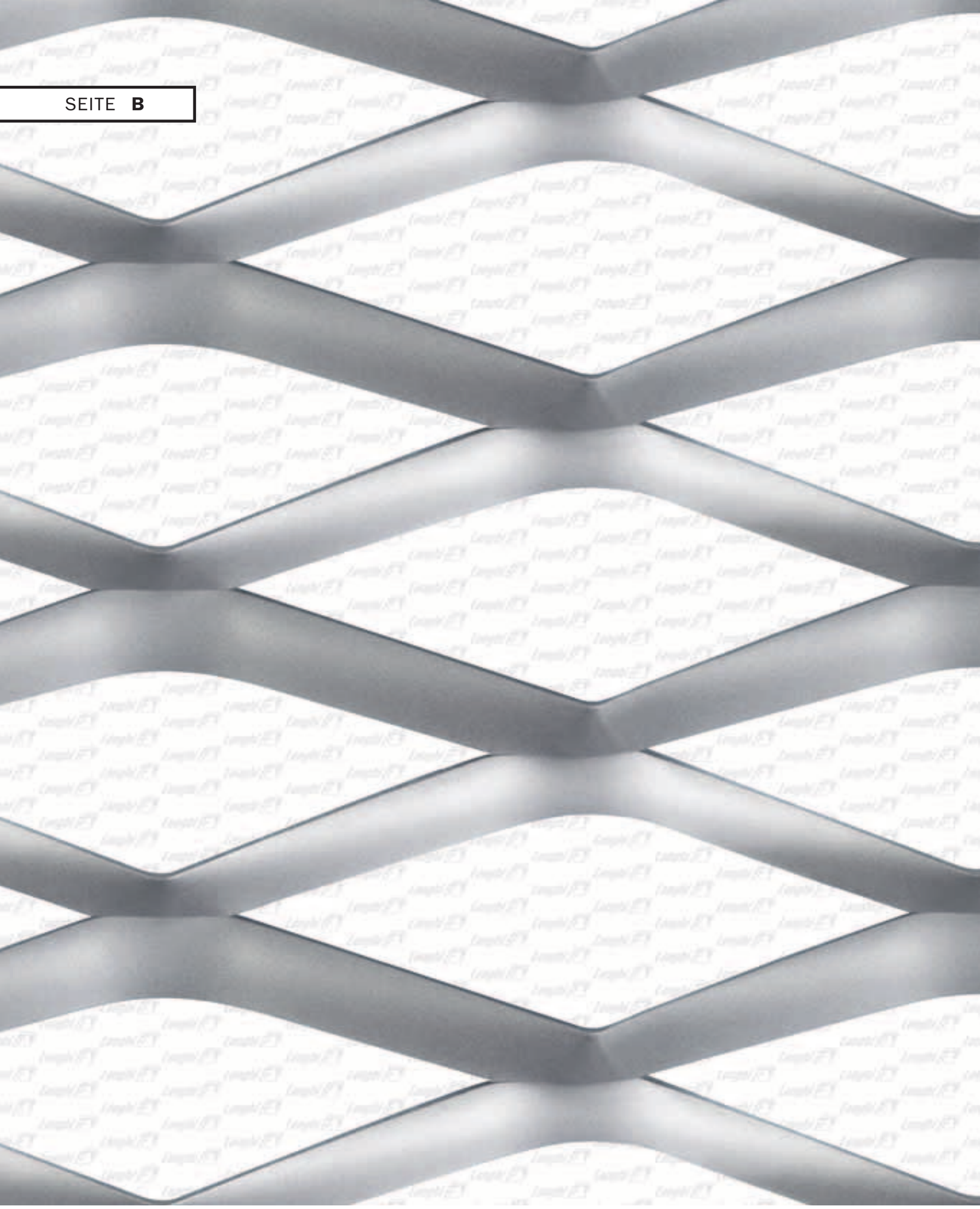
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 200 x 75 (80) - 24 x **1,5**	7,10	2,40	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 2500 max.	mittig gemessen 32 (~) ◆	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x **2,0**	9,40	3,20			
R 200 x 75 (80) - 24 x **3,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Coliseum

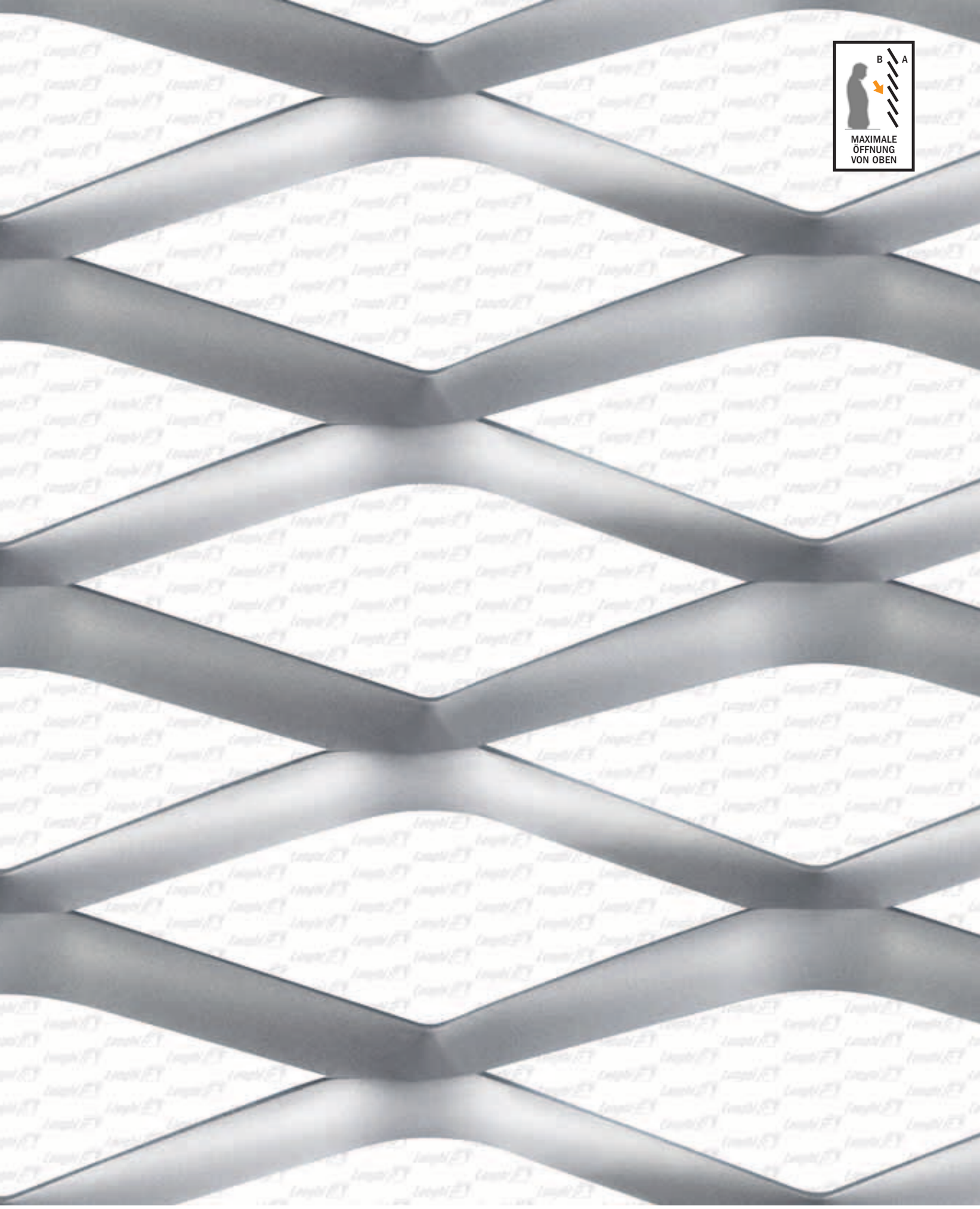
R 200 x 75 (80) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

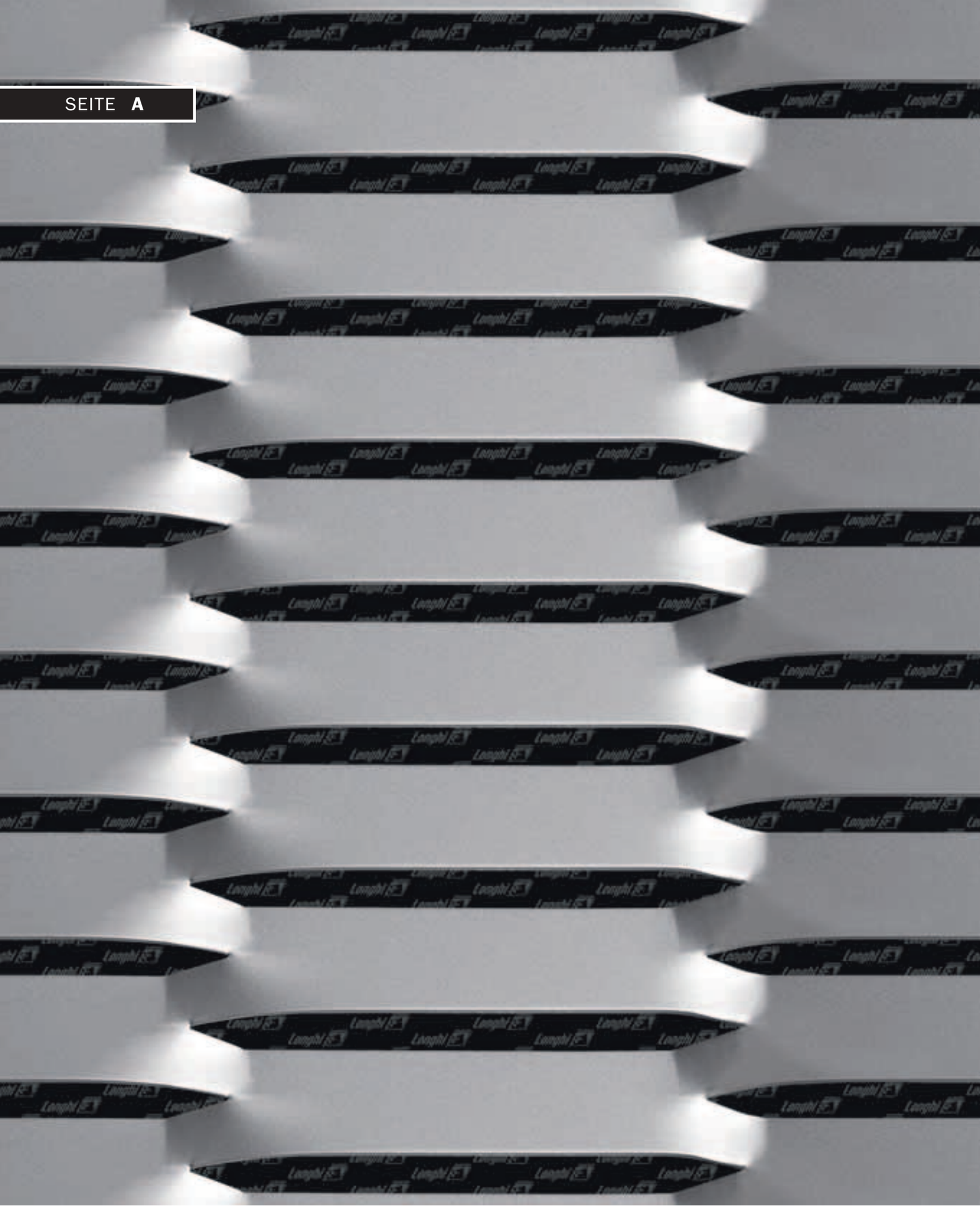
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m²)	Alluminio (kg/m²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 200 x 75 (80) - 24 x **1,5**	7,10	2,40	**DL** 1000 x **DC** 2000 **DL** 1250 x **DC** 2500 **DL** 1500 x **DC** 3000 **DL** 2000 - 2500 x **DC** 2500 max.	mittig gemessen 32 (~) ◆	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x **2,0**	9,40	3,20			
R 200 x 75 (80) - 24 x **3,0**	14,10	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Phoenix

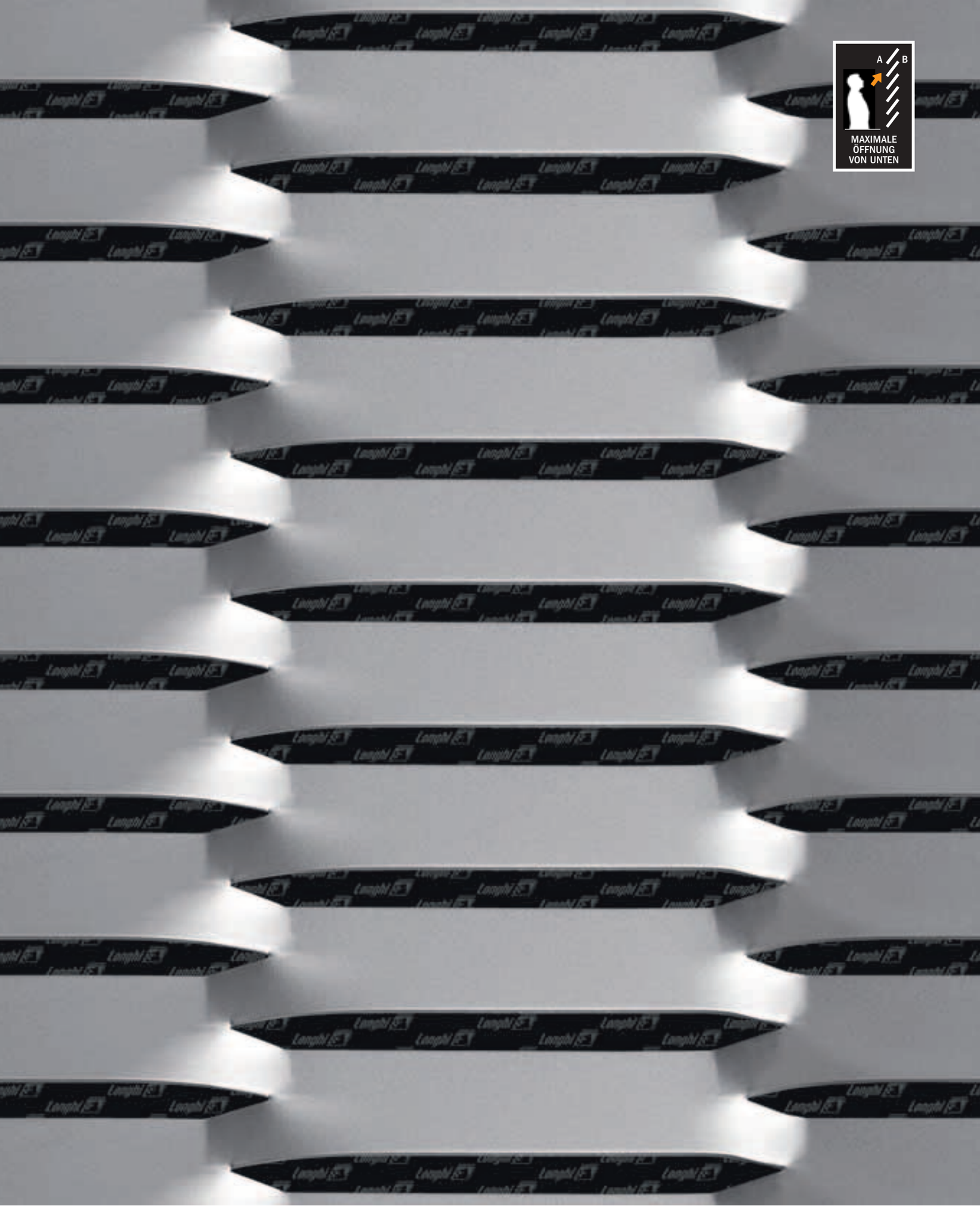
E 250 x 35 (35) - 15 x s

E = TYP | 250 = l | 35 = b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (35) = b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 15 = c | s = s

A B

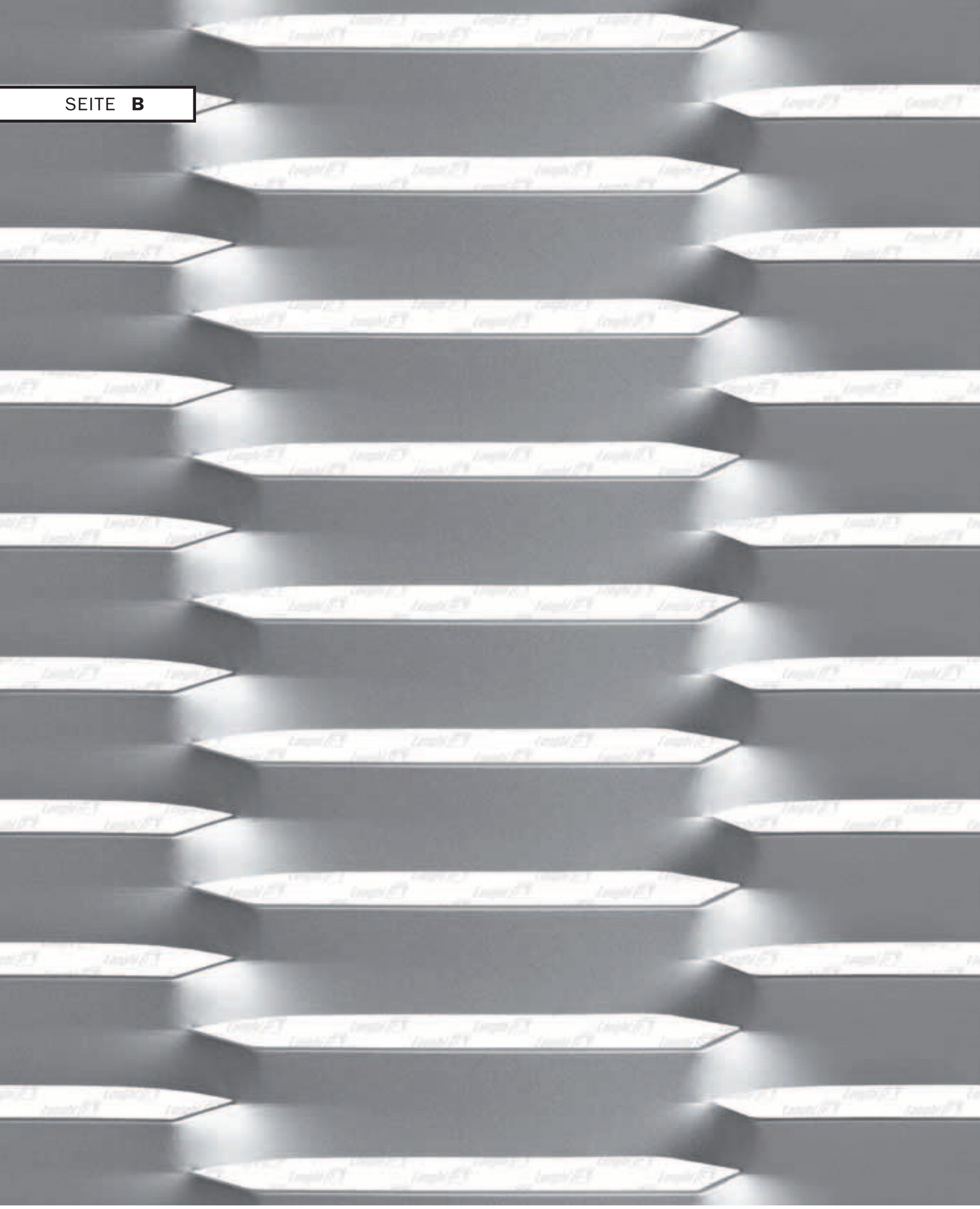
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x **1,5**	10,10	3,50	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000 *l* 2000 - 2500 x *b* 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x **2,0**	13,50	4,70			
E 250 x 35 (35) - 15 x **3,0**	20,20	7,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Phoenix

E 250 x 35 (35) - 15 x s

E = TYP | 250 = l | 35 = b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (35) = b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 15 = c | s = s

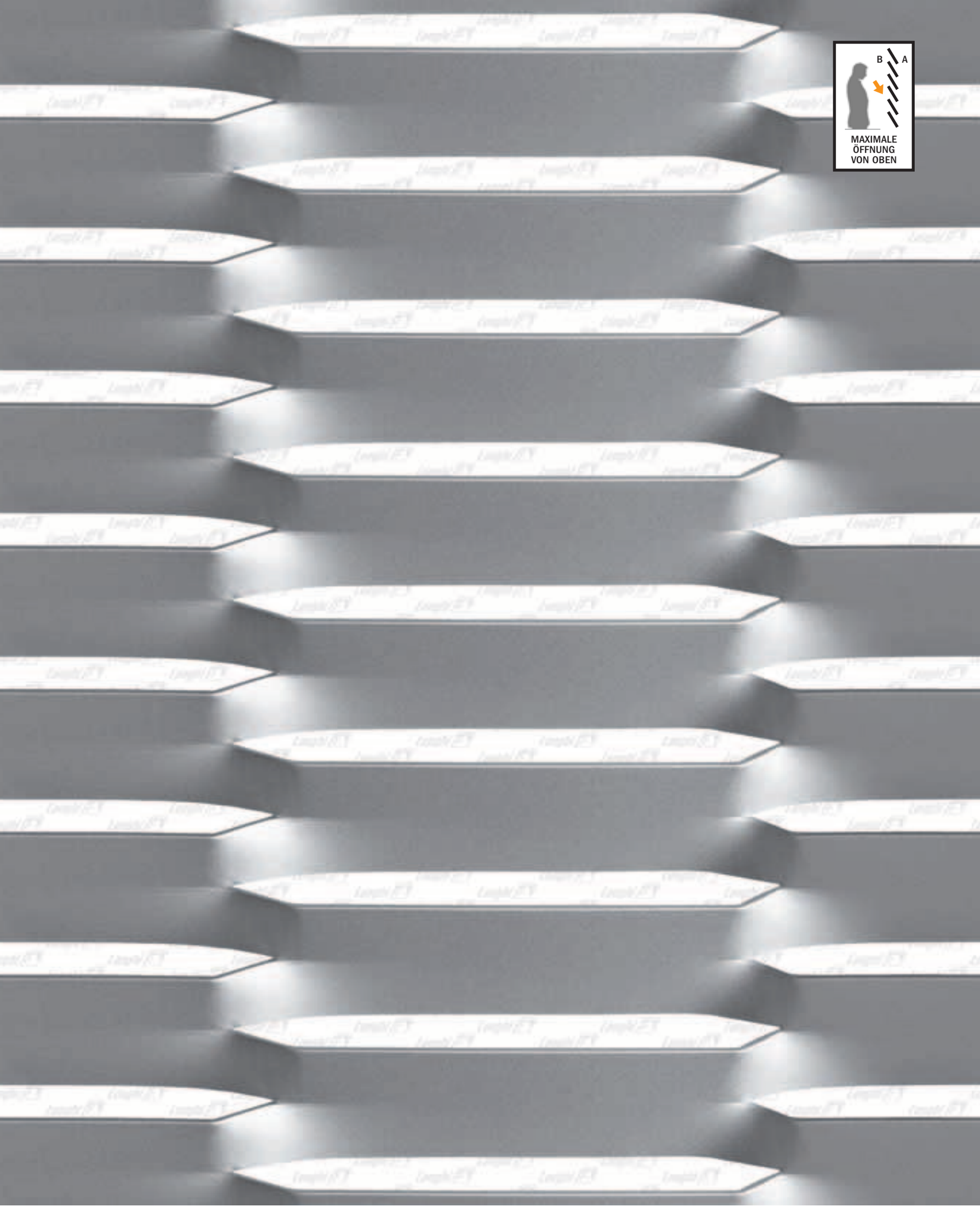
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x **1,5**	10,10	3,50	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000 ***l*** 2000 - 2500 x ***b*** 1600 max.	mittig gemessen 18 (~) ◆	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x **2,0**	13,50	4,70			
E 250 x 35 (35) - 15 x **3,0**	20,20	7,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Delta

R 250 x 90 (96) - 25 x s

TYP	*l*		*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x **1,5**	6,30	2,10	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x **2,0**	8,40	2,80			
R 250 x 90 (96) - 25 x **3,0**	12,60	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Delta

R 250 x 90 (96) - 25 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x **1,5**	6,30	2,10	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x **2,0**	8,40	2,80			
R 250 x 90 (96) - 25 x **3,0**	12,60	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Estesa

R 270 x 100 (100) - 30 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

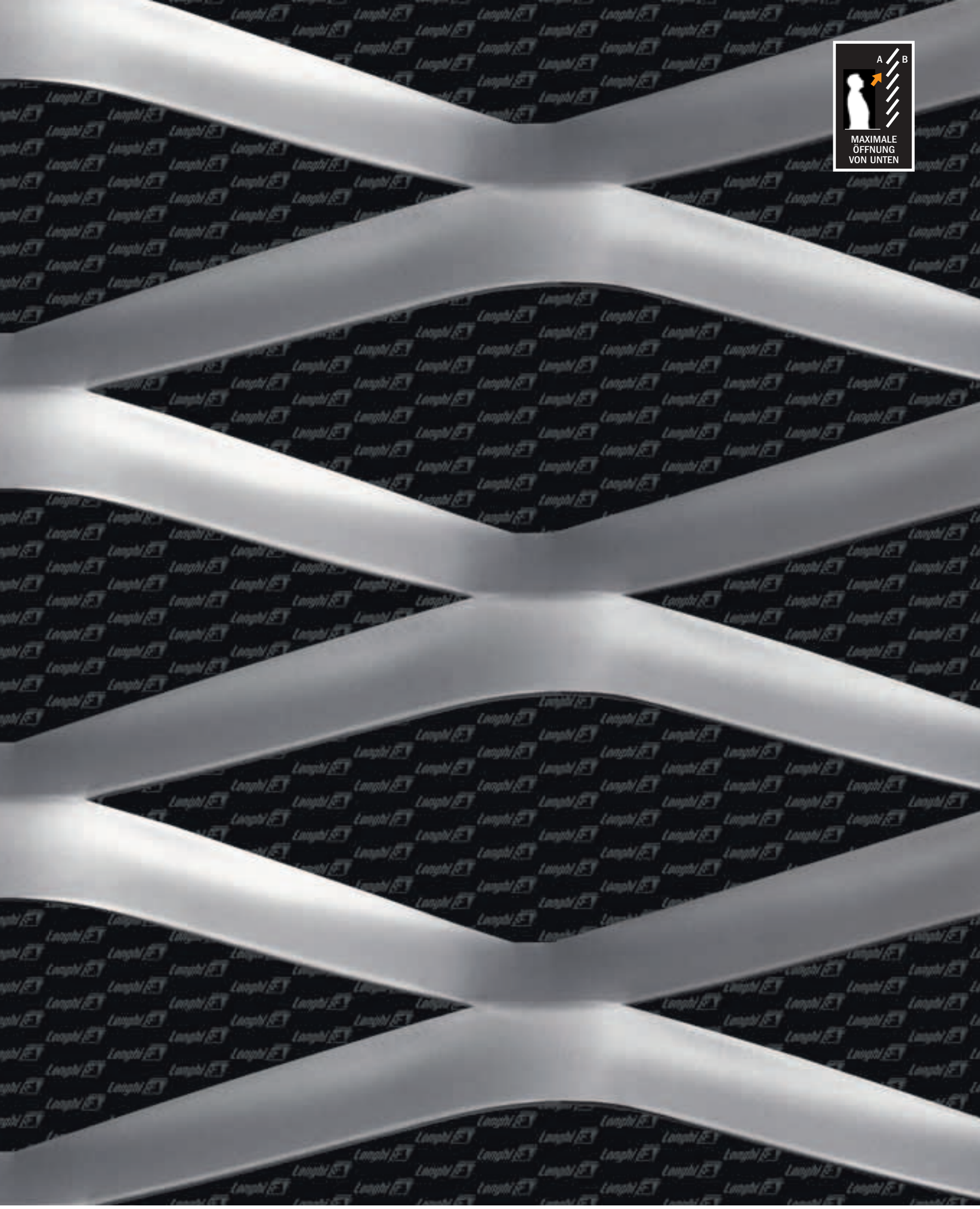
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

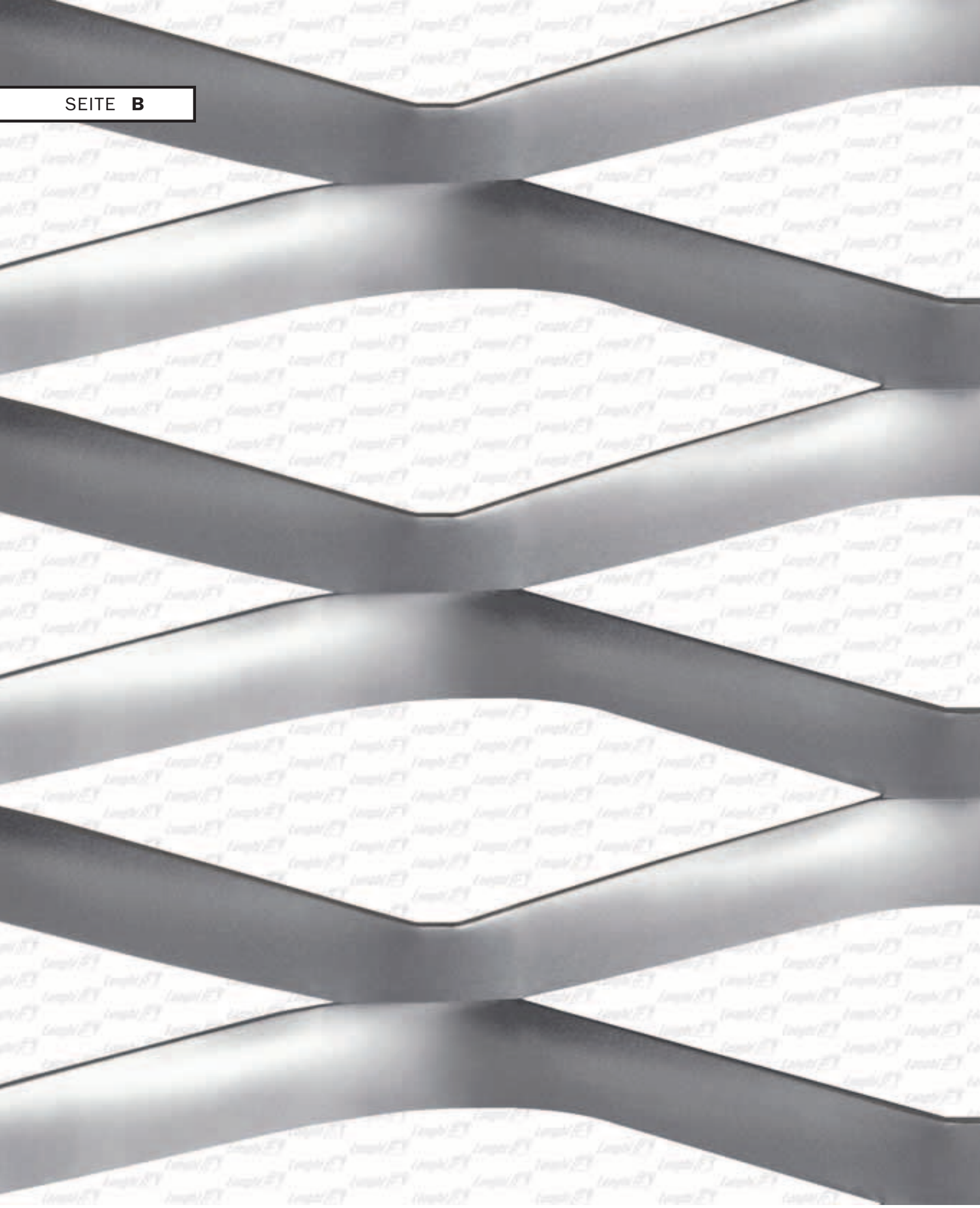
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x **1,5**	7,50	2,50	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 49 (~) ◆	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x **2,0**	10,00	3,40			
R 270 x 100 (100) - 30 x **3,0**	15,00	5,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Estesa

R 270 x 100 (100) - 30 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

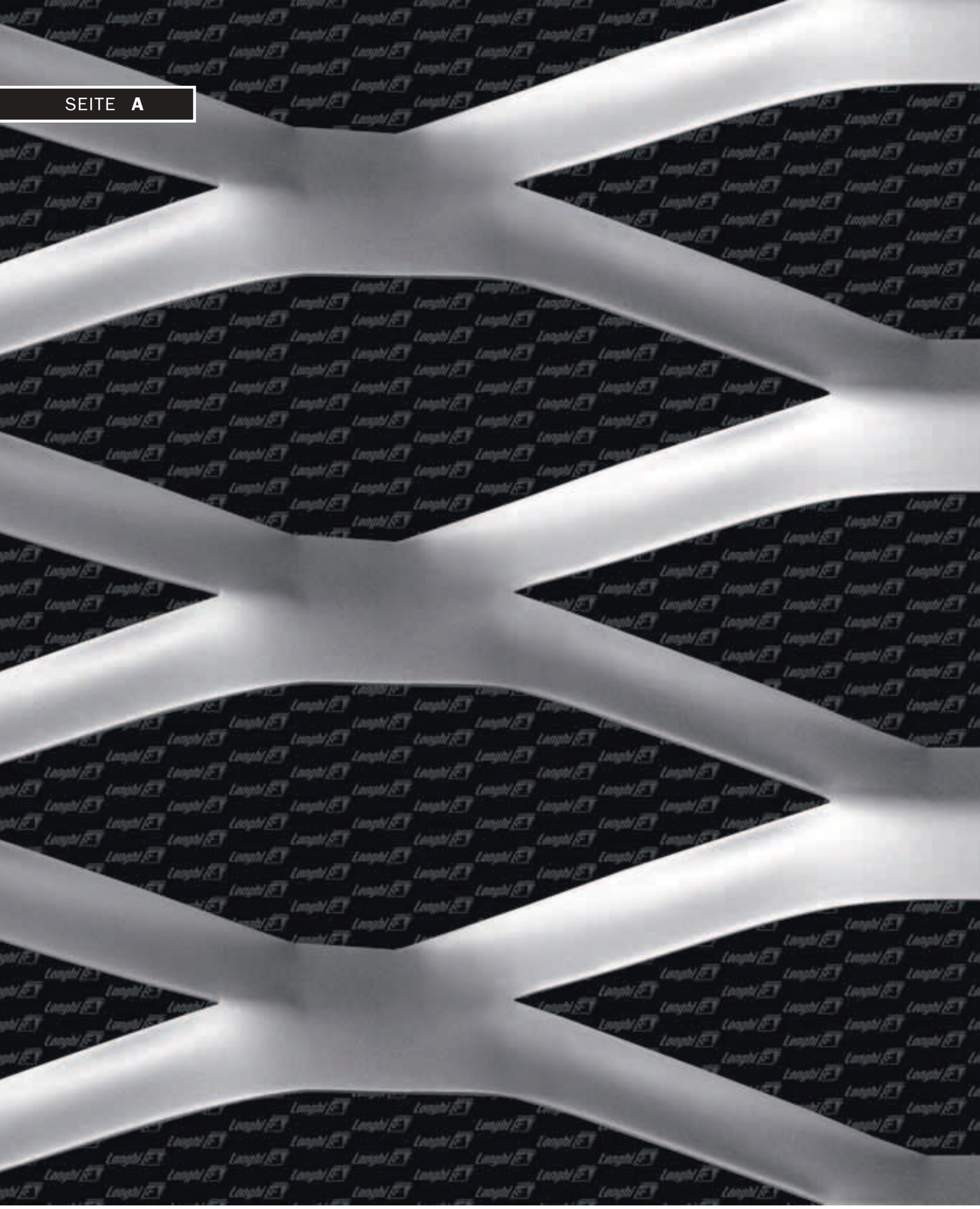
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x **1,5**	7,50	2,50	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 49 (~) ◆	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x **2,0**	10,00	3,40			
R 270 x 100 (100) - 30 x **3,0**	15,00	5,00			

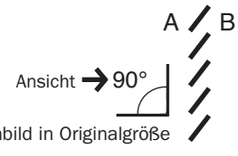
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



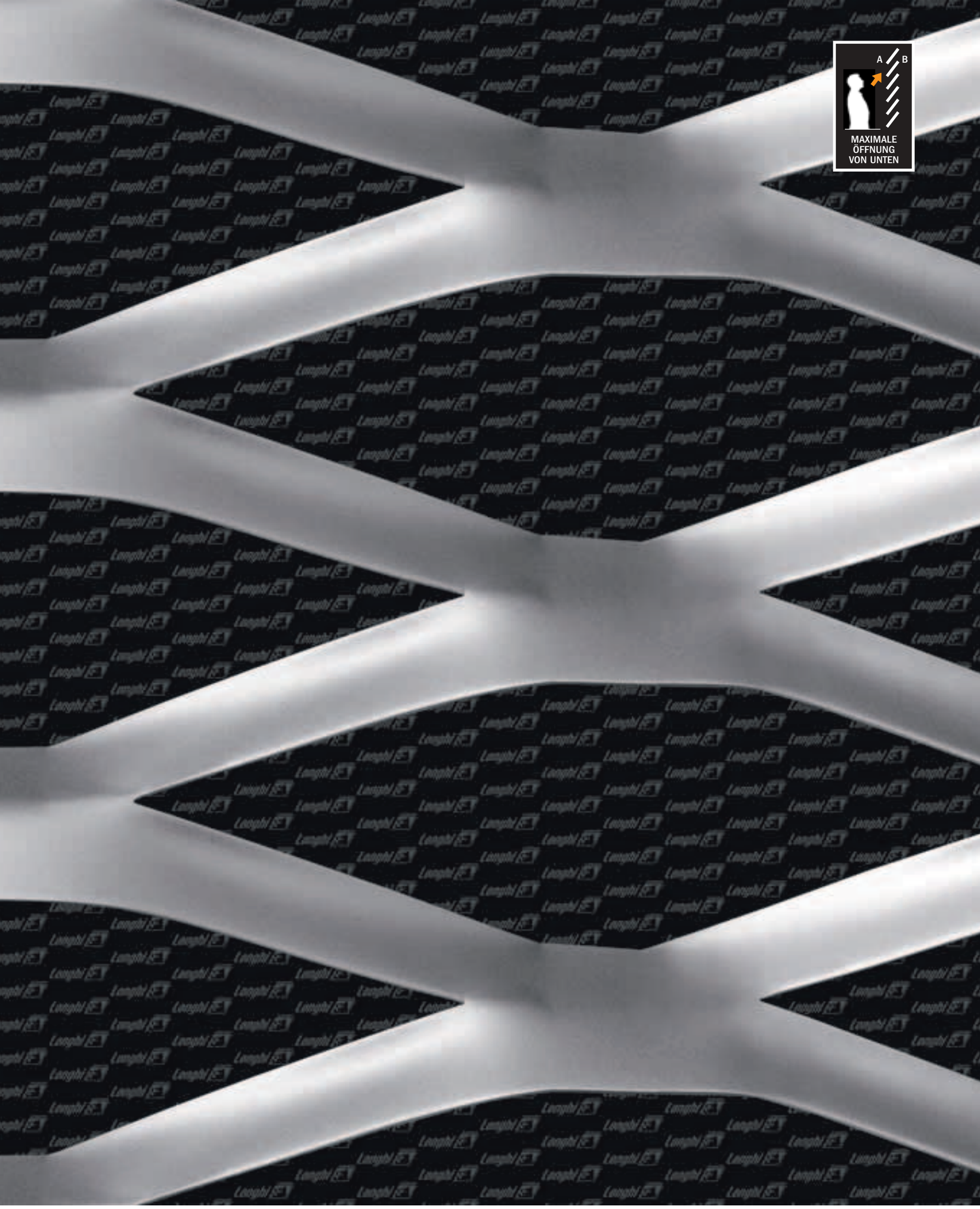
Vela 300

E 300 x 100 (100) - 28 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*



Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x **1,5**	6,60	2,30	*l* 1250 x *b* 2500 max.	mittig gemessen 42 (~) ◆	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x **2,0**	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x **3,0**	/	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Vela 300

E 300 x 100 (100) - 28 x s

TYP	l	b NOMINALE MASCHEN-BREITE	b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	c	s

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x **1,5**	6,60	2,30	*l* 1250 x *b* 2500 max.	mittig gemessen 42 (~) ◆	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x **2,0**	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x **3,0**	/	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Meridiana

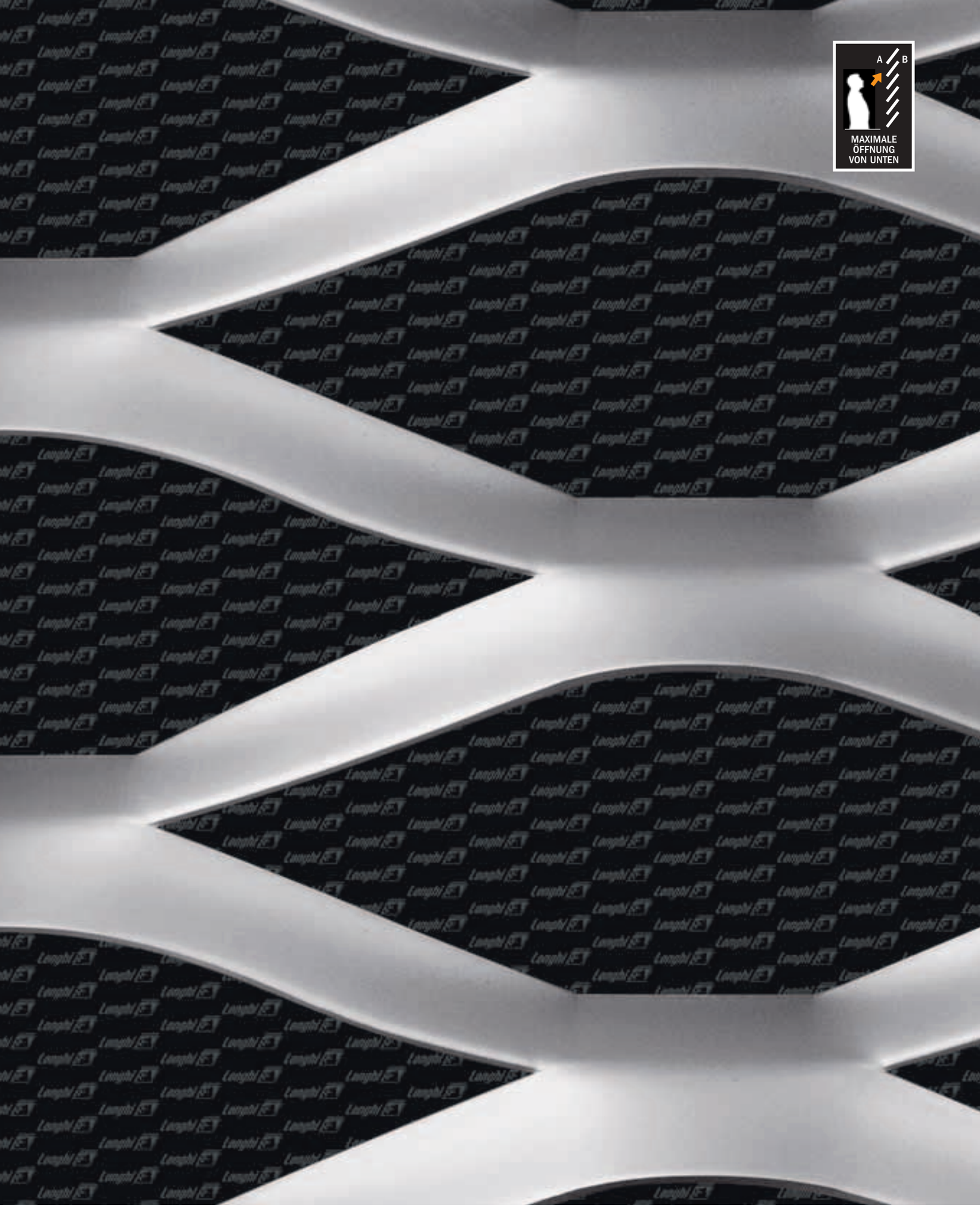
E 350 x 120 (120) - 33 x s

E TYP | 350 l | 120 b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (120) b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 33 c | s

A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x **2,0**	8,60	3,00	*l* 1500 x *b* 3000 c.a. *l* 2100 x *b* 2500 c.a.	mittig gemessen 52 (~) ◆	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x **3,0**	12,90	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Meridiana

E 350 x 120 (120) - 33 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

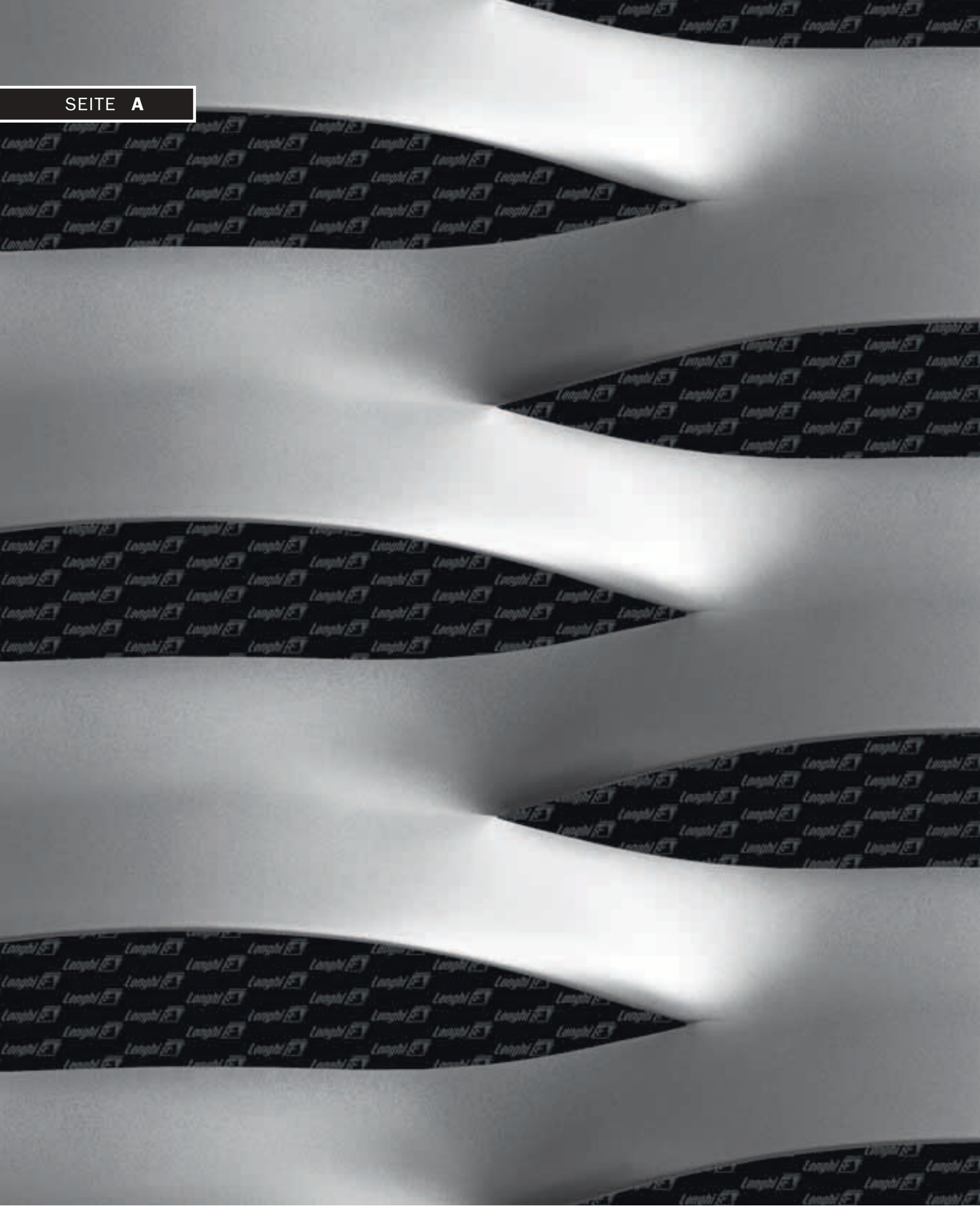
Maschenbild in Originalgröße

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x **2,0**	8,60	3,00	*l* 1500 x *b* 3000 c.a. *l* 2100 x *b* 2500 c.a.	mittig gemessen 52 (~) ◆	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x **3,0**	12,90	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Luna 400

T 400 x 150 (100) - 40 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

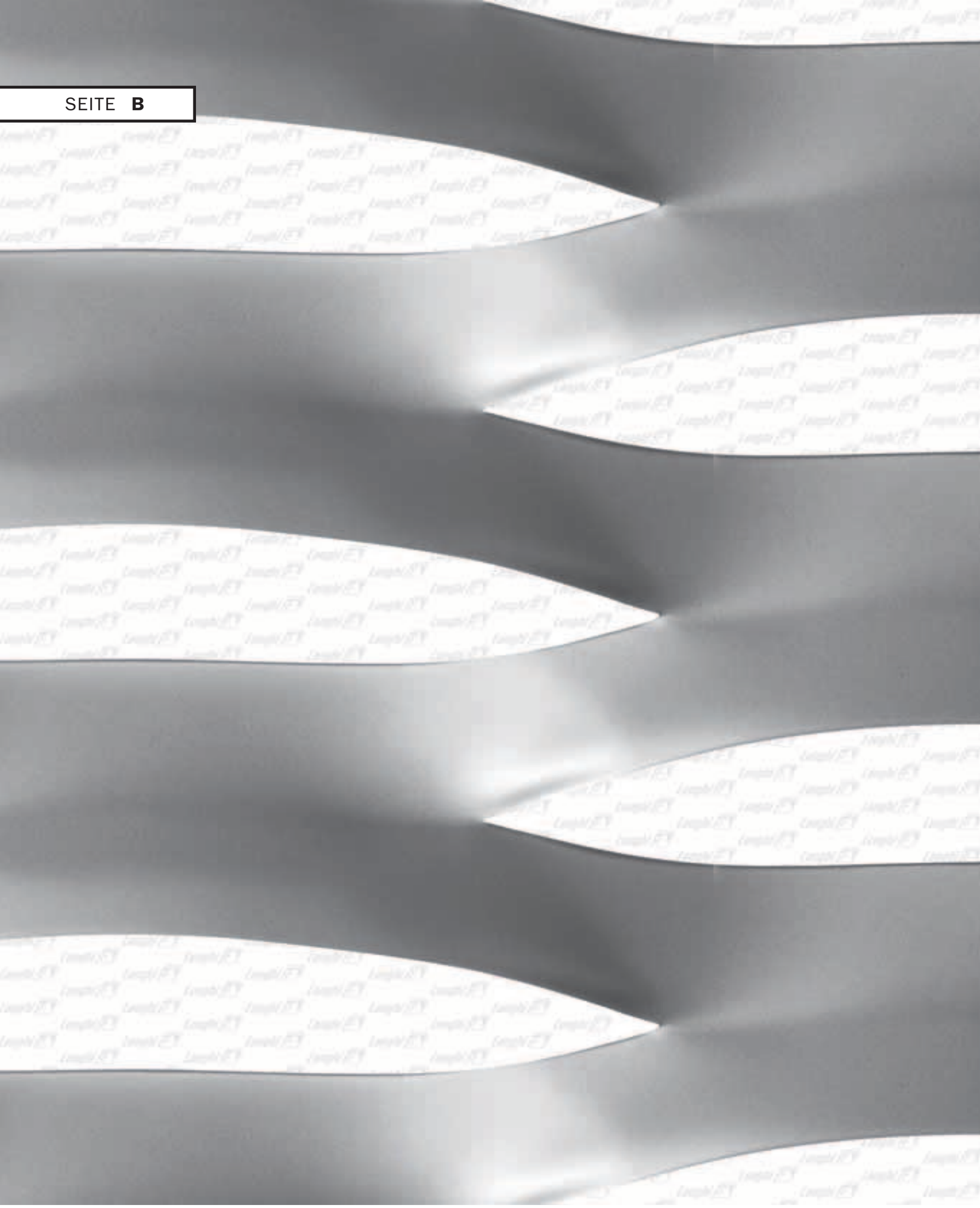
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x **2,0**	12,50	4,30	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 41 (~) ◆	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x **3,0**	18,70	6,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Luna 400

T 400 x 150 (100) - 40 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x **2,0**	12,50	4,30	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 41 (~) ◆	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x **3,0**	18,70	6,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Italy

R 400 x 140 (140) - 33 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

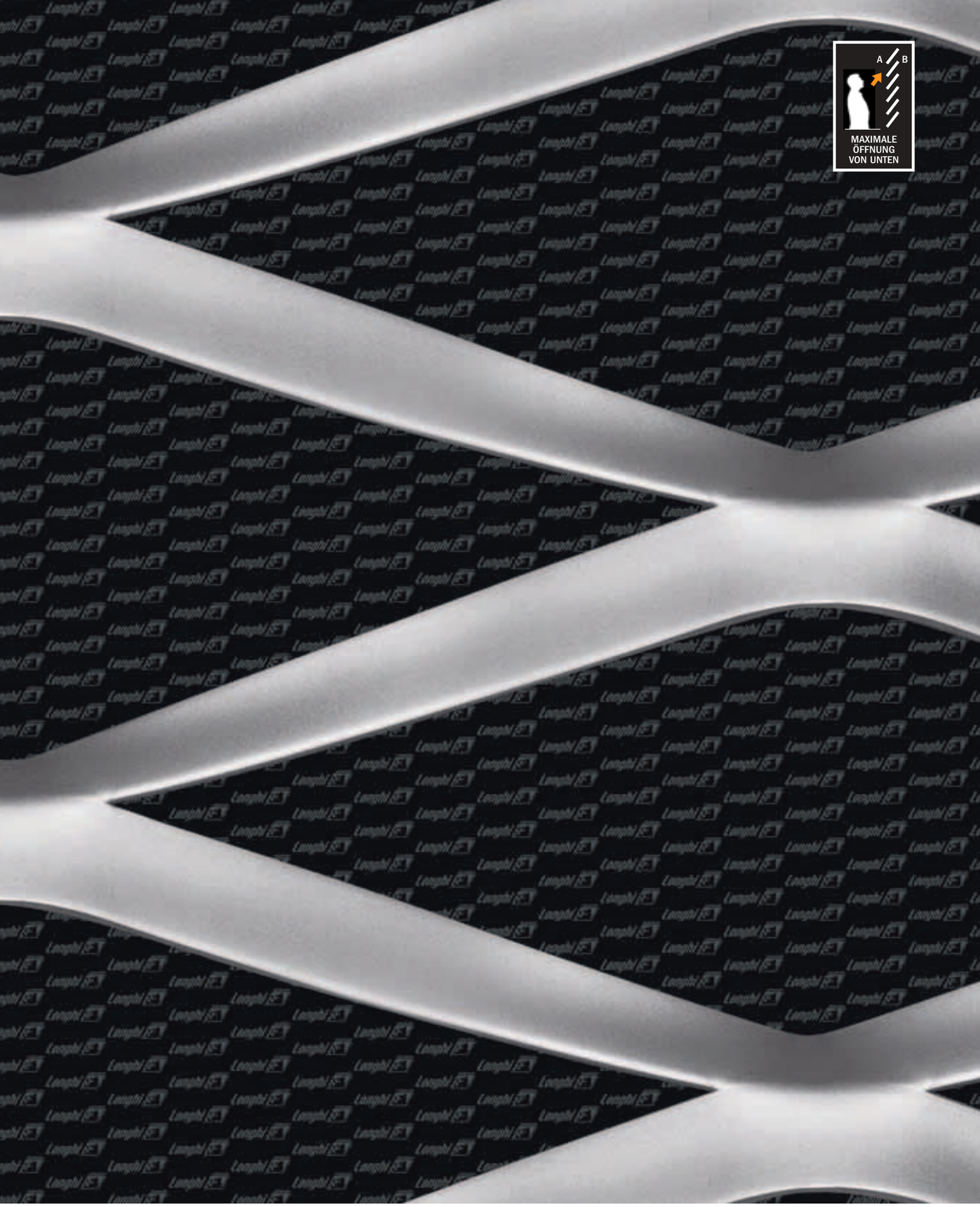
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

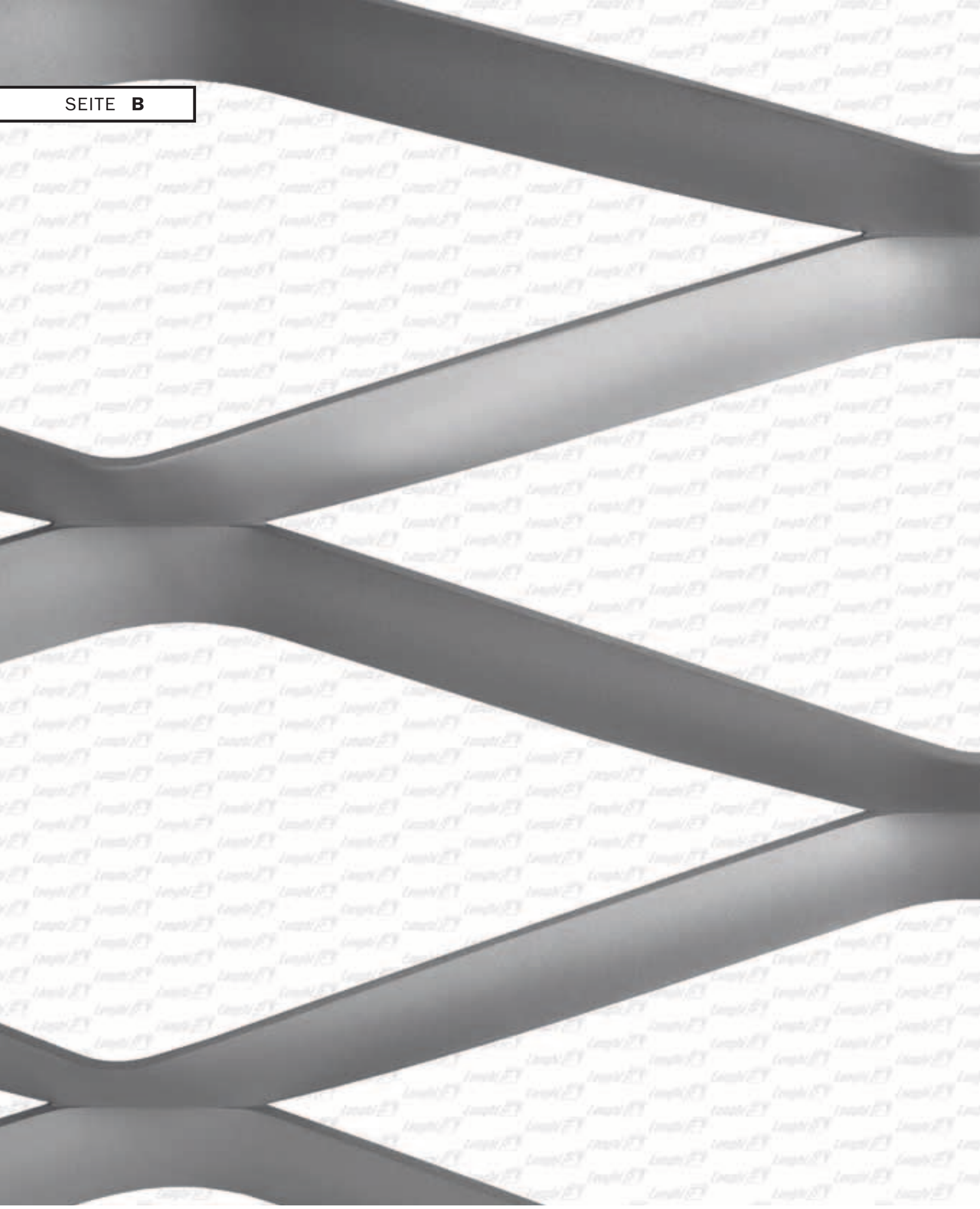
Fils

protech



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x **2,0**	7,20	2,60	*l* 1250 x *b* 3000 c.a. *l* 2200 x *b* 2500 c.a.	mittig gemessen 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x **3,0**	11,00	3,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Italy

R 400 x 140 (140) - 33 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

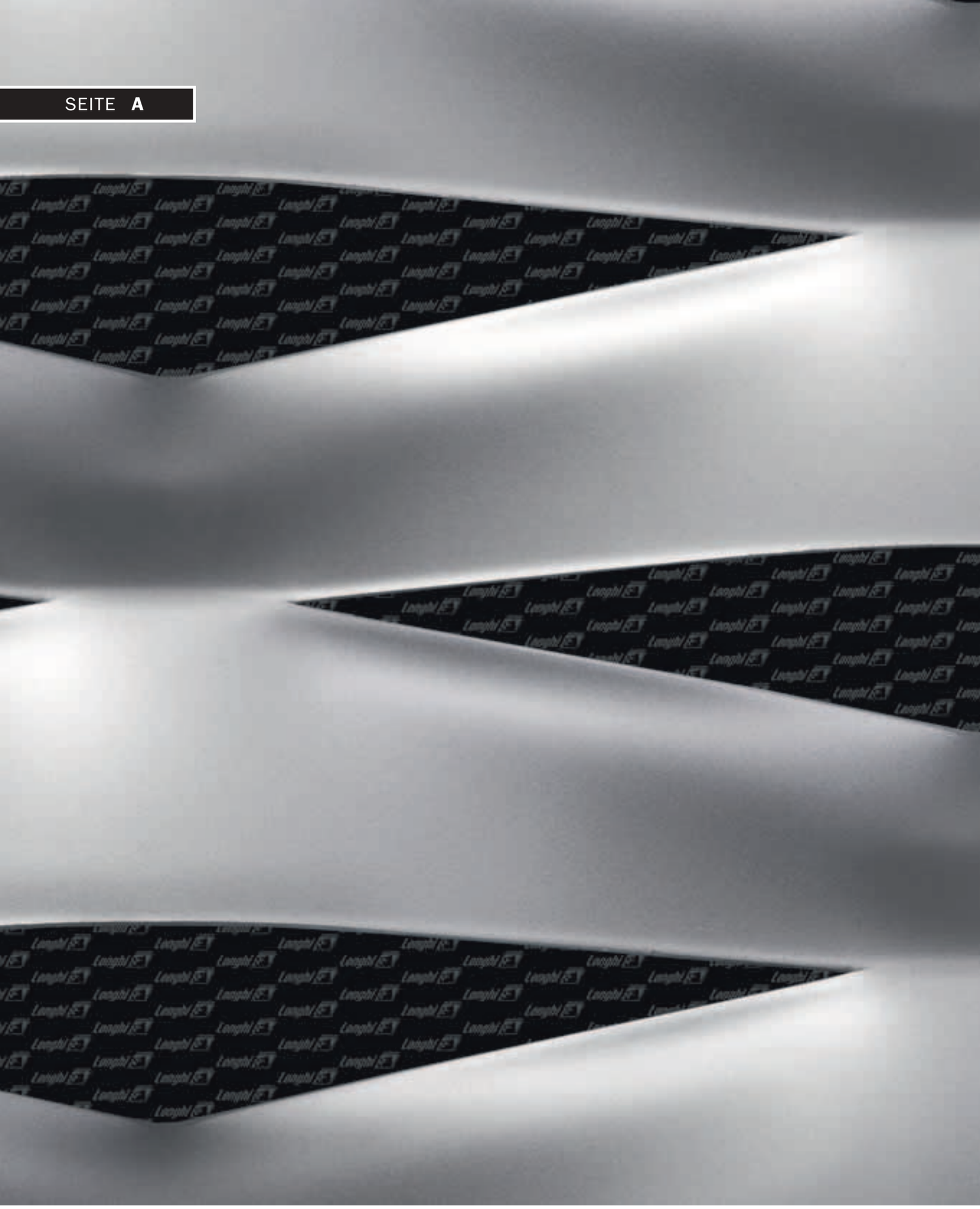
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x **2,0**	7,20	2,60	*l* 1250 x *b* 3000 c.a. *l* 2200 x *b* 2500 c.a.	mittig gemessen 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x **3,0**	11,00	3,80			

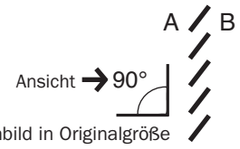
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



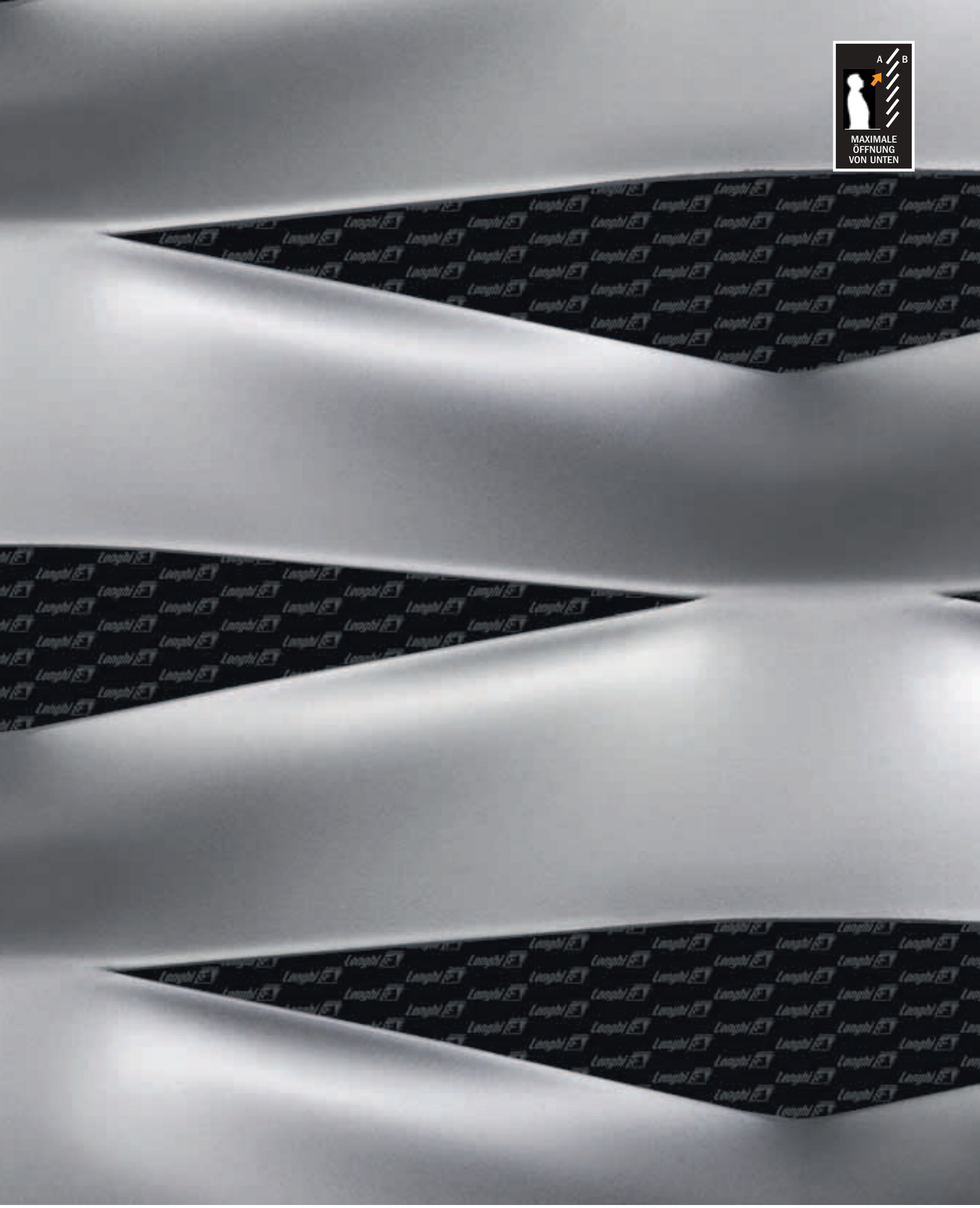
EF 400

R 400 x 140 (180) - 80 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

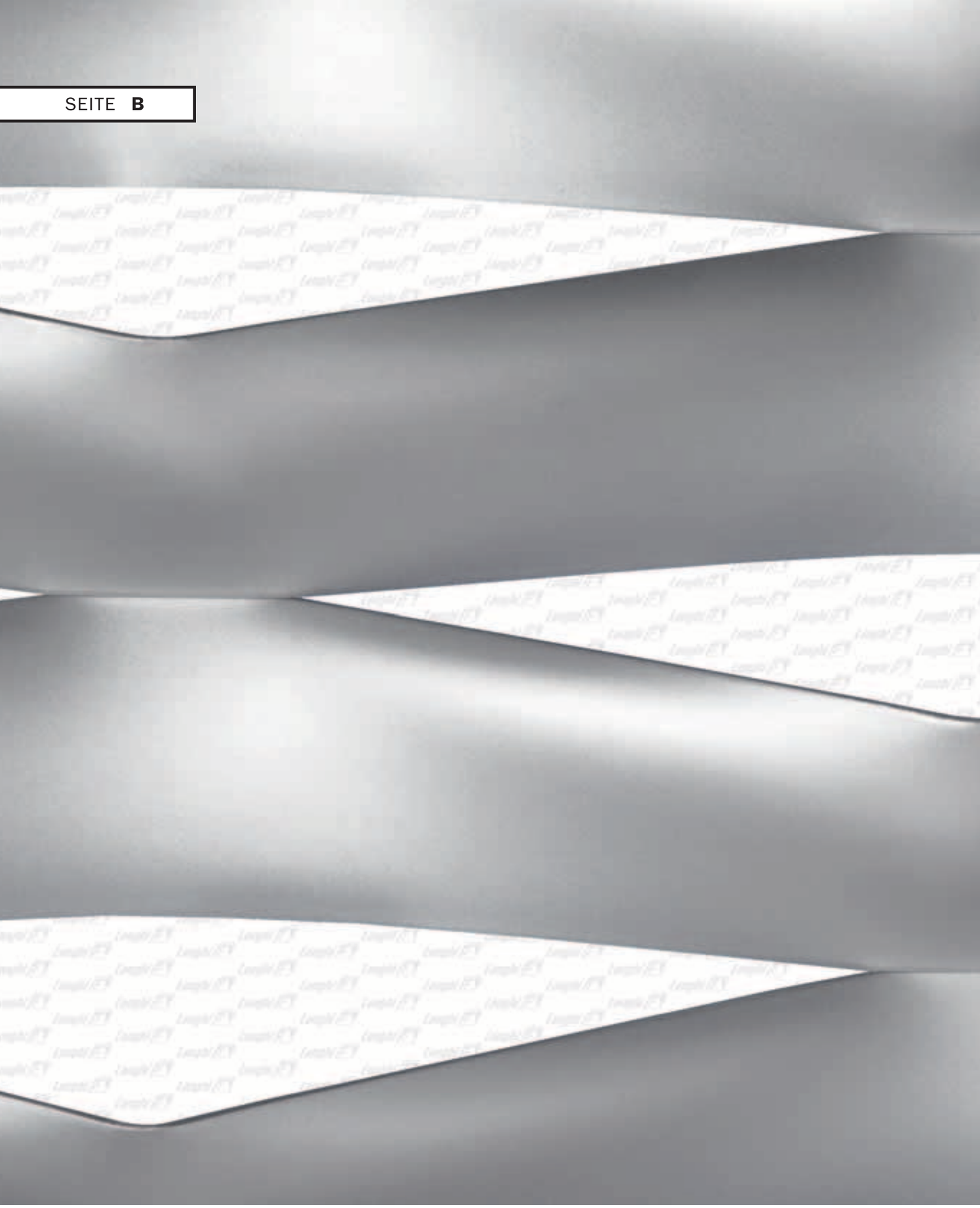


Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x **1,5**	10,50	/	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 72 (~) ◆	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x **2,0**	14,00	4,80			
R 400 x 140 (140) - 80 x **3,0**	/	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



EF 400

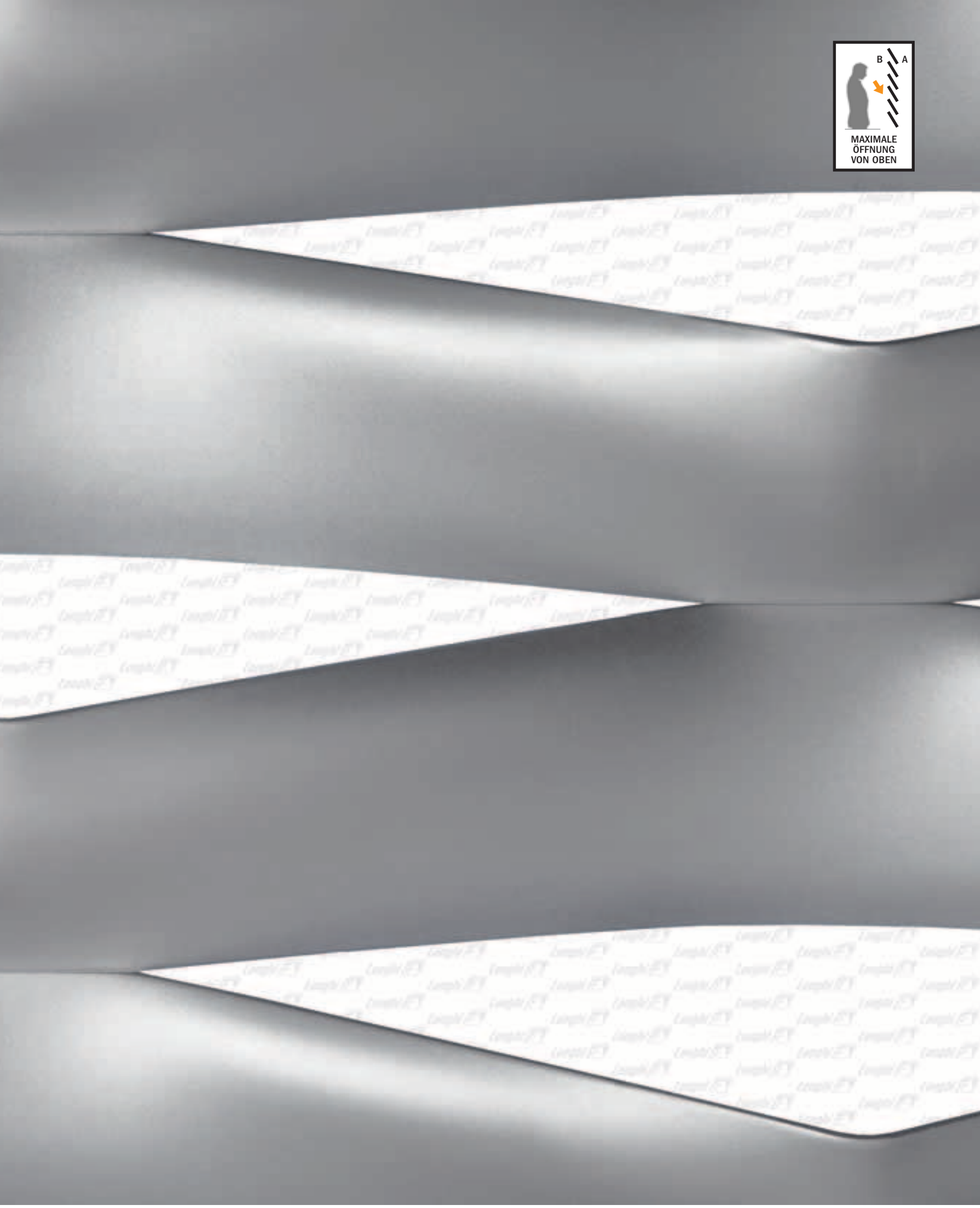
R 400 x 140 (180) - 80 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x **1,5**	10,50	/	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 72 (~) ◆	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x **2,0**	14,00	4,80			
R 400 x 140 (140) - 80 x **3,0**	/	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



EF 400/1

R 400 x 140 (230) - 100 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

A B

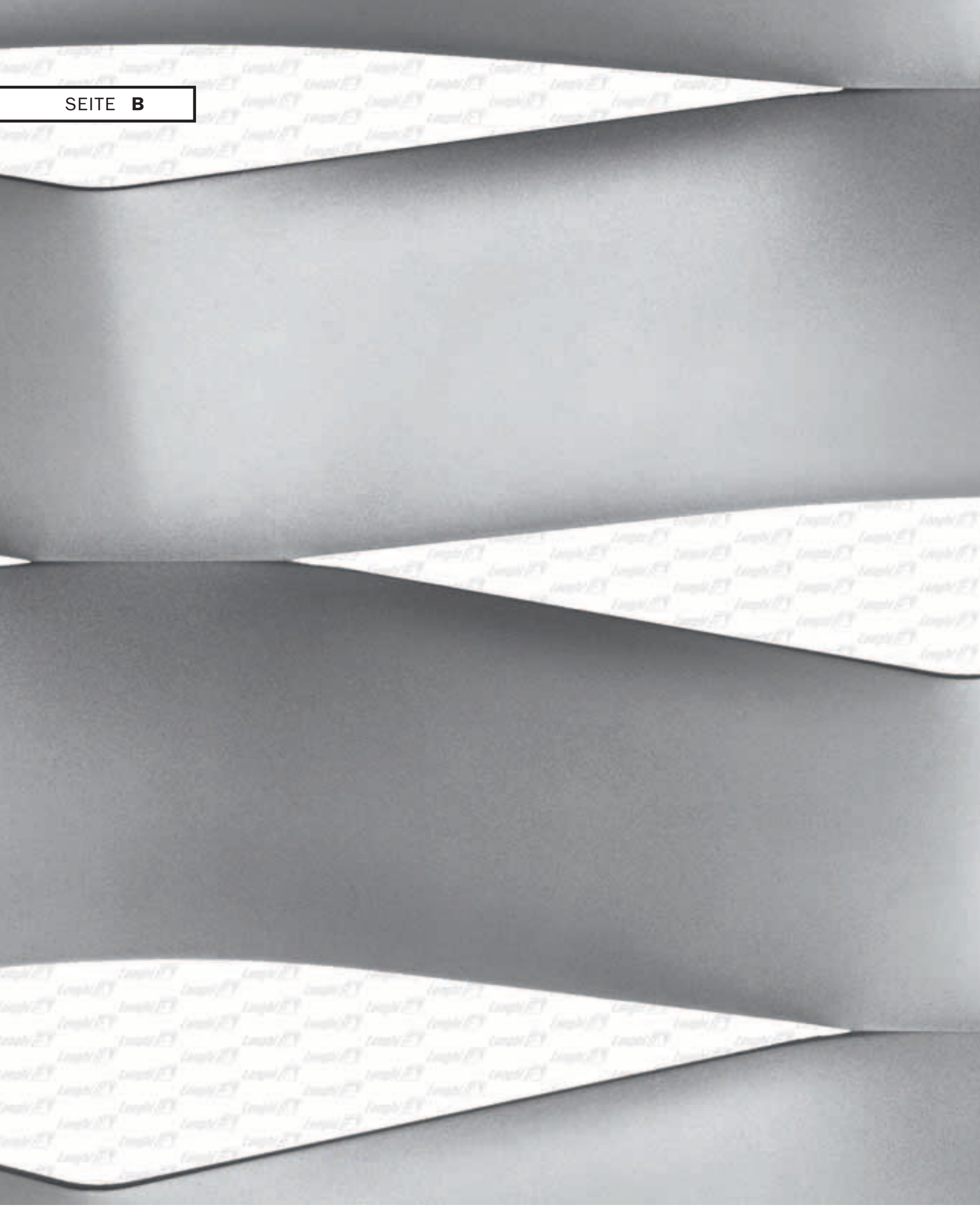
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x **1,5**	10,30	/	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 76 (~) ◆	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x **2,0**	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x **3,0**	/	7,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



EF 400/1

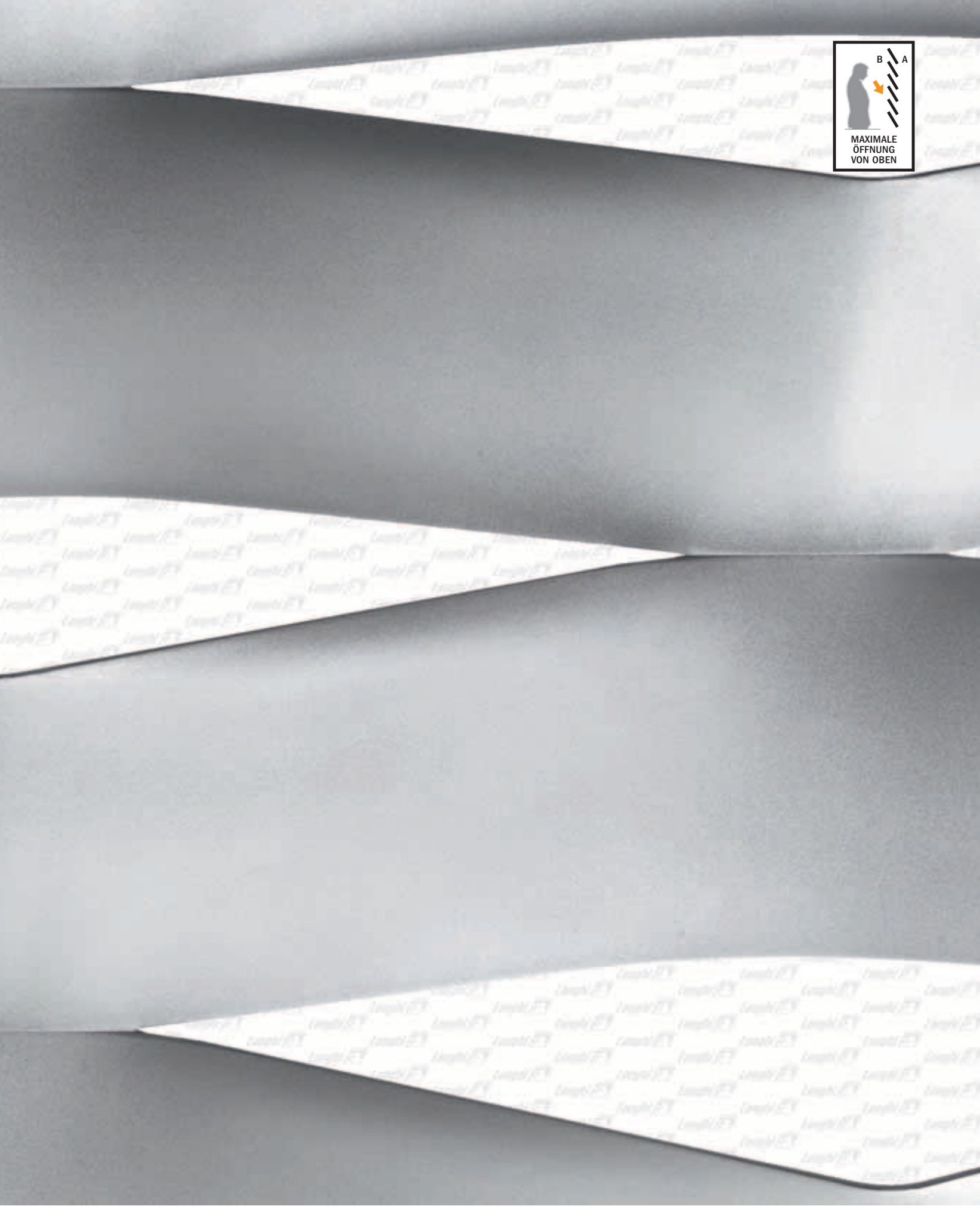
R 400 x 140 (230) - 100 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x **1,5**	10,30	/	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 76 (~) ◆	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x **2,0**	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x **3,0**	/	7,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

Ansicht → 90°

A B

Maschenbild in Originalgröße

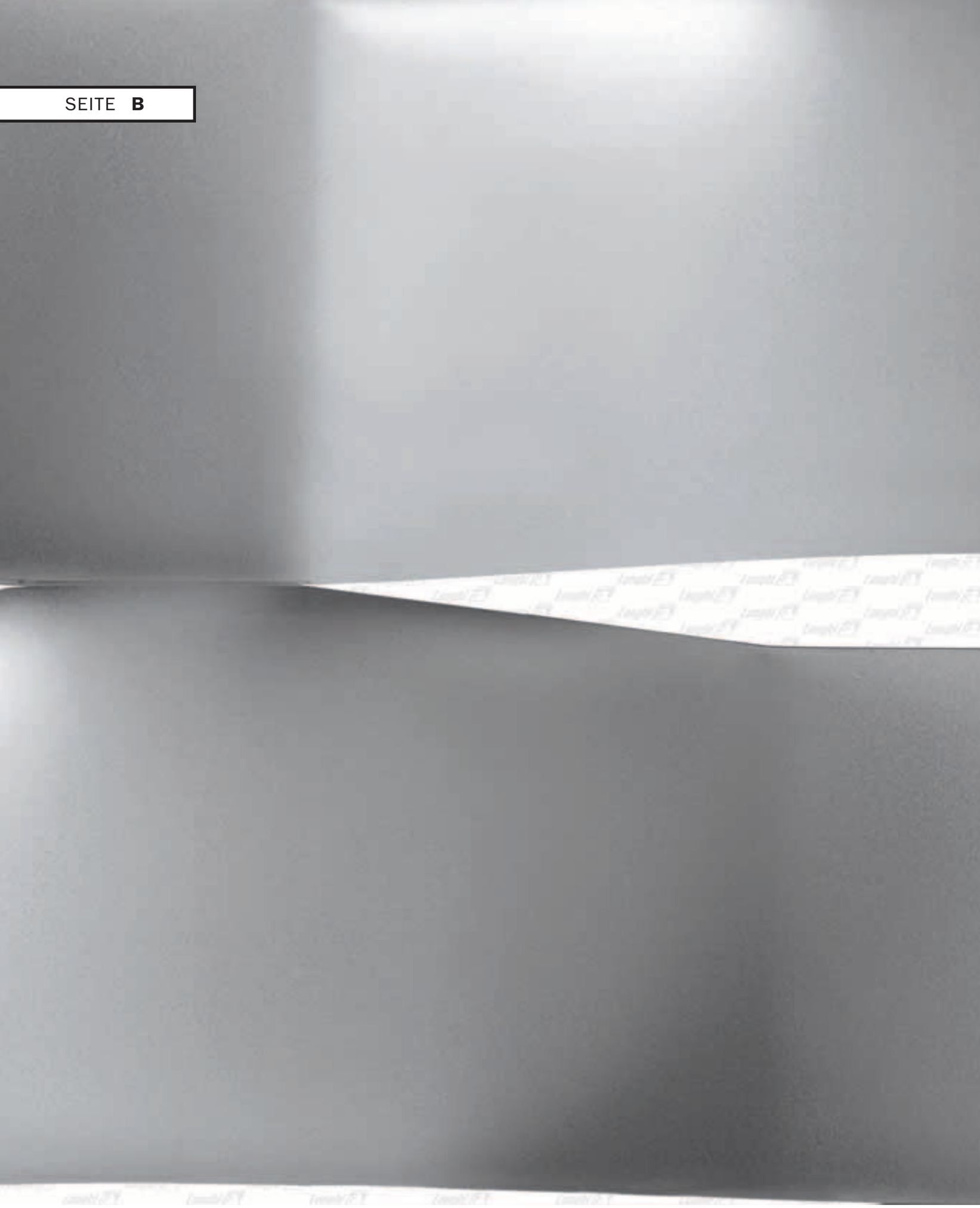


Maßstab 1 : 5



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)		Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x **2,0**		5,40		mittig gemessen	
E 400 x 140 (305) - 150 x **3,0**		8,00	***l*** 1250 x ***b*** 2500	60 (~) ◆	5,5 (~)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

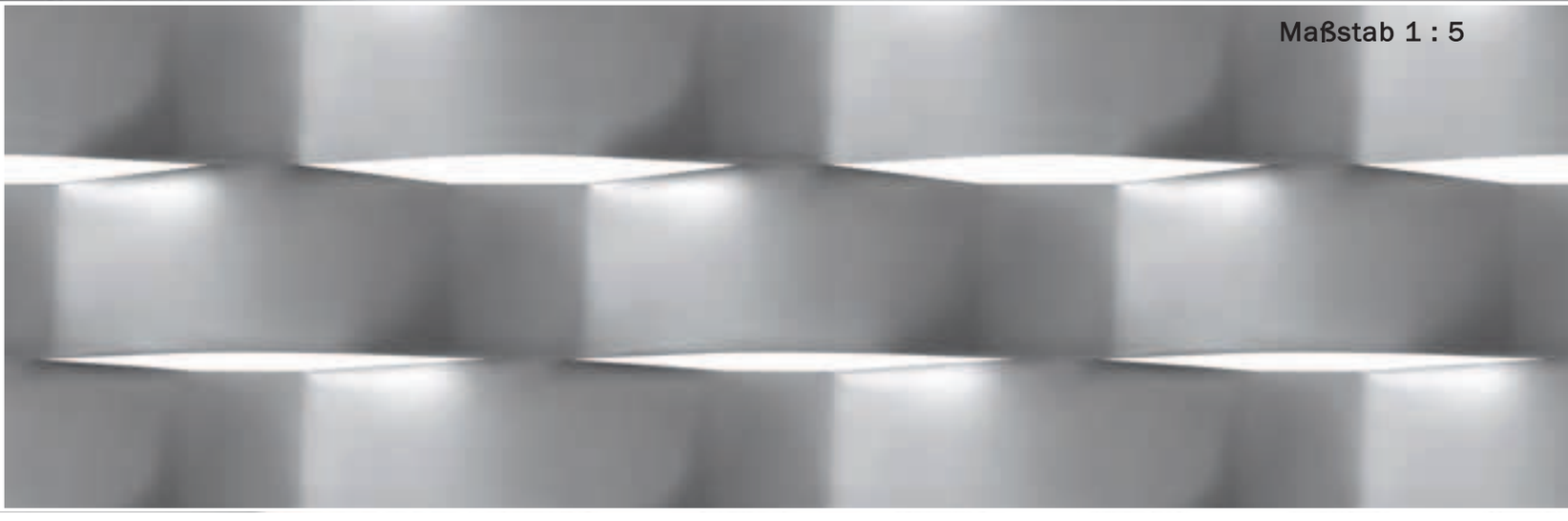
B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

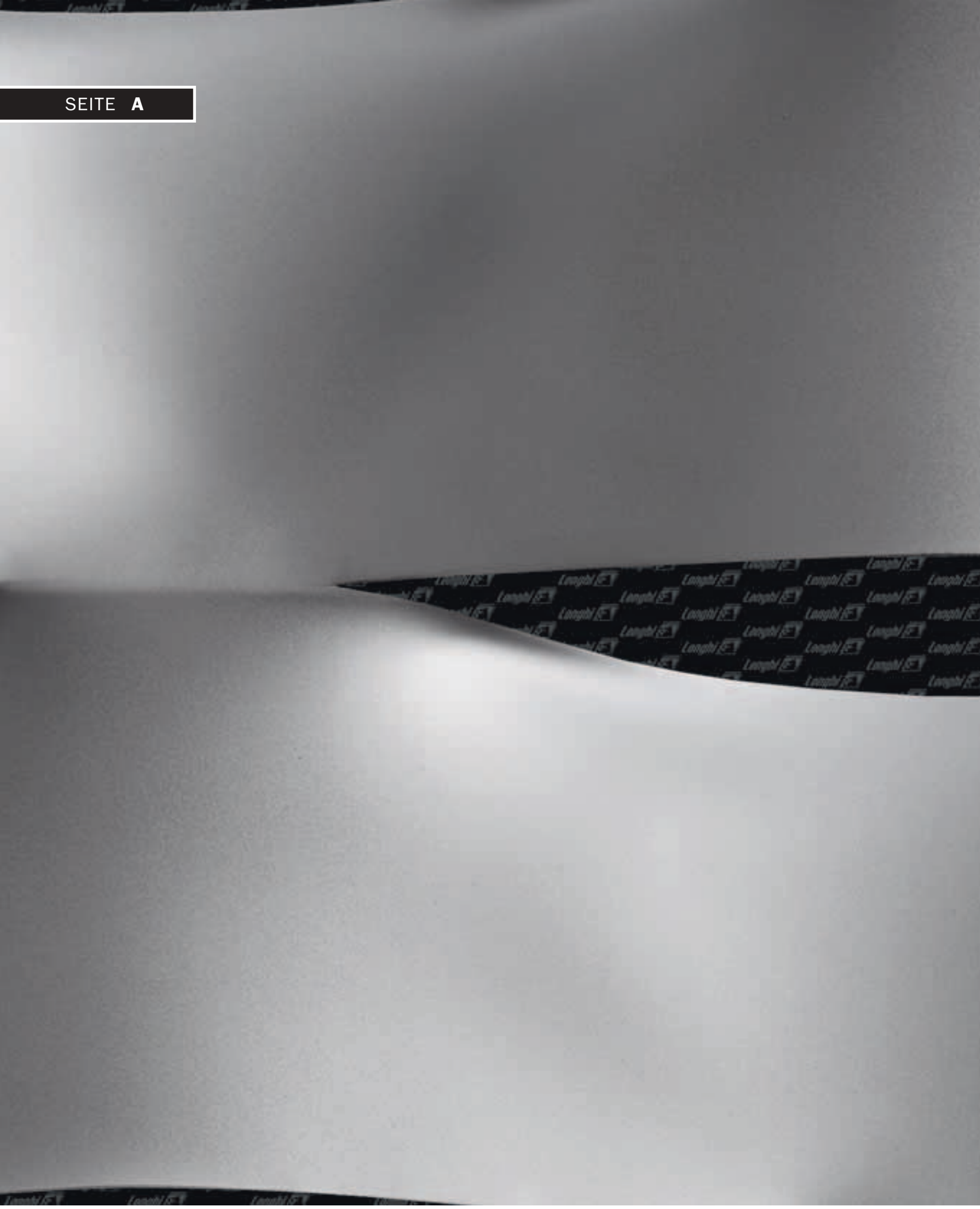


Maßstab 1 : 5



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)		Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x **2,0**		5,40			
E 400 x 140 (305) - 150 x **3,0**		8,00	***l*** 1250 x ***b*** 2500	**mittig gemessen** 60 (~) ◆	5,5 (~)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Ellisse 400

T 400 x 140 (320) - 150 x s

TYP	*l*	*b*	NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b*	EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

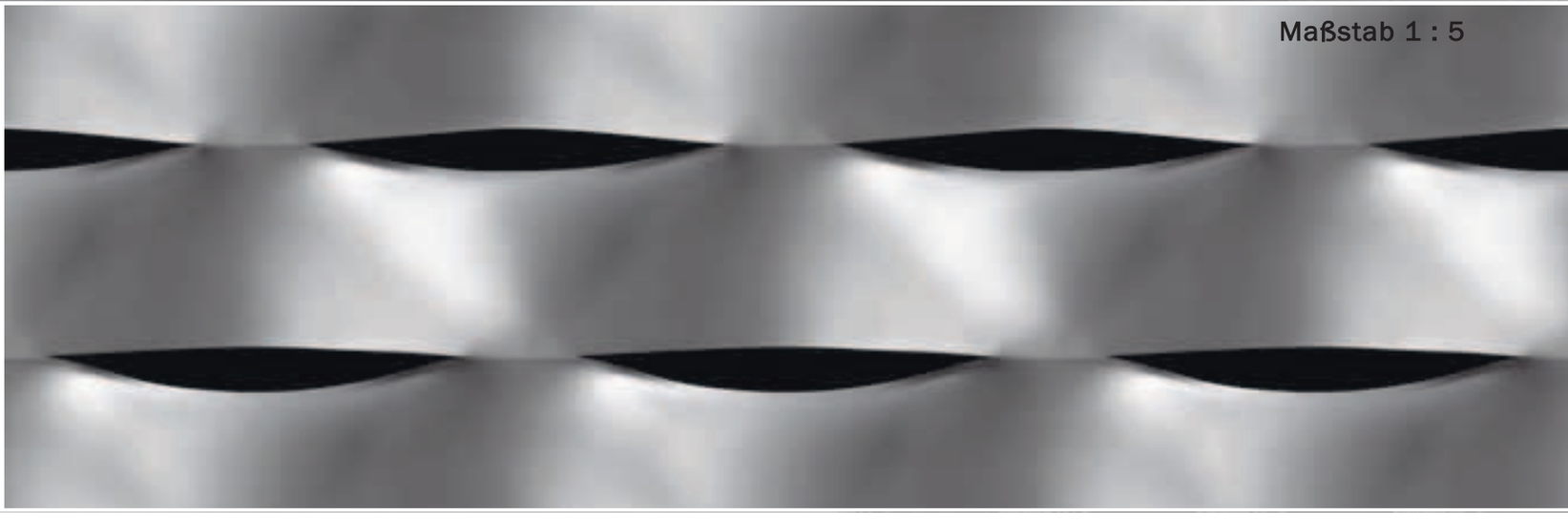
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

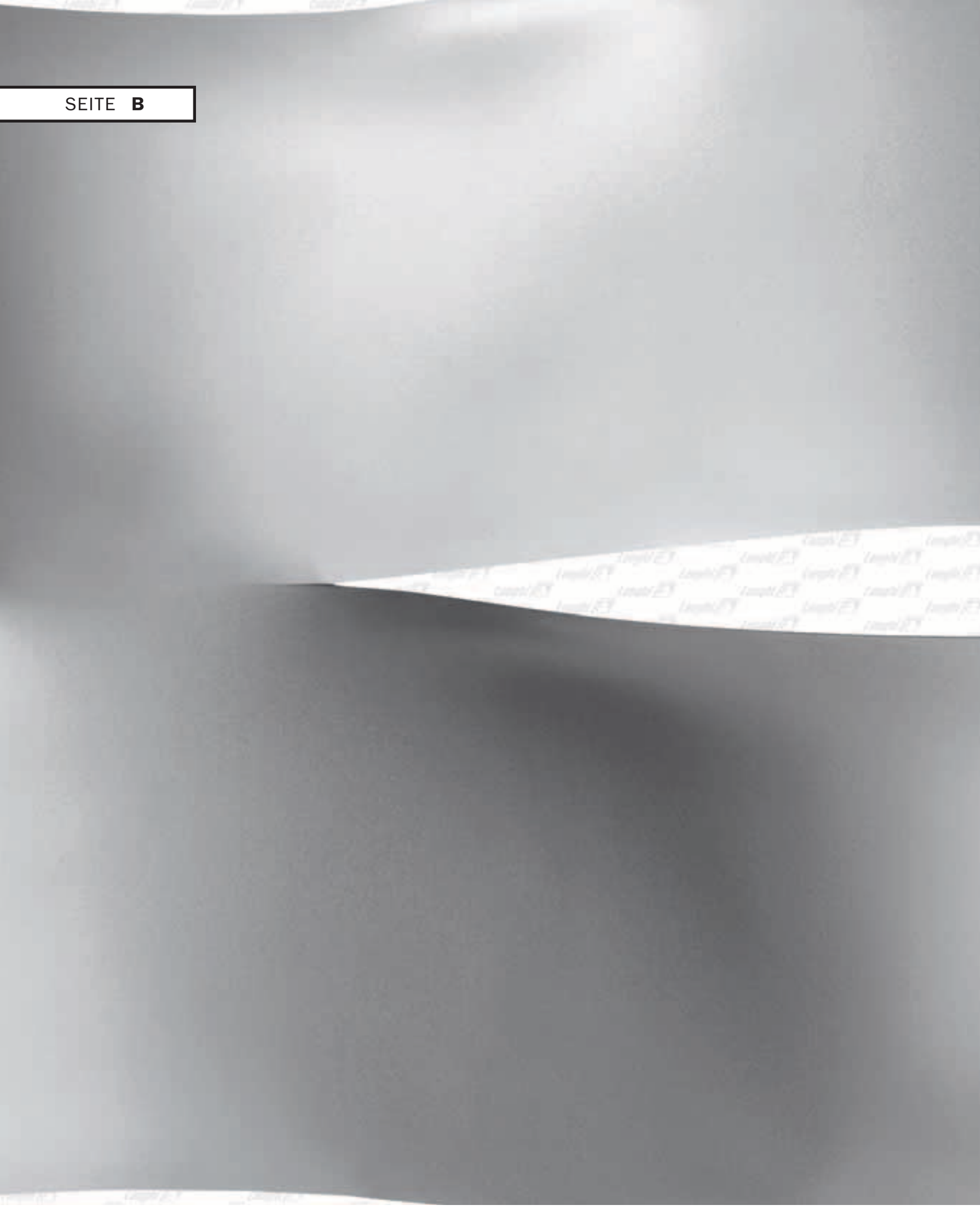


Maßstab 1 : 5



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)		Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x **2,0**		5,10			
T 400 x 140 (320) - 150 x **3,0**		7,60	***l*** 1250 x ***b*** 2500	**mittig gemessen** 75 (~) ◆	6,5 (~)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Ellisse 400

T 400 x 140 (320) - 150 x s

T = TYP | 400 = l | 140 = b NOMINALE MASCHEN-BREITE | (320) = b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | 150 = c | s

B A

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

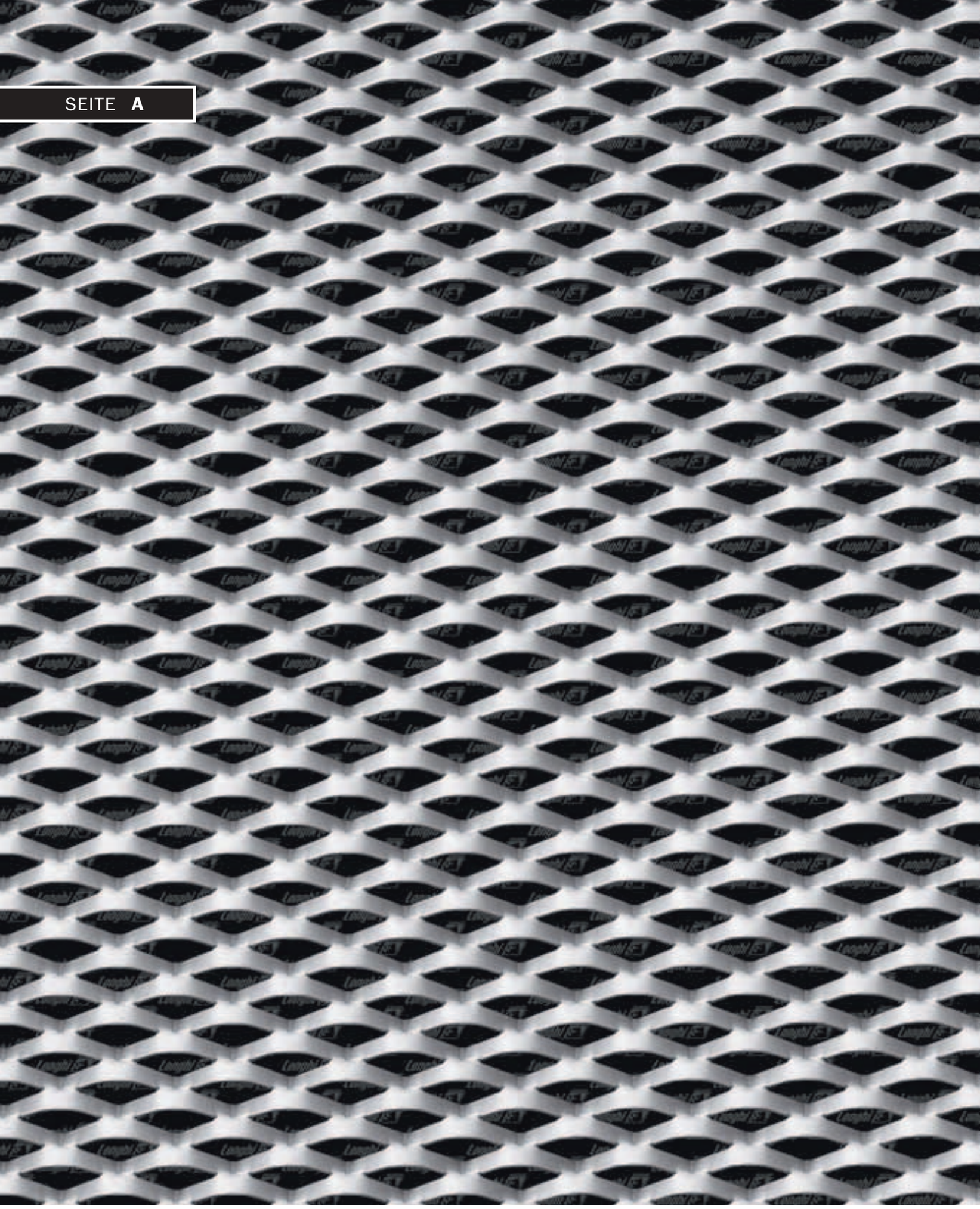


Maßstab 1 : 5



Typ - *l* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)		Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x **2,0**		5,10	*l* 1250 x *b* 2500	mittig gemessen 75 (~) ◆	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x **3,0**		7,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



RB 45

R 28 x 14 - 5 x s

TYP | l | b | c | s

A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

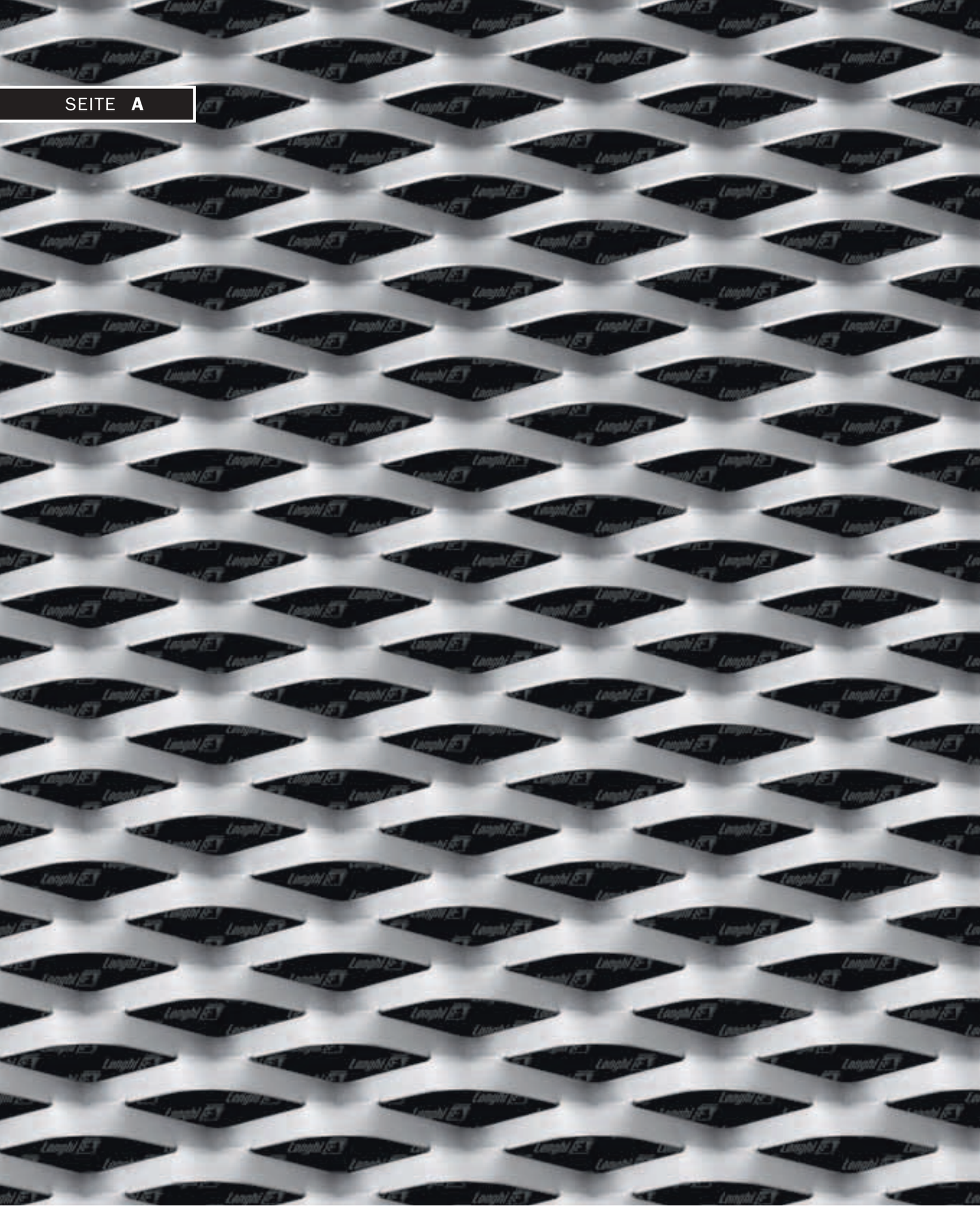
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 28 x 14 - 5 x **1,5**	8,40	3,00	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000	mittig gemessen 7 (~) ◆	33 (~)
R 28 x 14 - 5 x **2,0**	11,30	3,90			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



RB 65

R 62 x 23 - 8 x s

TYP | l | b | c | s

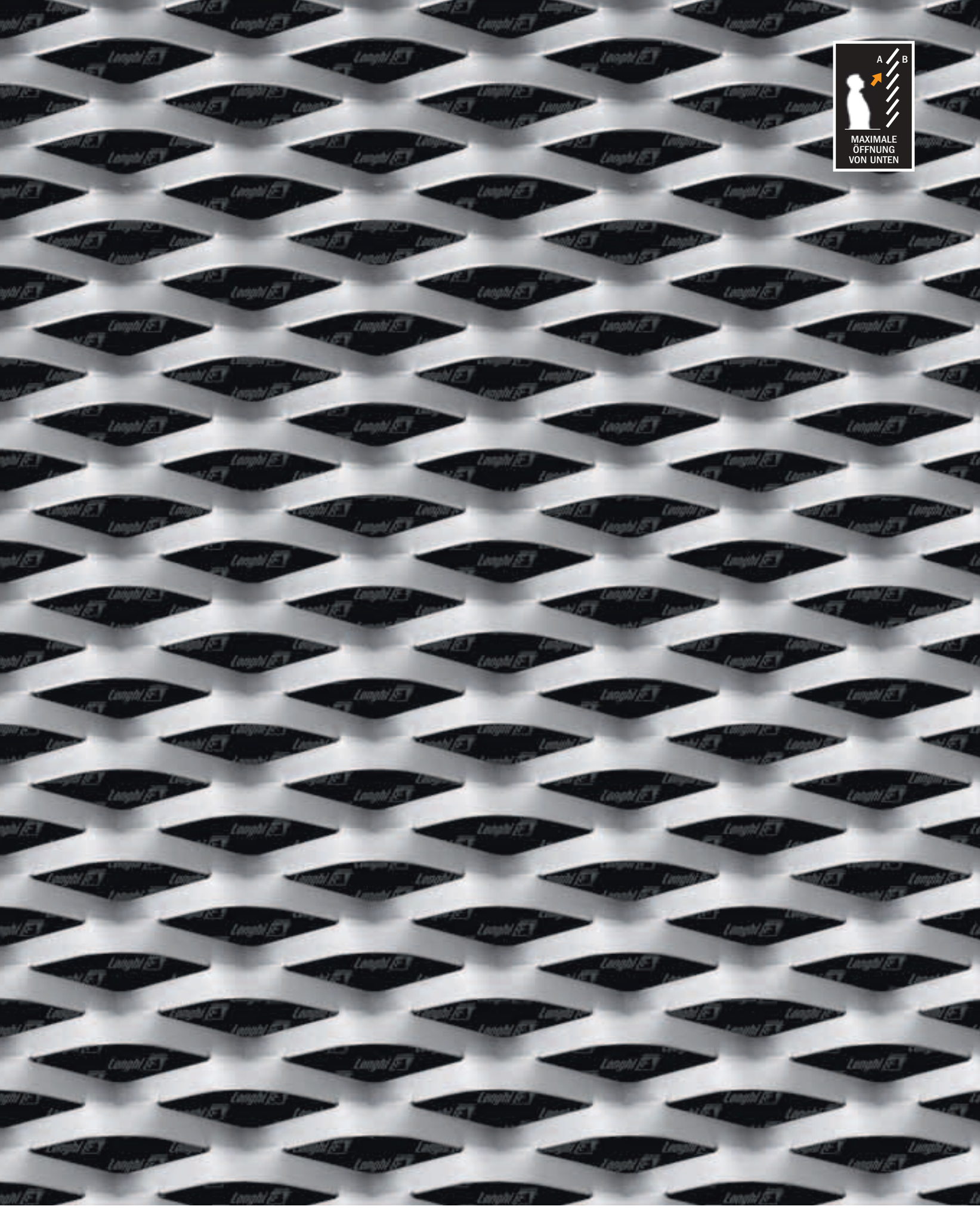
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Italfim

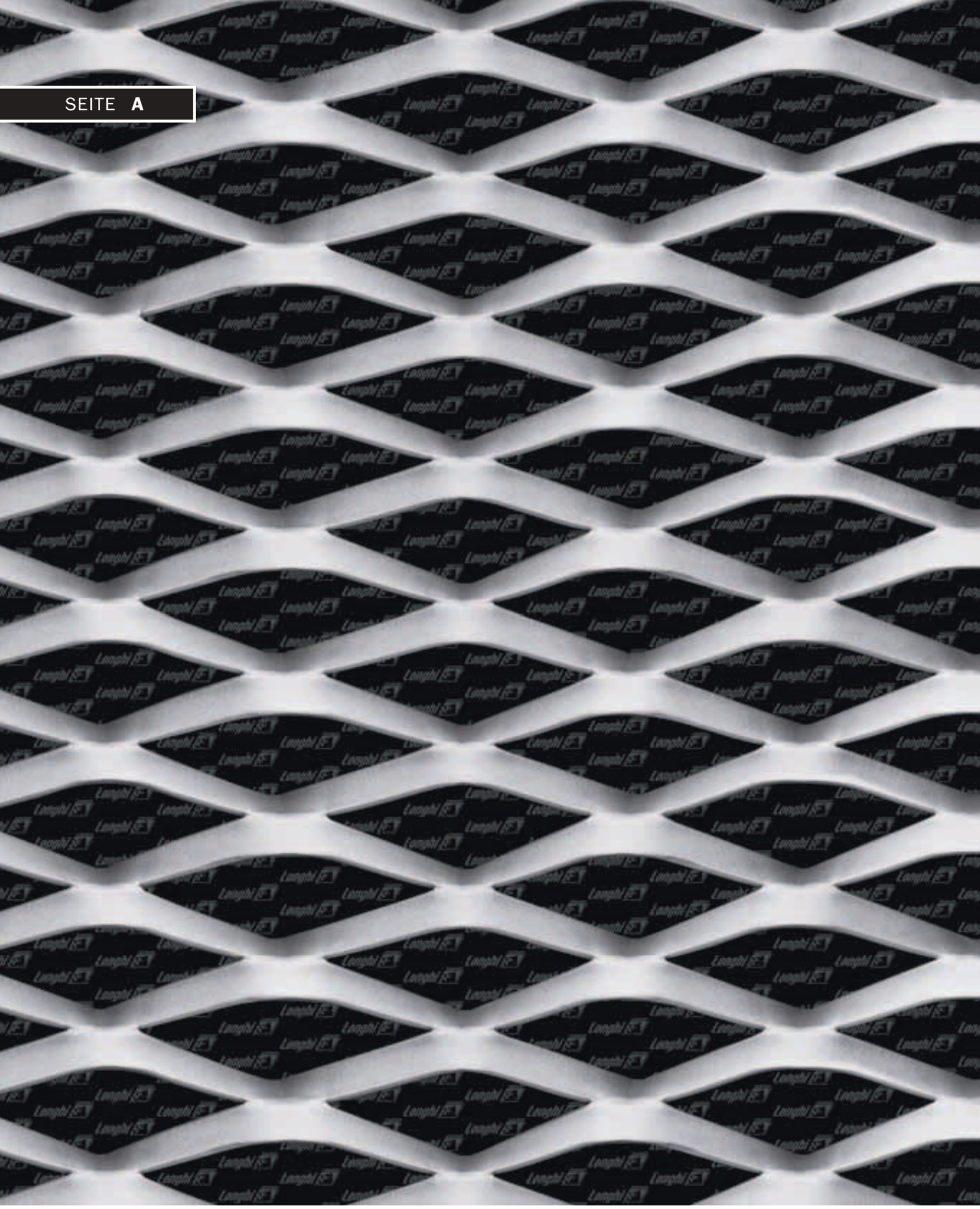
stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62 x 23 - 8 x **0,6**	3,35	1,15	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 10 (~) ◆	36 (~)
R 62 x 23 - 8 x **1,0**	5,60	1,90			
R 62 x 23 - 8 x **1,5**	8,20	2,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE **A**



RB 75

R 85 x 35 - 11 x s

TYP | l | b | c | s

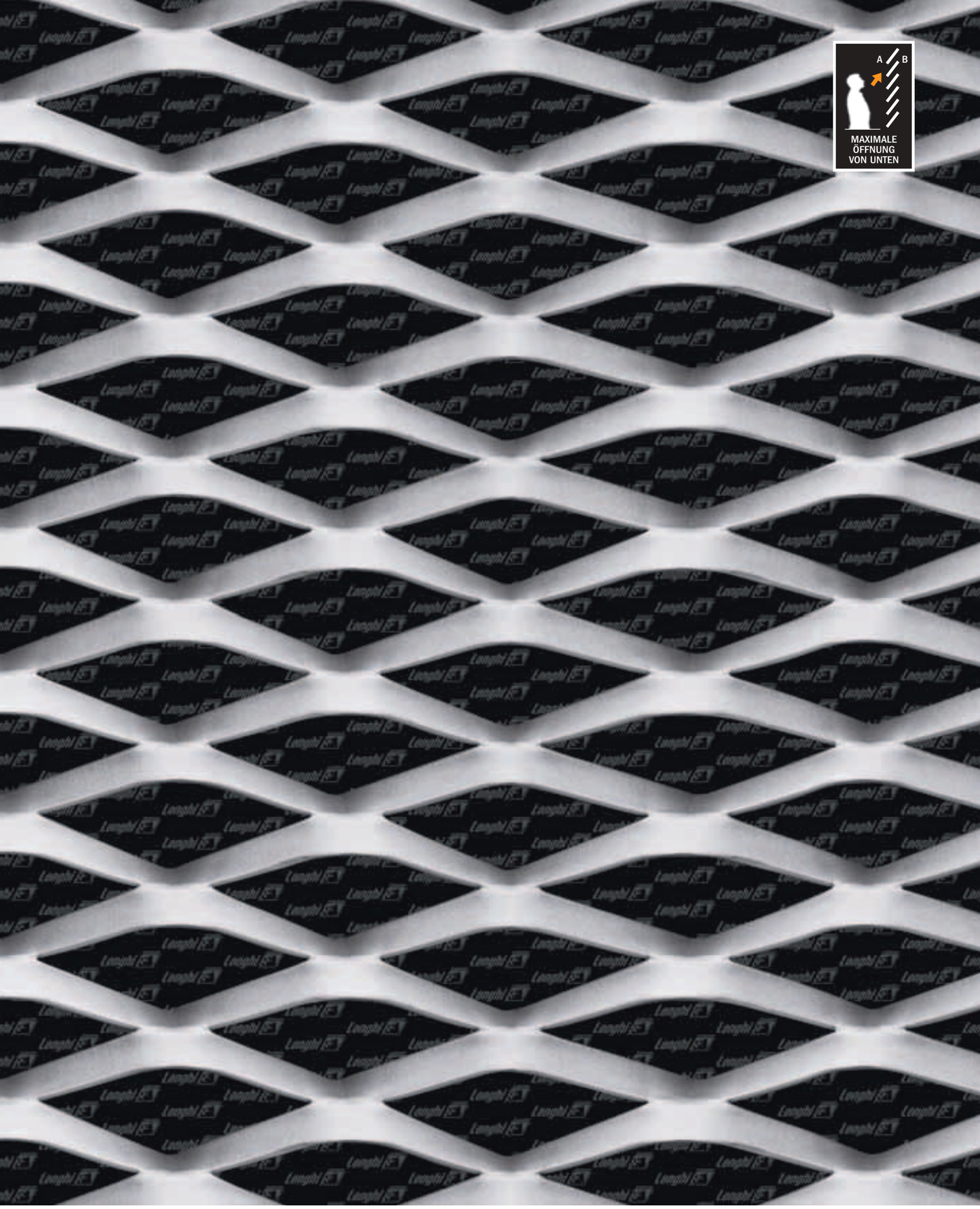
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

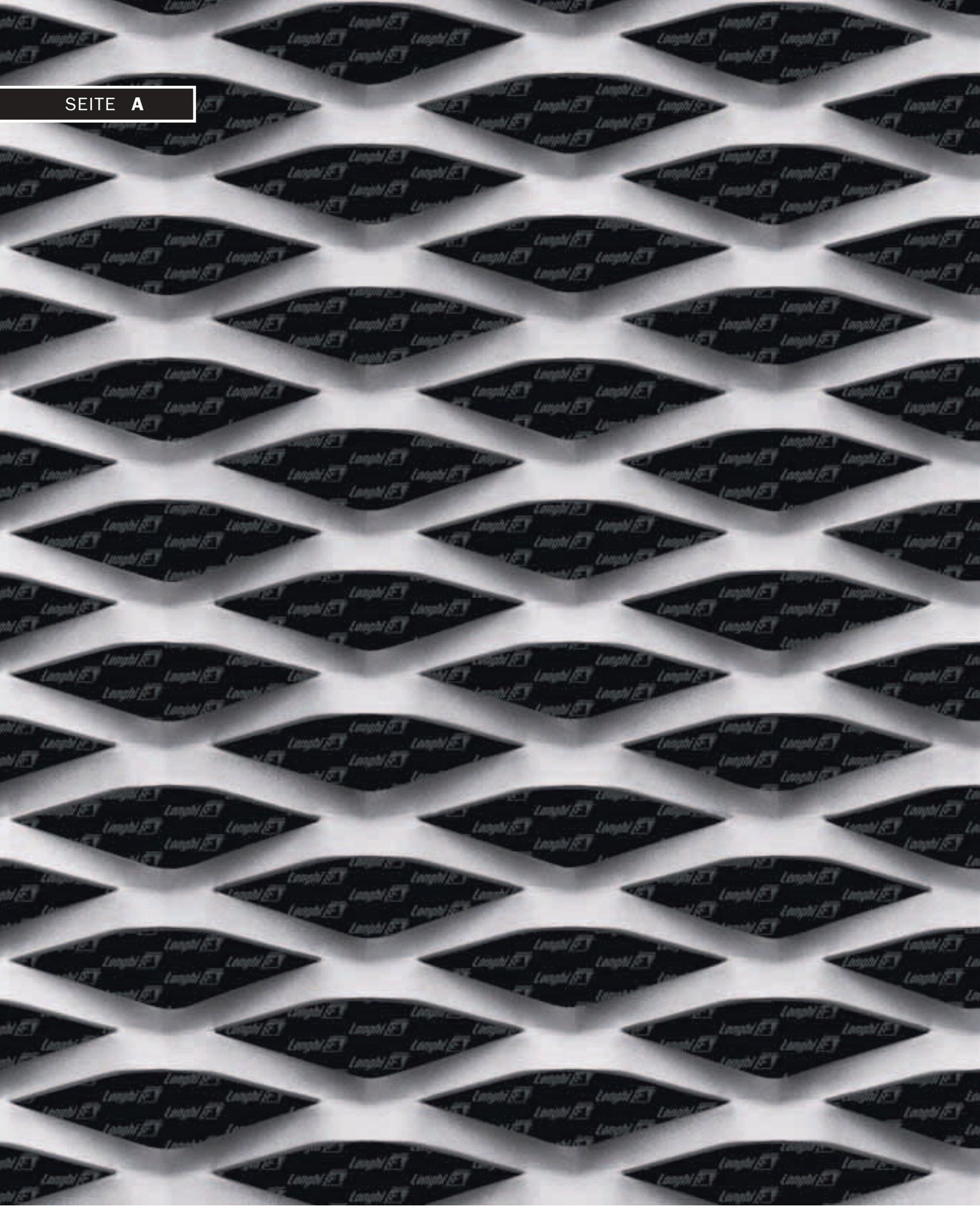
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 85 x 35 - 11 x **1,5**	7,40	2,55	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 14 (~) ◆	48 (~)
R 85 x 35 - 11 x **2,0**	9,87	3,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



RB 85

R 100 x 35 - 11 x s

TYP | l | b | c | s

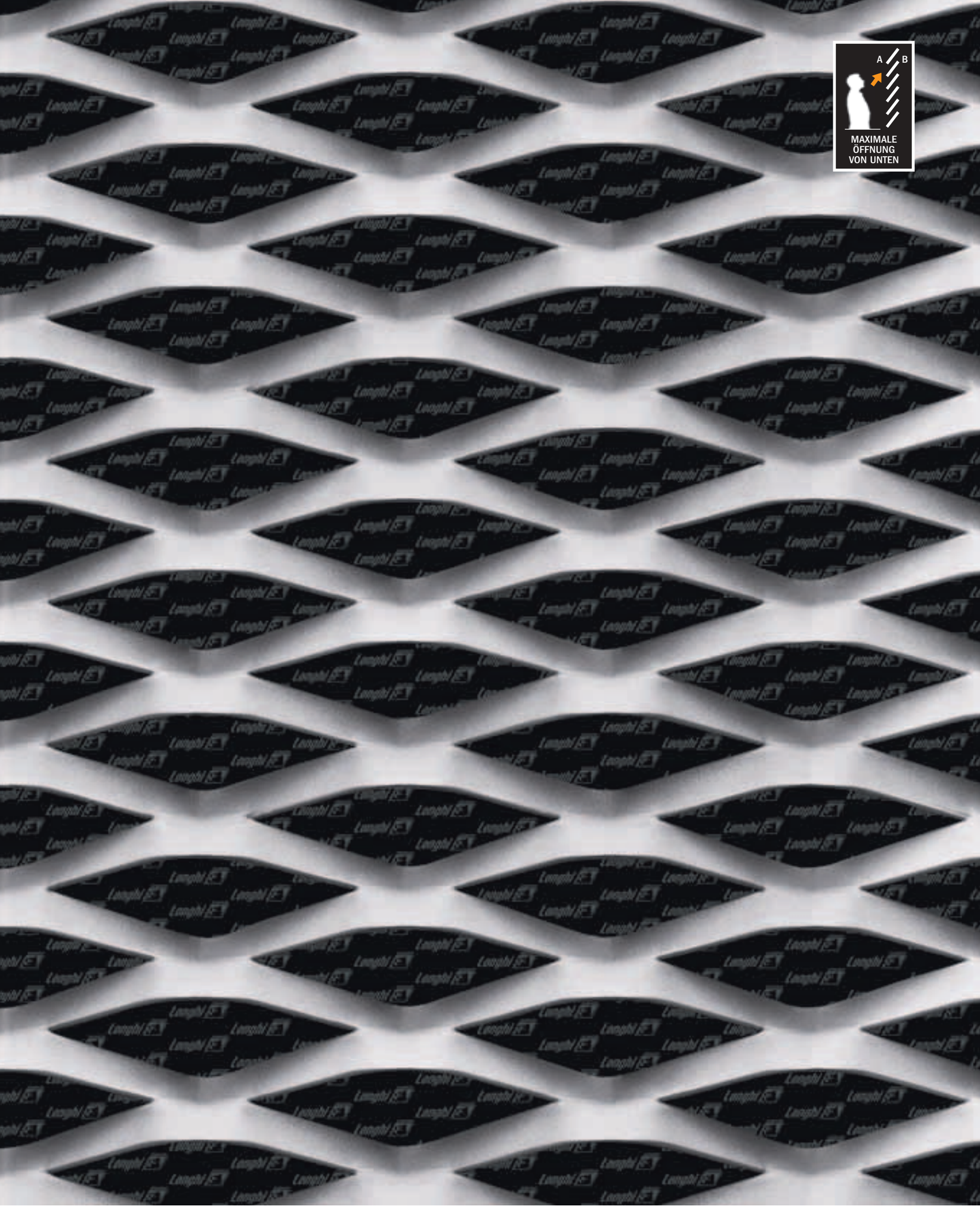
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

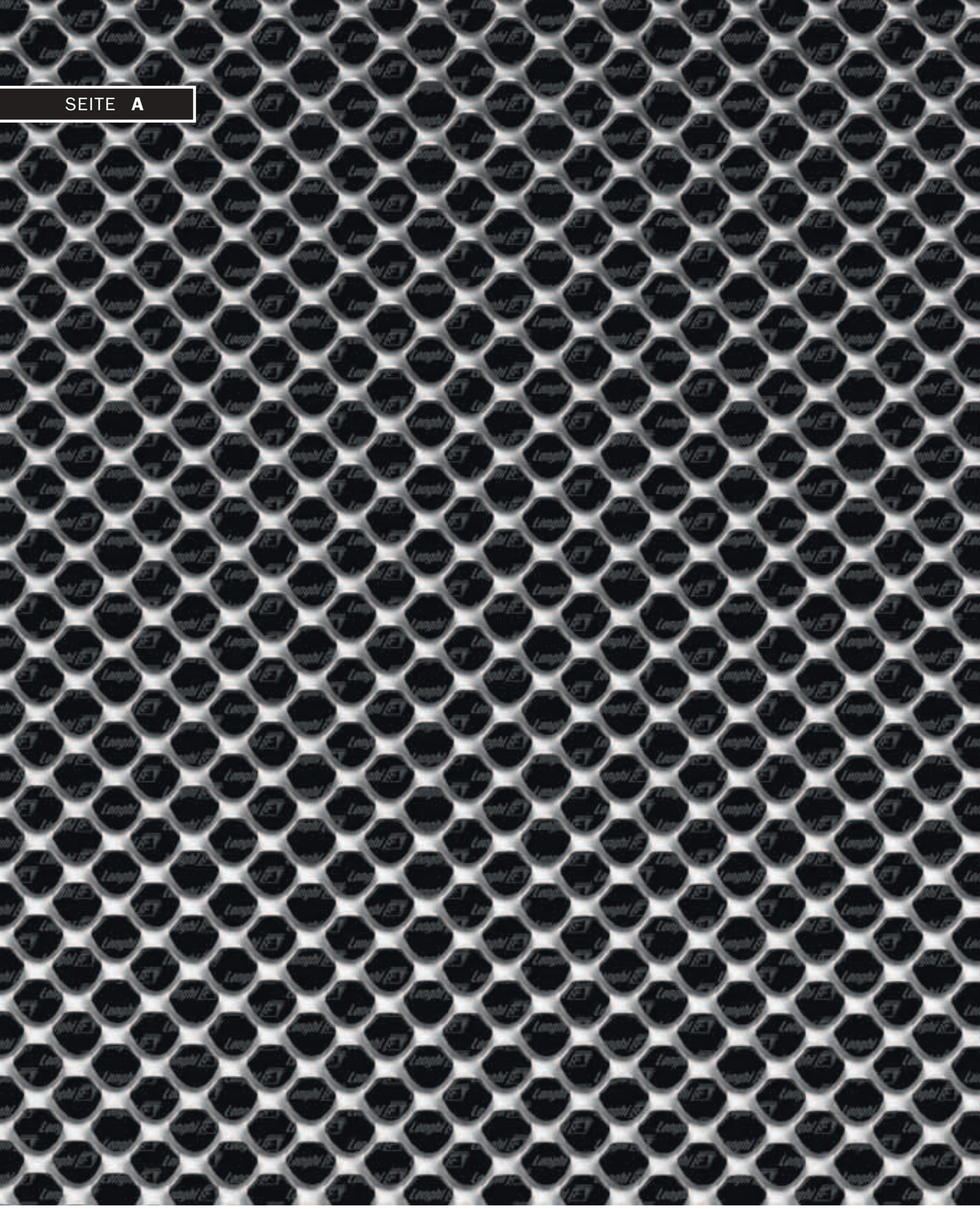
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 100 x 35 - 11 x **1,5**	7,55	2,70	*l* 1000 x *b* 2000 auf Anfrage *l* 1250 x *b* 2500 auf Anfrage *l* 1500 x *b* 3000 auf Anfrage	**mittig gemessen** 15 (~) ◆	45 (~)
R 100 x 35 - 11 x **2,0**	10,10	3,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



TAU 40

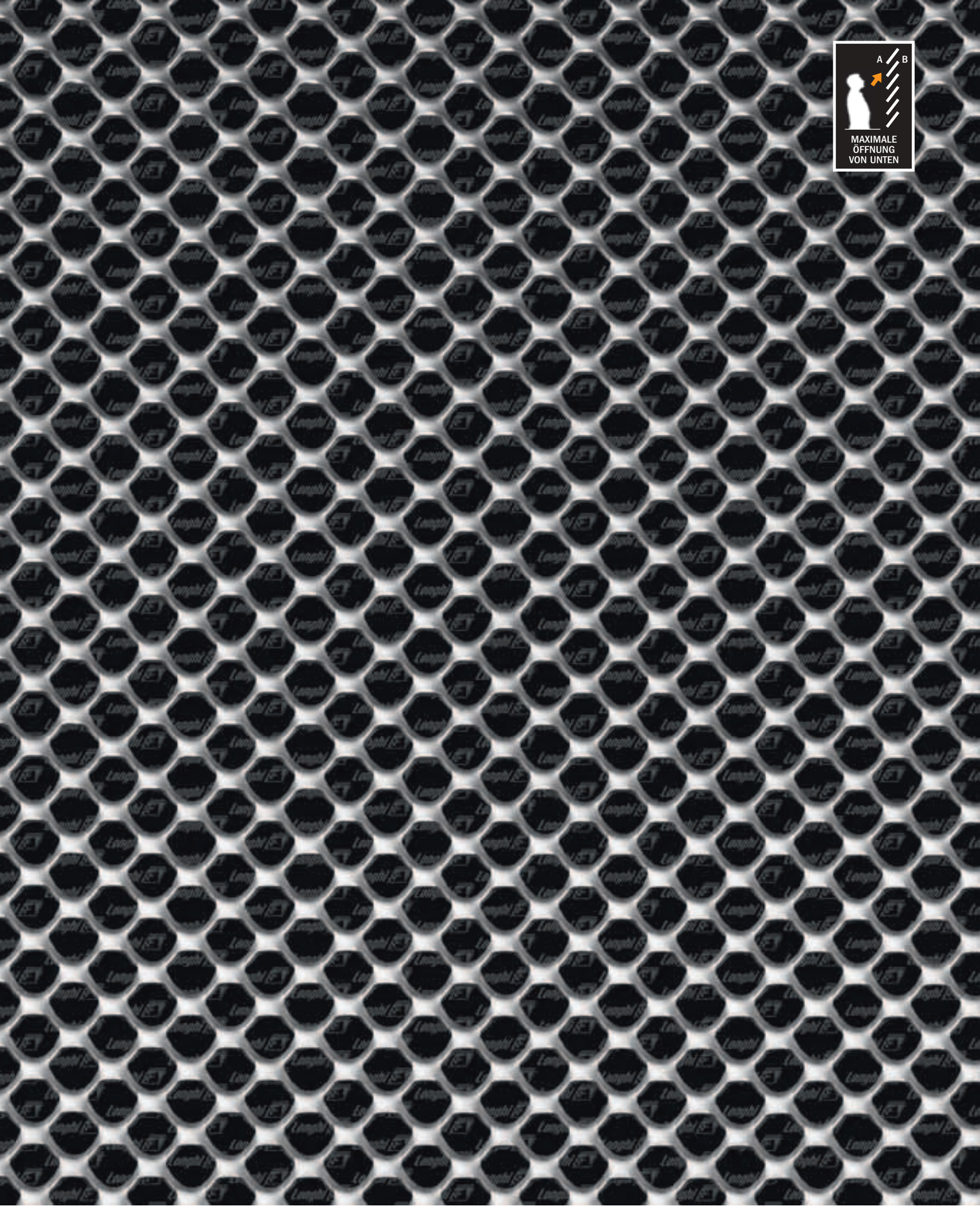
T 20 - 3,25 x s - Ø10

TYP | *l* | *c* | *s* | Durchmesser (~)

A B

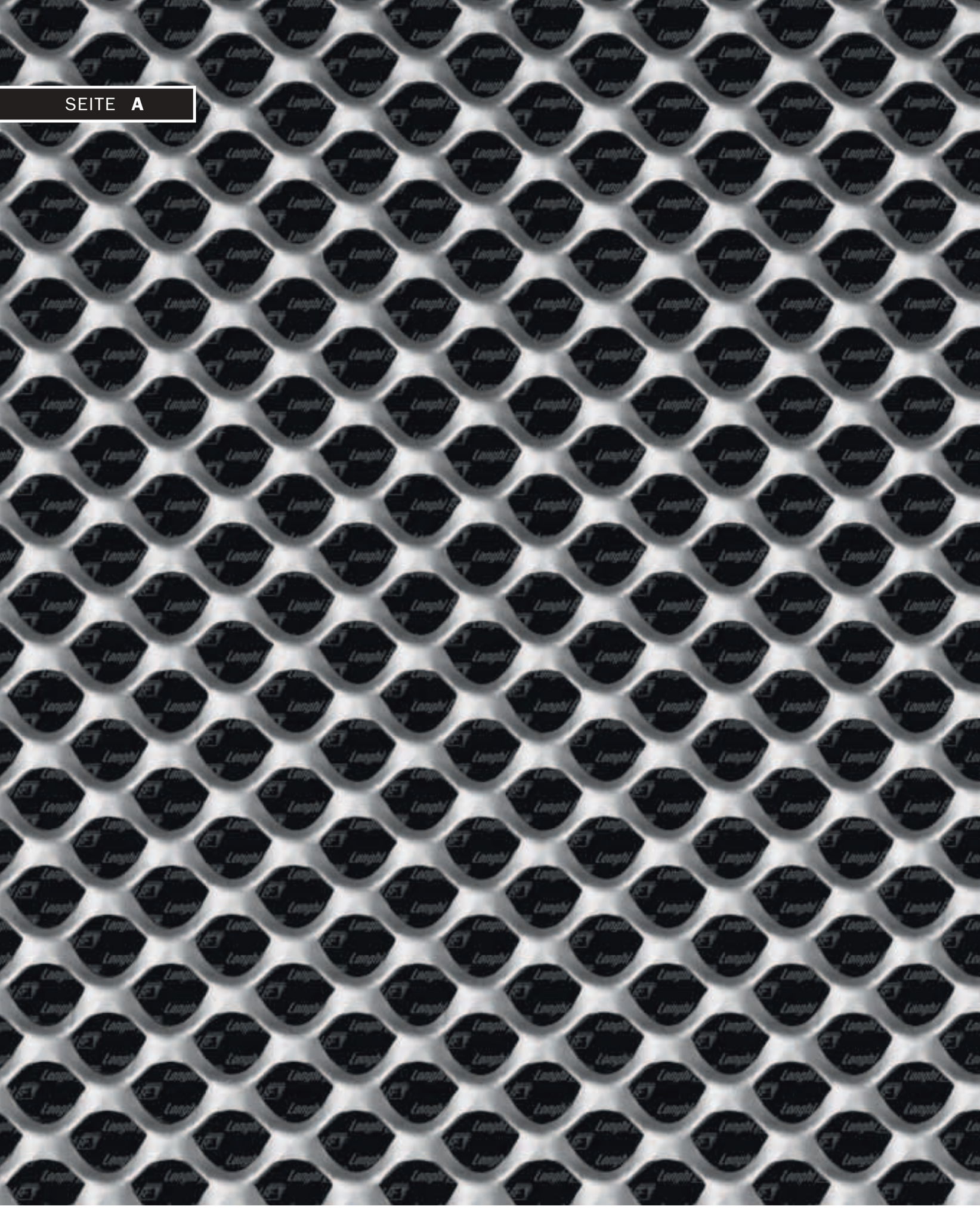
Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* - *c* x *s* - Ø (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 20 - 3,25 x **1,5** - Ø10	5,40	1,95	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000	mittig gemessen 5 (~) ◆	57 (~)
T 20 - 3,25 x **2,0** - Ø10	7,10	2,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



TAU 60

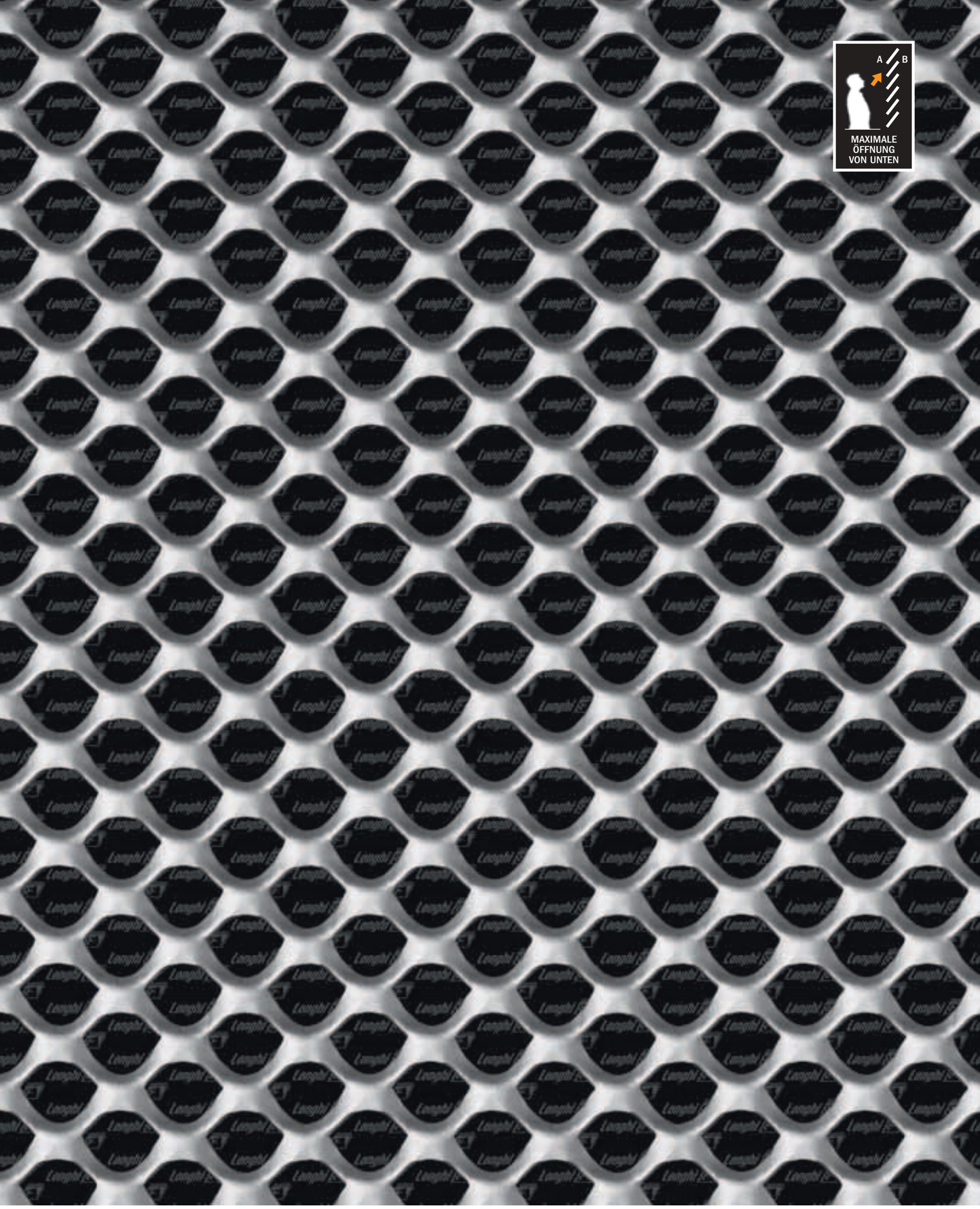
T 30 - 6 x s - Ø15

TYP | *l* | *c* | *s* | Durchmesser (~)

A / B

Ansicht → 90°

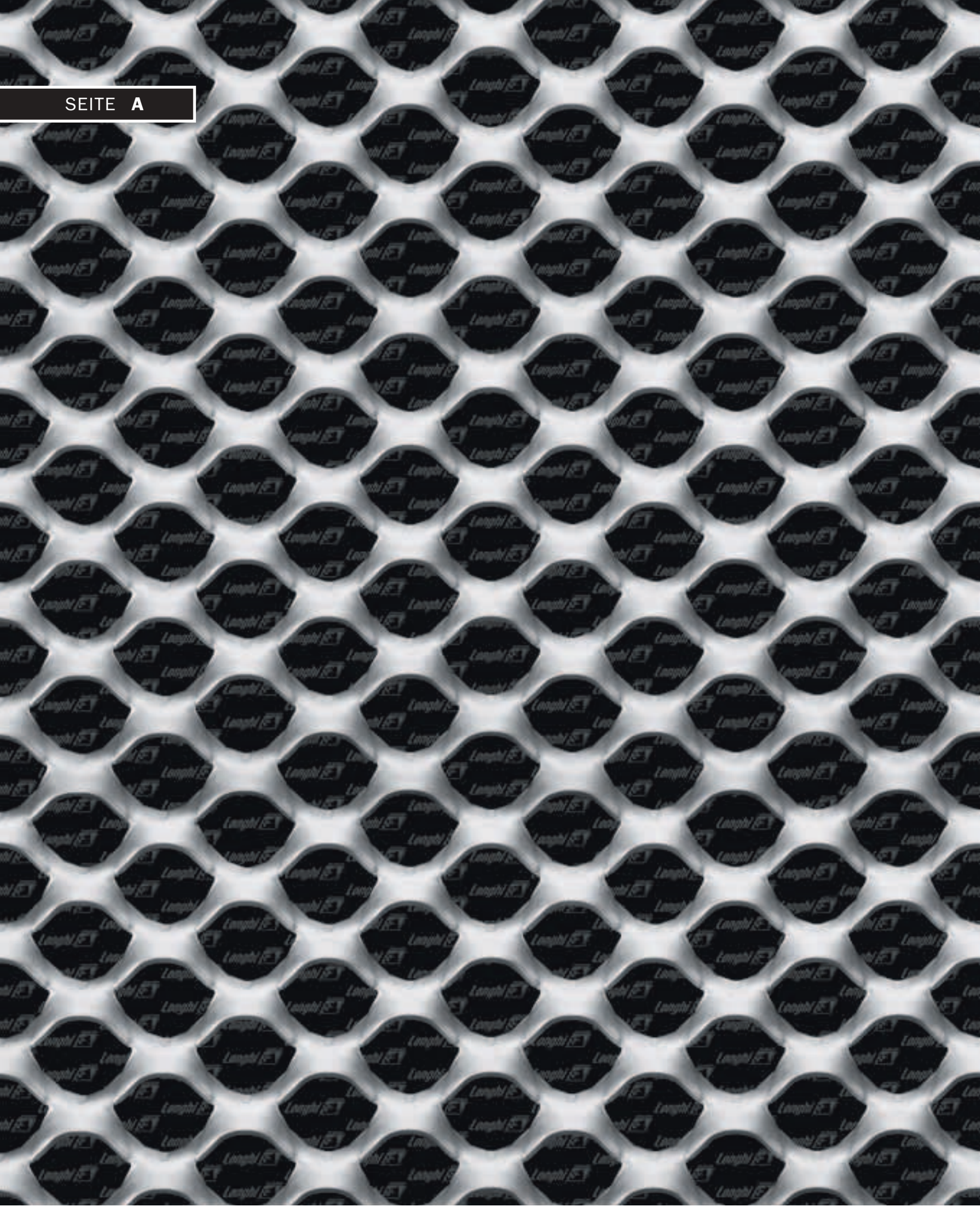
Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* - *c* x *s* - Ø (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)		Streckgitter-gesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 30 - 6 x **2,0** - Ø15	8,40	2,80	ST/*s* 2 *l* 1000 x *b* 2000	AL/*s* 2/3 *l* 1000 x *b* 2000	mittig gemessen	
T 30 - 6 x **3,0** - Ø15	11,50	3,65	ST/*s* 2 *l* 1250 x *b* 2500	AL/*s* 2/3 *l* 1250 x *b* 2500	6 (~) ◆	51 (~)
			ST/*s* 3 *l* 1000 x *b* 2000	AL/*s* 2/3 *l* 1500 x *b* 3000		

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



TAU 70

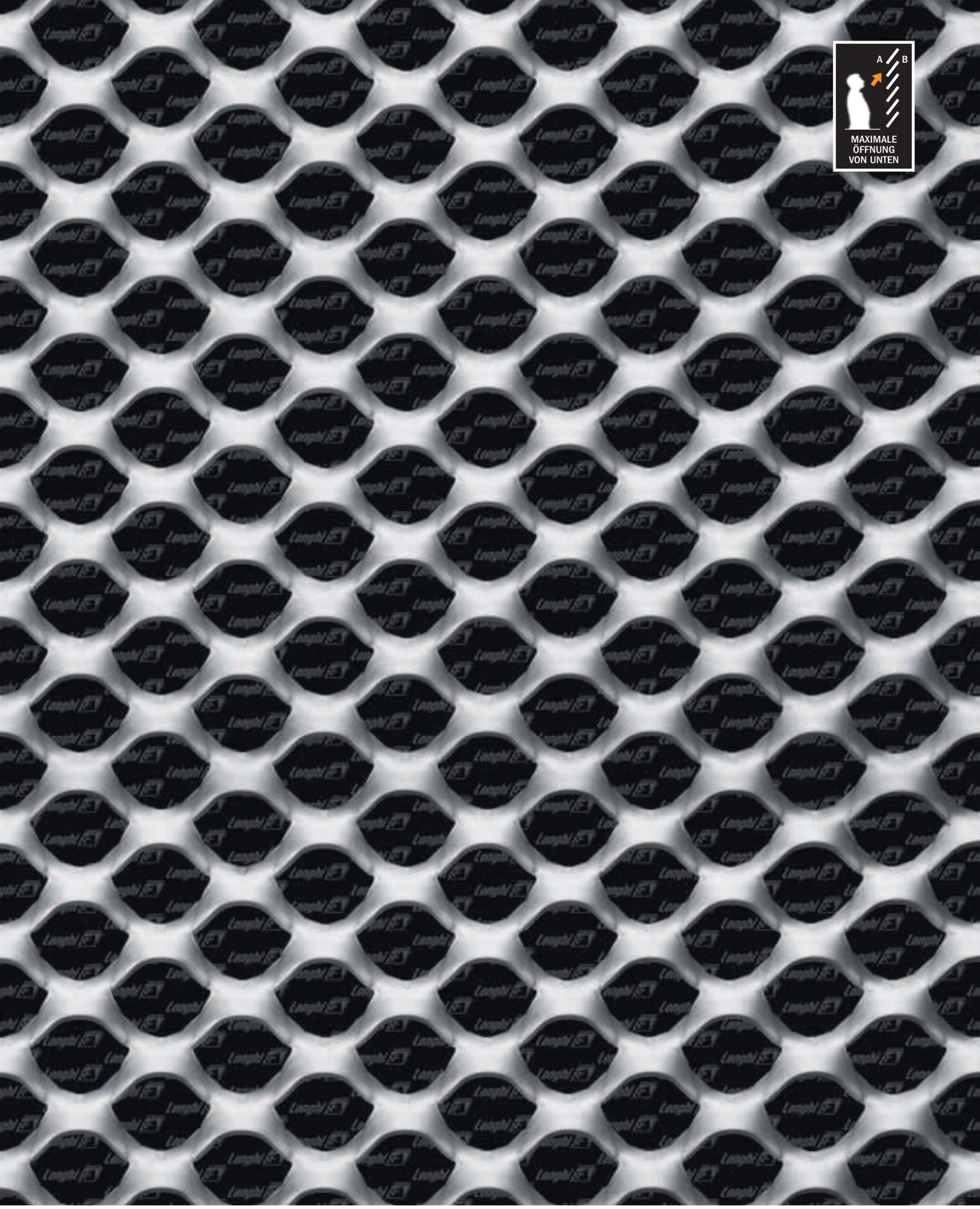
T 40 - 6,5 x s - Ø20

TYP | l | c | s | Durchmesser (~)

A / B

Ansicht → 90°

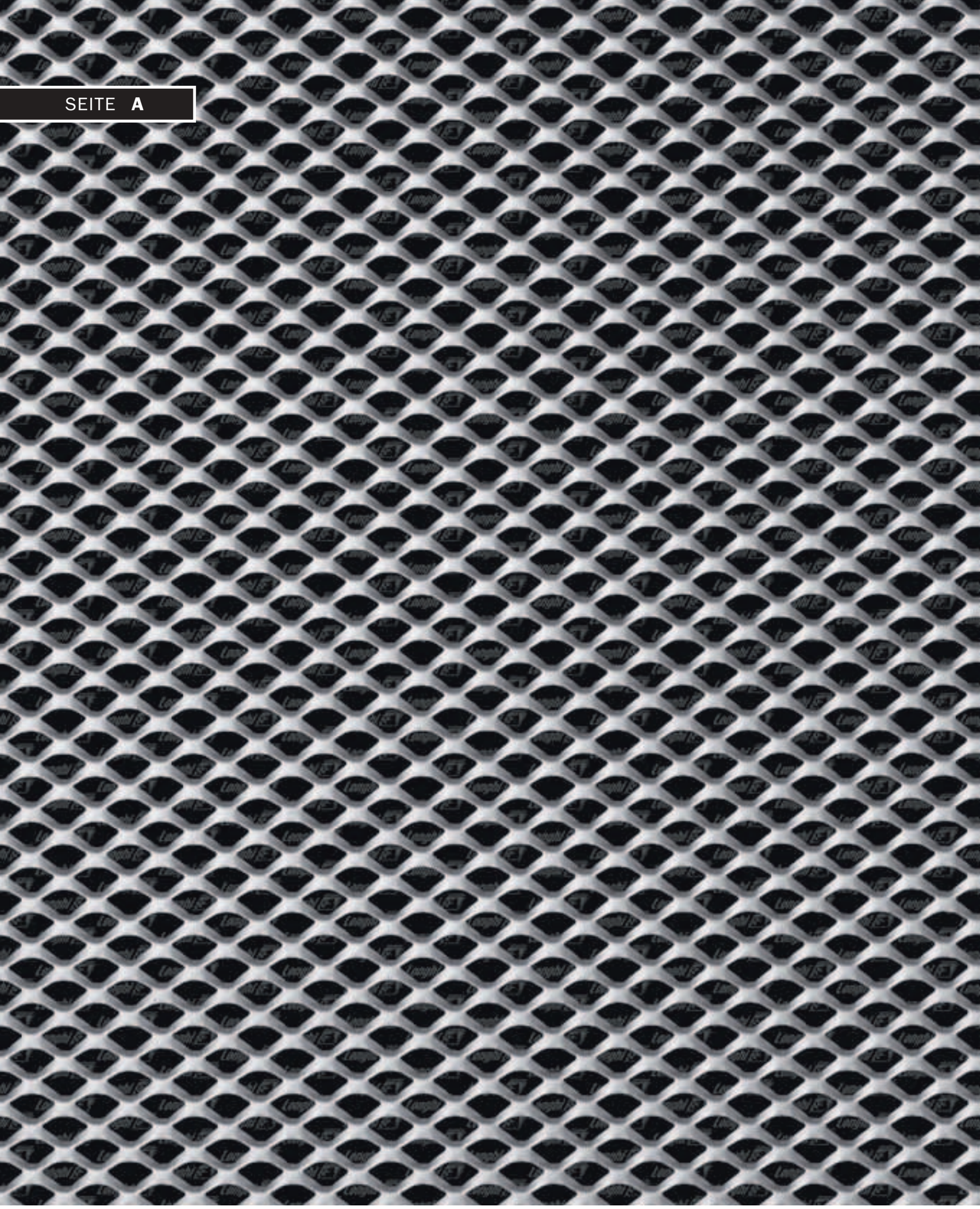
Maschenbild in Originalgröße



Typ - *l* - *c* x *s* - Ø (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)		Streckgitter-gesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 40 - 6,5 x **1,5** - Ø20	6,20	/	ST/ ***s*** 1,5/2 ***l*** 1000 x ***b*** 2000	AL/ ***s*** 2/3 ***l*** 1000 x ***b*** 2000	mittig gemessen	
T 40 - 6,5 x **2,0** - Ø20	8,30	2,55	ST/ ***s*** 1,5/2 ***l*** 1250 x ***b*** 2500	AL/ ***s*** 2/3 ***l*** 1250 x ***b*** 2500	10 (~) ◆	52 (~)
T 40 - 6,5 x **3,0** - Ø20	/	3,80		AL/ ***s*** 2/3 ***l*** 1500 x ***b*** 3000		

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



KD 400

Q 16 x 11 - 3 x s

TYP | l | b | c | s

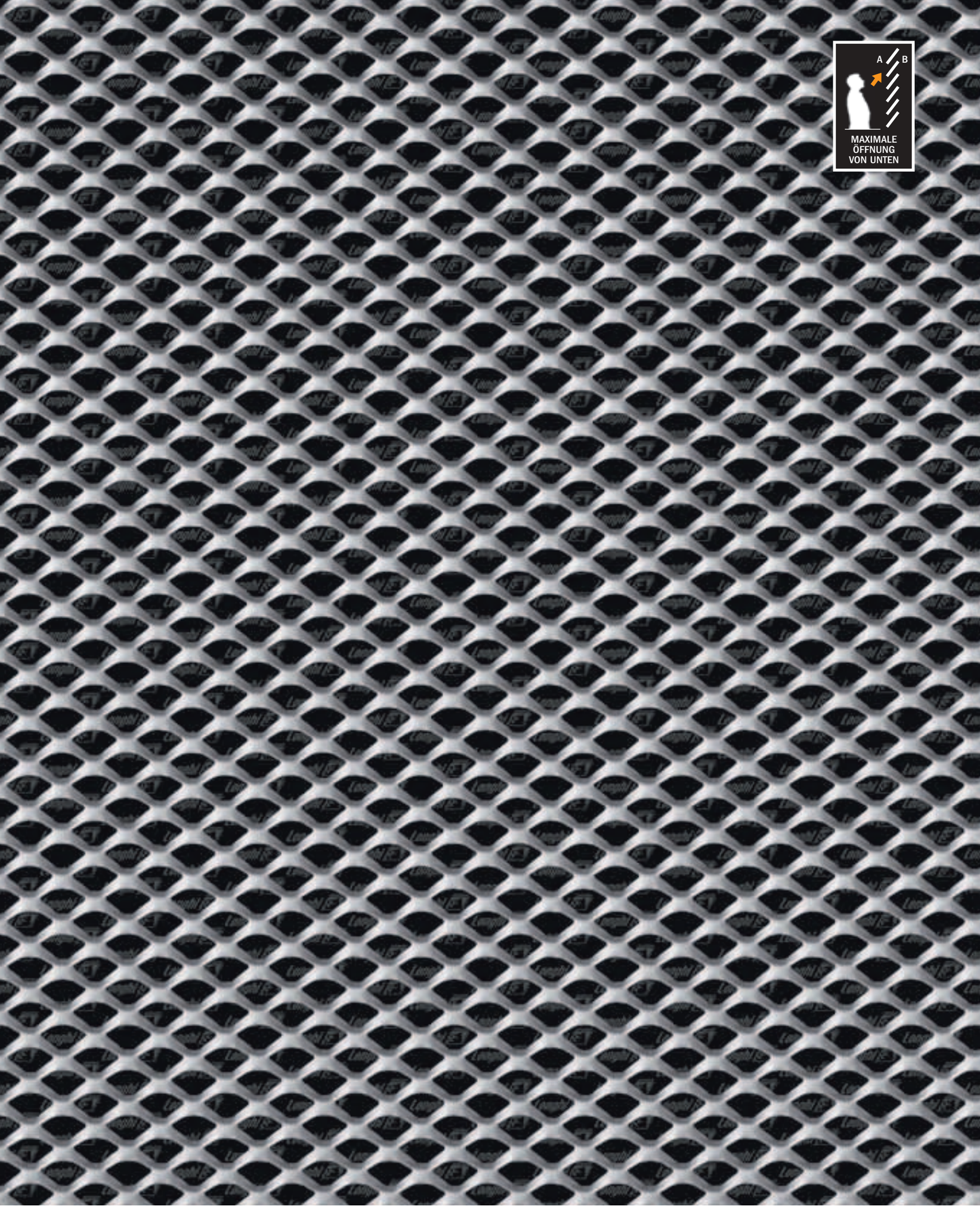
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

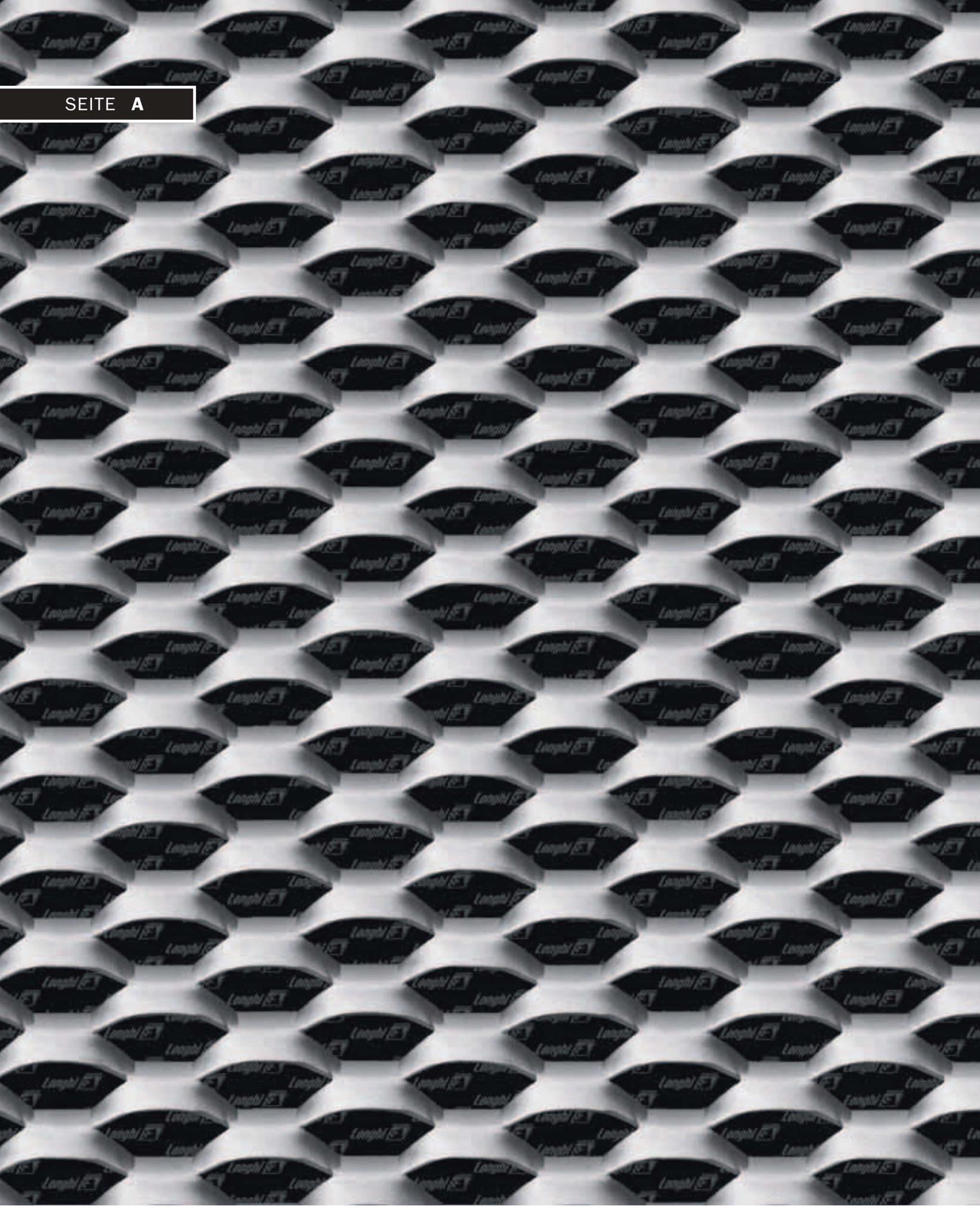
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
Q 16 x 11 - 3 x **1,5**	6,40	2,25	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000	mittig gemessen 4 (~) ◆	46 (~)
Q 16 x 11 - 3 x **2,0**	8,60	3,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Exa 05

E 50 x 23 - 8 x s

TYP | l | b | c | s

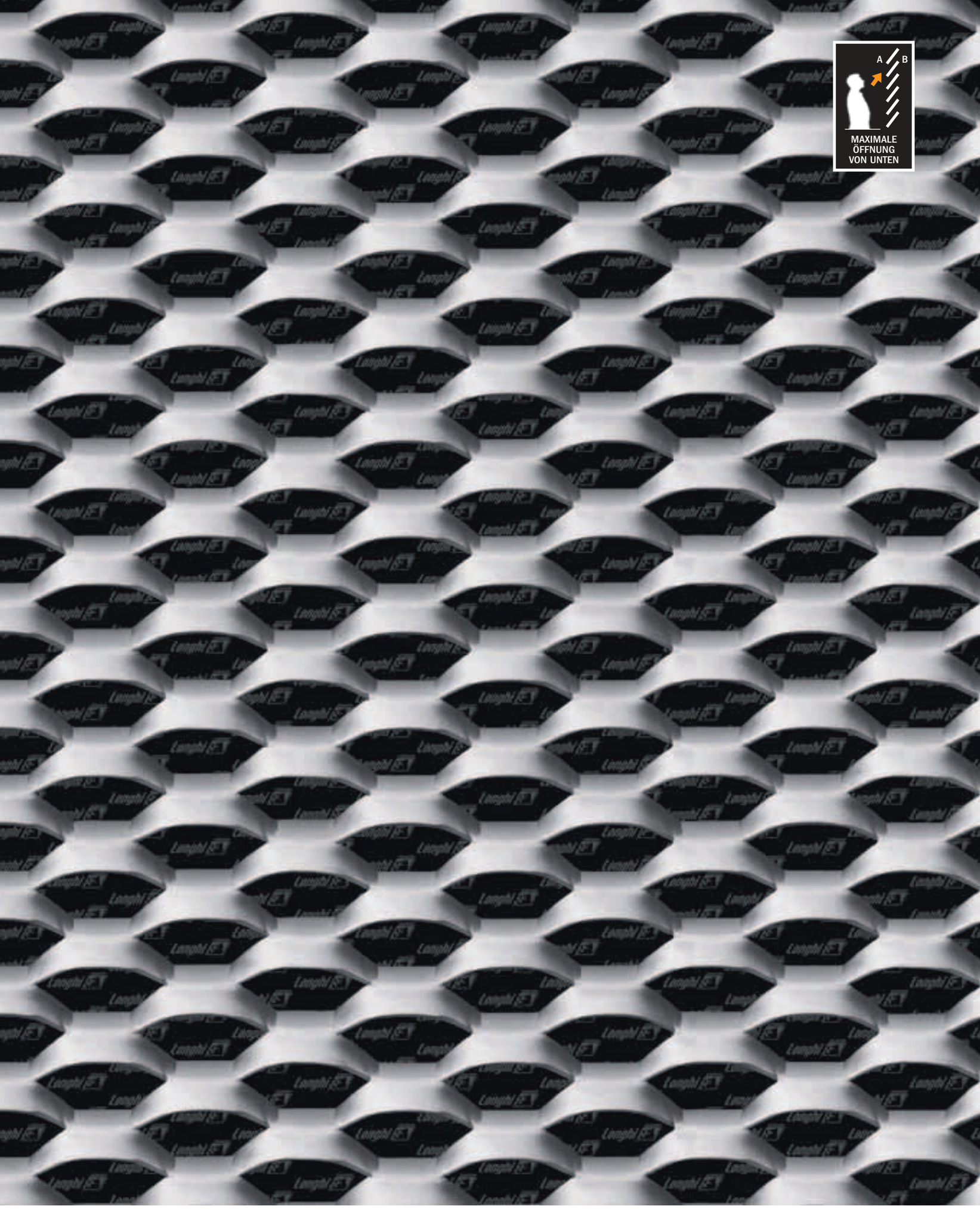
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

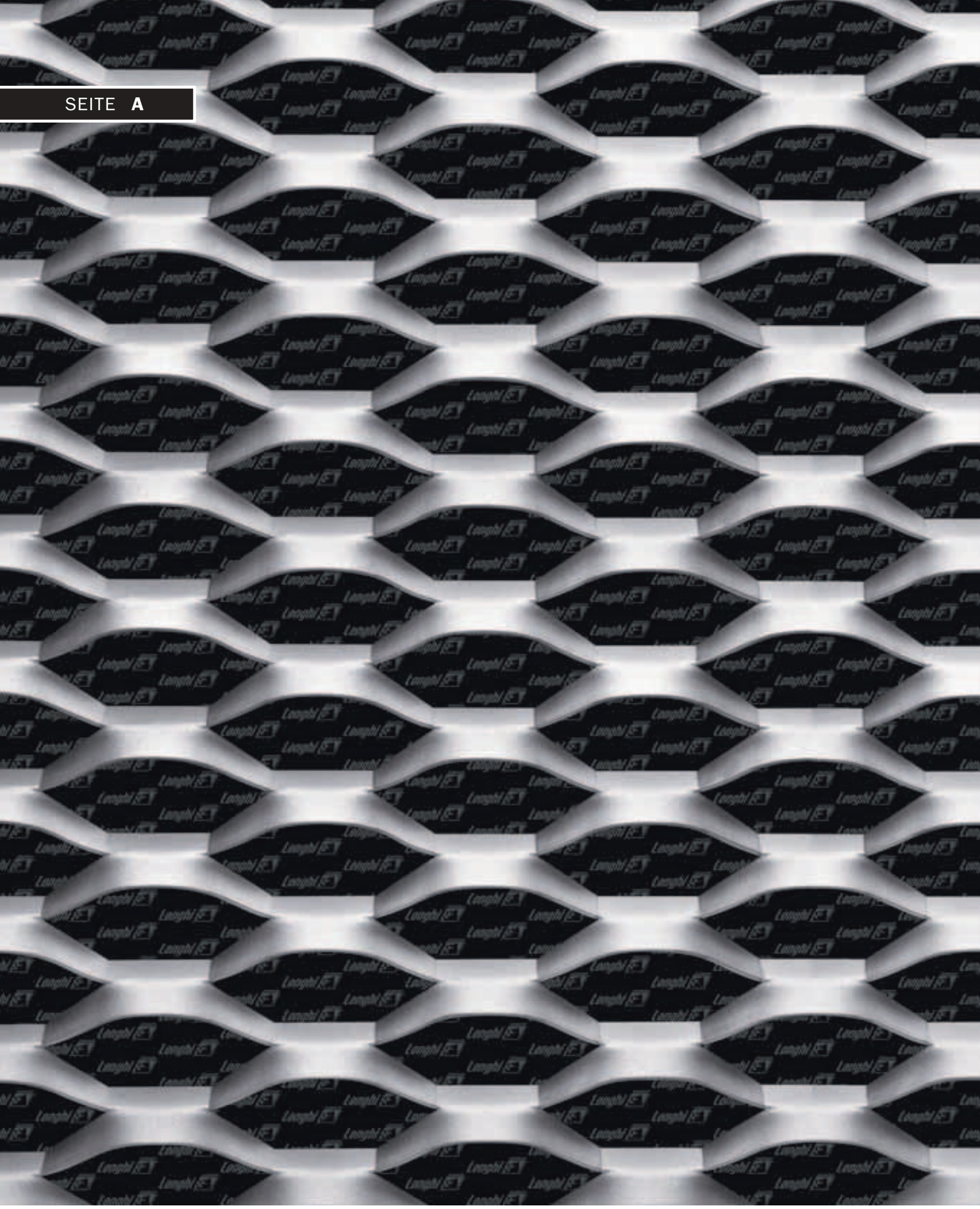
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 50 x 23 - 8 x **1,5**	8,20	2,85	***l*** 1000 x ***b*** 2000 auf Anfrage ***l*** 1250 x ***b*** 2500 auf Anfrage ***l*** 1500 x ***b*** 3000 auf Anfrage	**mittig gemessen** 10 (~) ◆	43 (~)
E 50 x 23 - 8 x **2,0**	10,95	3,75			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Exa 12

E 80 x 30 - 9 x s

TYP | l | b | c | s

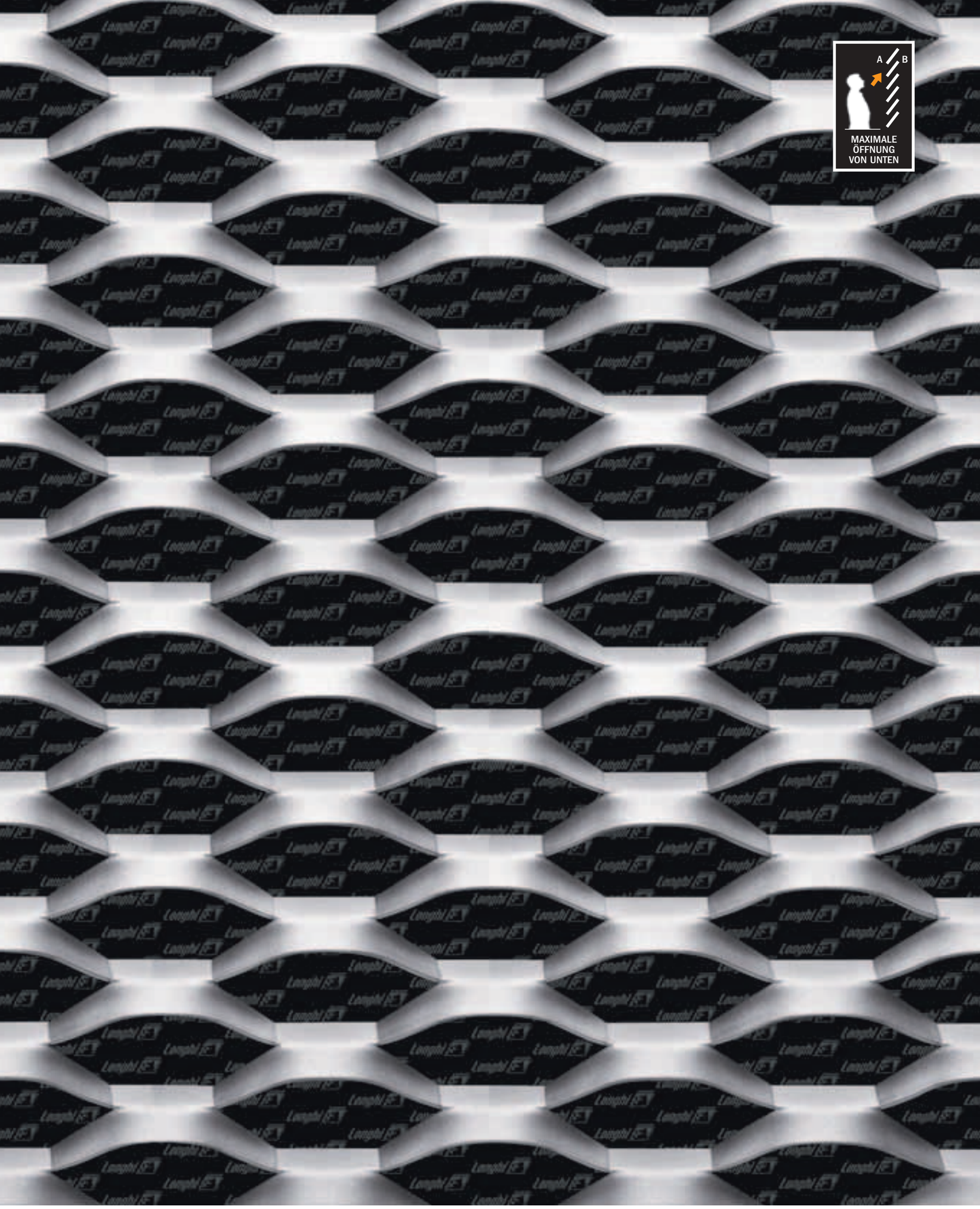
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

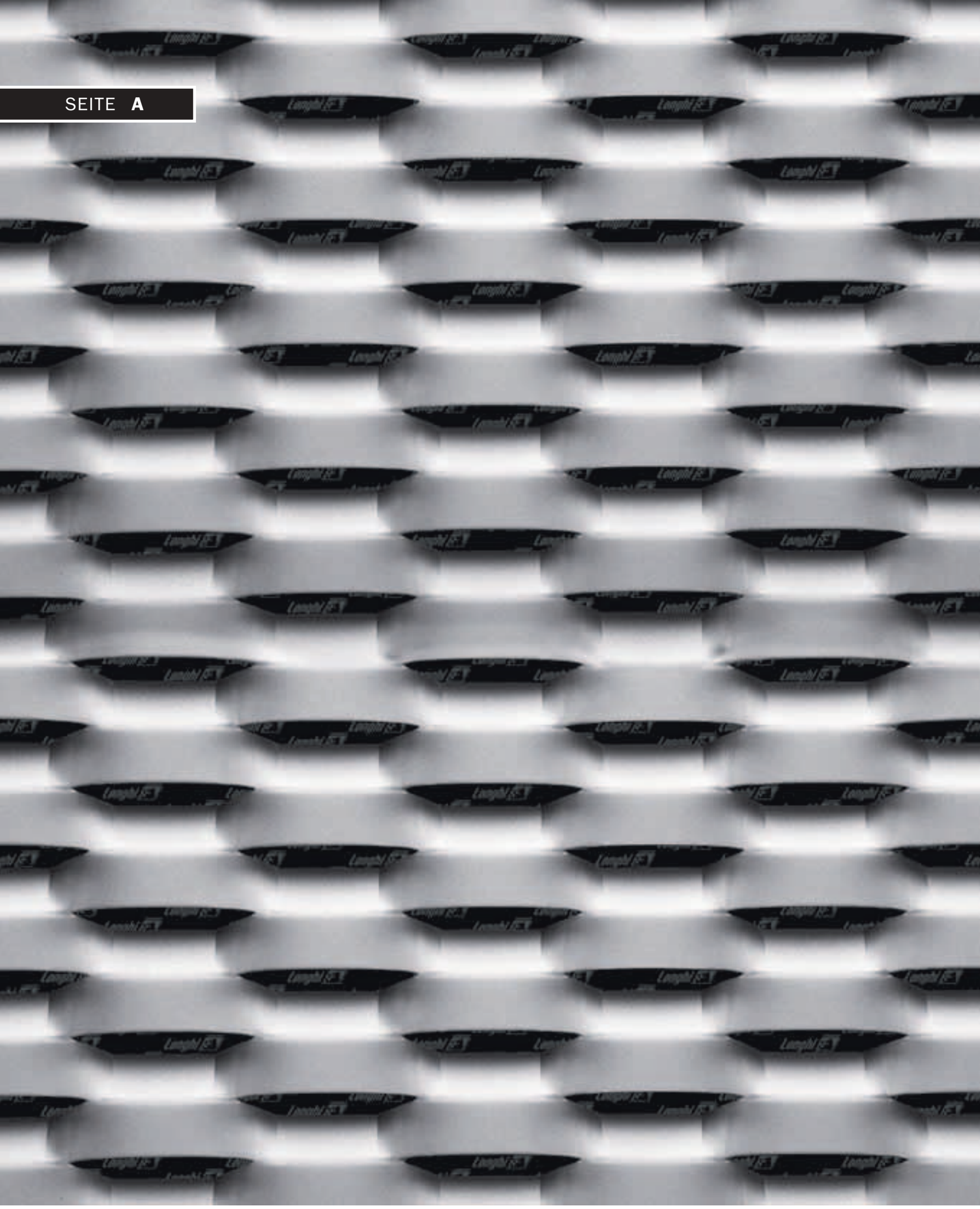
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 80 x 30 - 9 x **1,5**	7,10	2,50	***l*** 1000 x ***b*** 2000 ***l*** 1250 x ***b*** 2500 ***l*** 1500 x ***b*** 3000	**mittig gemessen** 12 (~) ◆	54 (~)
E 80 x 30 - 9 x **2,0**	9,50	3,30			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Exa 16

E 80 x 30 - 13 x s

TYP | l | b | c | s

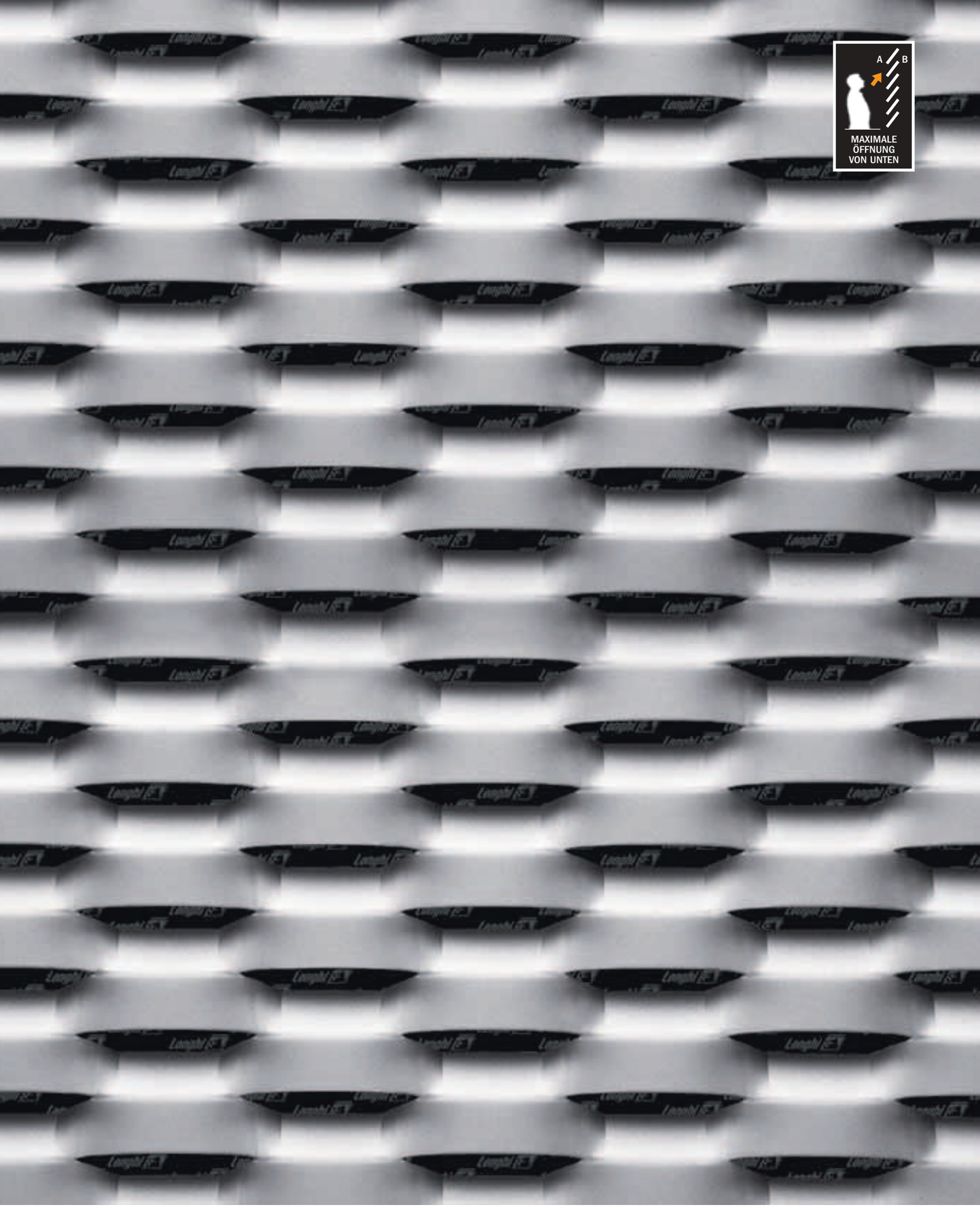
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

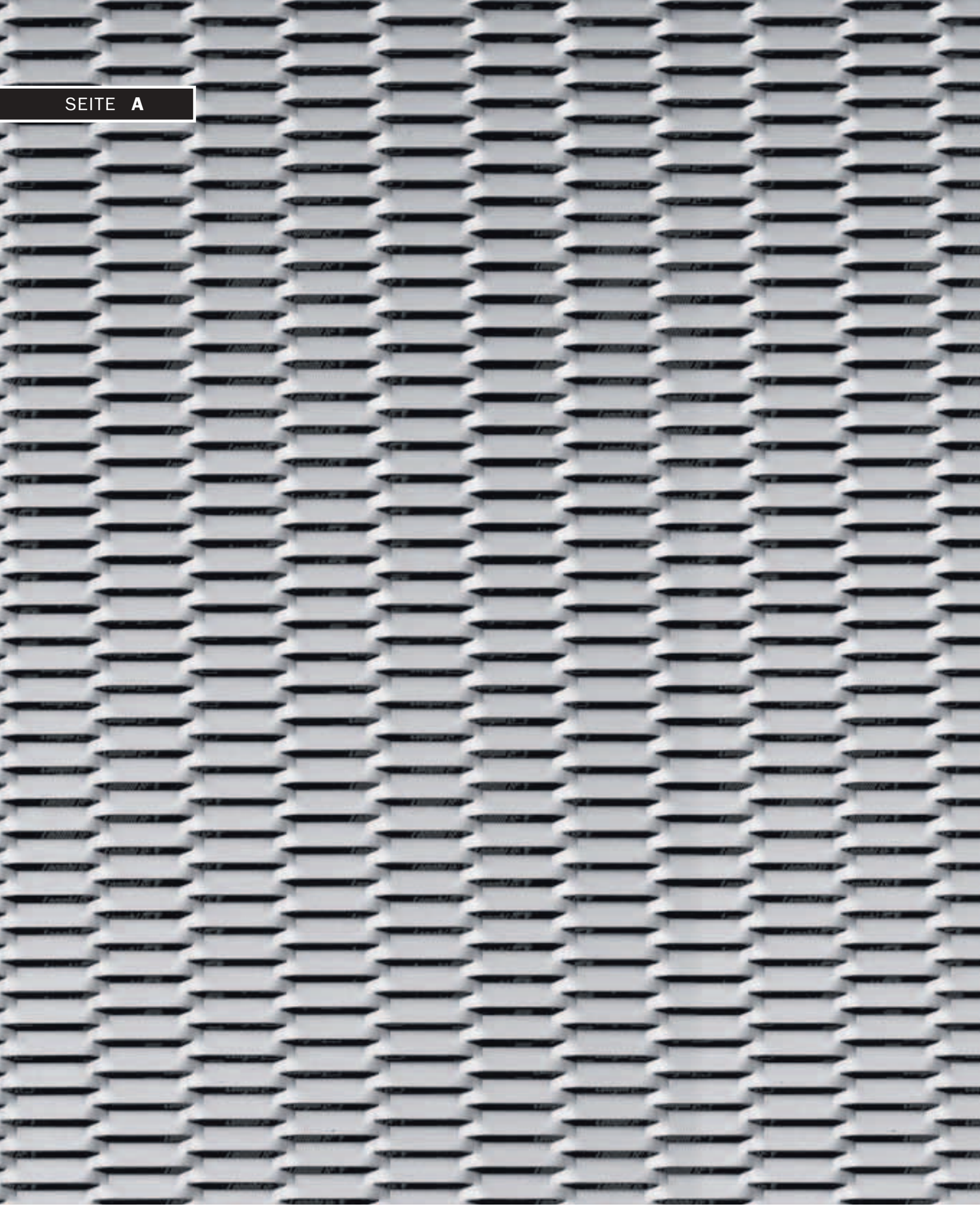
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 80 x 30 - 13 x **1,5**	10,20	3,60	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 11 (~) ◆	15 (~)
E 80 x 30 - 13 x **2,0**	13,70	4,70			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Deco 91

E 45 x 8 - 3,5 x s

TYP | l | b | c | s

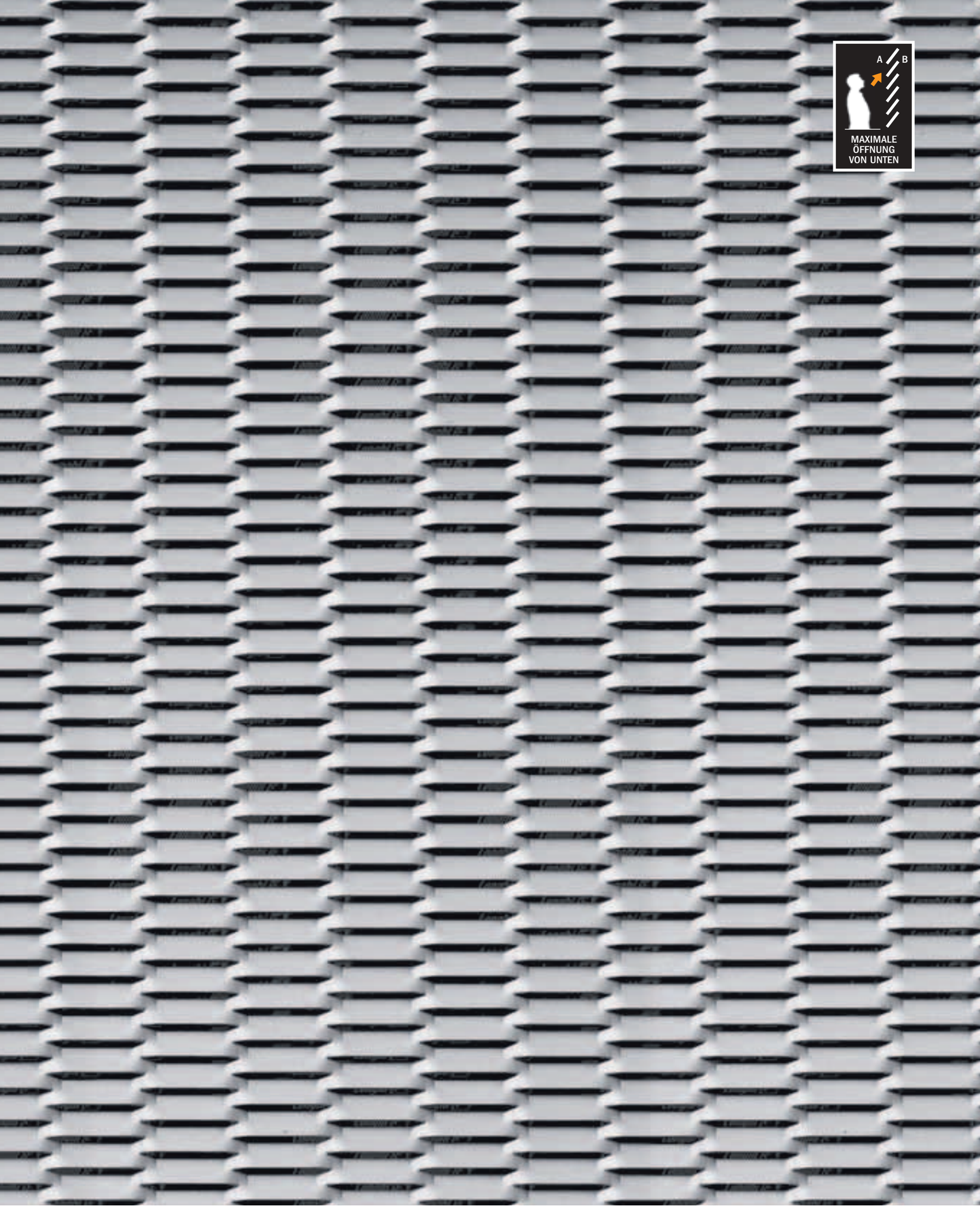
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

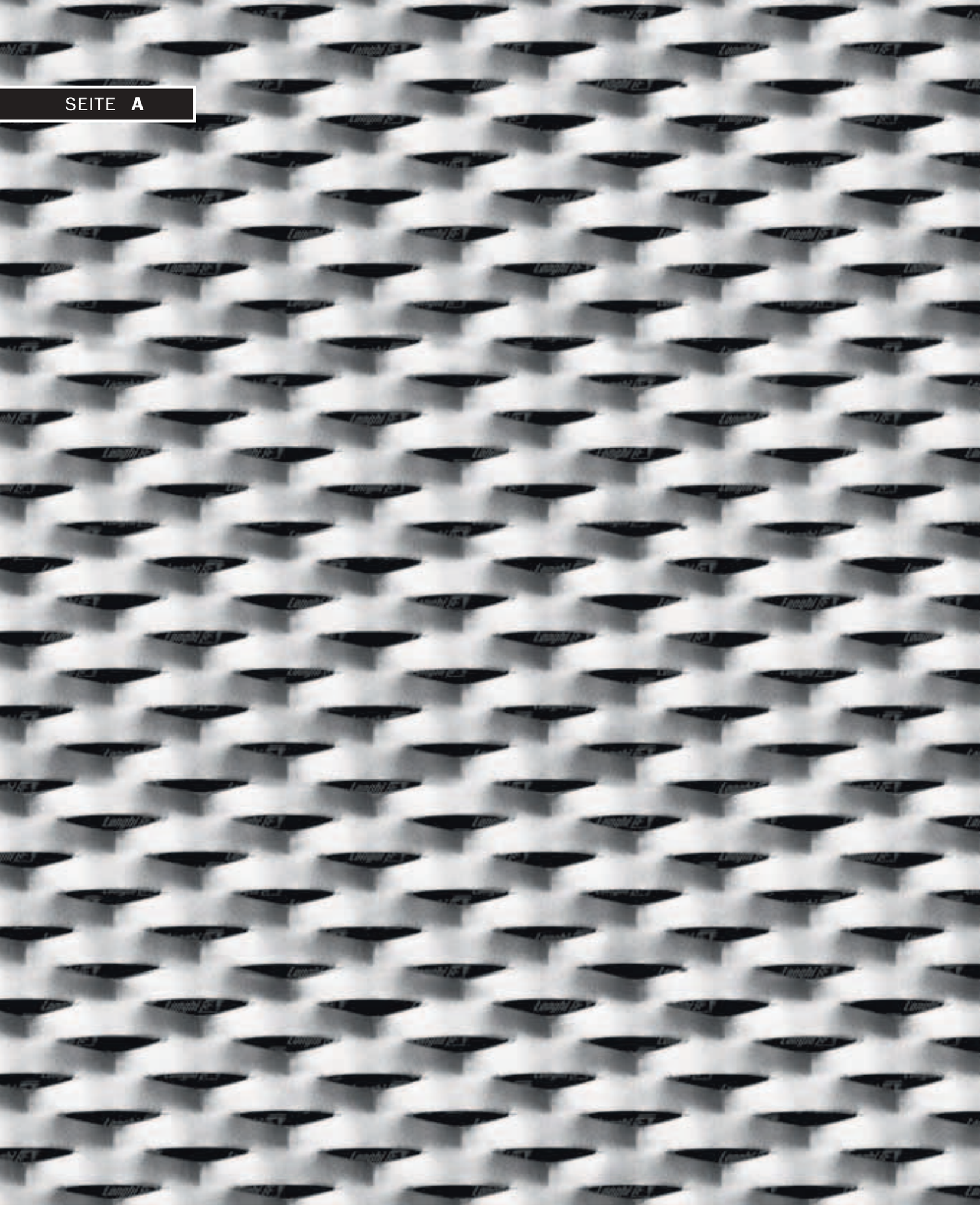
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 45 x 8 - 3,5 x **1,0**	6,80	2,40	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 4 (~) ◆	23 (~)
E 45 x 8 - 3,5 x **1,5**	10,00	3,30			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



SEITE **A**

Terrace

R 43 x 18 - 8 x s

TYP | l | b | c | s

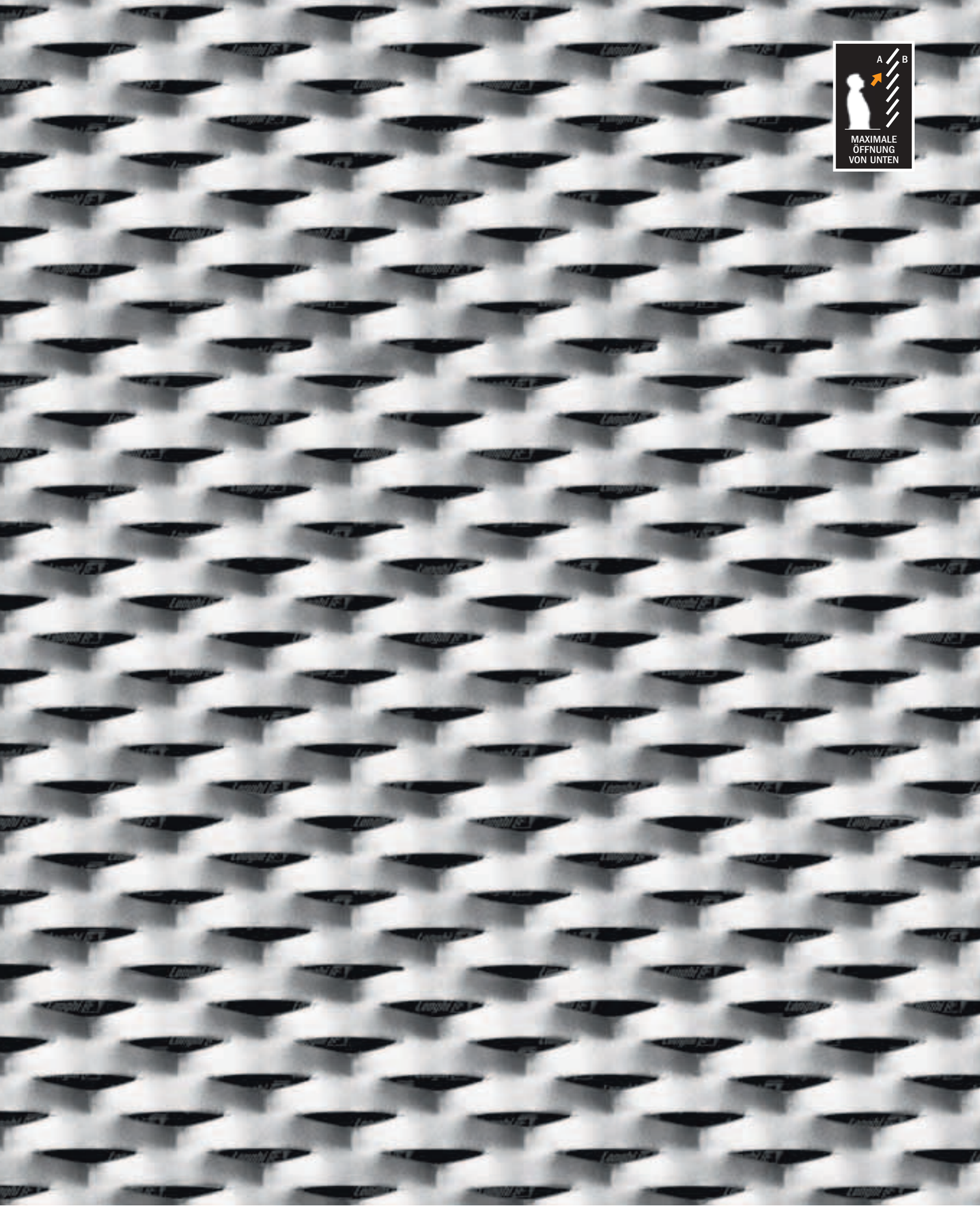
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)
R 43 x 18 - 8 x **1,5**	10,50	3,60
R 43 x 18 - 8 x **2,0**	14,00	4,60

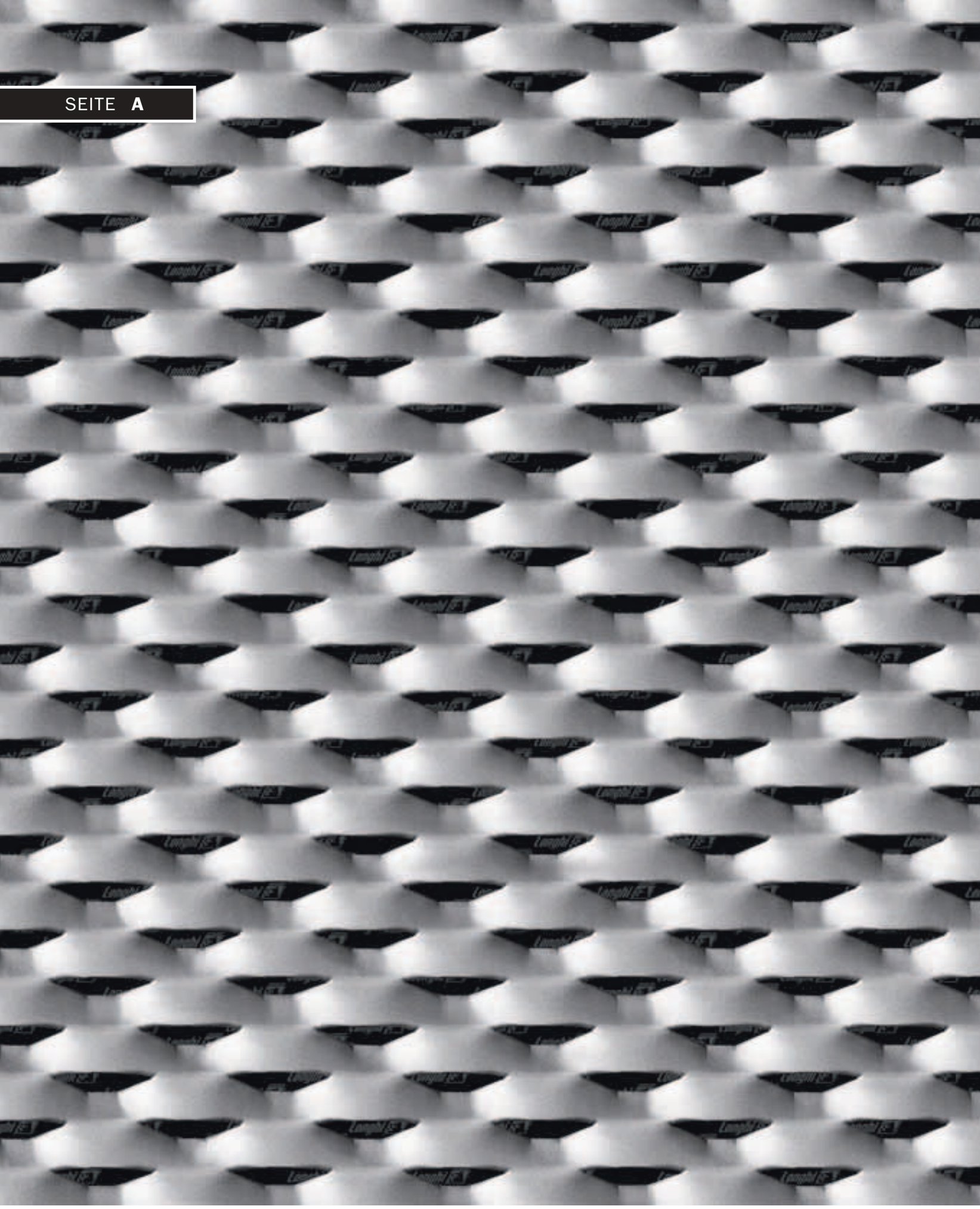
Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

ST/*s* 1,5 *l* 1000 x *b* 2000	ST/*s* 2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 1,5 *l* 1250 x *b* 2500	AL/*s* 1,5/2 *l* 1000 x *b* 2000
ST/*s* 1,5 *l* 1500 x *b* 3000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 2 *l* 1000 x *b* 2000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1500 x *b* 3000

Streckgitter-gesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
mittig gemessen	
6 (~) ◆	14 (~)

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Village

R 43 x 23 - 10 x s

TYP | l | b | c | s

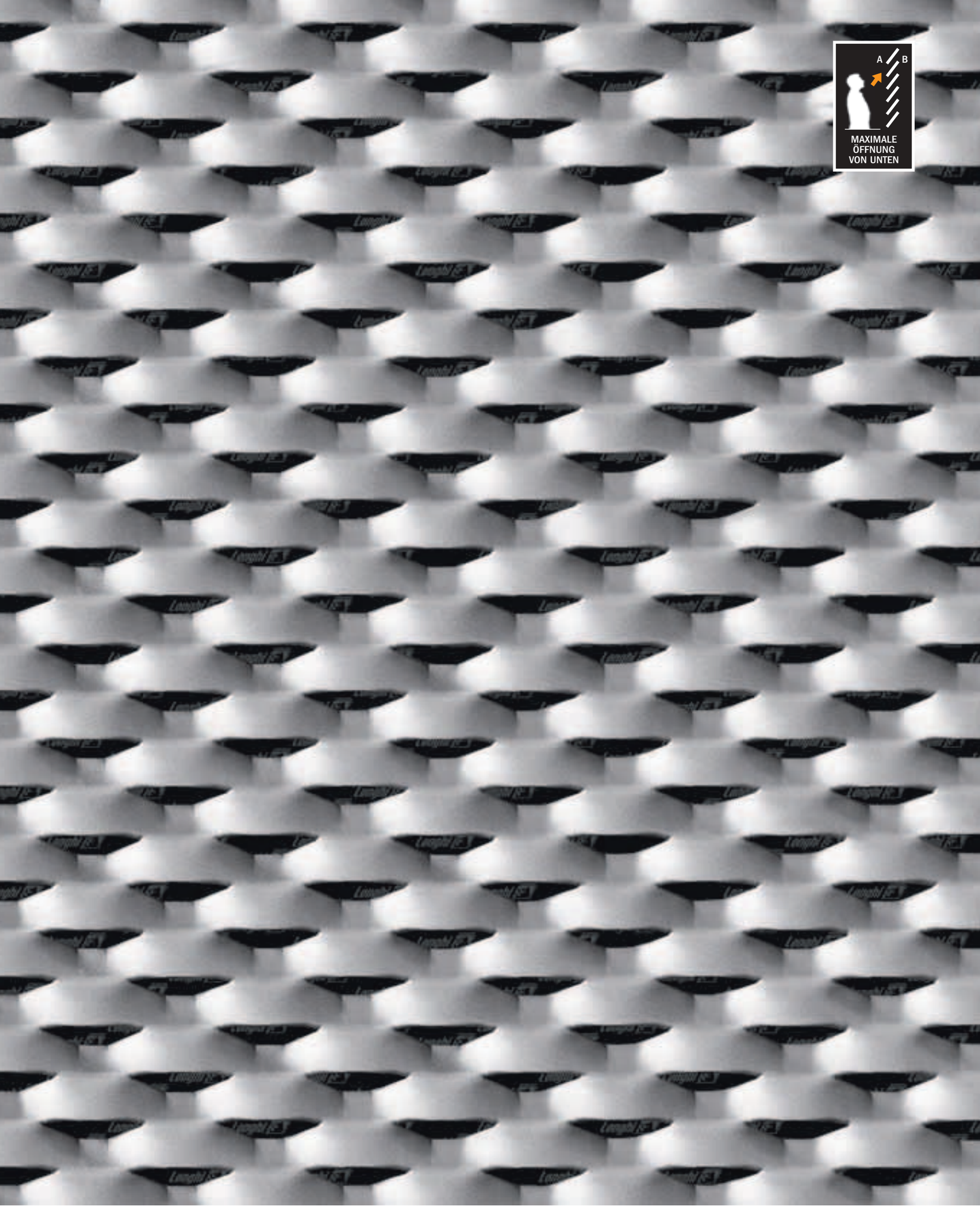
A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)
R 43 x 23 - 10 x **1,5**	10,30	3,50
R 43 x 23 - 10 x **2,0**	13,70	4,70

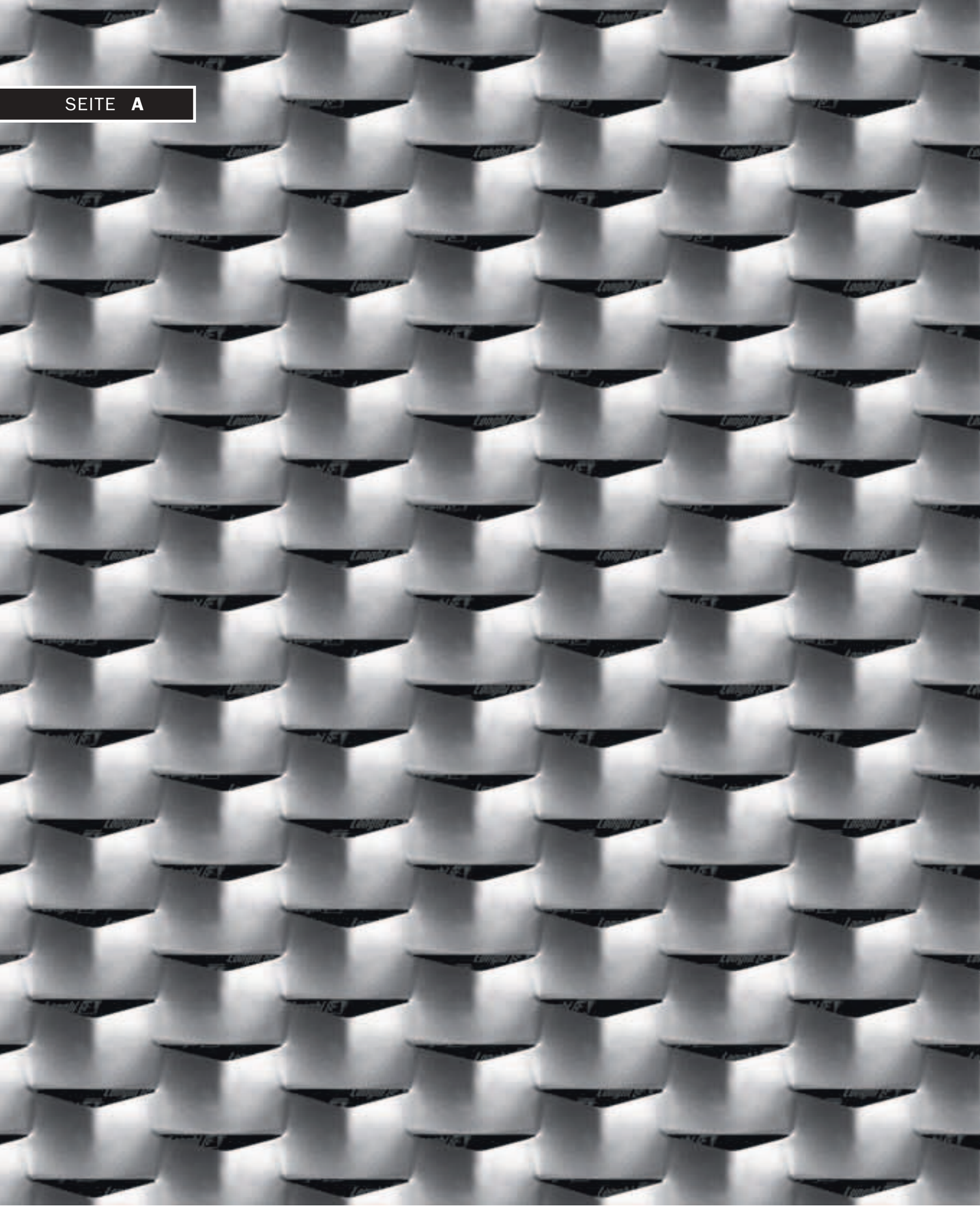
Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

ST/*s* 1,5 *l* 1000 x *b* 2000	ST/*s* 2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 1,5 *l* 1250 x *b* 2500	AL/*s* 1,5/2 *l* 1000 x *b* 2000
ST/*s* 1,5 *l* 1500 x *b* 3000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 2 *l* 1000 x *b* 2000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1500 x *b* 3000

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

Streckgitter-gesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
mittig gemessen	
8 (~) ◆	15 (~)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



SEITE **A**

Office

R 62 x 22 - 10 x s

TYP | l | b | c | s

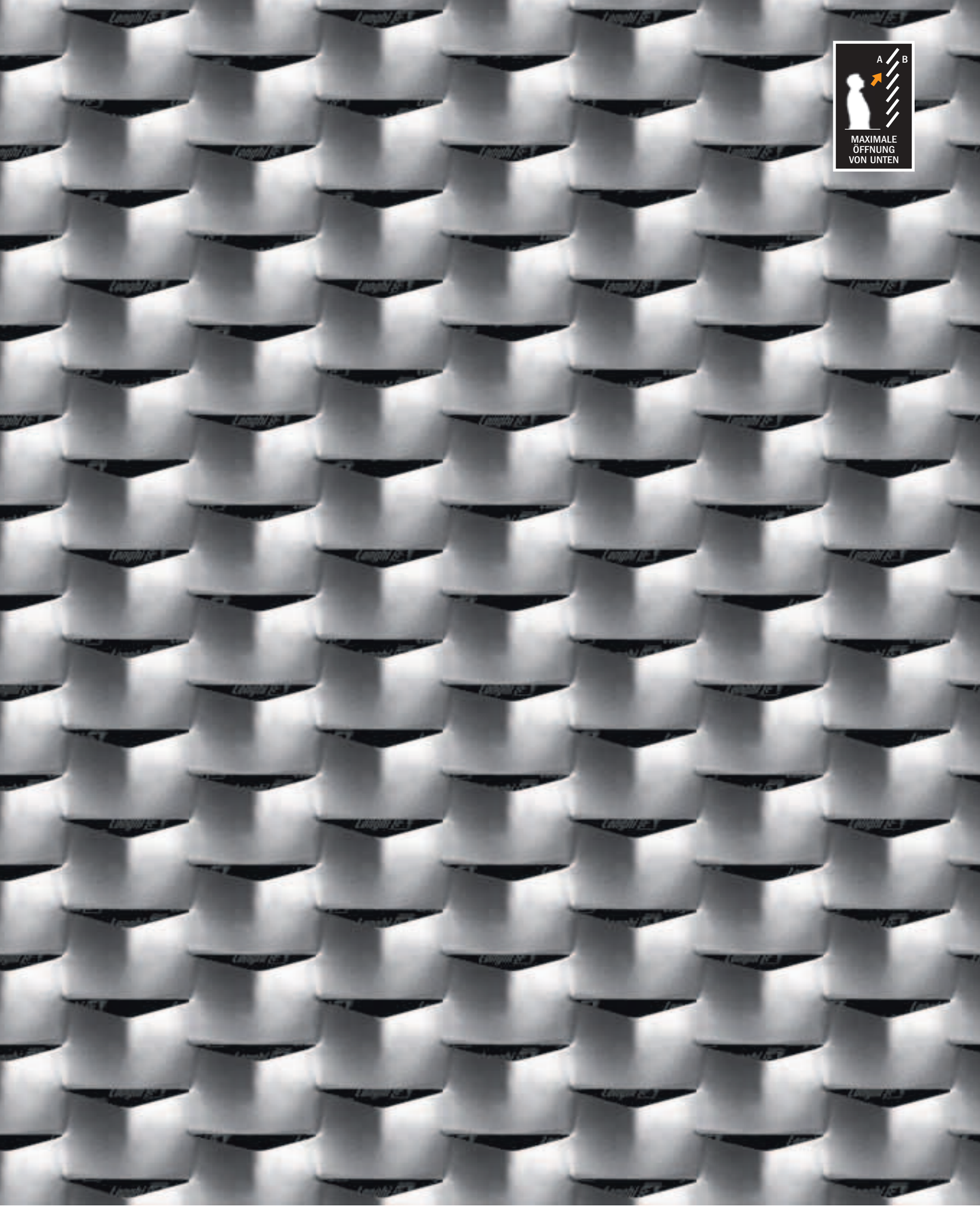
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Italfim

stiltech

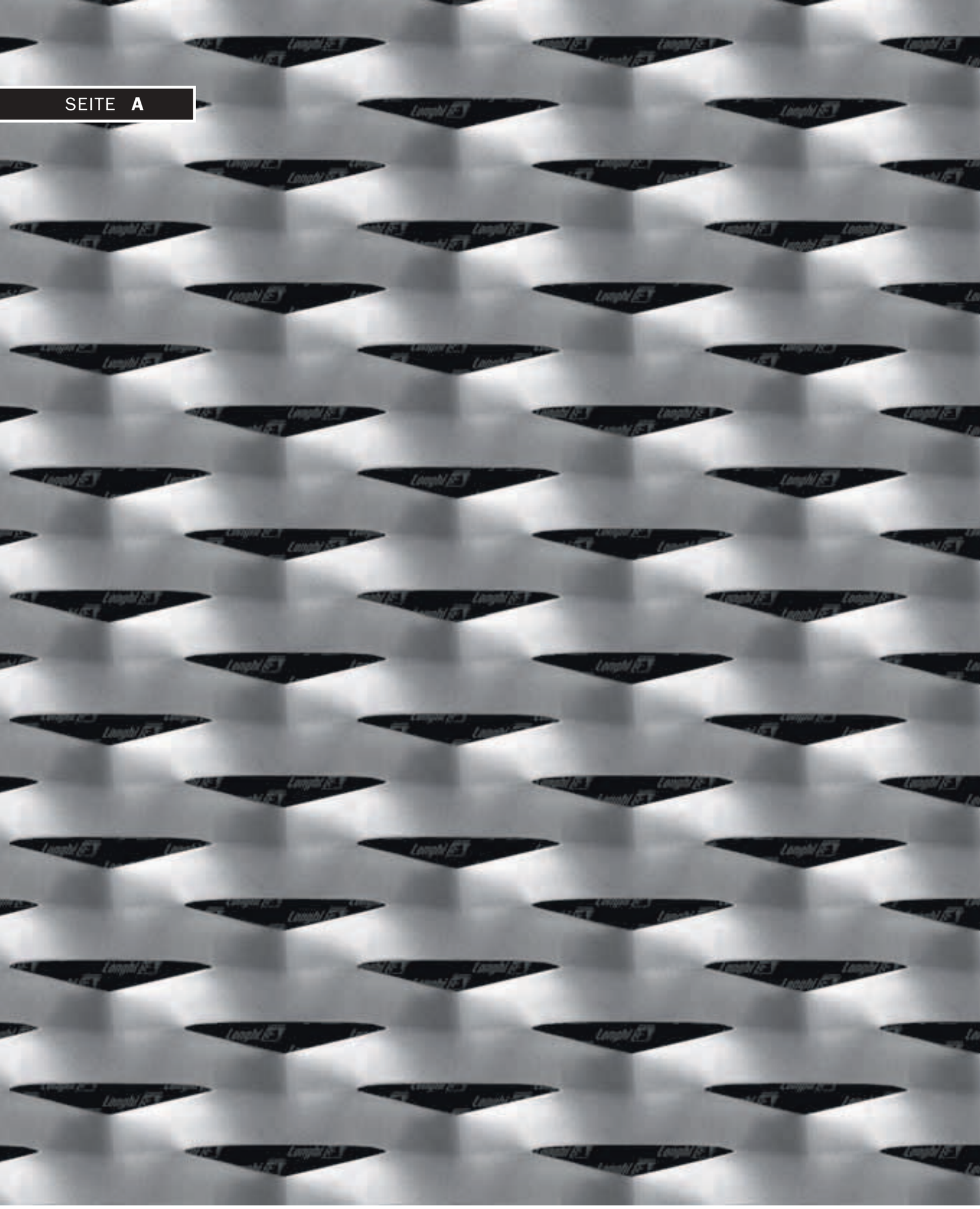


Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgitterge-samtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62 x 22 - 10 x **1,5**	10,50	3,60	ST/*s* 1,5/2 *l* 1000 x *b* 2000 ST/*s* 1,5/2 *l* 1000 x *b* 2000 ST/*s* 1,5/2 *l* 1250 x *b* 2500 ST/*s* 1,5/2 *l* 1250 x *b* 2500 ST/*s* 1,5/2 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 9 (~) ◆	12 (~)
R 62 x 22 - 10 x **2,0**	14,10	4,90			

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE **A**



Palace

R 85 x 30 - 13 x s

TYP | l | b | c | s

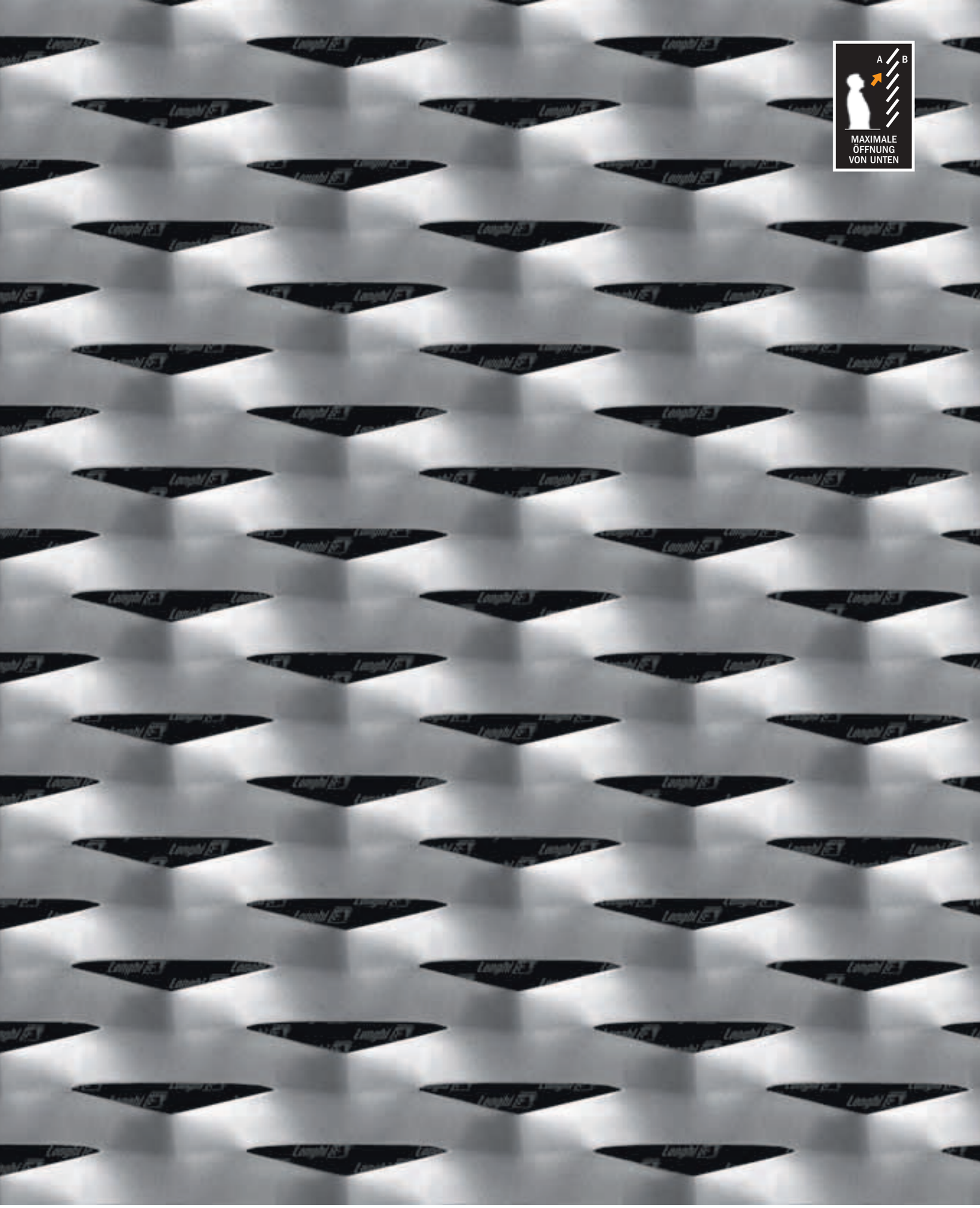
A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1

Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)
R 85 x 30 - 13 x **1,5**	10,50	3,60
R 85 x 30 - 13 x **2,0**	14,10	4,80

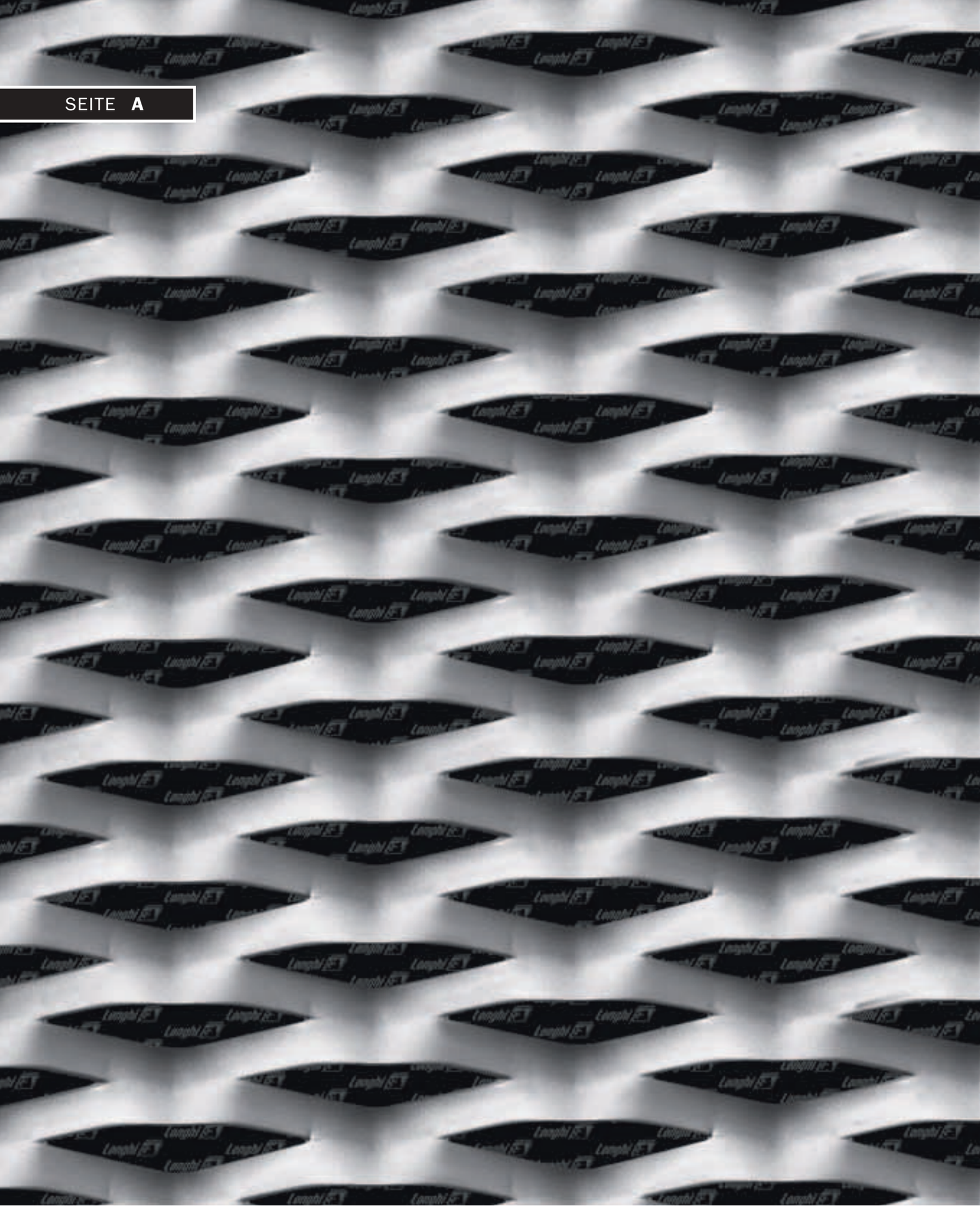
Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

ST/*s* 1,5 *l* 1000 x *b* 2000	ST/*s* 2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 1,5 *l* 1250 x *b* 2500	AL/*s* 1,5/2 *l* 1000 x *b* 2000
ST/*s* 1,5 *l* 1500 x *b* 3000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1250 x *b* 2500
ST/*s* 2 *l* 1000 x *b* 2000	AL/*s* 1,5/2 *l* 1500 x *b* 3000

Streckgitter-gesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
mittig gemessen	
11 (~) ◆	18 (~)

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Country

R 100 x 30 - 11 x s

TYP | l | b | c | s

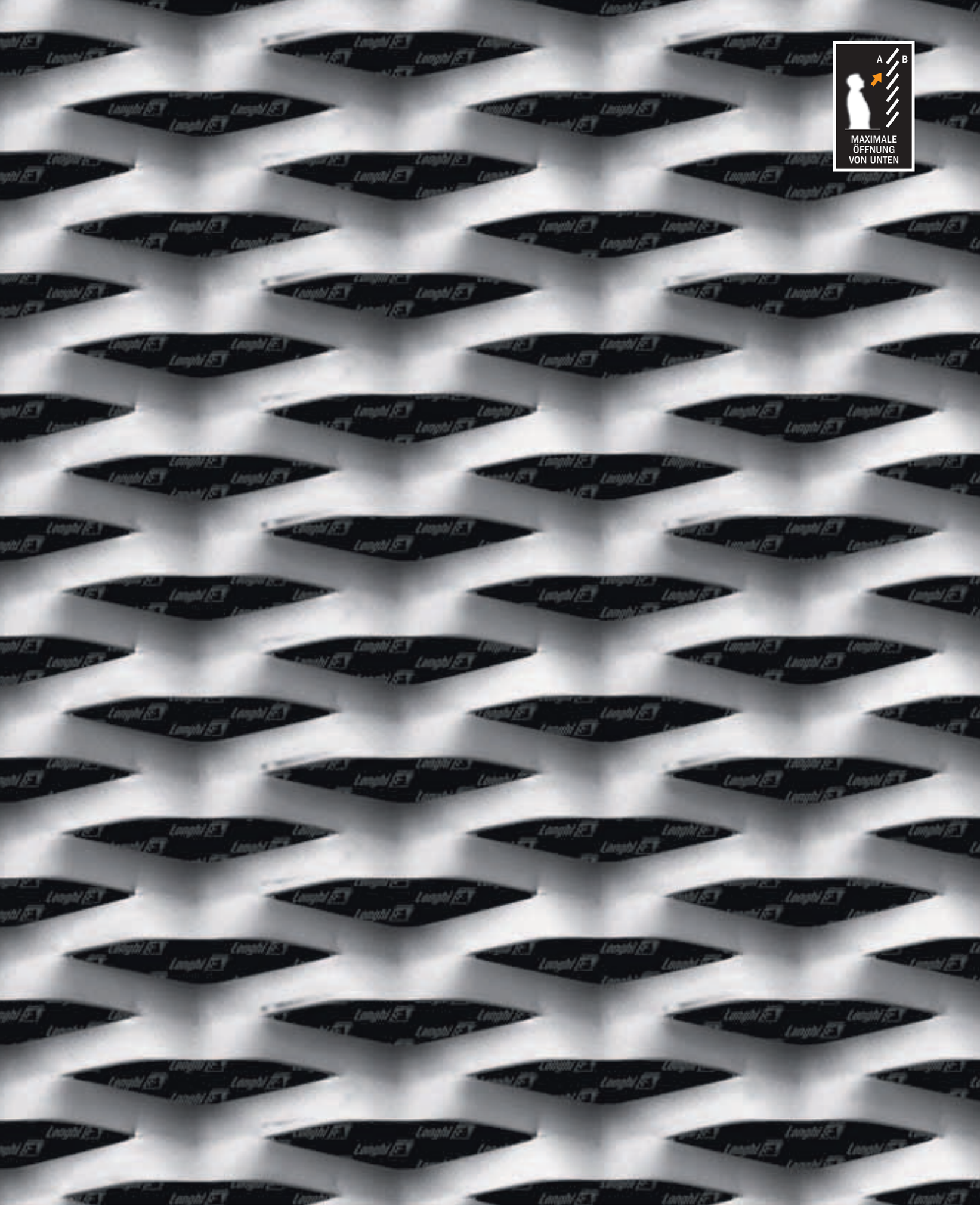
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

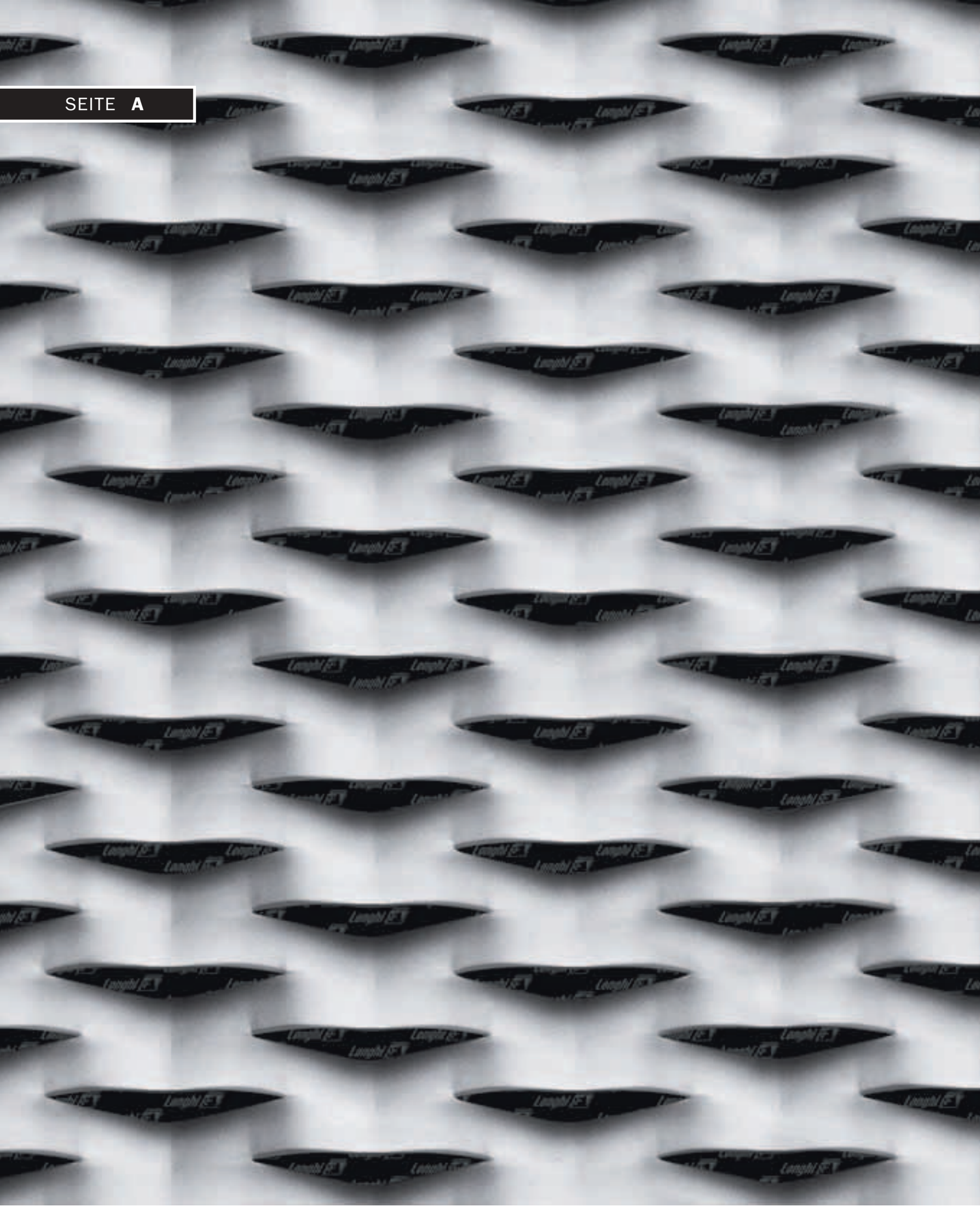
Italfim

stiltech



Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 100 x 30 - 11 x **1,5**	8,80	3,00	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 14 (~) ◆	30 (~)
R 100 x 30 - 11 x **2,0**	11,75	4,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



SEITE **A**

Urban

R 100 x 30 - 13 x s

TYP | *l* | *b* | *c* | *s*

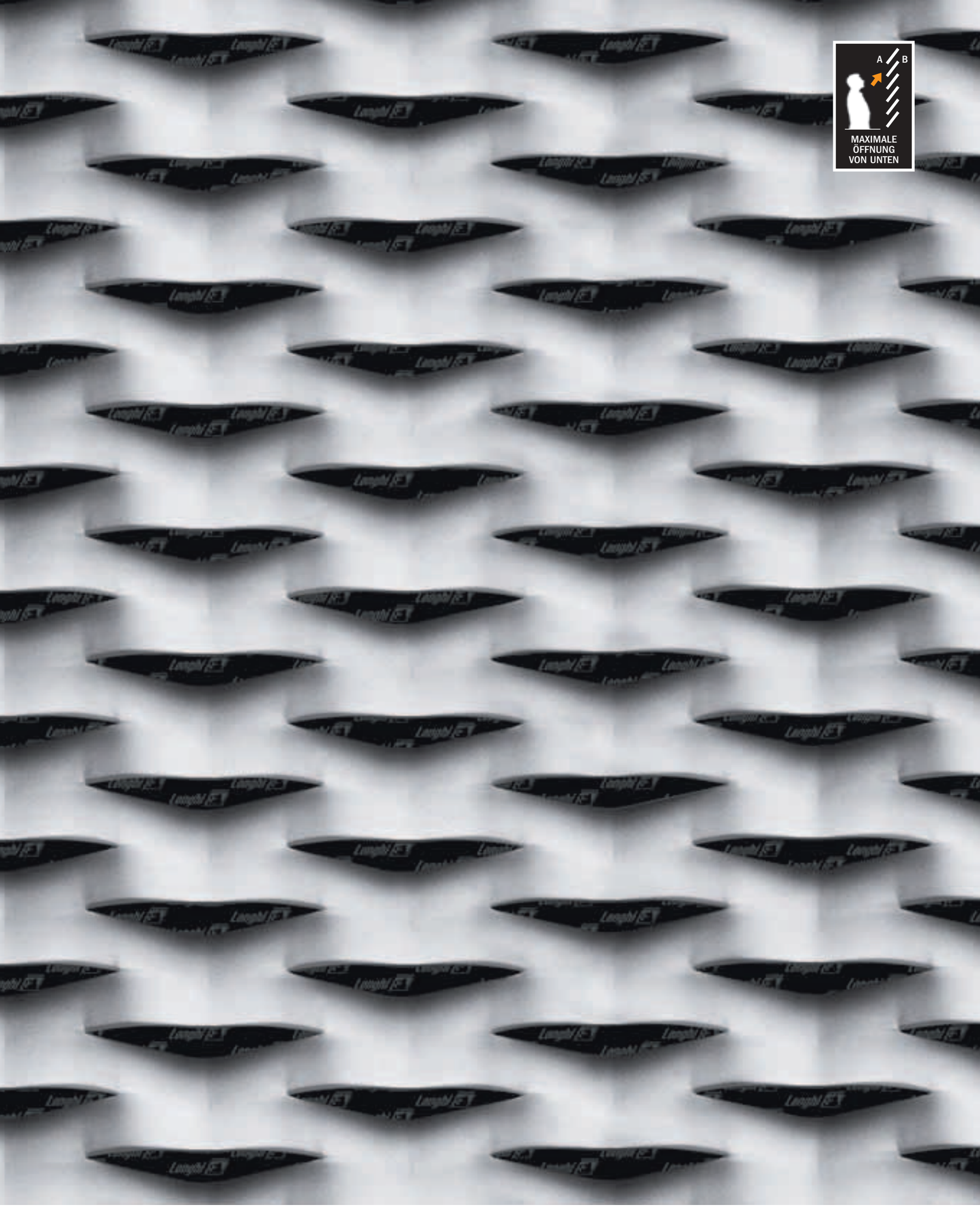
A B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Italfim

stiltech

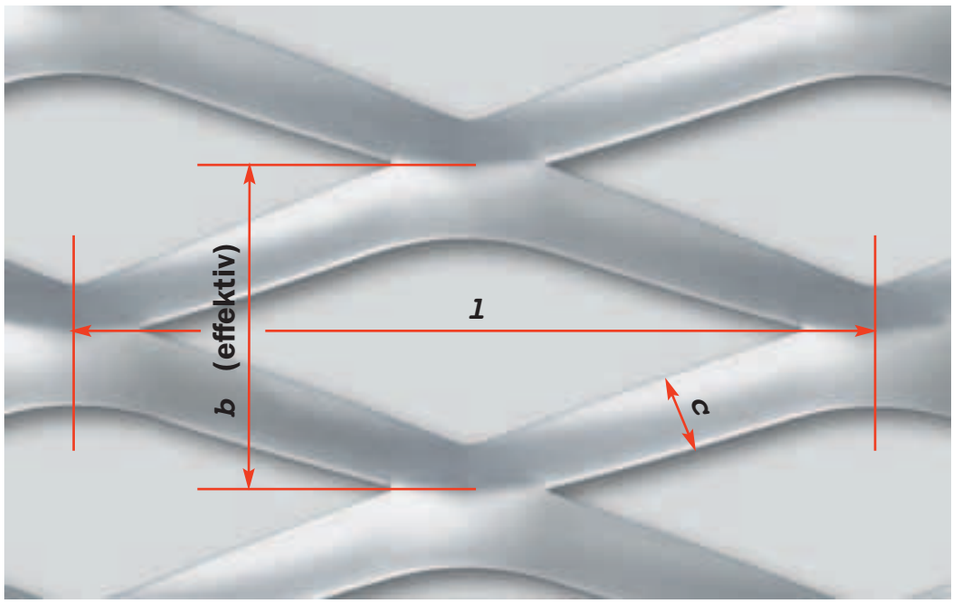


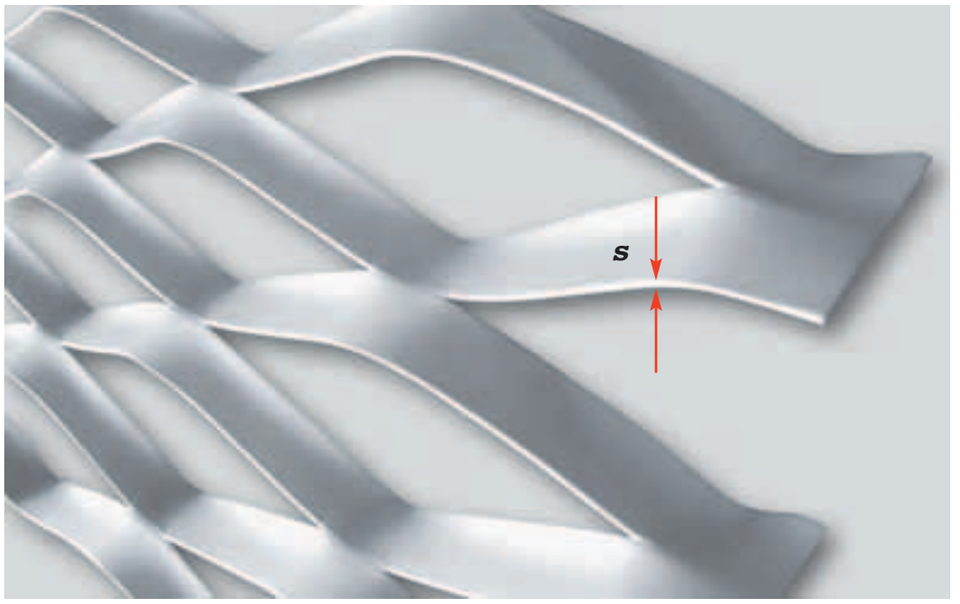
Typ - *l* x *b* - *c* x *s* (mm)	Stahlblech (kg/m²)	Aluminium (kg/m²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 100 x 30 - 13 x **1,5**	10,40	3,55	*l* 1000 x *b* 2000 *l* 1250 x *b* 2500 *l* 1500 x *b* 3000	mittig gemessen 13 (~) ◆	17 (~)
R 100 x 30 - 13 x **2,0**	13,40	4,70			

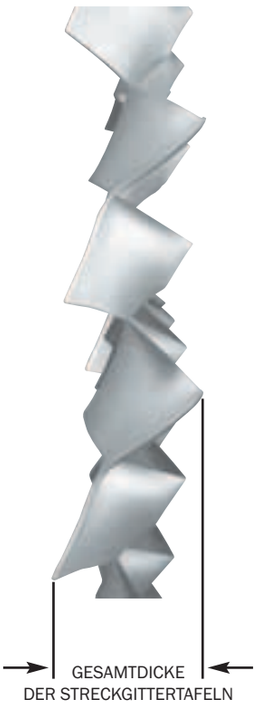
◆ Randeinfassung siehe Seite 192

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

LEGENDE DER MASCHEN **PROTECH**







WICHTIGER HINWEIS:
Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden.
Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.

ZEICHENERKLÄRUNG

- ***l*** Maschenlänge
- ***b*** nominale Maschenbreite
- ***b*** effektive Maschenbreite
- ***c*** Stegbreite
- ***s*** Materialdicke

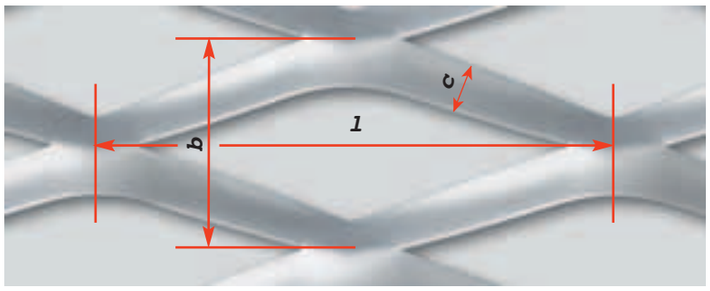
BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHE **COLISEUM**
MASSE IN MM

R 200 x 75 (80) - 24 x s

TYP	*l*	*b* NOMINALE MASCHEN-BREITE	*b* EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE	*c*	*s*

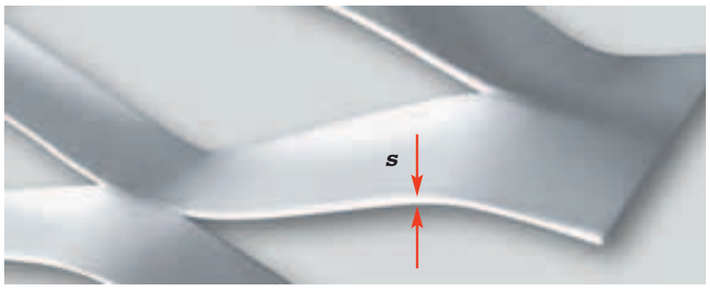
Maschenbezeichnung nach DIN 791

LEGENDE DER MASCHEN **STILTECH**



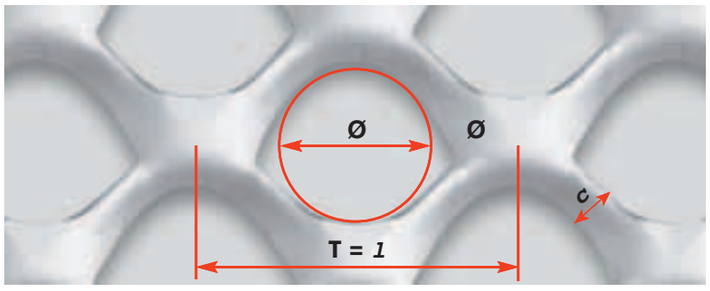
ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RAUTENMASCHE**

1 Maschenlänge
b Maschenbreite
c Stegbreite
s Materialdicke



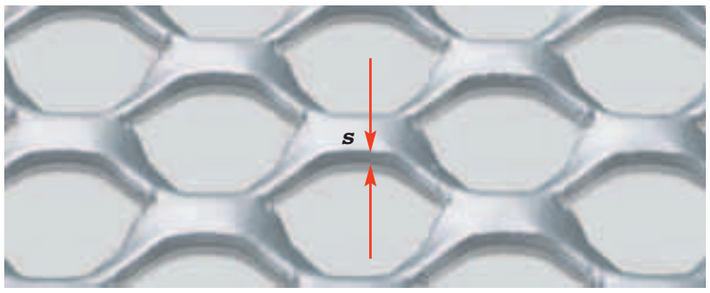
BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHE **RB 45**
MASSE IN MM

R 28 x 14 - 5 x s
TYP | 1 | b | c | s



ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RUNDLOCHMASCHE**

T = ***1*** Maschenlänge
c Stegbreite
s Materialdicke
Ø Durchmesser (~)
T = steht für eine nicht flachgewalzte **Rundlochmasche**



BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHE **TAU 40**
MASSE IN MM

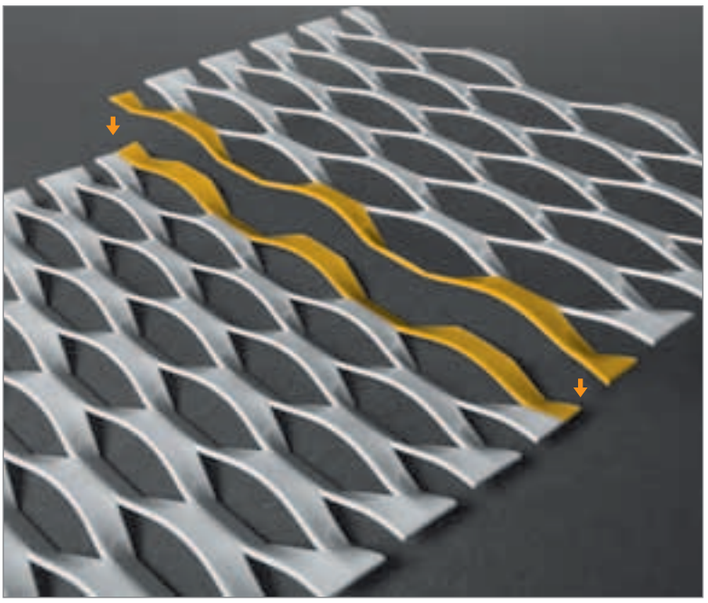
T 20 - 3,25 x s - Ø10
TYP | 1 | c | s | Durchmesser (~)

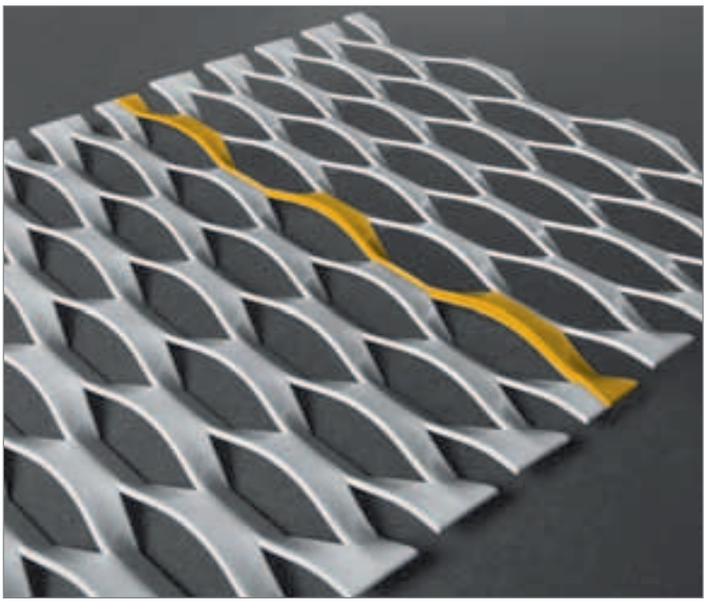


WICHTIGER HINWEIS:
Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden.
Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.

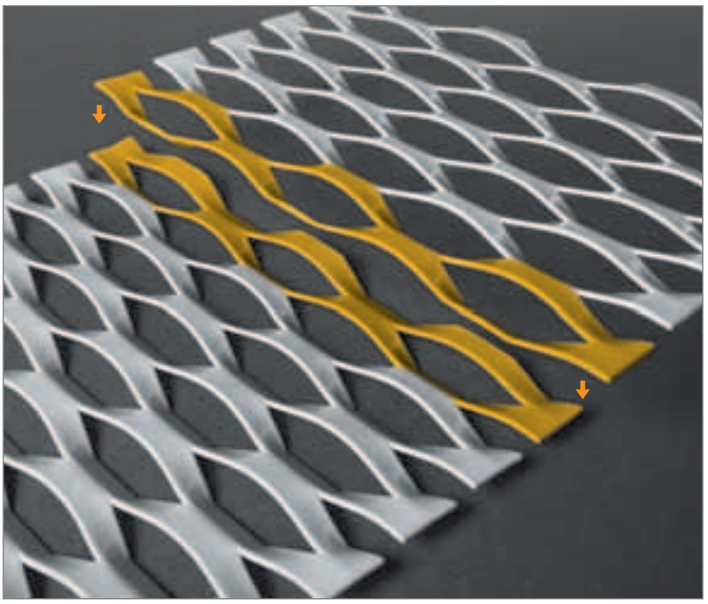
MODULARITÄT

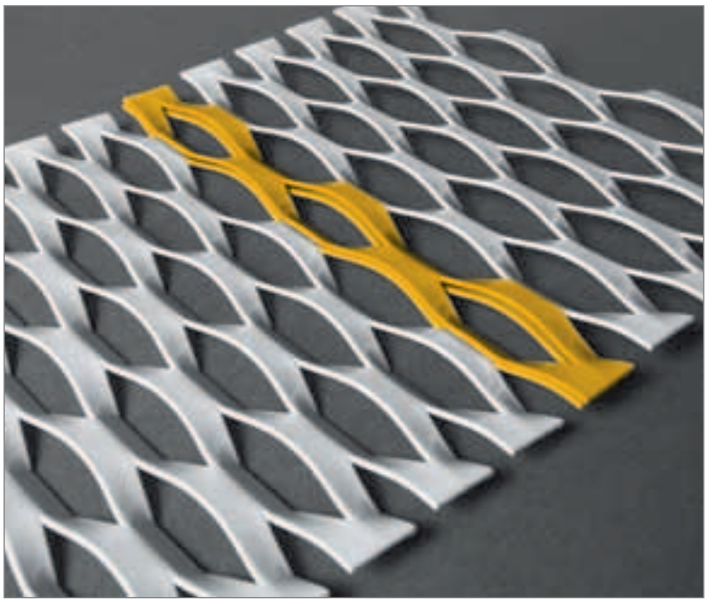
Jede Oberflächenform und Größe kann hergestellt werden. Das Streckmetall lässt sich schneiden, kanten und biegen. Die Elemente sind in den Standardgrößen ab Lager verfügbar, nach Bedarf auch Sondermasse.





ÜBERLAPPUNG EINER HALBEN MASCHE SICHTSEITE A

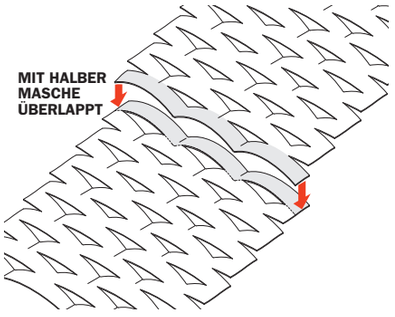


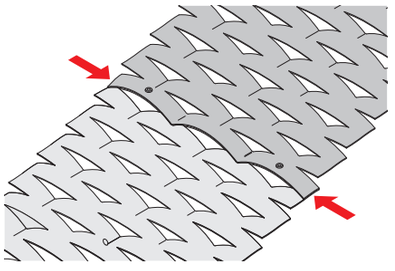


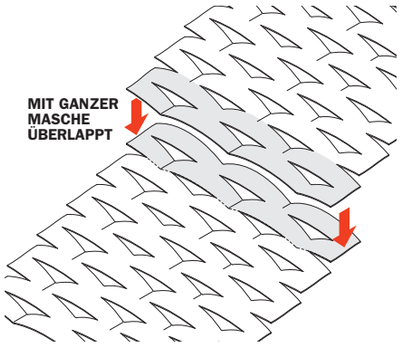
ÜBERLAPPUNG EINER GANZEN MASCHE SICHTSEITE A

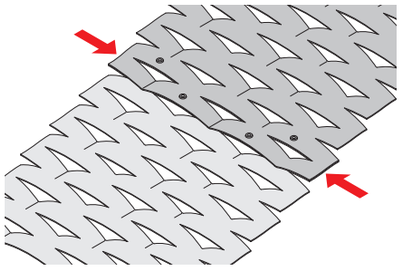
WORAUF BEIM MODULARSYSTEM ZU ACHTEN IST

Zusammenfügen durch Überlappen

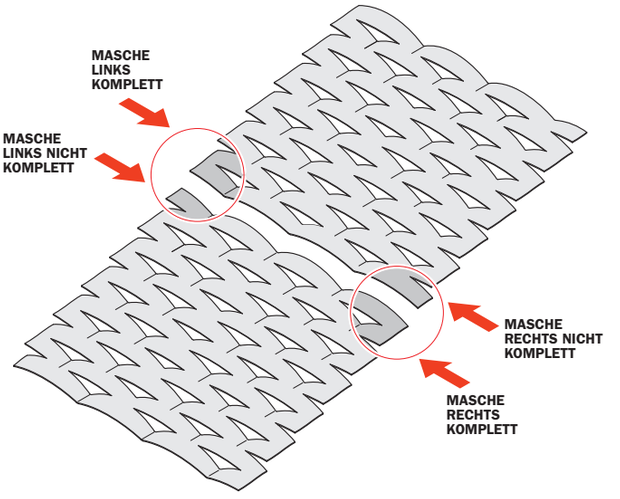


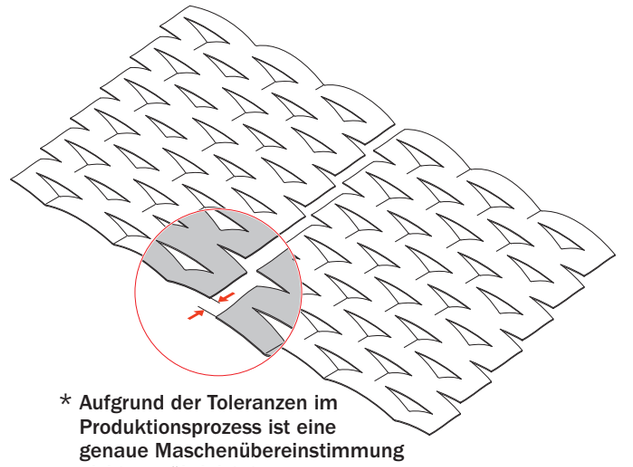




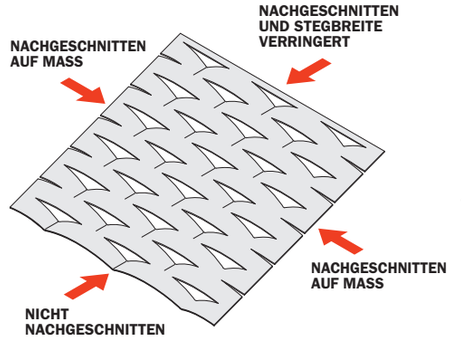


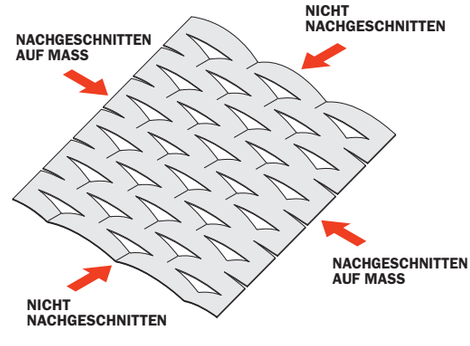
Zuschneiden von Streckgitter in der Breite





* Aufgrund der Toleranzen im Produktionsprozess ist eine genaue Maschenübereinstimmung nicht gewährleistet.





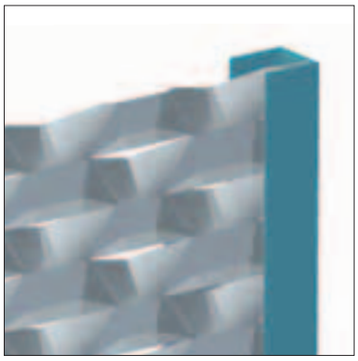
* Erfragen Sie die Produktionstoleranzen bei unserem Fachpersonal

MONTAGESCHEMA

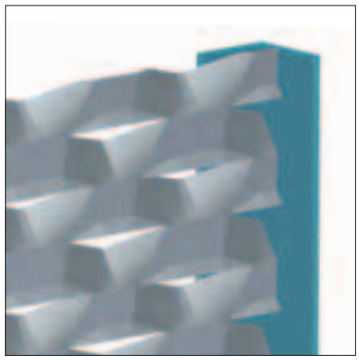
Hier werden einige Beispiele zur Montage von Streckgitterpaneelen veranschaulicht. Streckgitterzuschnitte können auf unterschiedliche Weise eingefasst oder gerahmt werden. Sie werden an die Trägerstruktur den Anforderungen entsprechend befestigt. Das flexible Aneinanderreihen der Streckgitterpaneele ermöglicht unterschiedliche Modularformen. Für weitere Informationen stehen wir zu Ihrer Verfügung.

unterschiedliche Einfassungen

Für die Größe der Randeinfassung siehe Seite 192

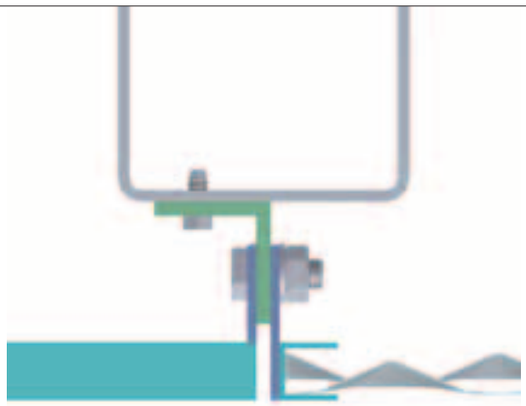


Streckgitter in **C**-Profil eingeschweißt

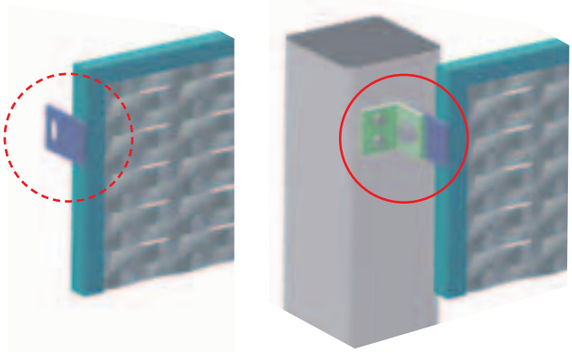


Einfassung mit **L**-Profil, nach Einbau des Paneels ist die Profildicke sichtbar

Befestigung mittels Laschen



von oben gesehen Querschnitt

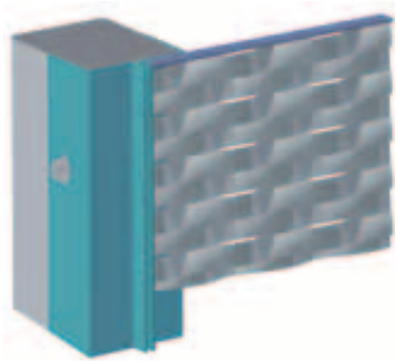


Befestigung an der Trägerstruktur mit Laschen und Winkeleisen.
Das Streckgitter ist mit dem Rahmen verschweißt

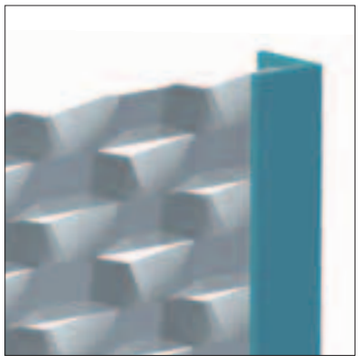
Befestigung mit Profilen



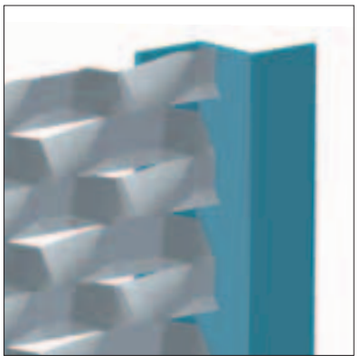
von oben gesehen Querschnitt



Ein Profil ist durchlaufend an der Trägerstruktur angebracht.
Das Streckgitter ist am Profil angeschweißt

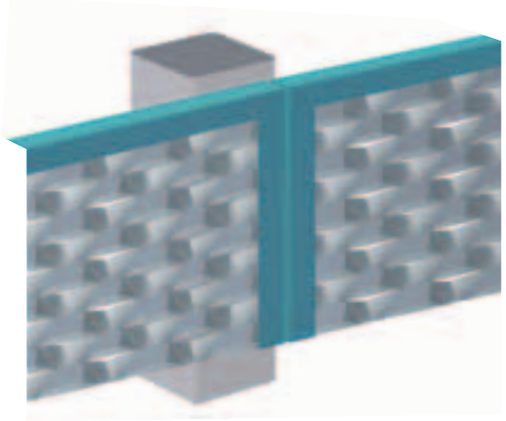


Einfassung mit **L**-Profil
Eine Seite des Profils ist nach dem Einbau sichtbar

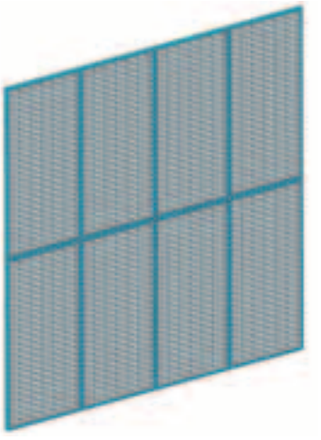


Streckgitter in **Z**-Profil eingeschweißt

Aneinanderreihen der Paneele

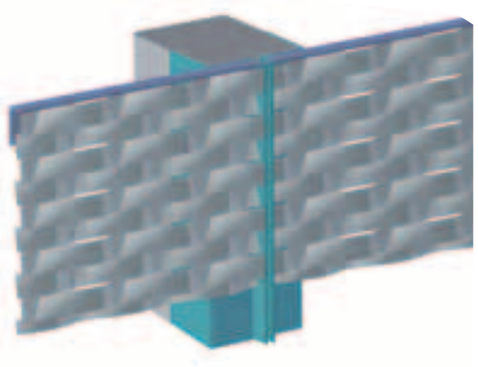


bei modularer Verkleidung

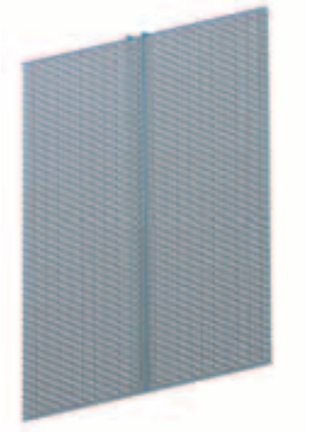


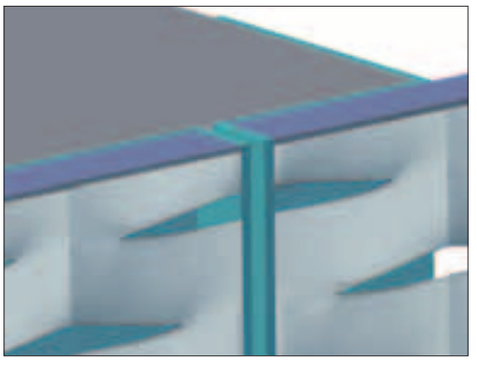


Aneinanderreihen der Paneele



bei modularer Verkleidung



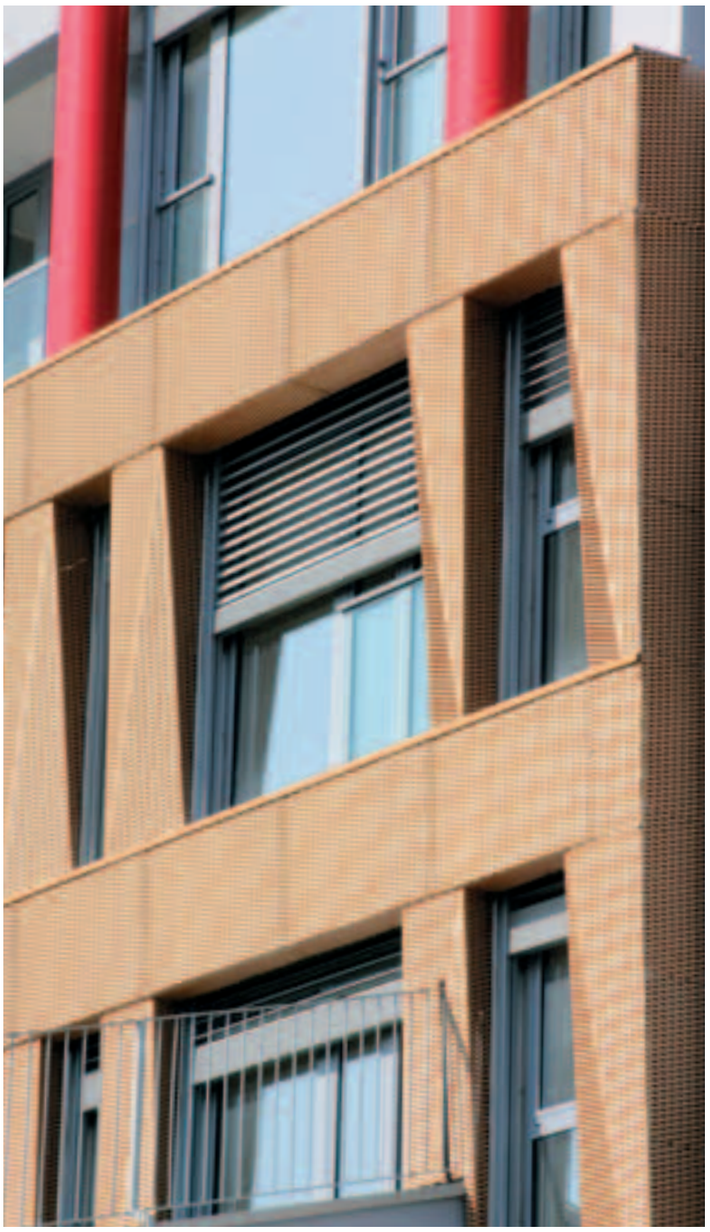


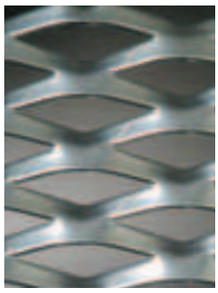
FARBEFFEKT

Zertifizierte und garantierte Oberflächen gegen Korrosion.

Visuelle Effekte für ein neues Design, rational und kreativ. Tonalitäten und schillernde Farben.
Lassen Sie sich von den Großen Maschen überraschen.

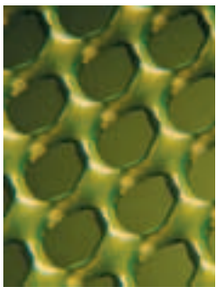




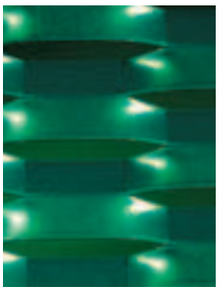




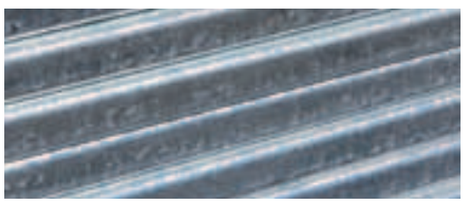








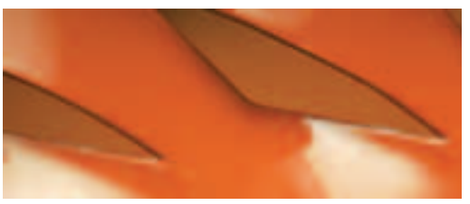
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENBE-HANDLUNGEN	STAHL + FEUERVERZINKUNG	SENDZIMIR VERZINKTER STAHL + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	STAHL + LACKIERUNG FÜR DEN INNENBEREICH	ALUMINIUM + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	ALUMINIUM + ELOXIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN
Farbpalette					
Korrosions-beständig	★★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★



Feuerverzinkung
Feuerverzinken ist ein Verfahren zur Beschichtung von Stahl, welches die Eigenschaften des geschmolzenen Zinks für den Korrosionsschutz verwendet. Gleich nach der Beschichtung ist die Oberfläche des Gegenstands brillant, verändert sich aber mit der Zeit in eine matte graue Farbe.

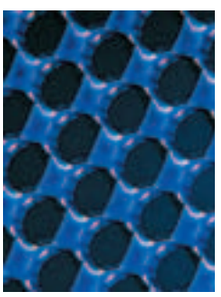


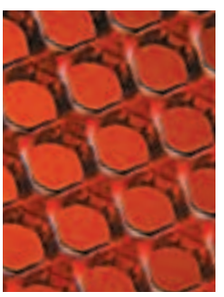
Eloxieren
Eloxieren ist ein elektrochemischer Prozess, welcher zum Zweck hat, einen Oxidfilm auf der Oberfläche von Aluminium zu bilden. Dieser bietet einen guten Schutz vor Korrosion.



Pulverbeschichtung
Die Pulverbeschichtung bietet außer einer großen Farbauswahl, eine individuelle Gestaltung. Zudem bietet eine richtig angewendete Pulverbeschichtung einen guten Schutz vor Korrosion. Die Farben gibt es in den Ausführungen Epoxi , Polyester und Epoxi-Polyester.










Graphic designer: Pierluigi Passarella
Copywriting: Anna Martinelli
Cover Photo: Studio Diecidodici

Copyright und Haftungsausschluss
Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen wurden sorgfältig geprüft. Im Falle von versehentlichen Ungenauigkeitenoder Auslassungen steht das Unternehmen zur Verfügung, um in den nachfolgenden Auflagen diese Hinweise aufzunehmen, sofern von Gesetzes wegen vorgesehen. Die grafische Gestaltung, Bilder und Texte dieser Veröffentlichung dürfen nicht durch irgendwelche Mittel reproduziert oder übertragen, noch beruflich oder gewerblich ohne schriftliche Genehmigung der jeweiligen Inhaber verwendet werden.





archi explorer

- 100 Projekte mit Streckmetall
- alle STILTECH und PROTECH Maschen
- ULTRA LIMITES

ARCHITEKTUR

www.archiexplorer.com



